

# DADCO®

Cilindri Molla ad Azoto **Ultra Force®**

Serie U



*Cilindri Molla ad Azoto **Ultra Force®**  
ad Altezza Ridotta!*

- Fino a 22 tonnellate di potenza di contatto
- Cartucce UltraPak® per una lunga durata
- Funziona autonomamente o collegato

Secondo la  
Direttiva  
**PED**  
97/23/EC

**DADCO**

Il leader globale della tecnologia dei cilindri molla ad azoto

La DADCO produce prodotti di massima qualità a prezzi competitivi e fornisce un livello superiore di servizio per gli utenti. Fondata nel 1958, la DADCO è il maggior produttore, in termini di volume, di cilindri a gas per stampi. I prodotti DADCO sono ampiamente approvati e usati per operazioni su scala globale da numerose industrie tra cui quella metal-meccanica, quella automobilistica e per lo stampaggio a iniezione.



**Grande Potenza + Struttura Compatta =  
Ultra Force®**

I Cilindri a Gas DADCO **Ultra Force®** (Serie U) sono ideali per stampi vincolati da strutture con chiusure Limitate.

Le Serie U dei cilindri a Gas forniscono grande potenza in una struttura compatta, offrendo fino a 22 tonnellate di potenza di contatto. Numerose misure, corse e opzioni di montaggio sono disponibili per applicazioni nuove o esistenti.

Modello	Diametro	Massima Potenza di Contatto
U.0175	19 mm (0,750")	171 daN (338 lb.)
U.0325	25 mm (0,984")	320 daN (715 lb.)
U.0400	32 mm (1,260")	362 daN (810 lb.)
U.0600	38 mm (1,496")	471 daN (1059 lb.)
U.0800	44,5 mm (1,750")	736 daN (1655 lb.)
U.1000	50 mm (1,968")	924 daN (2076 lb.)
U.1200	50 mm (1,968")	1060 daN (2383 lb.)
U.1600	63 mm (2,480")	1527 daN (3432 lb.)
U.2600	75 mm (2,953")	2386 daN (5362 lb.)
U.4600	95 mm (3,740")	4241 daN (9532 lb.)
U.6600	120 mm (4,724")	6627 daN (14894 lb.)
U.9600	150 mm (5,906")	9543 daN (21447 lb.)
U.20000	195 mm (7,670")	19910 daN (44747 lb.)

**Costruzione di Alta Qualità**

Per assicurare la loro eccezionale durata, le Serie U di cilindri a Gas DADCO hanno caratteristiche di costruzione d'alta qualità. I modelli dal U.0400 al U.20000 sono costruiti con uno stelo monoblocco e usano chiusure a doppio labbro per un'eccellente capacità di carico e resistenza all'uso.

**Potenza Regolabile**

Per semplicità, i cilindri autonomi sono solitamente pre-impostati sulla potenza richiesta e pronti per l'installazione. Nel caso fosse necessaria una regolazione della potenza, un'entrata di carico-scarico è situata sul cilindro per un accesso semplice e sicuro.

**Tecnologia UltraPak® (U.0400 - U.20000)**

Le Serie U integra l'avanzata tecnologia dei cilindri a gas con cartucce DADCO UltraPak®. L'UltraPak® impiega materiali superiori per ridurre l'attrito dello stelo-cartuccia, incrementando le prestazioni. L'UltraPak® comprende un raschiastelo, guarnizioni e guide per ampliare la vita del prodotto, conservare la lubrificazione, eliminare gli agenti contaminanti e offrire eccellenti caratteristiche d'uso. Accoppiato con lo stelo DADCO, che ha una finitura superiore, UltraPak® è il miglior sistema di fissaggio per cilindri a gas con struttura compatta.

**Numerose Opzioni di Tubi**



Molti clienti sono rimasti soddisfatti dall'utilizzo di tubi per i cilindri a gas per monitorare, controllare e regolare la potenza dall'esterno dello stampo. DADCO offre una vasta selezione di tubi, raccordi, pannelli di controllo e equipaggiamenti per semplificare l'uso dell'impianto. Per maggiori informazioni consultare pagina 34.

**Soddisfazione del Cliente**

Il motto DADCO è "Tutto il necessario per soddisfare i nostri clienti." La DADCO contribuirà in ogni modo possibile per garantire che i clienti siano completamente soddisfatti. I venditori e distributori DADCO sono orientati alla soluzione, all'informazione sul prodotto e pronti ad assistere i clienti. Gli ingegneri DADCO sono a disposizione per aiutare i clienti con applicazioni specifiche.

**Consegna Rapida**

I moderni impianti di produzione DADCO di 11,600 m<sup>2</sup>, insieme alle strutture satelliti, consentono le consegne più rapide ai clienti. I prodotti sono disponibili sia direttamente che attraverso una rete di distributori specializzati che forniscono supporto in tutto il mondo.

**Garanzia**

DADCO garantisce che i propri prodotti sono esenti da difetti di fabbricazione o di materiale per un periodo di un anno dalla data di produzione.



**Modelli CAD On-line**

L'intera linea di prodotti DADCO è disponibile on-line in modelli solidi e formati CAD 2D. Per ulteriori informazioni, visitate il nostro sito, [www.dadco.net](http://www.dadco.net), oppure contattare DADCO.

**Esempi di Installazione**

DADCO offre una vasta scelta di opzioni di montaggio per incontrare le specifiche esigenze dei clienti. Il montaggio e il fissaggio dei cilindri a gas deve considerare il sostegno del carico, la scelta del fissaggio e i valori di coppia. Per ulteriori informazioni sui requisiti di installazione consultare pagina 35. Le dimensioni dei cilindri e dei fissaggi sono riportate nelle pagine 4-29.

**U.0175/U.0325:**  $\varnothing D$  +0,1 (0,004) +0,4 (0,016)  
**U.0400-U.20000:**  $\varnothing D$  +0,3 (0,012) +0,8 (0,031)

**Il Modello Base TO** in una sede a fondo piatto. La sede deve essere supportata da un fondo piatto, altrimenti sarà necessario usare un distanziatore per creare una superficie piatta.

**U.0175 - U.0325    U.0400 - U.20000**

**Il Modello Base TO** montato al contrario richiede un sostegno per supportare il pieno carico. Contenere i cilindri stretti nella sede con le viti a testa cilindrica della lunghezza appropriata per eliminare qualsiasi movimento.

**M6 Attacco**

**G1/8 Attacco**

**Il Modello Base TO** montato su una piastra. I cilindri collegati necessitano dello spazio per il tubo e gli accessori.

I fissaggi **B12/B112/B212/B312** devono essere montati solo alla scanalatura inferiore. Per sostenere il pieno carico è necessario un supporto.

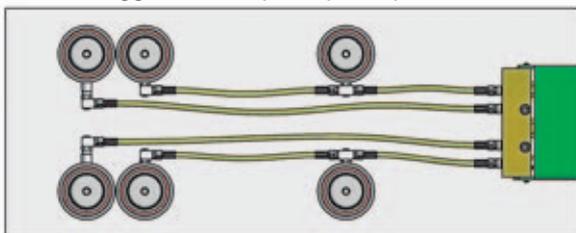
I fissaggi **FA/RF/B21/B25/B321/B325** devono essere montati solo alla scanalatura superiore. L'anello cavo in dotazione con i fissaggi sostiene il pieno carico.

I fissaggi **B19/B139/B319V** necessitano di un supporto per sostenere il carico.

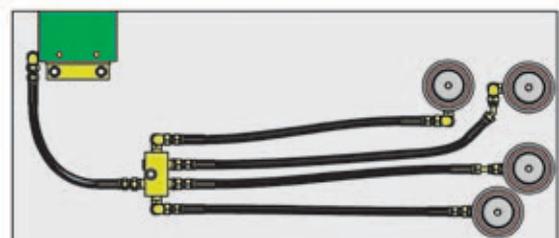
**U.0175/U.0325:**  $\varnothing D$  +0,1 (0,004) +0,4 (0,016)  
**U.0400-U.20000:**  $\varnothing D$  +0,3 (0,012) +0,8 (0,031)

**Il Modello Base TO** montato in una sede orizzontale. Lasciare spazio nella sede dello stelo per evitare il contatto con il corpo del cilindro durante il funzionamento. Lasciare che lo stelo si posizioni liberamente.

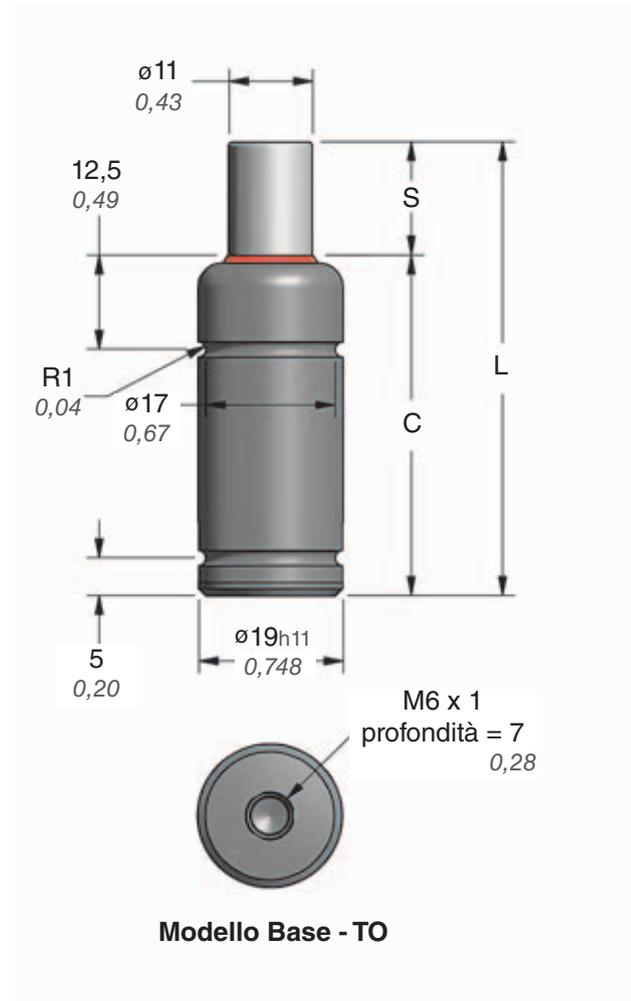
DADCO offre Sistemi di Montaggio Sezionali personalizzati (SMS®), che sono fabbricati secondo le specifiche del cliente, testati contro i danneggiamenti e spediti pronti per l'installazione.



Sei cilindri a gas U.2600 collegati usando il Sistema DADCO **MINILink®**, che include un tubo Y-700, raccordi e un Mini Pannello di Controllo.



Quattro cilindri a gas U.4600 collegati usando un tubo Y-400 DADCO, raccordi e un Pannello di Controllo Comune.



Codice N.	S mm pollici	C	L ±0,4 ±0,015
U.0175.007	7 0,28	37 1,46	44 1,732
• U.0175.010	10 0,39	40 1,57	50 1,969
U.0175.013	12,7 0,50	42,7 1,68	55,4 2,181
• U.0175.015	15 0,59	45 1,77	60 2,362
U.0175.019	19 0,75	49 1,93	68 2,677
• U.0175.025	25 0,98	55 2,17	80 3,150
• U.0175.038	38 1,50	68 2,68	106 4,173
• U.0175.050	50 1,97	80 3,15	130 5,118
U.0175.063	63,5 2,50	93,5 3,68	157 6,181
U.0175.075	75 2,95	110 4,33	185 7,283
• U.0175.080	80 3,15	115 4,53	195 7,677
U.0175.100	100 3,94	135 5,31	235 9,252
U.0175.125	125 4,92	160 6,30	285 11,220

• Misure Preferite

**Esempio di Ordinazione:**

**U.0175.025. TO. 180**

**Codice:**

Include la Serie, il Modello e la Lunghezza.

**Opzioni di Montaggio:**

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi RM, FA, VFA e RF ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

**Pressione di Carico:**

15–180 bar (220–2600 psi).

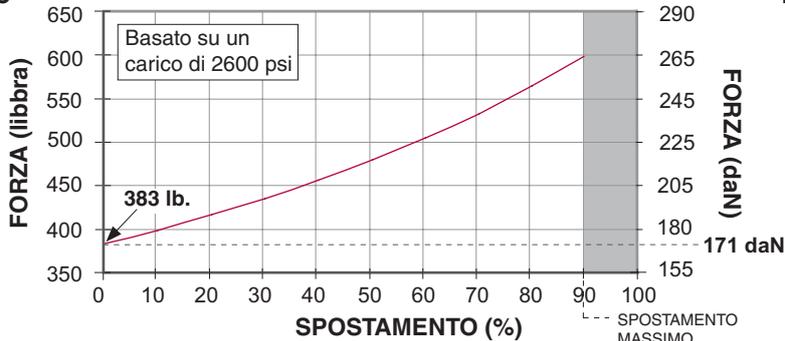
Quando non specificato, di predefinito è 180 bar.

Controllare a pagina 34 per informazioni sui collegamenti.

Grafico Della Forza U.0175

Forza Durante il Contatto

psi	lb.
2600	383
2175	320
2000	295
1750	258
1500	221
1000	147
500	74
250	37



Forza Durante il Contatto

bar	daN
180	171
150	143
125	119
100	95
75	71
50	48
25	24
20	19

Opzioni di Montaggio

**RM C90-RM**

ø44  
1,72

ø31,8 FORI DEI BULLONI  
1,250

2 x M5  
#10 SHCS

12,7  
0,50

FAR SCORRERE IL SUPPORTO NELLA POSIZIONE DESIDERATA E BLOCCARE

**VFA C90-VFA**

44  
1,73

25  
0,98

2 x ø6,6  
0,26

32  
1,256

Corsa  
17  
0,67

9  
0,35

È incluso l'anello di tenuta 90.55.090

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

**FA C90-FA**

4 x M6  
1/4 SHCS

30  
1,182

25  
0,98

44  
1,73

12  
0,472

17  
0,67

9  
0,35

È incluso l'anello di tenuta 90.55.090

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

**RF C90-RF**

ø32 FORI DEI BULLONI  
1,260

2 x M6  
1/4 SHCS

ø44  
1,73

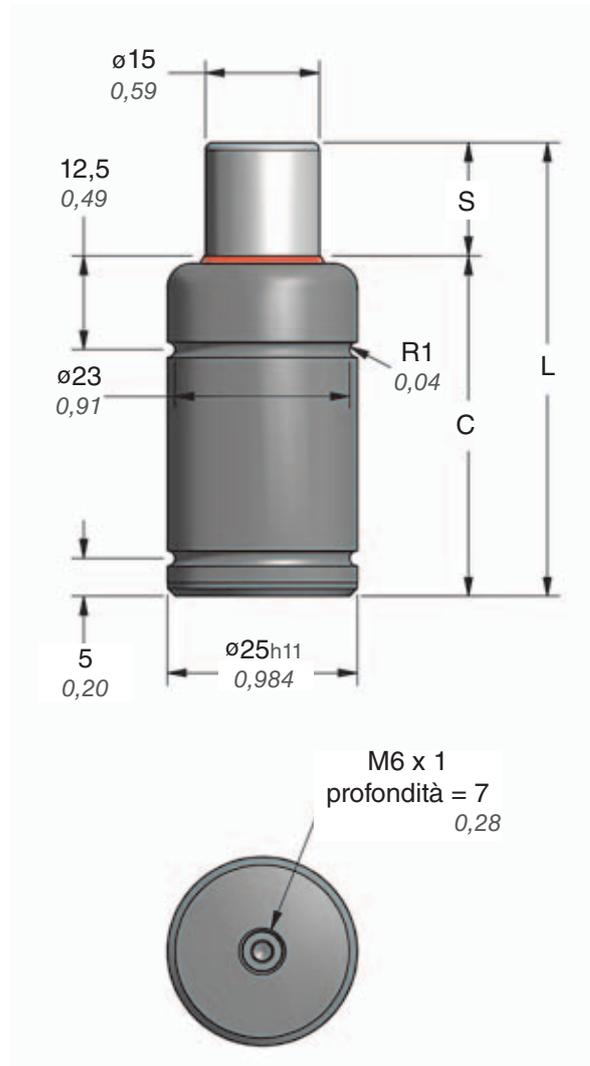
17  
0,67

9  
0,35

È incluso l'anello di tenuta 90.55.090

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

Esempio di Ordinazione: Cilindro con Fissaggio: U.0175.025.RM.180 Solo Fissaggio: C90-RM



Codice N.	S mm pollici	C	L $\pm 0,4$ $\pm 0,015$
U.0325.007	7 0,28	37 1,46	44 1,732
• U.0325.010	10 0,39	40 1,57	50 1,969
U.0325.013	12,7 0,50	42,7 1,68	55,4 2,181
• U.0325.015	15 0,59	45 1,77	60 2,362
U.0325.019	19 0,75	49 1,93	68 2,677
• U.0325.025	25 0,98	55 2,17	80 3,150
• U.0325.038	38 1,50	68 2,68	106 4,173
• U.0325.050	50 1,97	80 3,15	130 5,118
U.0325.063	63,5 2,50	93,5 3,68	157 6,181
U.0325.075	75 2,95	110 4,33	185 7,283
• U.0325.080	80 3,15	115 4,53	195 7,677
U.0325.100	100 3,94	135 5,31	235 9,252
U.0325.125	125 4,92	160 6,30	285 11,220

• Misure Preferite

**Modello Base - TO**

**Esempio di Ordinazione:**

**U.0325.025. TO. 180**

**Codice:**

**Pressione di Carico:**

Include la Serie, il Modello e la lunghezza.

15–180 bar (220–2600 psi).

**Opzioni di Montaggio:**

Quando non specificato, di predefinito è 180 bar.

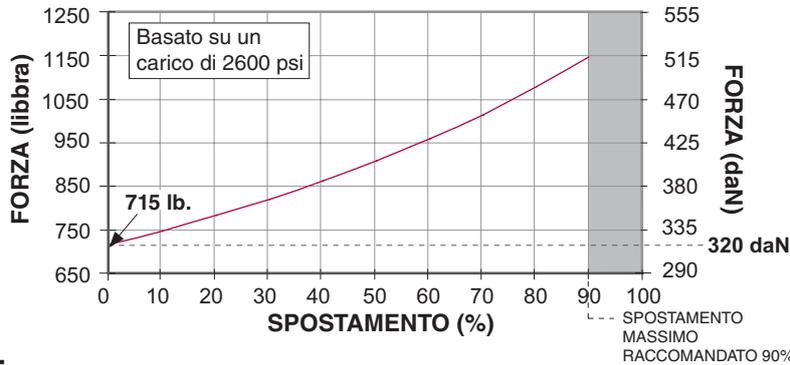
TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi RM, FA, VFA e RF ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

Controllare a pagina 34 per informazioni sui collegamenti.

Grafico Della Forza U.0325

Forza Durante il Contatto

psi	lb.
2600	715
2175	596
2000	548
1750	479
1500	411
1000	274
500	137
250	68



Forza Durante il Contatto

bar	daN
180	320
150	265
125	221
100	177
75	133
50	88
25	44
20	35

Opzioni di Montaggio

**RM** **C180-RM**

FAR SCORRERE IL SUPPORTO NELLA POSIZIONE DESIDERATA E BLOCCARE

**VFA** **C180-VFA**

È incluso l'anello di tenuta 90.55.180

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

**FA** **C180-FA**

È incluso l'anello di tenuta 90.55.180

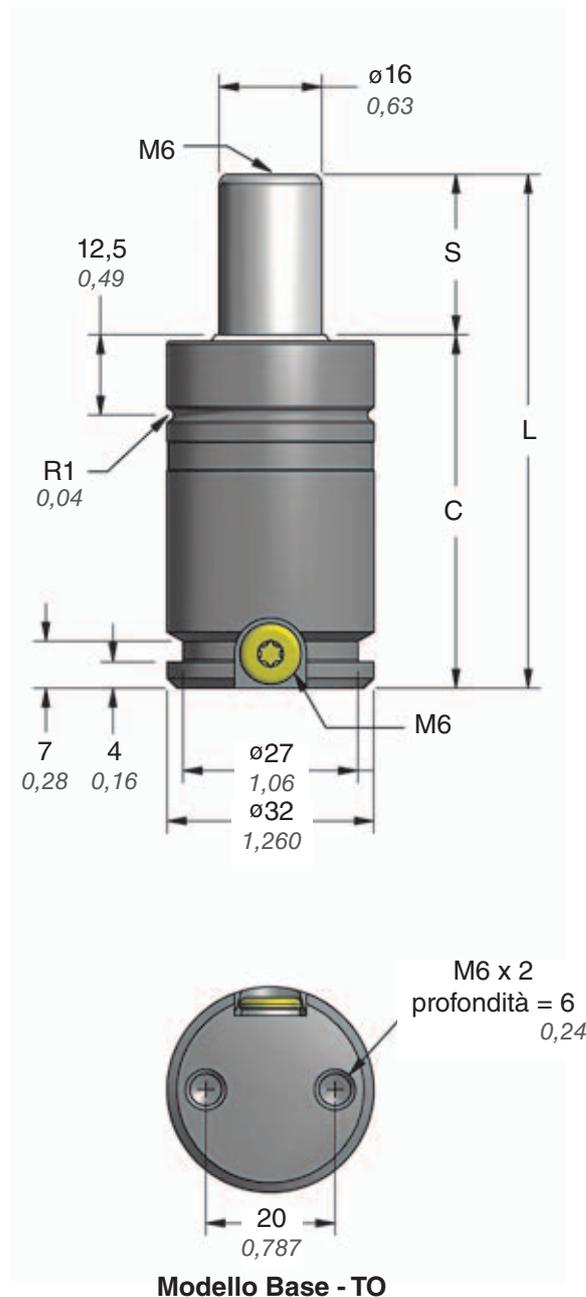
FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

**RF** **C180-RF**

È incluso l'anello di tenuta 90.55.180

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

Esempio di Ordinazione: **Cilindro con Fissaggio: U.0325.025.RM.180** **Solo Fissaggio: C180-RM**



Codice N.	S mm pollici	C	L $\pm 0,25$ $\pm 0,010$
U.0400.010	10 0,39	40 1,57	50 1,969
• U.0400.013	12,5 0,49	42,5 1,67	55 2,165
U.0400.015	15 0,59	45 1,77	60 2,362
U.0400.016	16 0,63	46 1,81	62 2,441
U.0400.019	19 0,75	49 1,93	68 2,677
• U.0400.025	25 0,98	55 2,17	80 3,150
U.0400.032	32 1,26	62 2,44	94 3,701
• U.0400.038	37,5 1,48	67,5 2,66	105 4,134
• U.0400.050	50 1,97	80 3,15	130 5,118
U.0400.063	62,5 2,46	92,5 3,64	155 6,102
U.0400.075	75 2,95	105 4,13	180 7,087
• U.0400.080	80 3,15	110 4,33	190 7,480
U.0400.100	100 3,94	130 5,12	230 9,055
U.0400.125	125 4,92	155 6,10	280 11,024

• Misure Preferite

**Esempio di Ordinazione:**

**U.0400.025. TO. C. 180**

**Codice:**

Include la Serie, il Modello e la Lunghezza.

**Opzioni di Montaggio:**

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi B319V, B12 e B25 ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

**Pressione di Carico:**

15–180 bar (220–2600 psi).

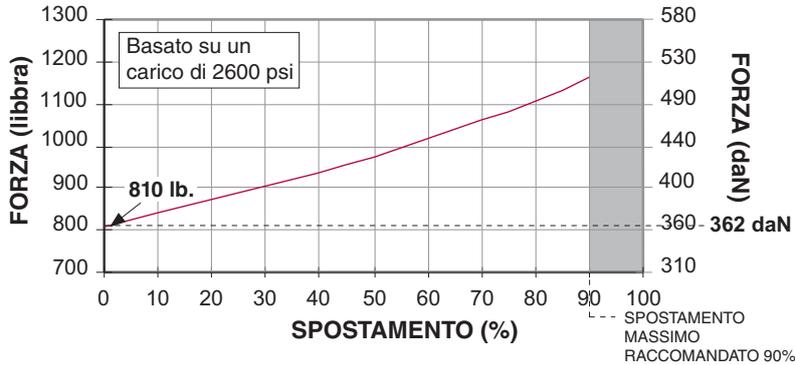
Quando non specificato, di predefinito è 180 bar.

**Sistema Operativo:** C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

Grafico Della Forza U.0400

Forza Durante il Contatto

psi	lb.
2600	810
2175	678
2000	623
1750	545
1500	467
1000	312
500	156
250	78



Forza Durante il Contatto

bar	daN
180	362
150	302
125	251
100	201
75	151
50	101
25	50
20	40

Opzioni di Montaggio

**B12** **90.12.0400**

□ 50  
1,97

□ 35  
1,378

4 x M6  
1/4 SHCS

7  
0,28

**B319V** **90.319V.0400**

2X M8x50 mm SHCS

Per il montaggio 90.319, contattare DADCO.

68  
2,68

50  
1,968

10  
0,39

20  
0,79

10  
0,39

48  
1,89

FAR SCORRERE IL SUPPORTO NELLA POSIZIONE DESIDERATA E BLOCCARE CON L'USO DELLE DUE VITI A TESTA CILINDRICA FORNITE

**B21** **C250-RF**

ø60  
2,36

ø50 FORI DEI BULLONI  
1,969

4 x M6 SHCS  
1/4 SHCS

□ 35,4  
1,394

9  
0,35

17  
0,67

È incluso l'anello di tenuta 90.55.250

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

**B25** **90.25.0400**

4 x M6 SHCS  
1/4 SHCS

□ 35  
1,378

□ 45  
1,77

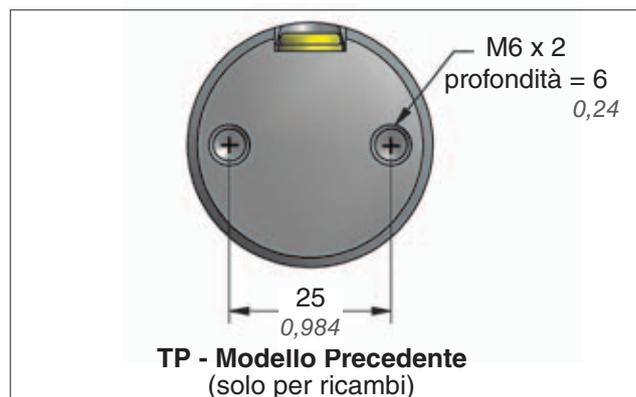
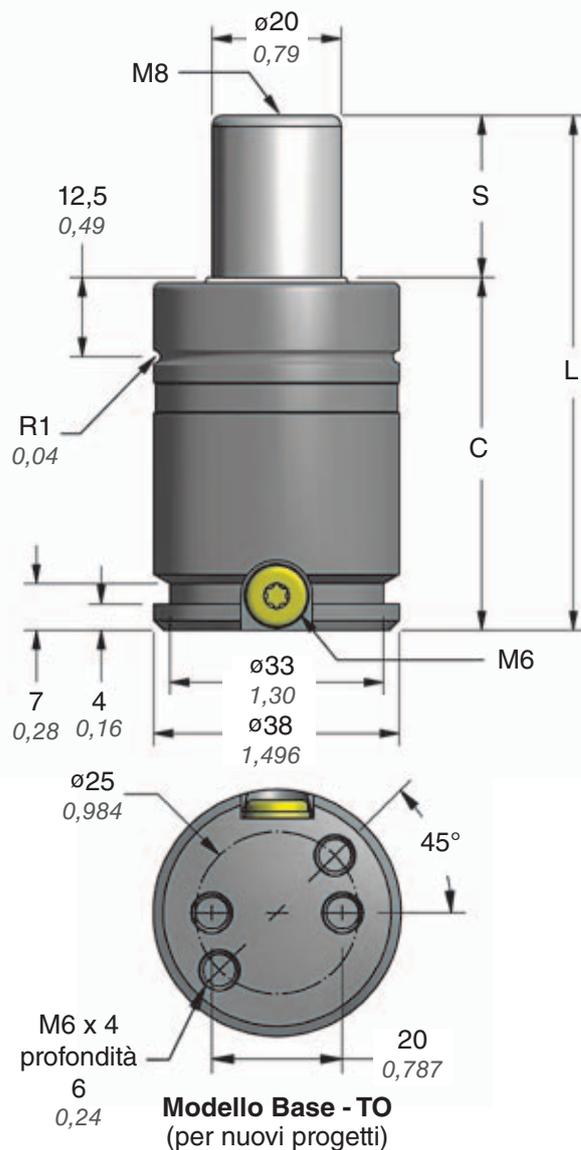
9  
0,35

17  
0,67

È incluso l'anello di tenuta 90.55.250

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

Esempio di Ordinazione: Cilindro con Fissaggio: U.0400.025.B12.C.180 Solo Fissaggio: 90.12.0400



Codice N.	S mm pollici	C	L $\pm 0,25$ $\pm 0,010$
U.0600.010	10 0,39	40 1,57	50 1,969
• U.0600.013	12,5 0,49	42,5 1,67	55 2,165
U.0600.015	15 0,59	45 1,77	60 2,362
U.0600.016	16 0,63	46 1,81	62 2,441
U.0600.019	19 0,75	49 1,93	68 2,677
• U.0600.025	25 0,98	55 2,17	80 3,150
U.0600.032	32 1,26	62 2,44	94 3,701
• U.0600.038	37,5 1,48	67,5 2,66	105 4,134
• U.0600.050	50 1,97	80 3,15	130 5,118
U.0600.063	62,5 2,46	92,5 3,64	155 6,102
U.0600.075	75 2,95	105 4,13	180 7,087
• U.0600.080	80 3,15	110 4,33	190 7,480
U.0600.100	100 3,94	130 5,12	230 9,055
U.0600.125	125 4,92	155 6,10	280 11,024

• Misure Preferite

**Esempio di Ordinazione:**

**U.0600.025. TO. C. 150**

**Codice:**

Include la Serie, il Modello e la Lunghezza.

**Opzioni di Montaggio:**

TO = Modello Base, TP = Modello Precedente. Quando non è specificato, di predefinito è TO. I fissaggi B319V, B21 e B25 ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

**Pressione di Carico:**

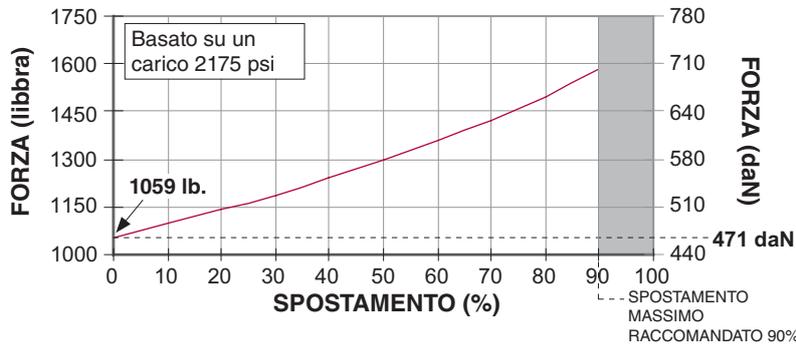
15–150 bar (220–2175 psi). Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema Operativo:** C = Autonomo, F = Flusso Aperto Per Collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

**Grafico Della Forza U.0600**

**Forza Durante il Contatto**

psi	lb.
2175	1059
2000	974
1750	852
1500	730
1000	487
500	243
250	122



**Forza Durante il Contatto**

bar	daN
150	471
125	393
100	314
75	236
50	157
25	79
20	63

**Opzioni di Montaggio**

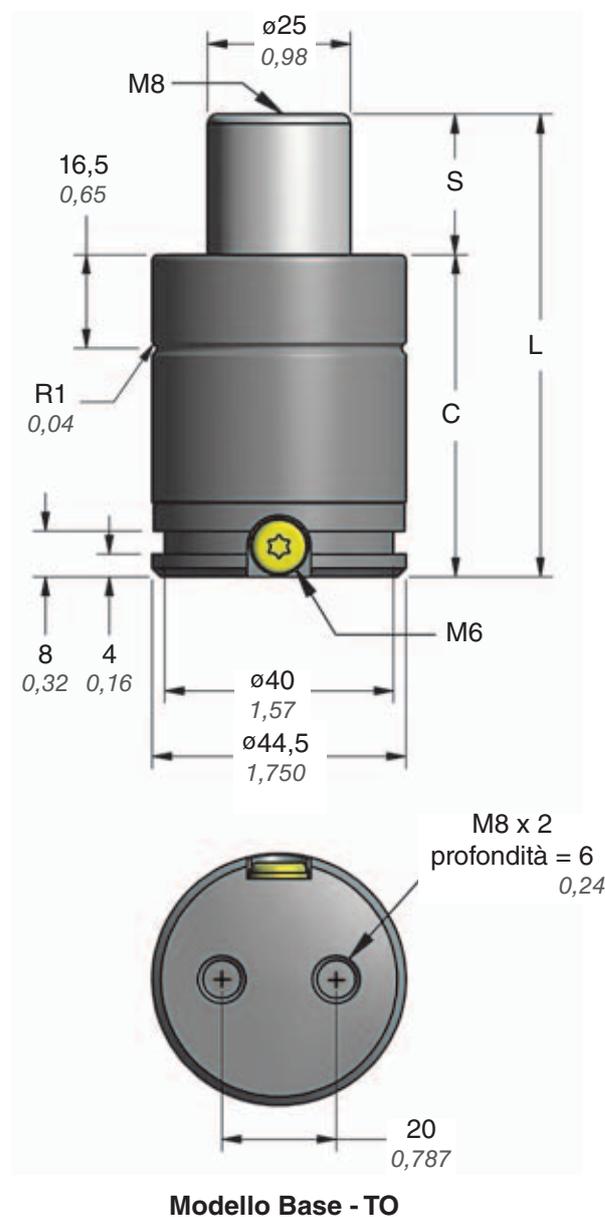
**B312** **90.312.00300**

**B319V** **90.319V.0600**  
2X M8x50 mm SHCS  
*Supporto 90.319, vedi pagina 30.*

**B21** **90.21.00300**

**B25** **90.25.00300**

**Esempio di Ordinazione: Cilindro con Fissaggio: U.0600.025.B312.C.150 Solo Fissaggio: 90.312.00300**



**Modello Base - TO**

Codice N.	S mm pollici	C	L $\pm 0,25$ $\pm 0,010$
U.0800.010	10 0,39	42 1,65	52 2,047
• U.0800.013	12,5 0,49	44,5 1,75	57 2,244
U.0800.016	16 0,63	48 1,89	64 2,520
U.0800.019	19 0,75	51 2,01	70 2,756
• U.0800.025	24,8 0,98	56,8 2,24	81,6 3,213
U.0800.032	32 1,26	64 2,52	96 3,780
• U.0800.038	37,5 1,48	69,5 2,74	107 4,213
• U.0800.050	50 1,97	82 3,23	132 5,197
U.0800.063	62,5 2,46	94,5 3,72	157 6,181
U.0800.075	75 2,95	107 4,21	182 7,165
• U.0800.080	80 3,15	112 4,41	192 7,559
U.0800.100	100 3,94	132 5,20	232 9,134
U.0800.125	125 4,92	157 6,18	282 11,102

• Misure Preferite

**Esempio di Ordinazione:**

**U.0800.025. TO. C. 150**

**Codice:**

Include la Serie, il Modello e la Lunghezza.

**Opzioni di Montaggio:**

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi B319V, B21 e B25 ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

**Pressione di Carico:**

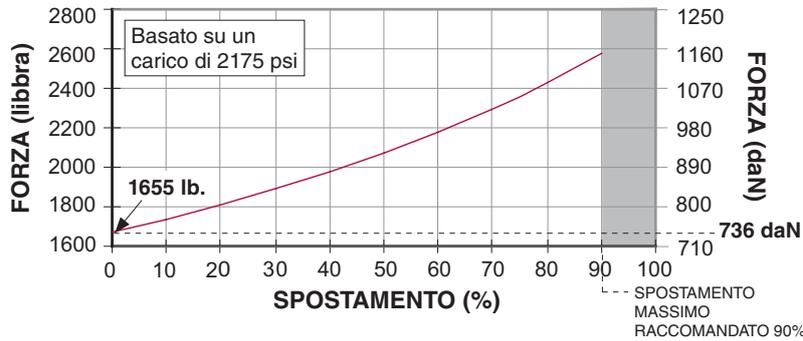
15–150 bar (220–2175 psi). Quando non specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema Operativo:** C = Autonomo, F = Flusso Aperto Per Collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

## Grafico Della Forza U.0800

Forza Durante il Contatto

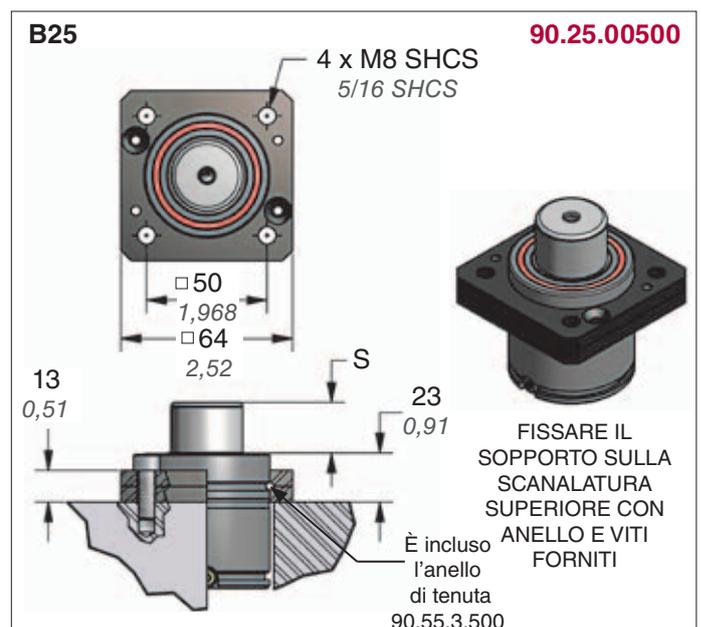
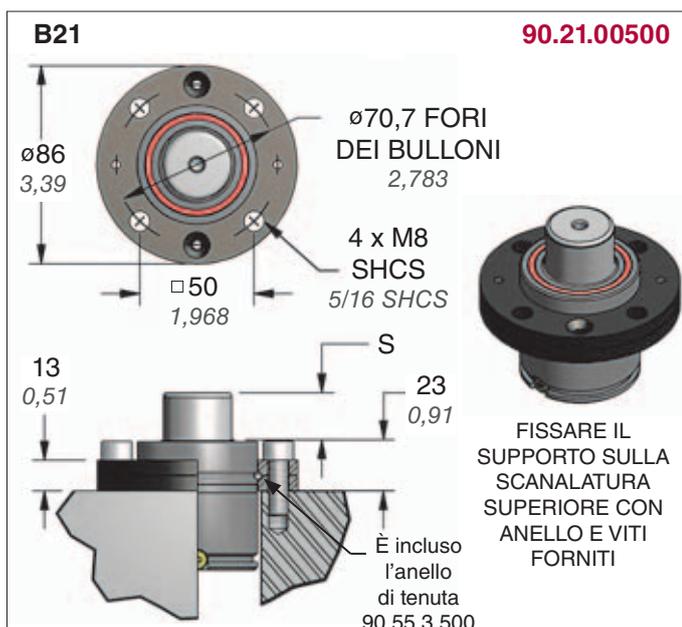
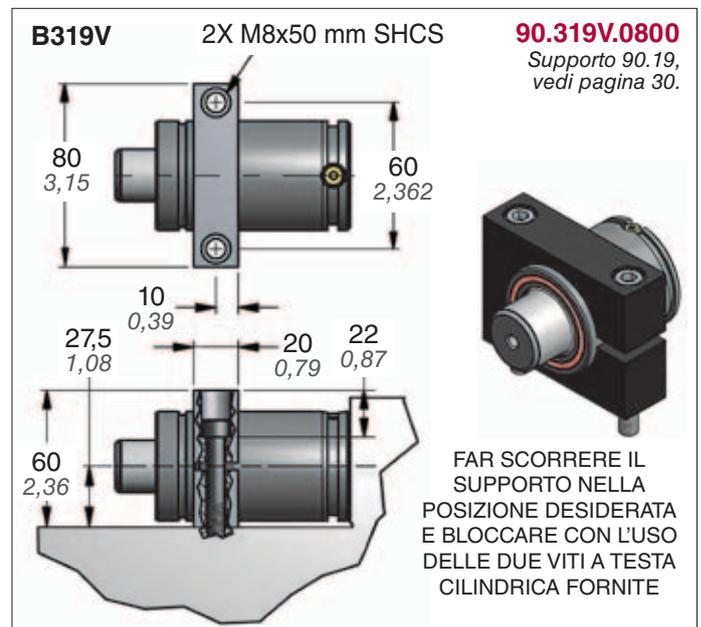
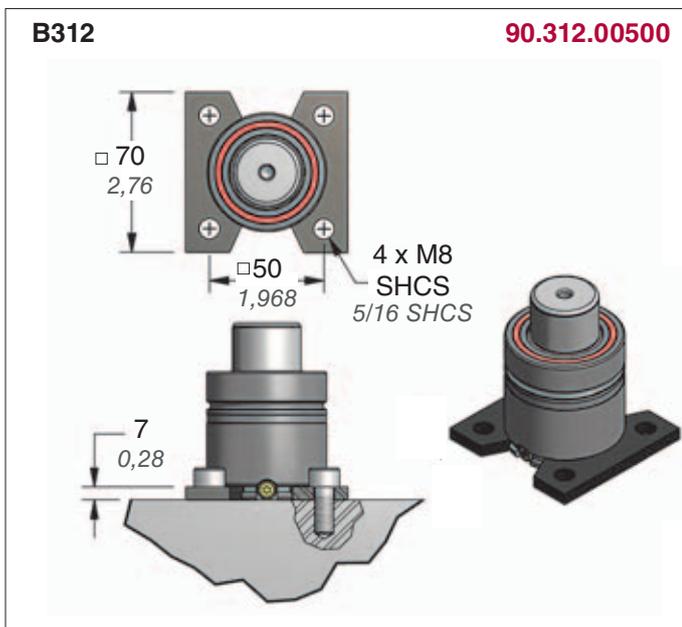
psi	lb.
2175	1655
2000	1522
1750	1331
1500	1141
1000	761
500	380
250	190



Forza Durante il Contatto

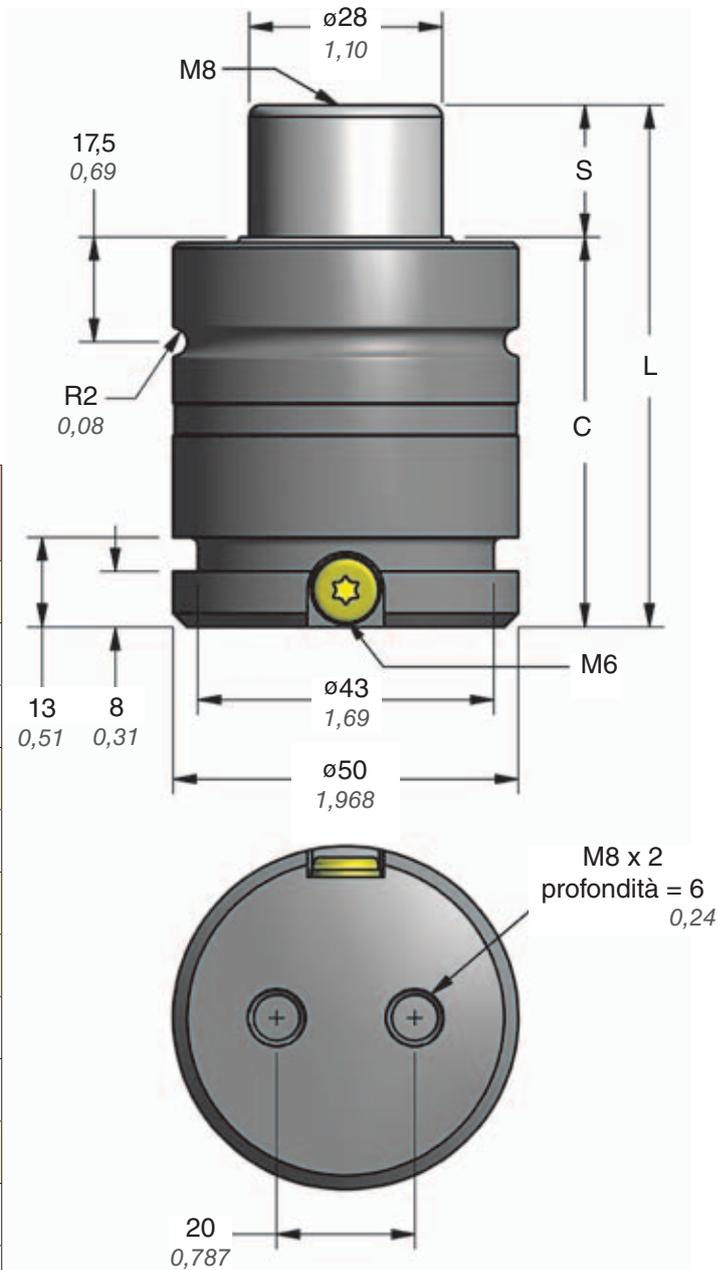
bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98

## Opzioni di Montaggio



**Esempio di Ordinazione: Cilindro con Fissaggio: U.0800.025.B312.C.150 Solo Fissaggio: 90.312.00500**

*Per una potenza maggiore in un corpo  
con lo stesso diametro vedi U.1200  
a pagina 16.*



Codice N.	S mm pollici	C	L $\pm 0,25$ $\pm 0,010$
• U.1000.013	12,5 0,49	50,5 1,99	63 2,480
U.1000.016	16 0,63	54 2,13	70 2,756
U.1000.019	19 0,75	57 2,24	76 2,992
• U.1000.025	25 0,98	63 2,48	88 3,465
U.1000.032	32 1,26	70 2,76	102 4,016
• U.1000.038	37,5 1,48	75,5 2,97	113 4,449
• U.1000.050	50 1,97	88 3,46	138 5,433
U.1000.063	62,5 2,46	100,5 3,96	163 6,417
U.1000.075	75 2,95	113 4,45	188 7,402
• U.1000.080	80 3,15	118 4,65	198 7,795
U.1000.100	100 3,94	138 5,43	238 9,370
U.1000.125	125 4,92	163 6,42	288 11,339

• Misure Preferite

**Modello Base - TO**

**Esempio di Ordinazione:**

**U.1000.025. TO. C. 150**

**Codice:**

Include la Serie, il Modello e la Lunghezza.

**Opzioni di Montaggio:**

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi B319V, B21 e B25 ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

**Pressione di Carico:**

15–150 bar (220–2175 psi).

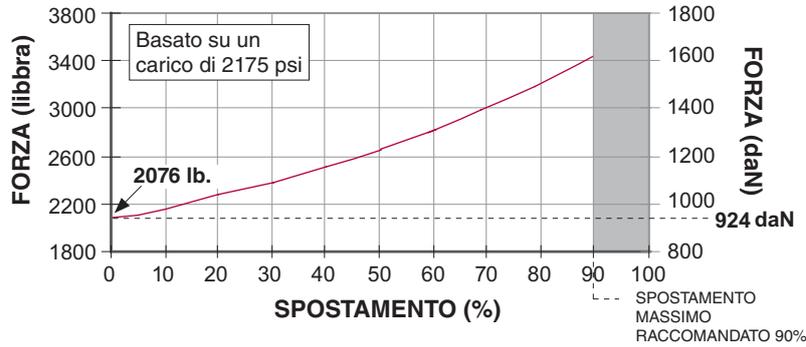
Quando non specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema Operativo:** C = Autonomo, F = Flusso Aperto Per Collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

**Grafico Della Forza U.1000**

**Forza Durante il Contatto**

psi	lb.
2175	2076
2000	1909
1750	1670
1500	1432
1000	954
500	477
250	239



**Forza Durante il Contatto**

bar	daN
150	924
125	770
100	616
75	462
50	308
25	154
20	123

**Opzioni di Montaggio**

**B12** **90.12.00750**

□ 75  
2,95

□ 56,5  
2,224

4 x M8 SHCS  
5/16 SHCS

12  
0,47

**B319V** **90.319V.1000**

2X M10x60 mm SHCS

Supporto 90.19, vedi pagina 30.

90  
3,54

68  
2,677

15  
0,59

30  
1,18

25  
0,98

70  
2,76

FAR SCORRERE IL SUPPORTO NELLA POSIZIONE DESIDERATA E BLOCCARE CON L'USO DELLE DUE VITI A TESTA CILINDRICA FORNITE

**B21** **90.21.00750**

ø95  
3,74

ø80 FORI DEI BULLONI  
3,150

4 x M8 SHCS  
5/16 SHCS

□ 56,5  
2,224

13  
0,51

24  
0,94

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITE

È incluso l'anello di tenuta 90.55.10.750

**B25** **90.25.00750**

4 x M8 SHCS  
5/16 SHCS

□ 56,5  
2,224

□ 70  
2,76

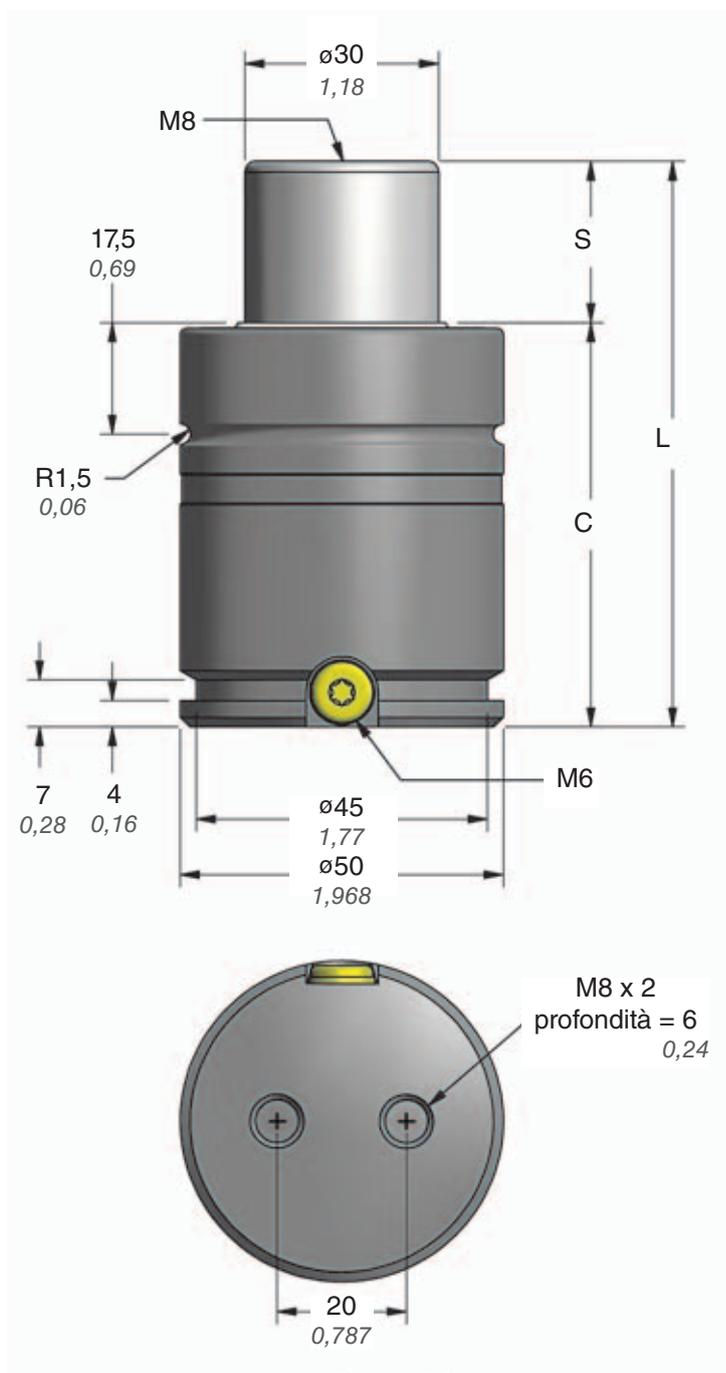
13  
0,51

24  
0,94

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITE

È incluso l'anello di tenuta 90.55.10.750

**Esempio di Ordinazione:** Cilindro con Fissaggio: U.1000.025.B12.C.150 **Solo Fissaggio:** 90.12.00750



Codice N.	S mm pollici	C	L ±0,25 ±0,010
U.1200.010	10 0,39	48 1,89	58 2,283
• U.1200.013	12,5 0,49	50,5 1,99	63 2,480
U.1200.015	15 0,59	53 2,09	68 2,677
U.1200.019	19 0,75	57 2,24	76 2,992
• U.1200.025	25 0,98	63 2,48	88 3,465
U.1200.032	32 1,26	70 2,76	102 4,016
• U.1200.038	37,5 1,48	75,5 2,97	113 4,449
• U.1200.050	50 1,97	88 3,46	138 5,433
U.1200.063	62,5 2,46	100,5 3,96	163 6,417
U.1200.075	75 2,95	113 4,45	188 7,402
• U.1200.080	80 3,15	118 4,65	198 7,795
U.1200.100	100 3,94	138 5,43	238 9,370
U.1200.125	125 4,92	163 6,42	288 11,339

• Misure Preferite

**Modello Base - TO**

**Esempio di Ordinazione:**

**U.1200.025. TO. C. 150**

**Codice:**

Include la Serie, il Modello e la Lunghezza.

**Opzioni di Montaggio:**

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi B319V, B321 e B322 ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

**Pressione di Carico:**

15–150 bar (220–2175 psi).

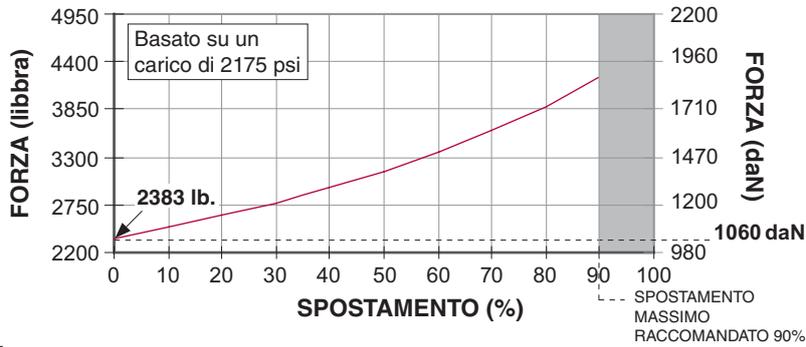
Quando non specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema Operativo:** C = Autonomo, F = Flusso Aperto Per Collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

## Grafico Della Forza U.1200

Forza Durante il Contatto

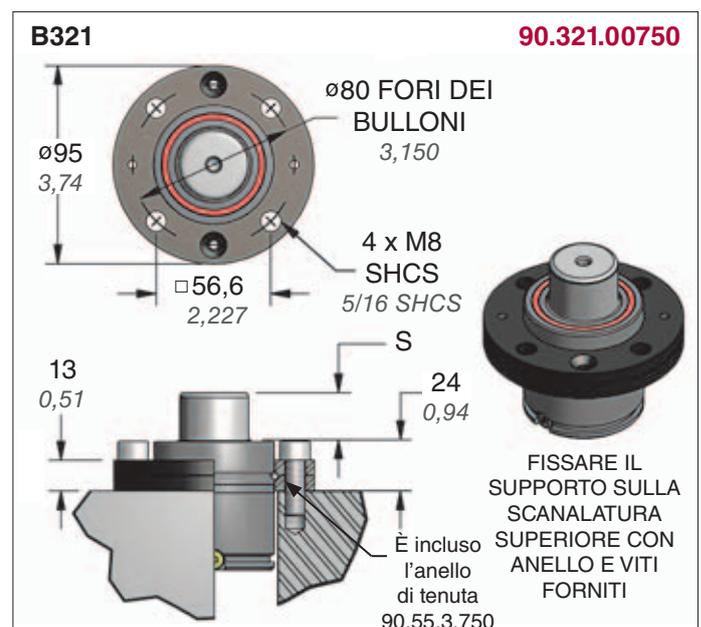
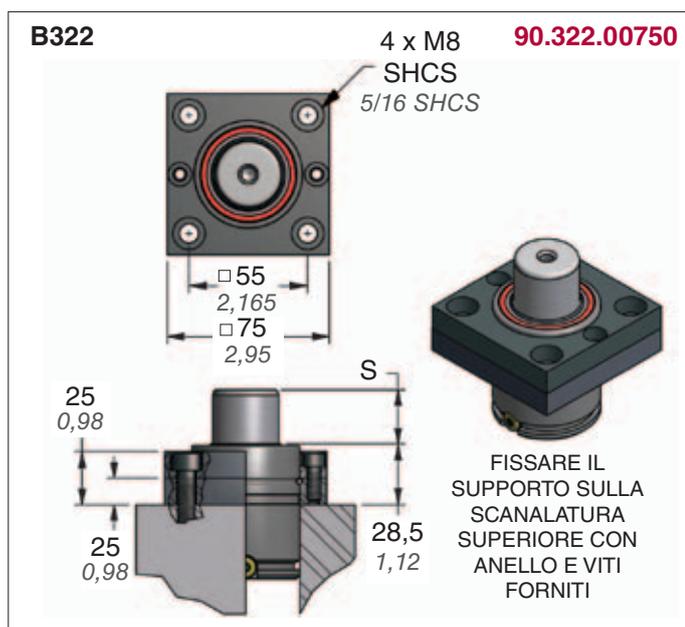
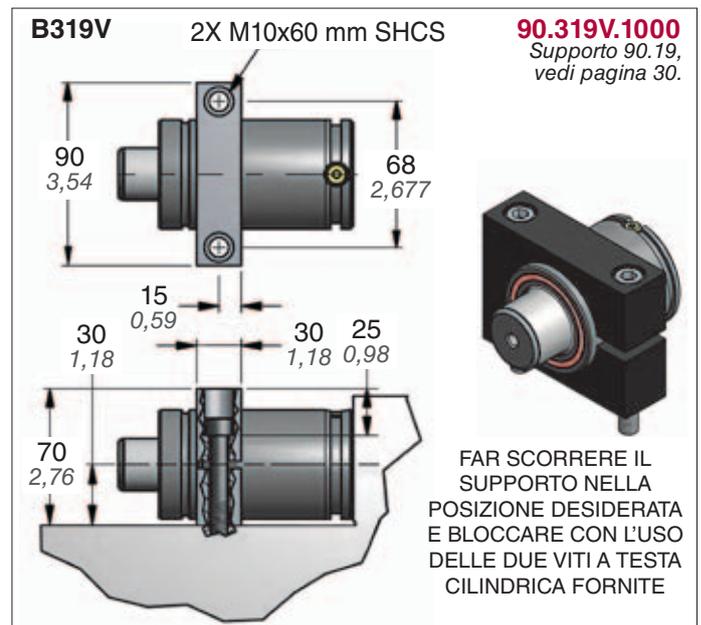
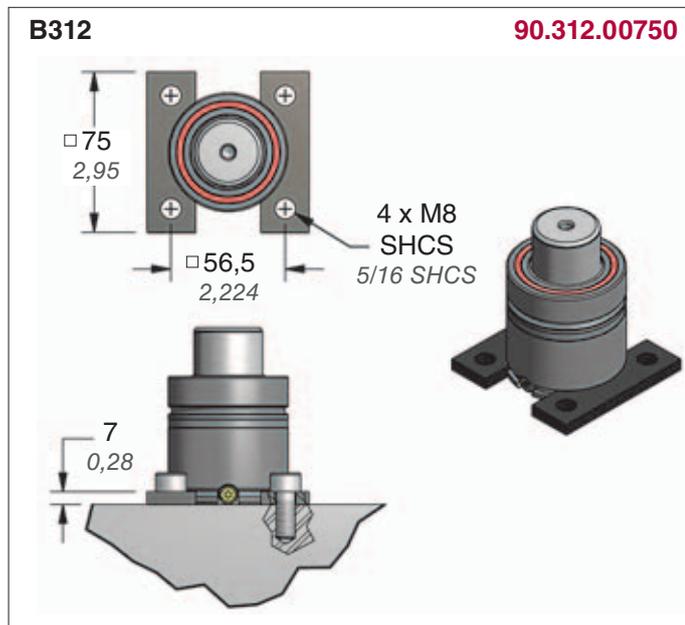
psi	lb.
2175	2383
2000	2191
1750	1917
1500	1643
1000	1096
500	548
250	274



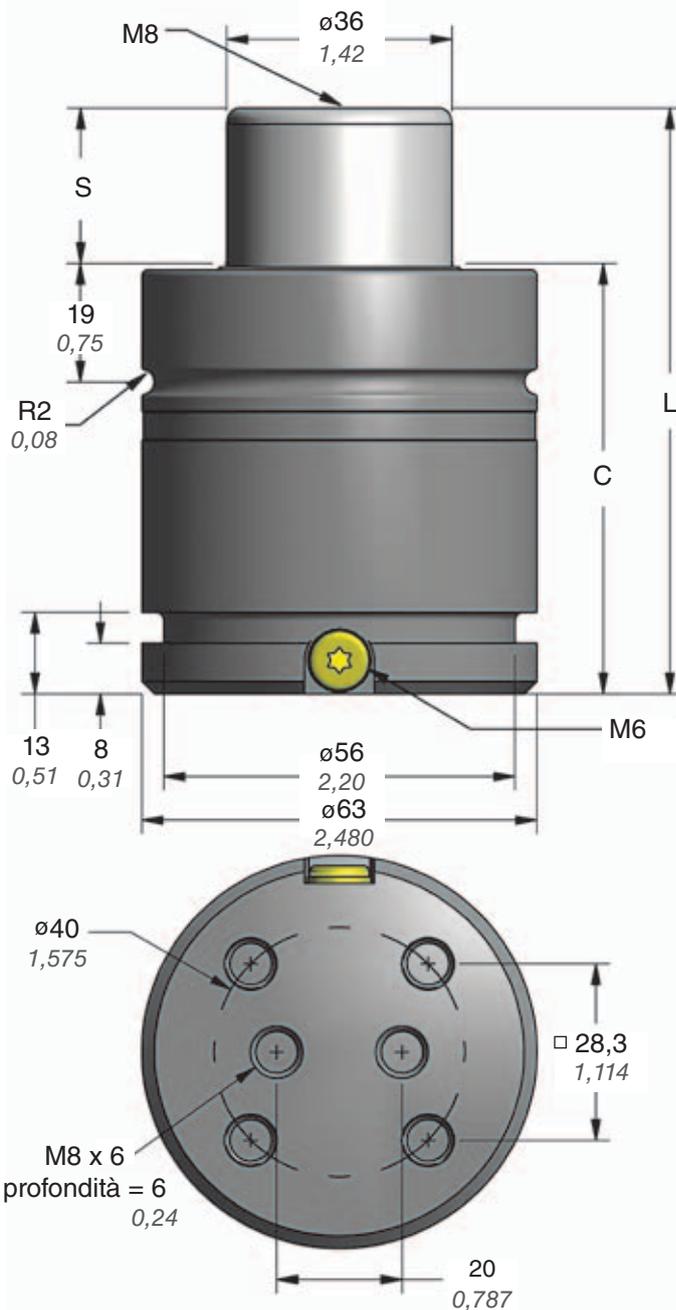
Forza Durante il Contatto

bar	daN
150	1060
125	884
100	707
75	530
50	353
25	177
20	141

## Opzioni di Montaggio



**Esempio di Ordinazione:** Cilindro con Fissaggio: U.1200.025.B312.C.150 **Solo Fissaggio:** 90.312.00750



**Modello Base - AO**

Codice N.	S mm pollici	C	L ±0,25 ±0,010
U.1600.010	10 0,39	54 2,13	64 2,520
• U.1600.013	12,5 0,49	56,5 2,22	69 2,717
U.1600.015	15 0,59	59 2,32	74 2,915
U.1600.016	16 0,63	60 2,36	76 2,992
U.1600.019	19 0,75	63 2,48	82 3,228
• U.1600.025	25 0,98	69 2,72	94 3,701
U.1600.032	32 1,26	76 2,99	108 4,252
• U.1600.038	37,5 1,48	81,5 3,21	119 4,685
• U.1600.050	50 1,97	94 3,70	144 5,669
U.1600.063	62,5 2,46	106,5 4,19	169 6,654
U.1600.075	75 2,95	119 4,69	194 7,638
• U.1600.080	80 3,15	124 4,88	204 8,031
U.1600.100	100 3,94	144 5,67	244 9,606
U.1600.125	125 4,92	169 6,65	294 11,575

• Misure Preferite

**Esempio di Ordinazione:**

**U.1600.025. AO. C. 150**

**Codice:**

Include la Serie, il Modello e la lunghezza.

**Opzioni di Montaggio:**

AO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello AO. I fissaggi B319V, B21, B25 e B325 ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

**Pressione di Carico:**

15–150 bar (220–2175 psi).

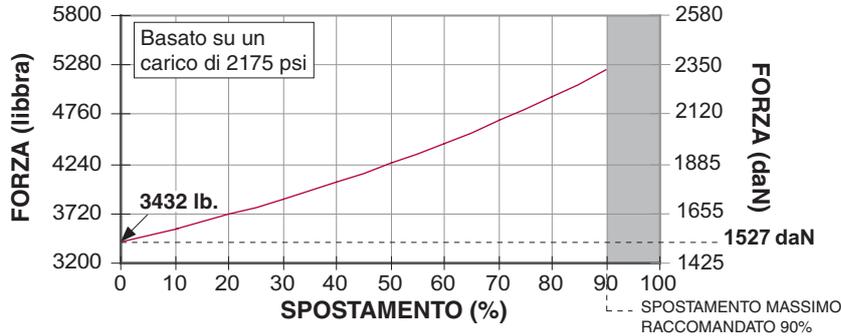
Quando non specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema Operativo:** C = Autonomo, F = Flusso Aperto Per Collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

**Grafico Della Forza U.1600**

**Forza Durante il Contatto**

psi	lb.
2175	3432
2000	3155
1750	2761
1500	2367
1000	1578
500	789
250	394



**Forza Durante il Contatto**

bar	daN
150	1527
125	1272
100	1018
75	763
50	509
25	254
20	204

**Opzioni di Montaggio**

**B212 / 90.212.1600**      **B112 / 90.112.1600**

4 x M10 SHCS 3/8 SHCS

Parte N.	A	B
90.212.1600	100 (3,94)	73,5 (2,894)
90.112.1600	85 (3,35)	60 (2,362)

**B319V**      2X M10x70 mm SHCS      **90.319V.1600**

Supporto 90.19, vedi pagina 30.

FAR SCORRERE IL SUPPORTO NELLA POSIZIONE DESIDERATA E BLOCCARE CON L'USO DELLE DUE VITI A TESTA CILINDRICA FORNITE

**B21**      **90.21.1600**

Ø105 4,13

Ø85 FORI DEI BULLONI 3,346

4 x M10 SHCS 3/8 SHCS

60 2,362

16 0,63

27 1,06

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

È incluso l'anello di tenuta 90.55.U.1600

**B325 / B25**      **90.325.1600 / 90.25.1600**

4 x M10 SHCS 3/8 SHCS

Parte N.	A	B
90.325.1600	64 (2,520)	80 (3,150)
90.25.1600	73,5 (2,894)	90 (3,54)

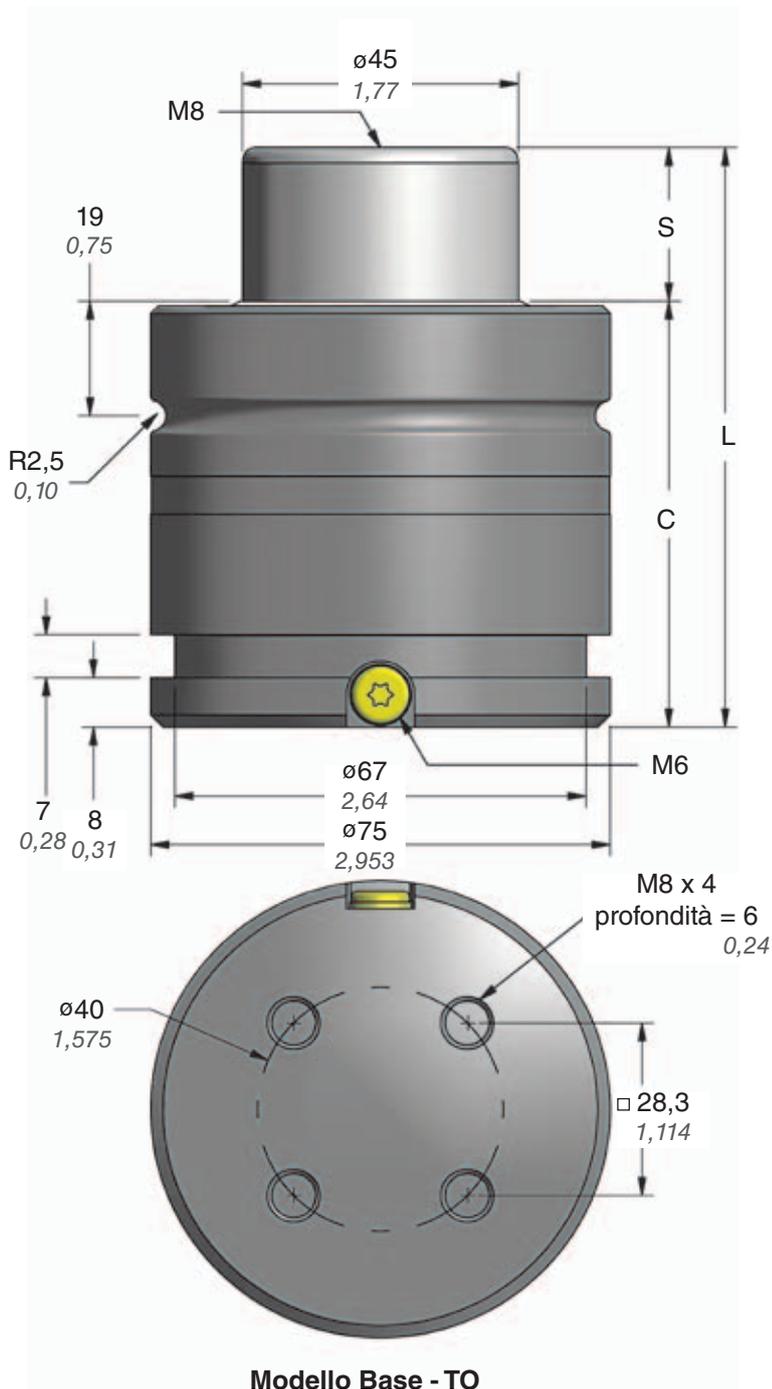
16 0,63

27 1,06

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

È incluso l'anello di tenuta 90.55.U.1600

**Esempio di Ordinazione: Cilindro con Fissaggio: U.1600.025.B112.C.150 Solo Fissaggio: 90.112.1600**



Codice N.	S mm pollici	C	L $\pm 0,25$ $\pm 0,010$
U.2600.016	16 0,63	61 2,40	77 3,031
U.2600.019	19 0,75	64 2,52	83 3,268
• U.2600.025	25 0,98	70 2,76	95 3,740
U.2600.032	32 1,26	77 3,03	109 4,291
• U.2600.038	37,5 1,48	82,5 3,25	120 4,724
• U.2600.050	50 1,97	95 3,74	145 5,709
U.2600.063	62,5 2,46	107,5 4,23	170 6,693
U.2600.075	75 2,95	120 4,72	195 7,677
• U.2600.080	80 3,15	125 4,92	205 8,071
U.2600.100	100 3,94	145 5,71	245 9,646
U.2600.125	125 4,92	170 6,69	295 11,614

• Misure Preferite

**Esempio di Ordinazione:**

**U.2600.025. TO. C. 150**

**Codice:**

Include la Serie, il Modello e la Lunghezza.

**Opzioni di Montaggio:**

TO = Modello Base. *Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO.* I fissaggi B319V, B21, B25 e B325 ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

**Pressione di Carico:**

15–150 bar (220–2175 psi).

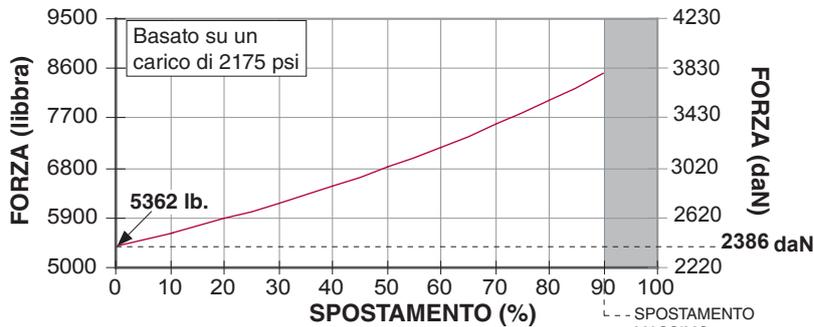
*Quando non specificato, di predefinito è 150 bar.*

**Sistema Operativo:** C = Autonomo, F = Flusso Aperto Per Collegamento. *Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.*

## Grafico Della Forza U.2600

### Forza Durante il Contatto

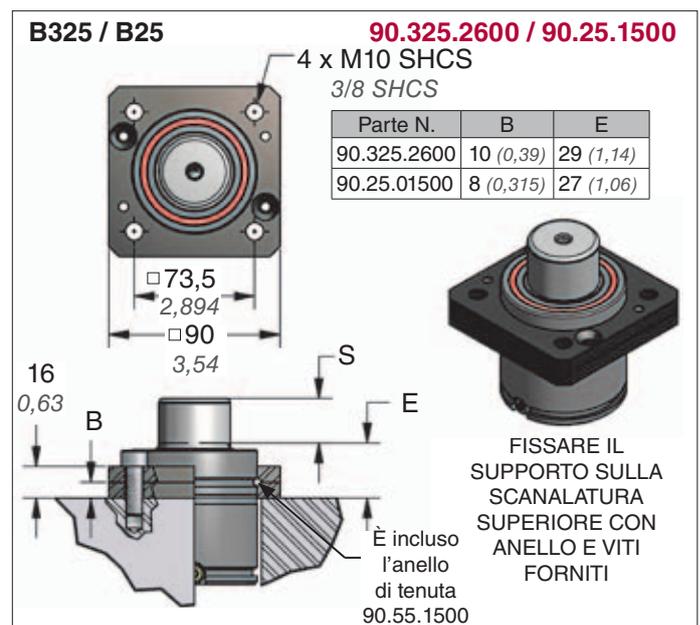
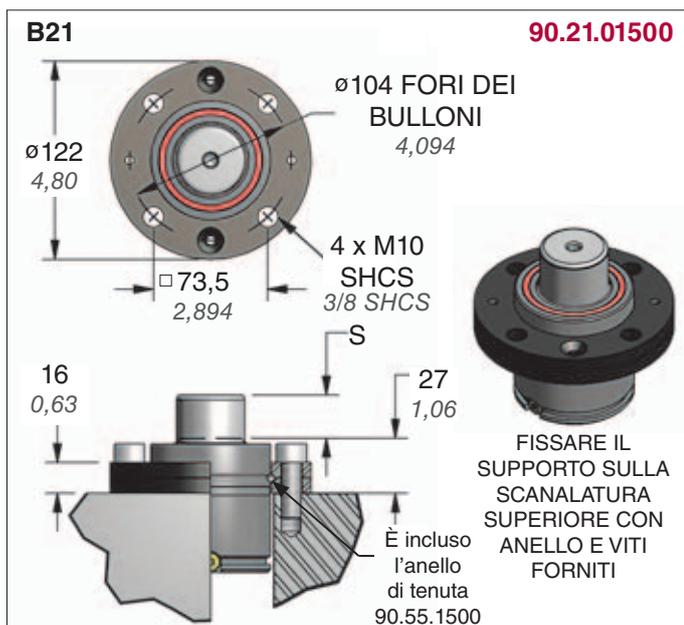
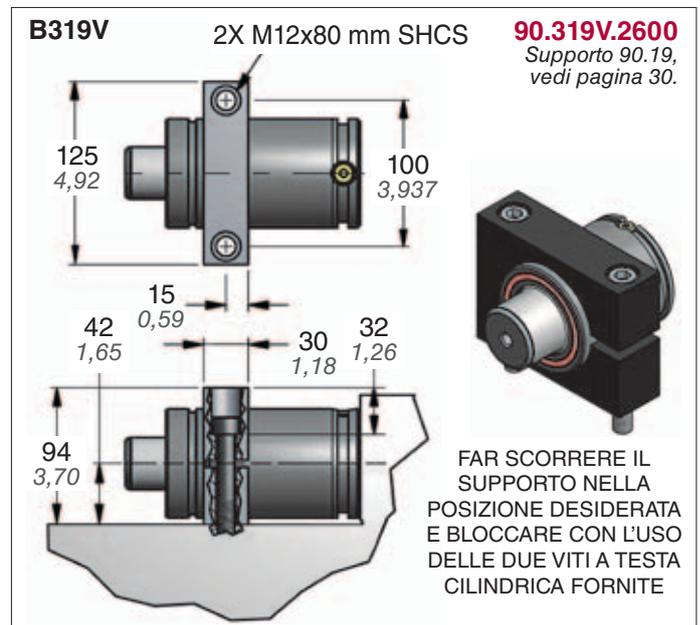
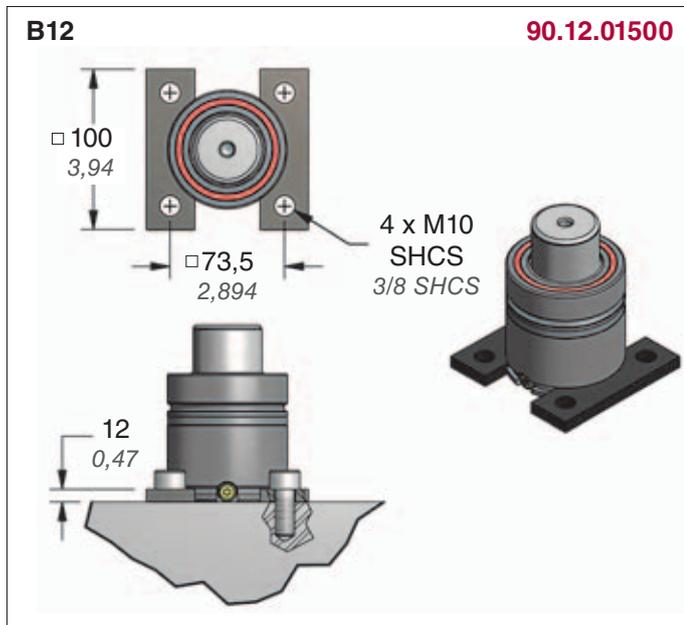
psi	lb.
2175	5362
2000	4930
1750	4314
1500	3698
1000	2465
500	1233
250	616



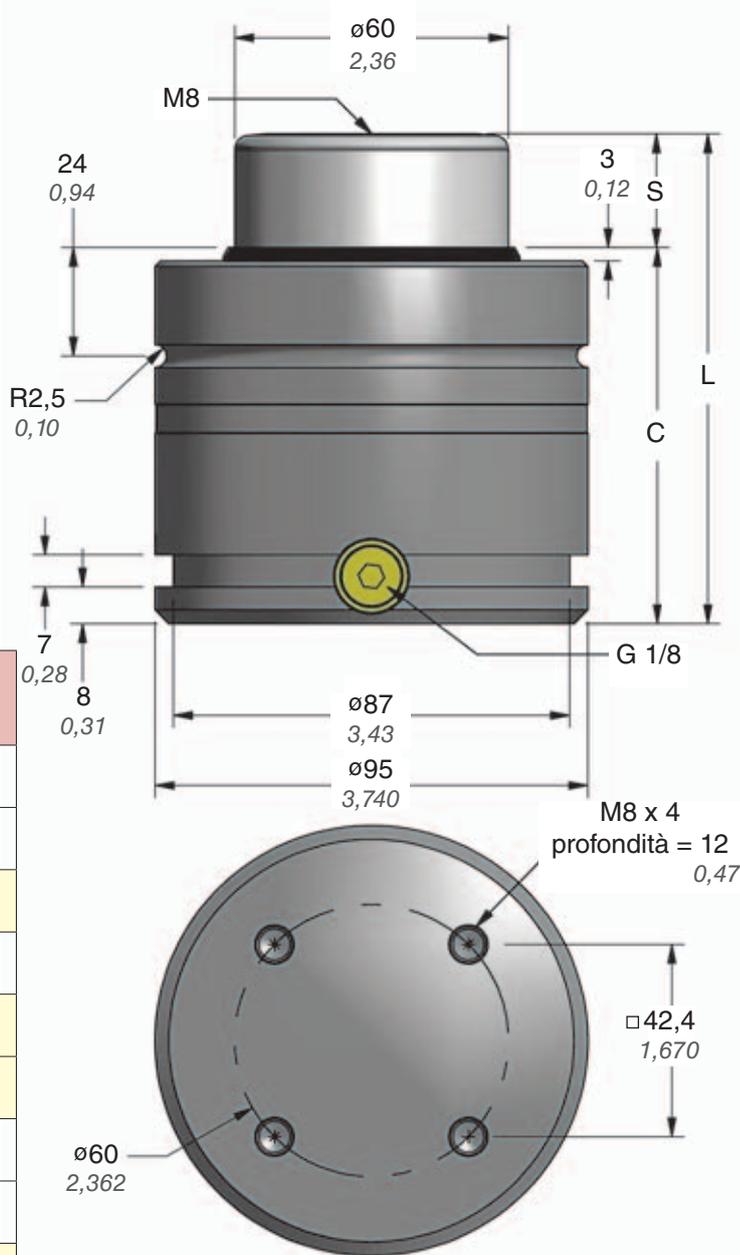
### Forza Durante il Contatto

bar	daN
150	2386
125	1988
100	1590
75	1193
50	795
25	398
20	318

## Opzioni di Montaggio



**Esempio di Ordinazione:** Cilindro con Fissaggio: U.2600.025.B12.C.150 **Solo Fissaggio:** 90.12.01500



**Modello Base - TO**

Codice N.	S mm pollici	C	L $\pm 0,25$ $\pm 0,010$
U.4600.016	16 0,63	74 2,91	90 3,543
U.4600.019	19 0,75	77 3,03	96 3,780
• U.4600.025	25 0,98	83 3,27	108 4,252
U.4600.032	32 1,26	90 3,54	122 4,803
• U.4600.038	37,5 1,48	95,5 3,76	133 5,236
• U.4600.050	50 1,97	108 4,25	158 6,220
U.4600.063	62,5 2,46	120,5 4,74	183 7,205
U.4600.075	75 2,95	133 5,24	208 8,189
• U.4600.080	80 3,15	138 5,43	218 8,583
U.4600.100	100 3,94	158 6,22	258 10,157
U.4600.125	125 4,92	183 7,20	308 12,126

• Misure Preferite

**Esempio di Ordinazione:**

**U.4600.025. TO. C. 150**

**Codice:**

Include la Serie, il Modello e la Lunghezza.

**Opzioni di Montaggio:**

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi B319V, B21 e B25 ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

**Pressione di Carico:**

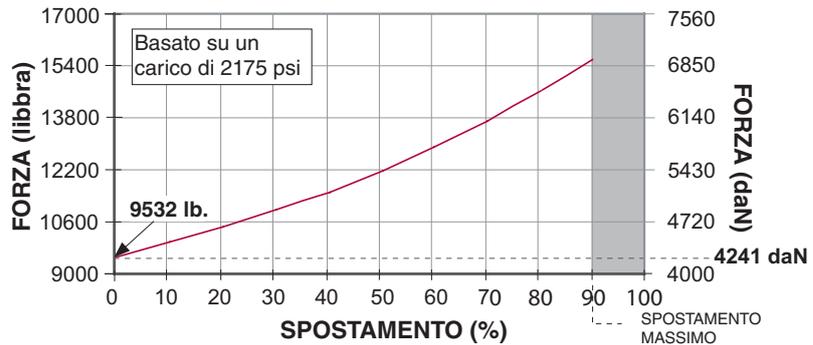
15–150 bar (220–2175 psi). Quando non specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema Operativo:** C = Autonomo, F = Flusso Aperto Per Collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

Grafico Della Forza U.4600

Forza Durante il Contatto

psi	lb.
2175	9532
2000	8765
1750	7669
1500	6574
1000	4383
500	2191
250	1096



Forza Durante il Contatto

bar	daN
150	4241
125	3534
100	2827
75	2121
50	1414
25	707
20	565

Opzioni di Montaggio

**B12** **90.12.03000**

4 x M12 SHCS 1/2 SHCS

12 0,47

**B319V** **90.319V.4600**

2X M12x100 mm SHCS

Supporto 90.19, vedi pagina 30.

140 5,51

115 4,528

15 0,59

52,5 2,07

30 1,18

33 1,30

115 4,53

FAR SCORRERE IL SUPPORTO NELLA POSIZIONE DESIDERATA E BLOCCARE CON L'USO DELLE DUE VITI A TESTA CILINDRICA FORNITE

**B21** **90.21.03000**

ø150 5,90

ø130 FORI DEI BULLONI 5,118

4 x M12 SHCS 1/2 SHCS

18 0,71

33 1,30

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

È incluso l'anello di tenuta 90.55.3000

**B25** **90.25.03000**

4 x M12 SHCS 1/2 SHCS

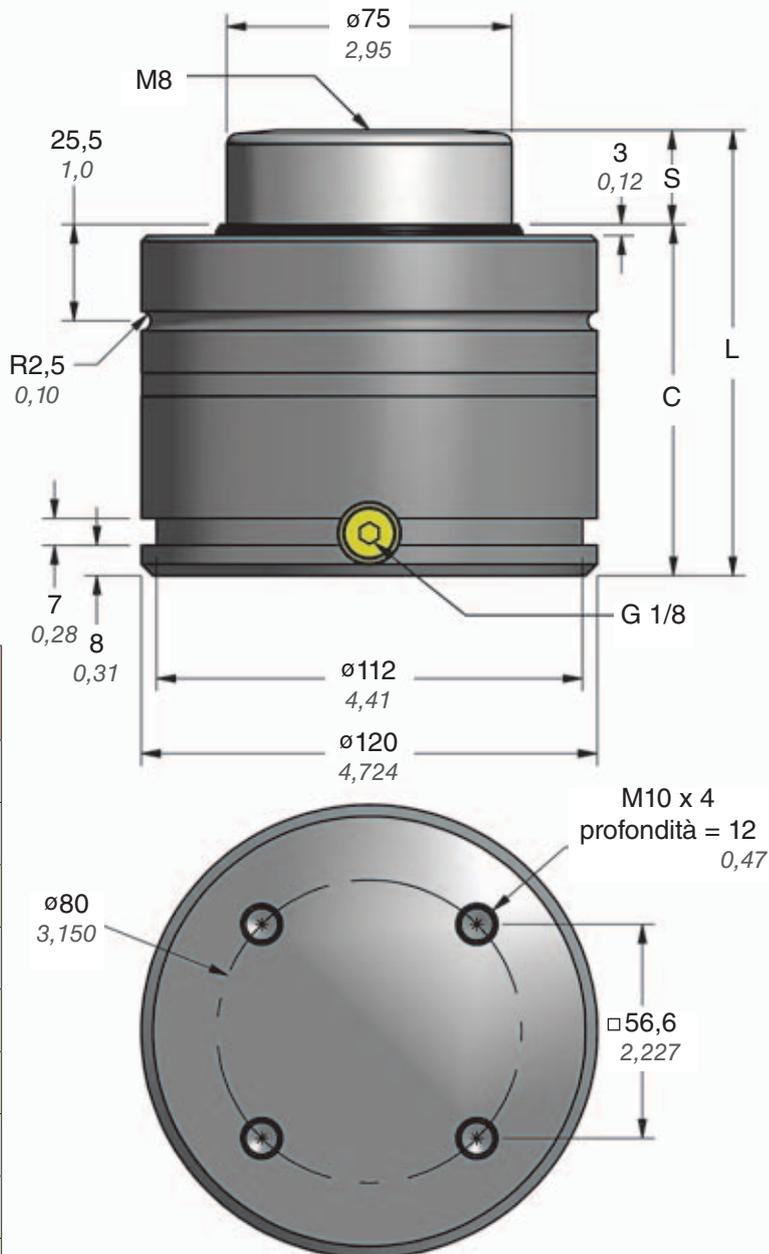
18 0,71

33 1,30

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

È incluso l'anello di tenuta 90.55.3000

Esempio di Ordinazione: Cilindro con Fissaggio: U.4600.025.B12.C.150 Solo Fissaggio: 90.12.03000



Codice N.	S mm pollici	C	L $\pm 0,25$ $\pm 0,010$
U.6600.016	16 0,63	84 3,31	100 3,937
U.6600.019	19 0,75	87 3,43	106 4,173
• U.6600.025	25 0,98	93 3,66	118 4,646
U.6600.032	32 1,26	100 3,94	132 5,197
• U.6600.038	37,5 1,48	105,5 4,15	143 5,630
• U.6600.050	50 1,97	118 4,65	168 6,614
U.6600.063	62,5 2,46	130,5 5,14	193 7,598
U.6600.075	75 2,95	143 5,63	218 8,583
• U.6600.080	80 3,15	148 5,83	228 8,976
U.6600.100	100 3,94	168 6,61	268 10,551
U.6600.125	125 4,92	193 7,60	318 12,520

• Misure Preferite

**Modello Base - TO**

**Esempio di Ordinazione:**

**U.6600.025. TO. C. 150**

**Codice:**

Include la Serie, il Modello e la Lunghezza.

**Opzioni di Montaggio:**

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi B319V, B21 e B25 ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

**Pressione di Carico:**

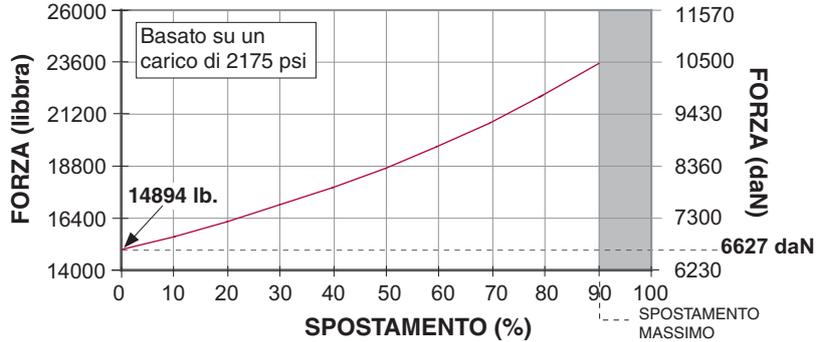
15–150 bar (220–2175 psi). Quando non specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema Operativo:** C = Autonomo, F = Flusso Aperto Per Collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

## Grafico Della Forza U.6600

Forza Durante il Contatto

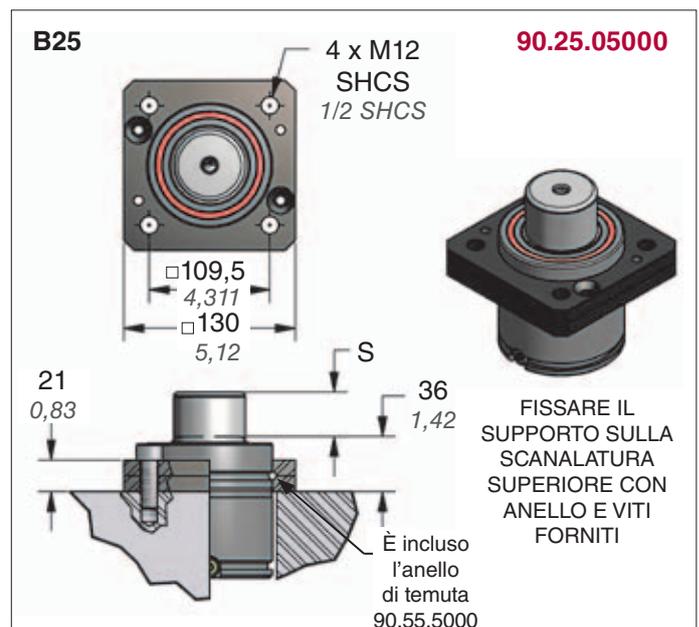
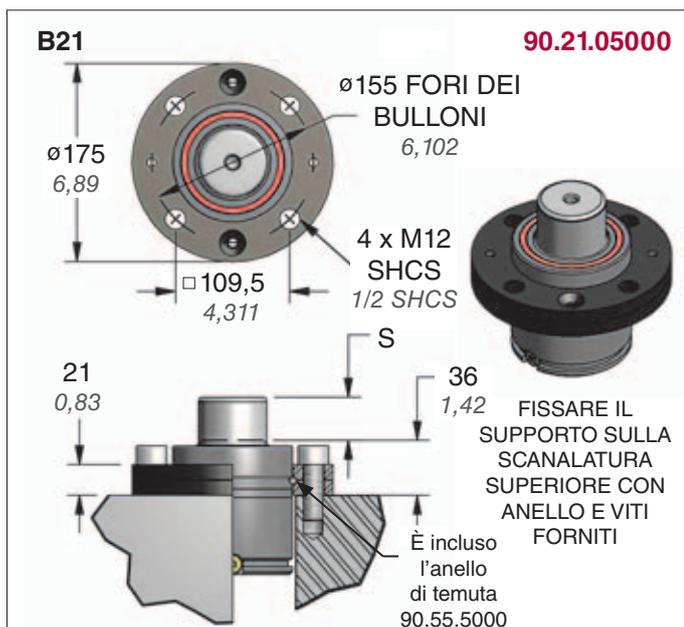
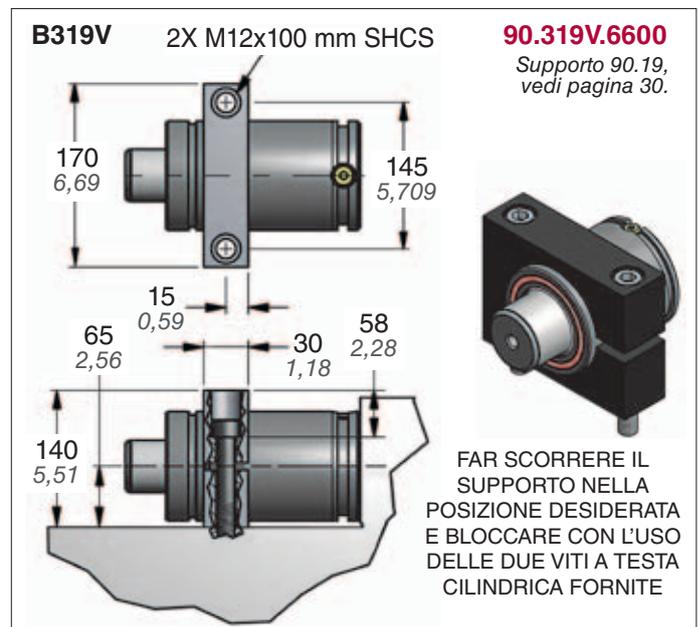
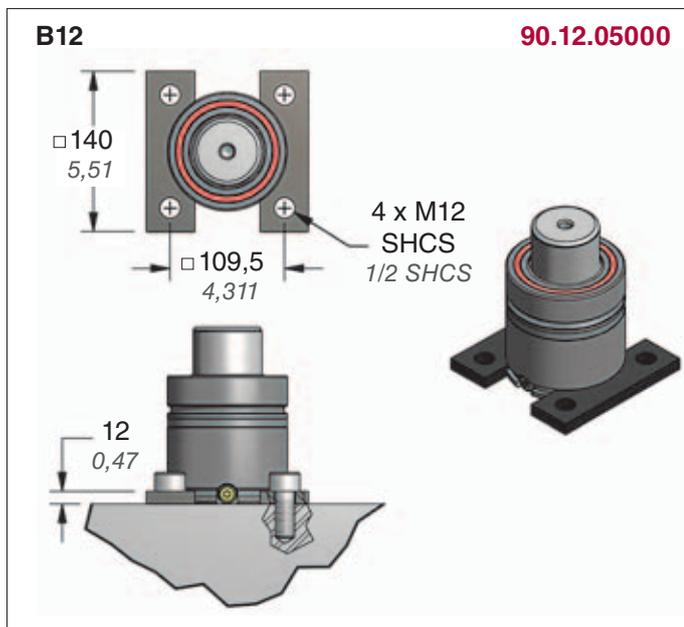
psi	lb.
2175	14894
2000	13695
1750	11983
1500	10272
1000	6848
500	3424
250	1712



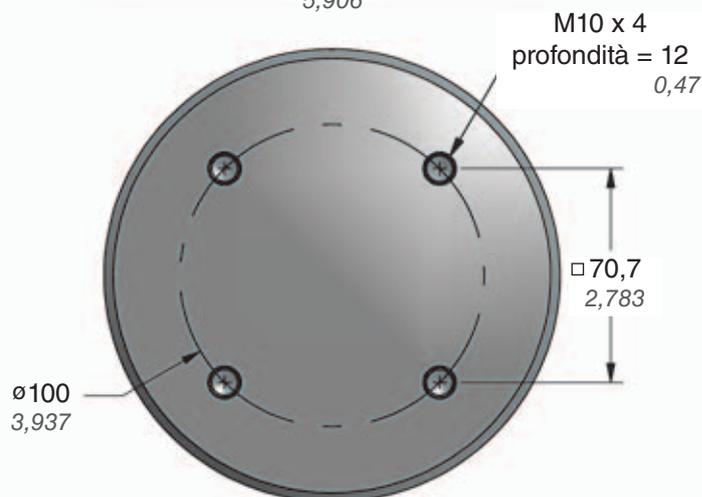
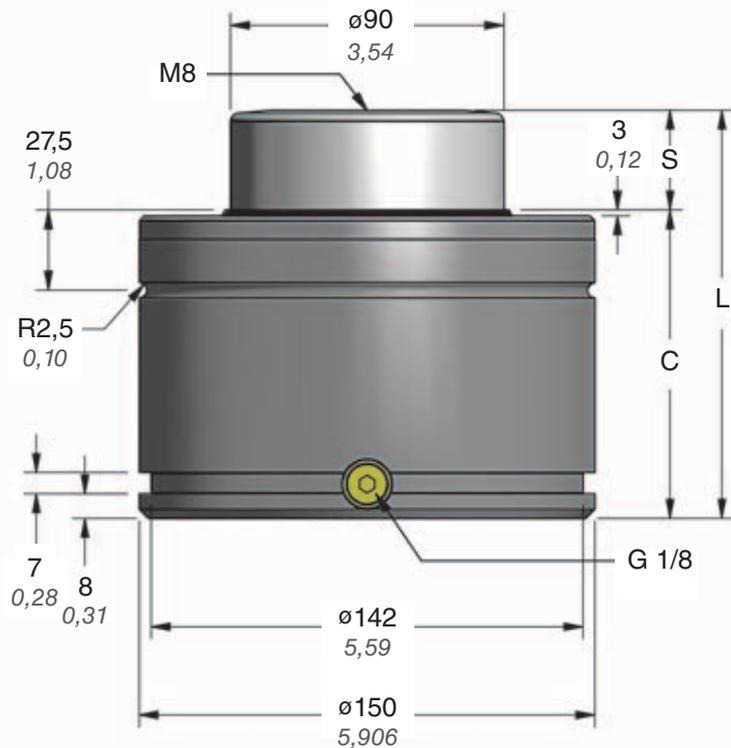
Forza Durante il Contatto

bar	daN
150	6627
125	5522
100	4418
75	3313
50	2209
25	1104
20	884

## Opzioni di Montaggio



**Esempio di Ordinazione:** Cilindro con Fissaggio: U.6600.025.B12.C.150 Solo Fissaggio: 90.12.05000



**Modello Base - TO**

Codice N.	S mm pollici	C	L ±0,25 ±0,010
U.9600.025	25 0,98	103 4,06	128 5,039
U.9600.032	32 1,26	110 4,33	142 5,591
U.9600.038	37,5 1,48	115,5 4,55	153 6,025
• U.9600.050	50 1,97	128 5,04	178 7,008
U.9600.063	62,5 2,46	140,5 5,53	203 7,992
U.9600.075	75 2,95	153 6,02	228 8,976
U.9600.080	80 3,15	158 6,22	238 9,370
U.9600.100	100 3,94	178 7,01	278 10,945
U.9600.125	125 4,92	203 7,99	328 12,913

• Misure Preferite

**Esempio di Ordinazione:**

**U.9600.025. TO. C. 150**

**Codice:**

Include la Serie, il Modello e la Lunghezza.

**Opzioni di Montaggio:**

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi B319V, B21 e B25 ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

**Pressione di Carico:**

15–150 bar (220–2175 psi).

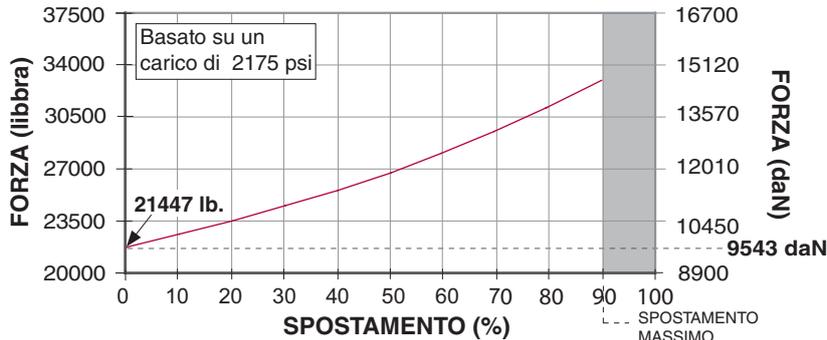
Quando non specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema Operativo:** C = Autonomo, F = Flusso Aperto Per Collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

## Grafico Della Forza U.9600

### Forza Durante il Contatto

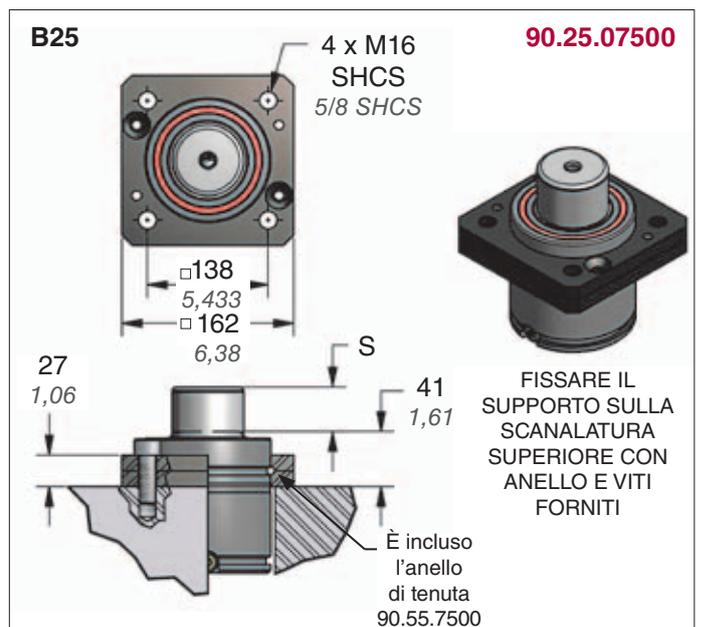
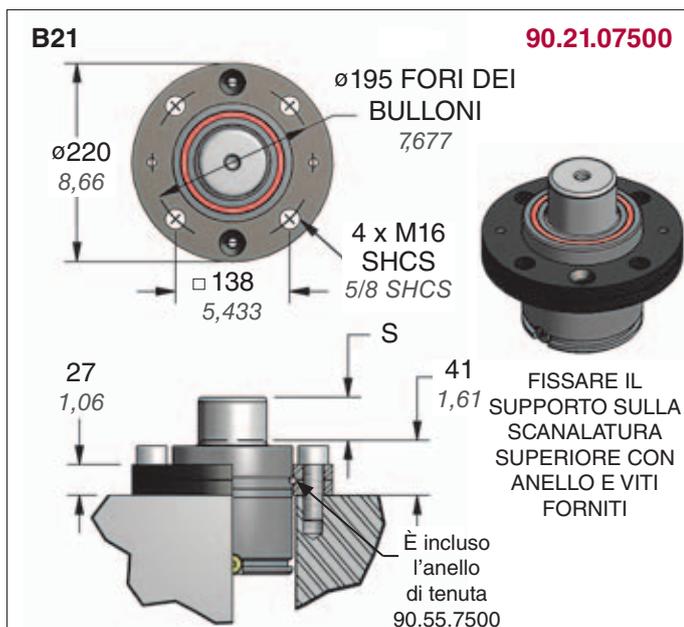
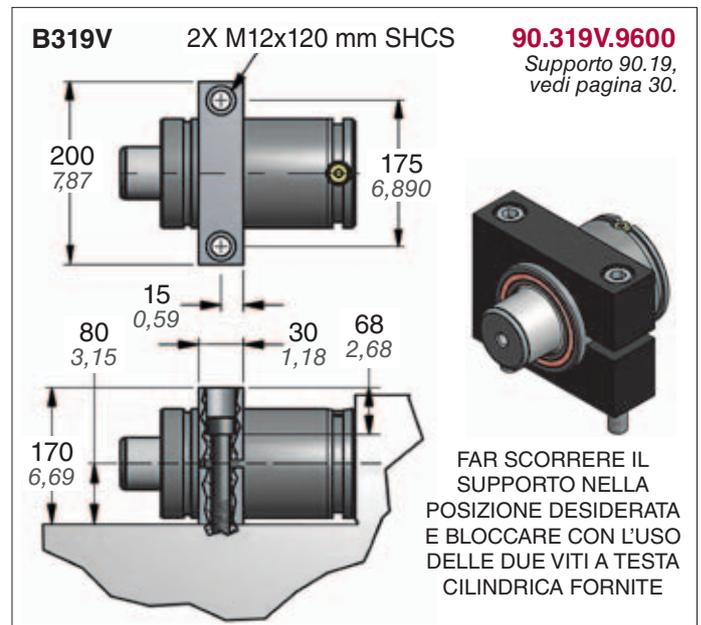
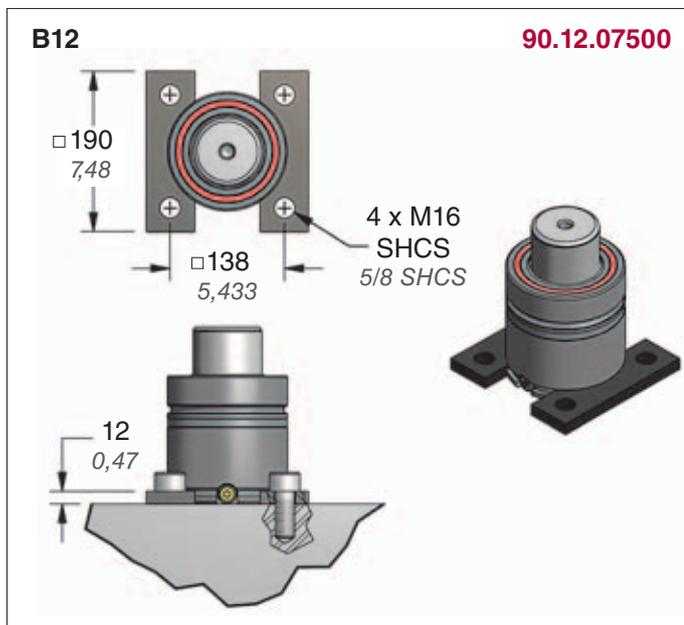
psi	lb.
2175	21447
2000	19721
1750	17256
1500	14791
1000	9861
500	4930
250	2465



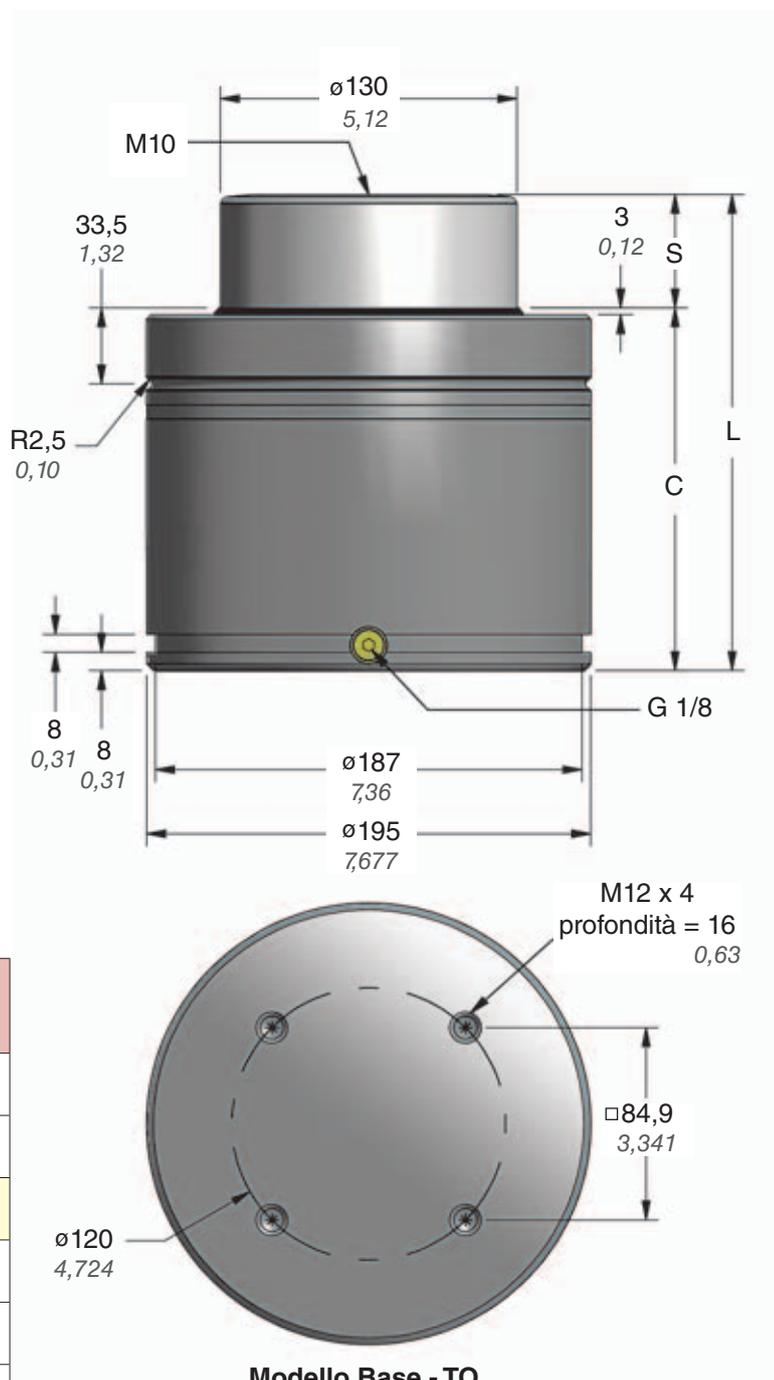
### Forza Durante il Contatto

bar	daN
150	9543
125	7952
100	6362
75	4771
50	3181
25	1590
20	1272

## Opzioni di Montaggio



**Esempio di Ordinazione:** Cilindro con Fissaggio: U.9600.025.B12.C.150 Solo Fissaggio: 90.12.07500



Codice N.	S mm pollici	C	L $\pm 0,25$ $\pm 0,010$
U.20000.025	25 0,98	135 5,31	160 6,299
U.20000.038	37,5 1,48	147,5 5,81	185 7,283
• U.20000.050	50 1,97	160 6,30	210 8,268
U.20000.063	62,5 2,46	172,5 6,79	235 9,252
U.20000.080	80 3,15	190 7,48	270 10,630
U.20000.100	100 3,94	210 8,27	310 12,205
U.20000.125	125 4,92	235 9,25	360 14,173

• Misure Preferite

**Esempio di Ordinazione:**

**U.20000.025. TO. C. 150**

**Codice:**

Include la Serie, il Modello e la Lunghezza.

**Opzioni di Montaggio:**

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi B21 e B25 ordinati con i cilindri saranno montati in fabbrica.

**Pressione di Carico:**

15–150 bar (220–2175 psi).

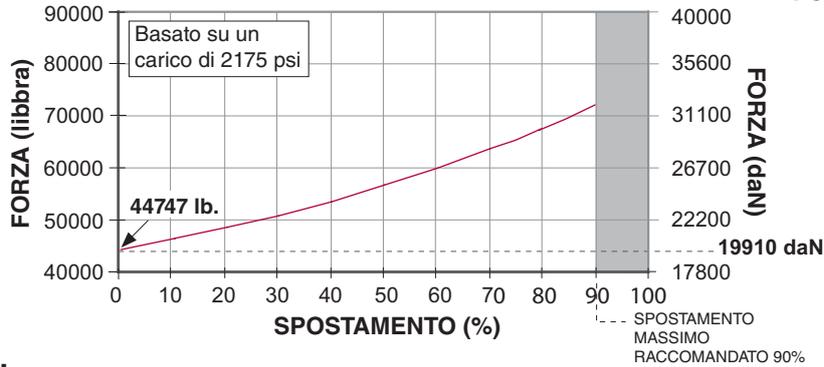
Quando non specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema Operativo:** C = Autonomo, F = Flusso Aperto Per Collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

Grafico Della Forza U.20000

Forza Durante il Contatto

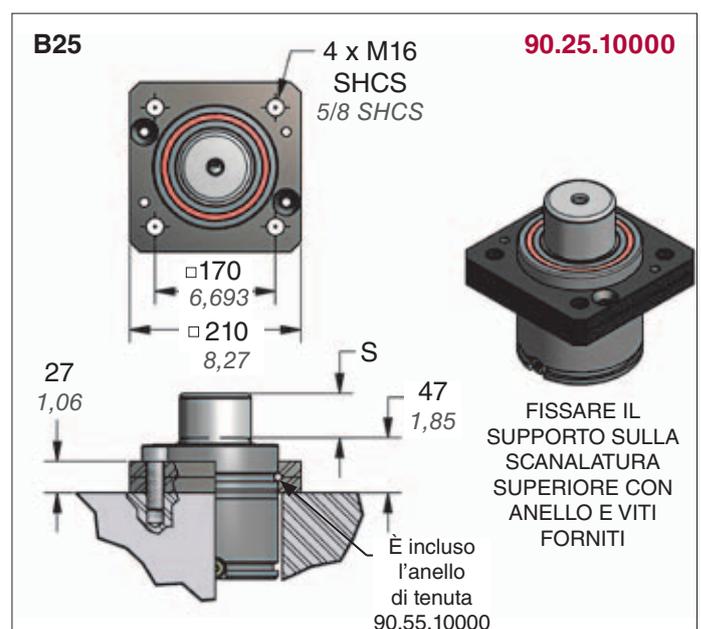
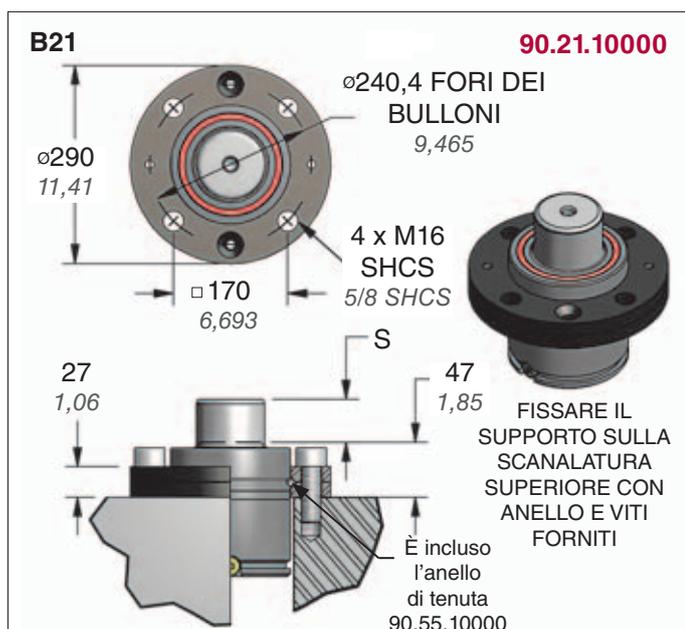
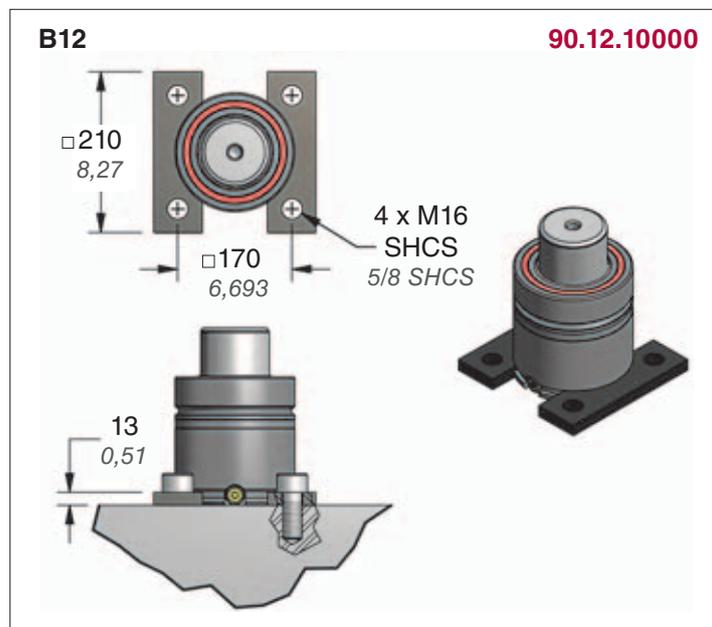
psi	lb.
2175	44747
2000	41147
1750	36004
1500	30860
1000	20574
500	10287
250	5143



Forza Durante il Contatto

bar	daN
150	19910
125	16592
100	13273
75	9955
50	6637
25	3318
20	2655

Opzioni di Montaggio



Esempio di Ordinazione: Cilindro con Fissaggio: U.20000.025.B12.C.150 Solo Fissaggio: 90.12.10000

**Montaggi Alternativi**

**B19**

30  
1,18

A, B, D, E, F, H, J, K

2 x G  
SHCS

FAR SCORRERE  
IL SUPPORTO  
NELLA POSIZIONE  
DESIDERATA E  
BLOCCARE

**90.19.**

Modello	0600	0800	1000	2600	4600	6600	9600
Parte N.	00300	00500	00750	01500	03000	05000	07500
A	95 3,74	100 3,94	130 5,12	160 6,30	195 7,68	220 8,66	260 10,24
B	43 1,69	46 1,81	60 2,36	75 2,95	92,5 3,64	105 4,13	125 4,92
D	34 1,34	37 1,457	50 1,97	63,5 2,50	80 3,15	92,5 3,64	110 4,33
E	77 3,031	82 3,228	110 4,331	137 5,394	170 6,693	195 7,677	230 9,055
F	18 0,71	18 0,71	20 0,79	22,5 0,89	25 0,98	27,5 1,08	30 1,18
G	M8 5/16	M8 5/16	M8 5/16	M10 3/8	M12 1/2	M12 1/2	M12 1/2
H	M8	M8	M8	M10	M12	M12	M12
J	50,3 1,98	60 12,36	80 3,15	105 4,13	125 4,92	148 5,83	200 7,87
K	27,5 1,08	30 1,18	40 1,57	52,5 2,06	62,5 2,46	74 2,91	100 3,94

**Accessori**

**Cella di Carico Digitale**  
**90.305.BGA (Contatore)**  
**90.305.LC.05A (22.2 kN Cella di Carico)**

Il contatore 90.305.BGA può mostrare la forza in Newton, Kg o libbre. Quando è associato con la Cella di Carico 90.305.LC.05A può essere usato per misurare la potenza del cilindro a gas fino a Kg. 2,268. Per maggiori informazioni richiedere il bulletin B04106B.

90.305.LC.05A

**Cella di Carico Digitale**  
**90.305.BG (Contatore)**  
**90.305.LC.50 (222 kN Cella di Carico)**

Il contatore 90.305.BG può mostrare la forza in Newton, Kg o libbre. Quando è associato con la Cella di Carico 90.305.LC.50 può essere usato per misurare la potenza del cilindro a gas fino a Kg. 22,680. Per maggiori informazioni richiedere il bulletin B04106B.

90.305.LC.50

**Banco di Prova**  
**90.305.2 / 2D (2D Fornito con la Cella di Carico Digitale)**  
**(U.0175-U.1600)**  
**90.305.3 (U.0600 - U.6600)**

Usare il banco di prova insieme alla Cella di Carico Standard o quella Digitale per una misurazione precisa della forza di contatto del cilindro. Contattare la DADCO per maggiori informazioni.

90.305.2
90.305.3

**Monitor di Pressione DADCO**  
**90.421.1 (120 VAC) - Bulletin B00136**  
**90.421.2 (24 VAC) - Bulletin B01115A**  
**90.421.2D (24 BDC, SPDT) - Bulletin B00134**

Il Monitor di Pressione DADCO indica se la pressione scende al di sotto di un livello predefinito, allertando il controller di spegnere la pressa. Il punto di spegnimento può essere fissato tra i 15 e 200 bar (200 - 3000 psi). Per maggiori informazioni richiedere il bulletin adeguato.

### Cella di Carico Standard

<b>90.300.0175 (U.0175)</b>	<b>90.300.1000 (U.1000)</b>	<b>90.300.4600 (U.4600)</b>
<b>90.300.0325 (U.0325)</b>	<b>90.300.1200 (U.1200)</b>	<b>90.300.6600 (U.6600)</b>
<b>90.300.0300 (U.0400)</b>	<b>90.300.01500 (U.1600)</b>	<b>90.300.9600 (U.9600)</b>
<b>90.300.0500 (U.0600)</b>	<b>90.300.2600 (U.2600)</b>	<b>90.300.20000 (U.20000)</b>
<b>90.300.0750 (U.0800)</b>		



La Cella di Carico Standard dà una misurazione precisa della pressione di carico del cilindro a gas. Ogni modello necessita della sua specifica cella di carico. Le celle di carico per i modelli U.0175 - U.6600 possono essere usate con il Banco di Prova Portatile; le celle di carico per i modelli U.9600 e U.20000 possono essere usate con una pressa ad albero.

### Kit di Strumenti per le Riparazioni DADCO

I migliori strumenti DADCO per le riparazioni sono adesso disponibili in cofanetti per ognuna delle principali classificazioni dei cilindri a gas azoto: le Serie Micro, Mini e Large. I kit possono anche includere le celle di carico DADCO, i nippli di caricamento e strumenti vari per le riparazioni. Gli attrezzi e le celle di carico sono disponibili anche separati. Per maggiori informazioni richiedere il bulletin B05143A.



### Analizzatore di Pressione DADCO

#### 90.315.5

Usare l'Analizzatore di Pressione DADCO per caricare, scaricare e misurare più semplicemente la pressione dei Cilindri a Gas DADCO delle Serie U. Non è indicato per misurare la pressione nei modelli U.0175 e U.0325.

Per maggiori informazioni richiedere il bulletin B01133D.



### Chiave a T

- 90.320.1 (M6: U.0400)**
- 90.320.2 (M8: U.0600 - U.9600)**
- 90.320.10 (M10: U.20000)**

Per rimuovere lo stelo dei cilindri durante lo smontaggio e per posizionarlo correttamente durante il re-assemblaggio.



### Niplo di Caricamento ad Attacco Rapido

- 90.310.143 (M6: U.0175-U.2600)**
- 90.310.111 (G 1/8: U.4600-U.20000)**

Usare il Niplo di Caricamento ad Attacco Rapido DADCO per caricare i Cilindri a Gas autonomi delle Serie U. Per maggiori informazioni contattare la DADCO.



90.310.143



90.310.111

### Gruppo di Caricamento ad Attacco Rapido

#### 90.310.045 (CA-40)

Usare il Gruppo di Caricamento ad Attacco Rapido DADCO, 90.310.045, con i Nippli 90.310.143 o 90.310.111 o l'Analizzatore di Pressione 90.315.5 per caricare cilindri a Gas autonomi. Il 90.310.040 può essere inoltre usato con il pannello di controllo DADCO per caricare sistemi collegati. Il 90.310.040 include il Regolatore di Pressione 90.310.201, il tubo assemblato 90.310.252 e il gruppo di Riempimento ad attacco rapido 90.310.338.

**La DADCO raccomanda l'uso del Gruppo di caricamento ad Alta Pressione 90.310.041 per caricare alla massima pressione i cilindri a gas azoto U.0175 - U.0400.**



Tubo assemblato  
3m (10 piedi)  
90.310.252

Regolatore di  
Pressione  
90.310.201

Gruppo di Caricamento ad Attacco  
Rapido  
90.310.338

**Strumento per L'Installazione  
dell'anello di Ritegno a C**

**90.352 (U.1000, U.1600-U.9600)  
90.352.10000 (U.20000)**

Per inserire l'Anello a C di ritegno nella scanalatura di sicurezza.



**Strumento per la Rimozione dell'anello di  
Ritegno a C**

**90.355 (U.0400 - U.1200)  
90.356 (U.1600 - U.20000)**

Per rimuovere tranquillamente l'Anello a C di ritegno con un unico movimento controllato.



90.355



90.356

**Strumento per L'Installazione  
dell'anello di Ritegno a C**

**90.351.00400 (U.0400)  
90.351.00300 (U.0600)  
90.351.00500 (U.0800)  
90.351.00750 (U.1200)**

Per inserire l'Anello a C di ritegno nella scanalatura di sicurezza.



**Manicotto di Rimozione**

**90.340.00400 (U.0400)  
90.340.00600 (U.0600)  
90.340.00750 (U.0800)  
90.340.01200 (U.1000/U.1200)  
90.340.01600 (U.1600)  
90.340.01500 (U.2600)  
90.340.03000 (U.4600)  
90.340.05000 (U.6600)  
90.340.07500 (U.9600)**

Per posizionare la cartuccia sotto la scanalatura dell'anello a C quando si monta o si smonta un cilindro a gas.



**Valvola di Scarico**

**90.360.4**

Usare la Valvola di Scarico DADCO per scaricare lentamente un cilindro fino alla pressione desiderata. Per maggiori informazioni contattare la DADCO.



**Utensile di Manutenzione per Attacchi**

**90.320.8**

Per eseguire tutte le manutenzioni necessarie nelle sedi delle valvole. Per maggiori informazioni richiedere il bulletin B05110.



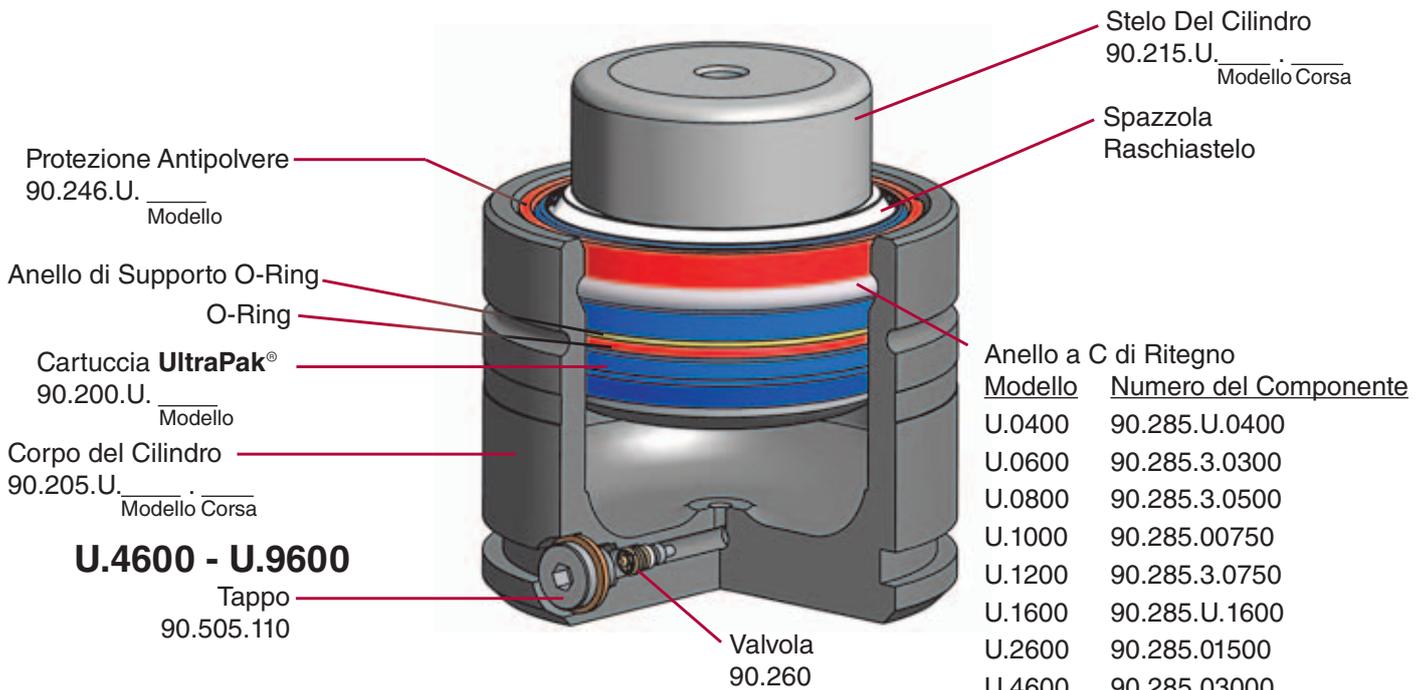
**Kit per le Riparazioni**

Include una cartuccia completamente assemblata, una protezione antipolvere, un flacone di olio e il manuale di manutenzione.

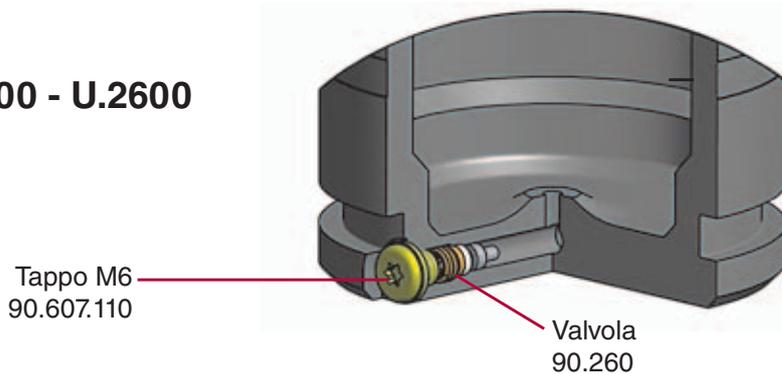
<u>Modello</u>	<u>Numero del Kit</u>	<u>Modello</u>	<u>Numero del Kit</u>
U.0400	90.108.00400	U.2600	90.108.02600
U.0600	90.108.00600	U.4600	90.108.04600
U.0800	90.108.00800	U.6600	90.108.06600
U.1000	90.108.01000	U.9600	90.108.09600
U.1200	90.108.01200	U.20000	90.108.20000
U.1600	90.108.01600		



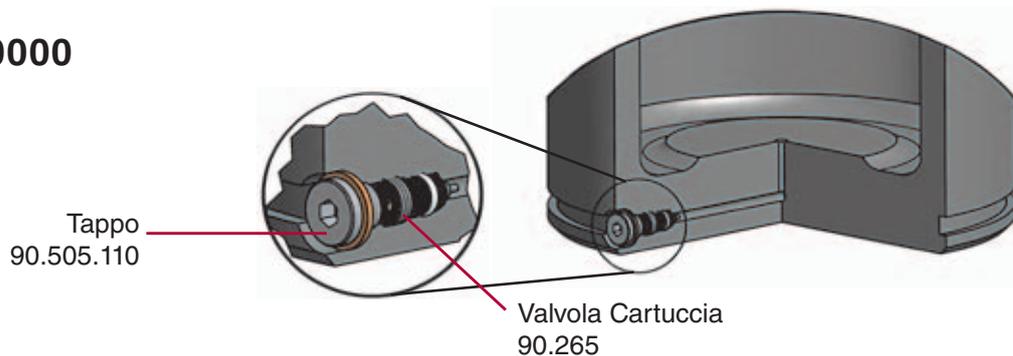
**U.0400 - U.20000 Elenco Componenti**



**U.0400 - U.2600**



**U.20000**



**Esempio di Ordinazione di un Componente:**

**Stelo del Cilindro:** 90.215. U. 0400. 025

Numero del Componente \_\_\_\_\_  
Serie \_\_\_\_\_

Corsa (mm)  
Modello: 0400, 0600, 0800, 1000, 1200, 1600,  
2600, 4600, 6600, 9600, 20000

**Nota:** I Cilindri Molla ad Azoto delle Serie U sono sempre contrassegnati con il numero di modello, di serie e del kit di riparazioni. Si prega di fare riferimento a questi per la richiesta di parti di ricambio.

I cilindri molla ad azoto U.0175 e U.0325 possono essere ricaricati ma non smontati.

**Passare da una modalità Autonoma a una Collegata**

**PRECAUZIONI**

Indossare sempre gli occhiali protettivi durante la manutenzione dei cilindri a gas. Quando si esaurisce la pressione, posizionare il cilindro a gas con l'attacco in alto per sicurezza.

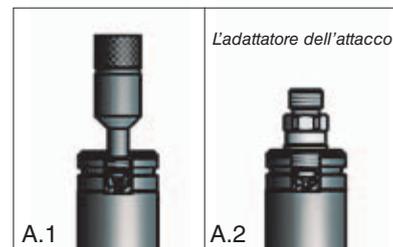
**U.0175 – U.0325 (Attacco M6)**

**Scaricare il Cilindro**

- Tenere il viso e le mani lontane dall'attacco, premere lo stelo della valvola con la Valvola di Scarico (90.360.4), maggiori dettagli a pagina 32 (A.1).
- Quando si esaurisce la pressione, assicurarsi che lo stelo del cilindro rientri nel corpo manualmente. In caso contrario, provare nuovamente a premere lo stelo della valvola. Se l'errore persiste, **FERMarsi** e contattare il Rappresentate del Servizio DADCO.

**Pronti per il Collegamento**

- Installare un adattatore (90.607.122 or 90.607.038) nell'attacco aperto (A.2). E' disponibile un'ampia varietà di adattatori e raccordi, contattare la DADCO per maggiori informazioni.



**U.0400 – U.2600 (Attacco M6)**

**Rimuovere la Vite**

- Rimuovere la vite protettiva dall'attacco M6 (B.1).

**Scaricare il Cilindro**

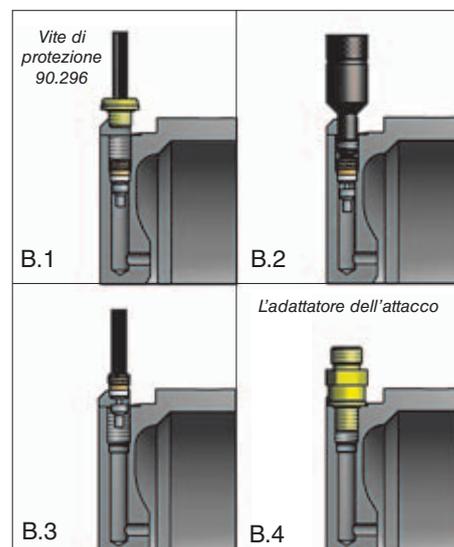
- Tenere il viso e le mani lontane dall'attacco, premere lo stelo della valvola con la Valvola di Scarico (90.360.4), maggiori dettagli a pagina 32 (B.2)
- Quando si esaurisce la pressione, assicurarsi che lo stelo del cilindro rientri nel corpo manualmente. In caso contrario, provare nuovamente a premere lo stelo della valvola. Se l'errore persiste, **FERMarsi** e contattare il Rappresentate del Servizio DADCO.

**Rimuovere la Valvola Compatta**

- Rimuovere la Valvola Compatta (90.260) svitandola usando l'utensile di Manutenzione per attacchi (90.320.8), maggiori dettagli a pagina 32 (B.3).

**Pronti per il Collegamento**

- Installare un adattatore nell'attacco aperto M6 (B.4). È disponibile un'ampia varietà di adattatori e raccordi, contattare la DADCO per maggiori informazioni.



**U.4600 – U.20000 (Attacco G 1/8)**

**Rimuovere il Tappo dell'Attacco**

- Rimuovere il tappo dell'attacco (C.1).

**Scaricare il Cilindro**

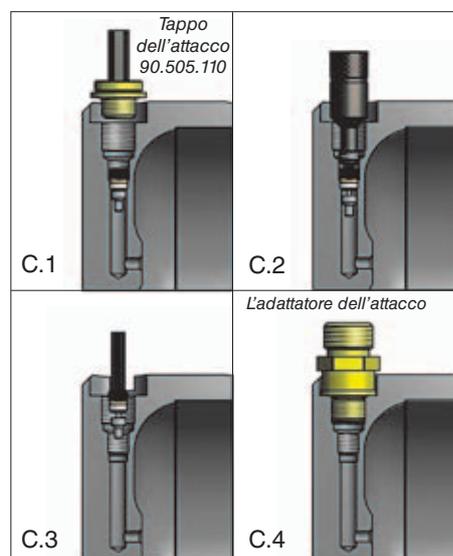
- Tenere il viso e le mani lontane dall'attacco, premere lo stelo della valvola con la Valvola di Scarico (90.360.4), maggiori dettagli a pagina 32 (C.2).
- Quando si esaurisce la pressione, assicurarsi che lo stelo del cilindro rientri nel corpo manualmente. In caso contrario, provare nuovamente a premere lo stelo della valvola. Se l'errore persiste, **FERMarsi** e contattare il Rappresentate del Servizio DADCO.

**Rimuovere la Valvola Compatta o quella della Cartuccia**

- Rimuovere la Valvola Compatta (90.260), o la Valvola della Cartuccia (90.265), svitandola usando l'utensile di manutenzione per attacchi (90.320.8), maggiori dettagli a pagina 32 (C.3).

**Pronti per il Collegamento**

- Installare un adattatore nell'attacco aperto G 1/8 (C.4). È disponibile un'ampia varietà di adattatori e raccordi, contattare la DADCO per maggiori informazioni.



**Specifiche di Funzionamento**

Elemento di Carica:	Gas Azoto
U.0175 – U.0400 Pressione di Carico:	15 – 180 bar (220 psi – 2600 psi)
U.0600 – U.20000 Pressione di Carico:	15 – 150 bar (220 psi – 2175 psi)
Temperatura di Funzionamento:	-6°C – 71°C (20°F – 160°F)
Velocità Massima:	0,5 m/sec (20 in/sec)

**PRECAUZIONI**

**NON** iniziare la manutenzione del cilindro finché la pressione interna non sia esaurita

**Requisiti d'Installazione**

**Evitare il Rilascio Improvviso**

- Pezzi inceppati sono molto pericolosi. Se alcune parti si inceppano, determinare la causa e porvi rimedio prima che la produzione continui. Il rilascio improvviso può causare il rilascio del gas. Pre-caricare leggermente il cilindro a gas (F.1) previene eventuali danni alla molla da un rilascio improvviso (F.2).

**Prevedere Una Corsa di Riserva**

- Le Serie U dei cilindri a gas DADCO permettono di utilizzare tutta la corsa nominale; però, è raccomandabile mantenere almeno una corsa del 10% di riserva per ottenere prestazioni ottimali e in sicurezza (F.3 e F.4).

**Evitare il Carico Laterale**

- Una pressa o uno stampo non allineati possono causare un carico laterale che aumenta l'usura della guida, della guarnizione, e dello stelo del cilindro (F.6). Pertanto, evitare il carico laterale quando è possibile (F.5).

**Filettatura All'estremità Dello Stelo (U.0400 - U.20000)**

- L'estremità dello stelo del cilindro ha un foro filettato destinato solo al montaggio e allo smontaggio, non deve essere usato per montare o fissare il cilindro a gas (F.6). Le vibrazioni dello stampo e/o errori di allineamento possono danneggiare il cilindro.

**Proteggere Dai Fluidi**

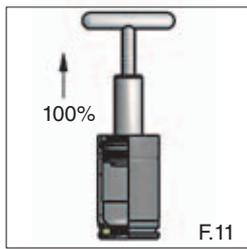
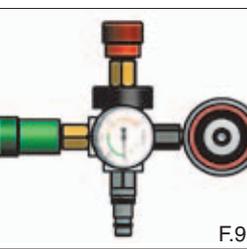
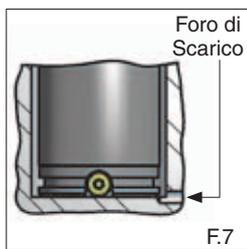
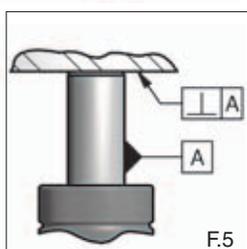
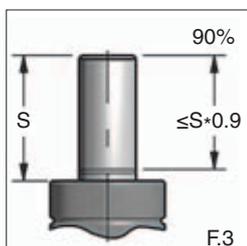
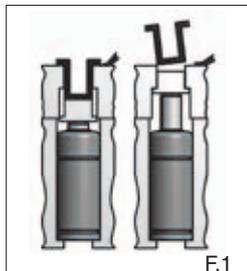
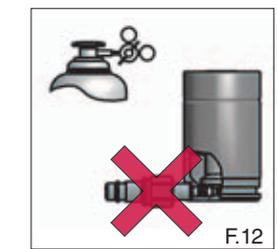
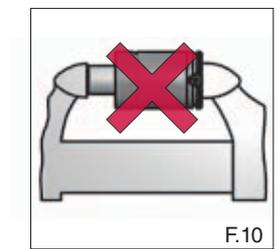
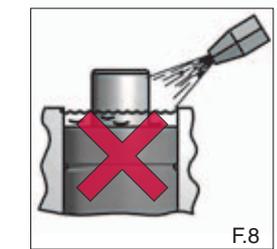
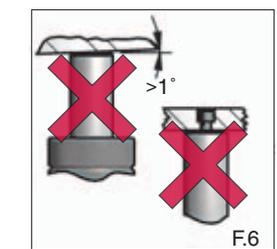
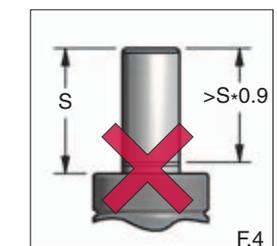
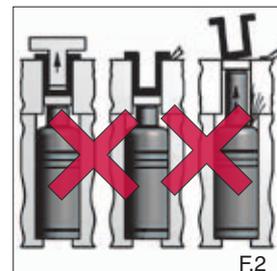
- Il contatto diretto con alcuni lubrificanti per stampi o detergenti deve essere evitato (F.8). Proteggere i cilindri a gas, fornendo un adeguato drenaggio nelle sedi dei cilindri a gas (F.7).

**Scarico di Cilindri a Gas Autonomi**

- Fare riferimento a pagina 34 per le istruzioni su come scaricare pistoni a gas U.0175 e U.0325.
- L'Analizzatore di Pressione DADCO (90.315.5), descritto a pagina 31, permette di caricare, scaricare e misurare la pressione nei cilindri a gas U.0400 - U.20000 (F.9). Per informazioni completamente esaustive sui cilindri a gas vedere a pagina 34.

**Ricaricare un Cilindri a Gas Autonomo**

- Fare riferimento al catalogo Micro (C05104C) per informazioni su come caricare i cilindri a gas U.0175 e U.0325.
- Tenere il cilindro verticale in qualsiasi momento durante il riempimento. Non comprimere il pistone a gas in una morsa o fissarlo al di fuori dello stampo durante l'uso, per evitare di danneggiare il cilindro a gas (F.10).
- Non caricare mai una molla a gas se lo stelo non è in posizione completamente estesa (F.12). Infilare la chiave a T (90.320.1, 90.320.2 o 90.320.10), dettagli a pagina 31, nell'estremità dello stelo e premere il gambo della valvola con la Valvola di scarico (90.360.4) o l'utensile di Manutenzione (90.320.8), dettagli a pagina 32. Estrarre la stelo della cartuccia fino a quando si sia inserito saldamente contro l'anello di sicurezza (F.11). Rimuovere la chiave a T dallo stelo e caricare il cilindro a gas alla pressione desiderata. Per istruzioni complete e dettagliate consultare il Manuale di Istruzioni per la Manutenzione delle Serie U DADCO).



# L'INNOVATIVA SOLUZIONE SALVA SPAZIO!



La Serie **Ultra Force**<sup>®</sup> fornisce la migliore prestazione disponibile in un cilindro molla ad azoto con struttura compatta!

- Fino a 22 tonnellate di Potenza di Contatto
- Disponibile con Diametri dai 19 mm ai 195 mm
- Gamma Completa di Lunghezze Corsa
- Design superiore di Guarnizioni e Guide
- Meno Cilindri = Stessa Potenza
- Meno costi per Progetti e Attrezzature

**DADCO**<sup>®</sup>  
**GmbH**

Johann-Liesenberger-Str. 23 • 78078 Niedereschach  
☎ 49 77 28/64 53 0 • Telefax 49 77 28/6453 50  
[www.dadco.de](http://www.dadco.de)

**DADCO**<sup>®</sup>

43850 Plymouth Oaks Blvd.  
Plymouth, Michigan • 48170 • USA  
1.734.207.1100 • fax 1.734.207.2222  
[www.dadco.net](http://www.dadco.net)

**Il leader globale della tecnologia dei cilindri molla ad azoto.**

©DADCO, Inc. 2014 Tutti i diritti riservati

*Potrebbero essere effettuate modifiche sui prodotti durante il periodo di riferimento di questo catalogo senza l'obbligo di avviso, ma i prodotti offerti rimarranno intercambiabili.*