

DAPCO®

Ultra Force Élargie® Ressorts à Gaz Azote

UX Série



Brevetée

- Réduisez Les Coûts De Construction Des Matrices
- Longueurs De Course - Jusqu'à 300 Mm
- Mise À Niveau Directe Des Modèles Iso 500-10000
- Variété De Supports Amovibles Et Soudés



DADCO®

Le leader mondial de la technologie des ressorts à gaz à azote

Introduction

DADCO fabrique des produits de qualité supérieure à des prix et offre un niveau de service à la clientèle supérieur. Fondé en 1958, DADCO est le plus grand producteur de ressorts à gaz pour outils de presse. Les produits DADCO sont largement approuvés et utilisés dans les opérations mondiales de nombreux secteurs, notamment l'emboutissage des métaux, l'automobile et le moulage par injection de plastique.



Enveloppe Haute Force + ISO = Série UX

La série **Ultra Force Extended®** de DADCO s'adapte à l'enveloppe de ressort à gaz pleine hauteur standard avec plus de force au contact, ce qui la rend idéale pour une utilisation avec de l'acier à haute résistance. Cela signifie également des économies de coûts dans la construction et la maintenance des matrices. La série UX est disponible en longueurs de course étendues avec une variété de supports soudés et amovibles.

Modèle	Diamètre	Maximum Forcer au Contact
UX.0800	44,5 mm	736 daN
UX.1000 / UX.1000V	50 mm	920 daN
UX.1600	63 mm	15 kN
UX.2600 / UX.2600V	75 mm	24 kN
UX.4600	95 mm	42 kN
UX.6600	120 mm	66 kN
UX.9600	150 mm	95 kN
UX.20000	195 mm	199 kN

Livraison Rapide

L'usine de production principale moderne de 13150 m² de DADCO ainsi que les installations satellites permettent les livraisons les plus rapides de l'industrie. Les produits sont disponibles à la fois directement et via un réseau de distributeurs de stockage, fournissant un support mondial.

Technologie UltraPak®

La série UX utilise la même cartouche **UltraPak®** supérieure que la série populaire **Ultra Force®**. L'**UltraPak®** utilise des matériaux avancés pour réduire profil de cartouche de tige tout en augmentant les performances. Le **UltraPak®** est composé d'un racleur de tige, d'un joint de tige et d'un guide agencés pour prolonger la durée de vie, conserver la lubrification, exclure les contaminants et offrir d'excellentes caractéristiques d'usure. Lorsqu'il est associé à la tige de piston à finition supérieure de DADCO, l'**UltraPak®** est le système d'étanchéité ultime.

Nombreuses Options de Tuyauterie

Avec la série **Ultra Force Extended®** de DADCO, la tuyauterie ressorts à gaz est facile car chaque outil nécessaire ou les composants sont facilement disponibles (par exemple, des raccords fiables et économiques, divers flexibles et raccords, panneaux, raccords pleins, matériel de sertissage). Pour plus d'informations, reportez-vous au ressort à gaz azote de DADCO Catalogue des composants du système lié.

SMS®

Pour les cas où un client préfère avoir DADCO fournit un système fini, plusieurs options sont disponibles. Une option populaire, le montage sectionnel de DADCO Le système (SMS®) comprend des cylindres montés sur un SMS® plaque et reliée à l'aide d'un tuyau, de raccords et d'un panneau de commande. Expédié prêt à installer, les clients trouvent le SMS® à être une option rentable et sans problème. Pour plus d'informations, reportez-vous au catalogue C13106D.

SMS-i®

Une autre option est le système de montage sectionnel - Interne (SMS-i®). Le SMS-i® se compose d'une plaque à canalisation interne avec des cylindres montés. DADCO recommande d'utiliser le SMS-i® comme alternative économique au traditionnel systèmes de collecteur. Pour plus d'informations, demandez le catalogue C13106D.

Satisfaction du Client

La devise de DADCO est "Tout ce qu'il faut pour satisfaire notre Les clients." DADCO aidera de toutes les manières possibles à s'assurer que les clients sont entièrement satisfaits. DADCO les vendeurs et les distributeurs sont axés sur les solutions, bien informés sur les produits et désireux d'aider les clients. Les ingénieurs de DADCO sont disponibles pour aider les clients applications spécifiques.

Garantie

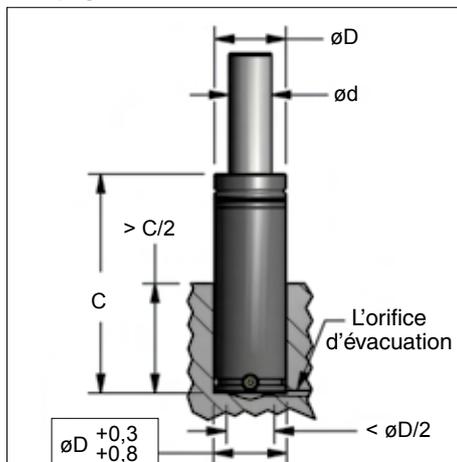
DADCO garantit ses ressorts à gaz azote de la série UX être exempt de défauts de fabrication ou de matériaux pour un période d'un an à compter de la date de fabrication.

Modèles CAO en Ligne

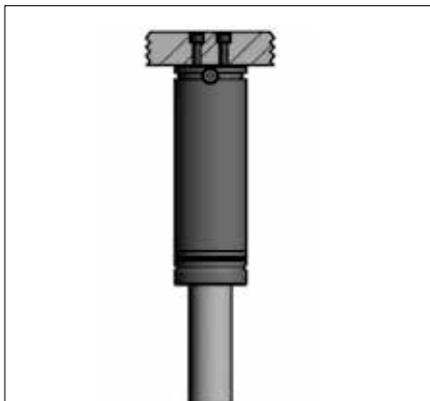
Toute la gamme de produits DADCO est disponible en ligne en format solide modèles et formats CAO 2D. Pour plus d'informations, visitez notre site Web, www.dadco.net, ou contactez DADCO

Exemples d'installation

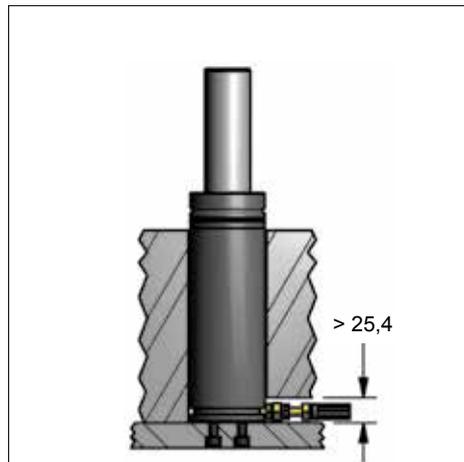
DADCO propose une variété d'options de montage pour répondre aux applications spécifiques des clients. L'installation et la fixation des ressorts à gaz doivent prendre en compte le support de charge, le choix des fixations et les valeurs de couple. Pour plus d'informations sur les exigences d'installation, reportez-vous à la page 24. Les dimensions du cylindre et du support sont indiquées aux pages 4-21.



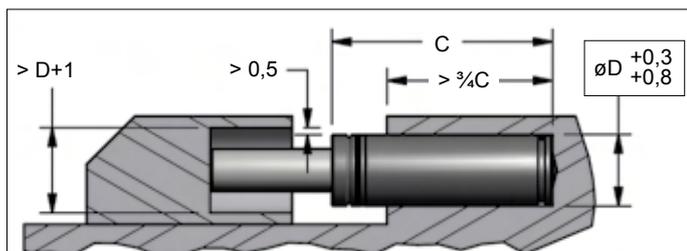
TO Modèle de Base dans une poche à fond plat. La poche doit être percée avec un fond plat, ou un espaceur doit être utilisé pour créer une surface plane.



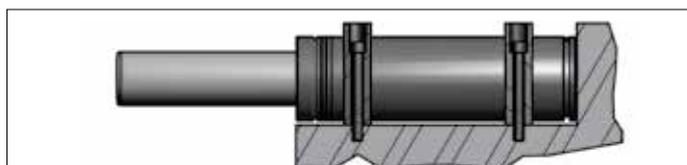
TFM/TSW/B11 les supports peuvent être fixés par le haut ou la base. Une sauvegarde est nécessaire pour prendre en charge la charge complète. REMARQUE: montez le 90.11.07500 par le haut uniquement



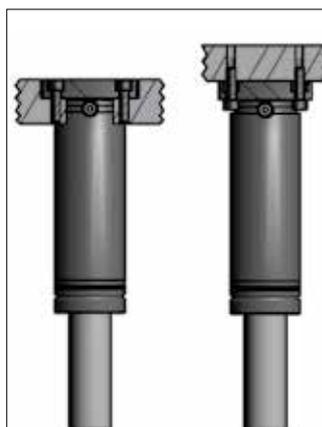
TO Modèle de Base monté sur une plaque. Les cylindres liés nécessitent un dégagement pour le tuyau et les raccords.



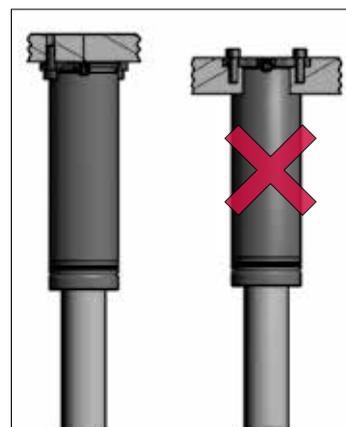
TO Modèle de Base monté dans une poche horizontale. Autoriser le dégagement dans la poche de tige pour éviter tout contact avec le corps du vérin pendant le fonctionnement. Laisser la tige se positionner librement



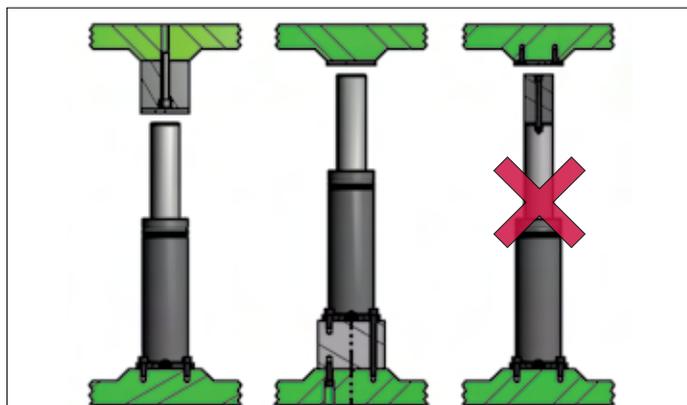
B19/B319V/B26 les montages nécessitent une sauvegarde pour supporter la charge. Pour les modèles à longue course, utilisez deux supports pour fixer le cylindre.



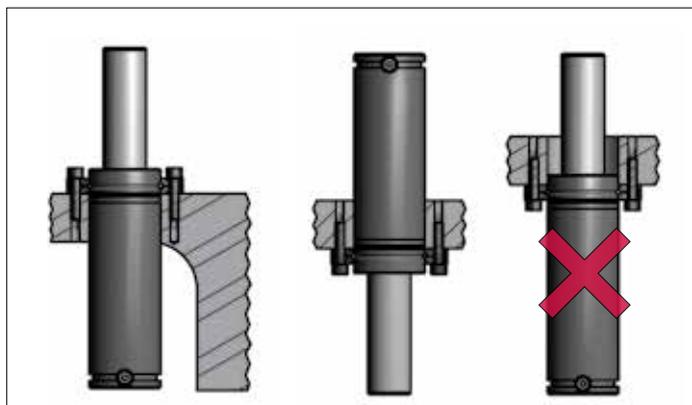
TFM/TSW/B11 les montures peuvent être attachées par le haut ou la base. Une sauvegarde est requise pour prendre en charge la pleine charge. REMARQUE: montez le 90.11.07500 par le haut uniquement



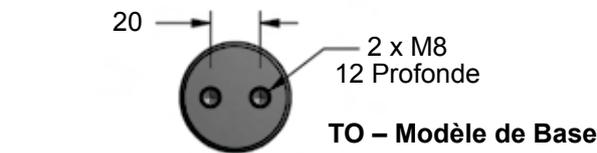
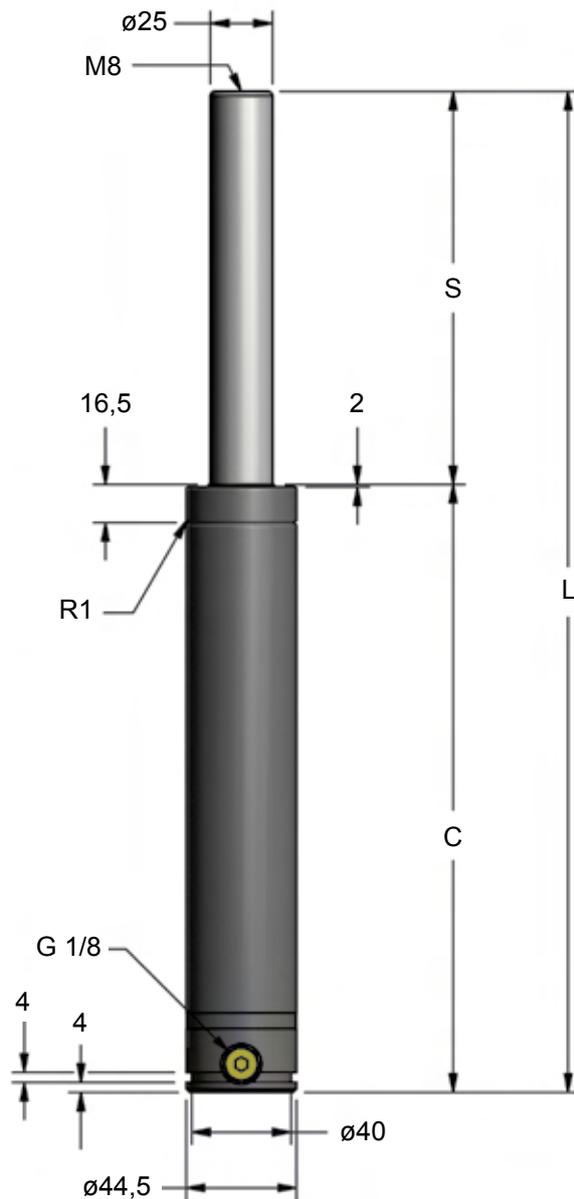
B12 les supports doivent être fixés uniquement à la rainure inférieure. Une sauvegarde est nécessaire pour prendre en charge la charge complète.



Des extensions de coussin ou des espaceurs de sabot de matrice et des plaques de gâche peuvent être utilisés. Ne fixez jamais rien à l'extrémité de la tige; l'extrémité de tige a un filetage de construction destiné uniquement à des fins d'assemblage.



Mocowania B21 / B25 les supports doivent être fixés à la rainure supérieure uniquement. Une sauvegarde est nécessaire pour prendre en charge la charge complète. Ne montez pas du côté inférieur du support.



Numéro d'article	S mm	C mm	L ±0,25
UX.0800.013	12,5	97,5	110
• UX.0800.025	25	110	135
• UX.0800.038	37,5	122,5	160
• UX.0800.050	50	135	185
UX.0800.063	62,5	147,5	210
UX.0800.075	75	160	235
• UX.0800.080	80	165	245
• UX.0800.100	100	185	285
• UX.0800.125	125	210	335
UX.0800.150	150	235	385
• UX.0800.160	160	245	405
UX.0800.175	175	260	435
UX.0800.200	200	285	485

• Tailles Préférées

Exemple de Commande:

UX.0800.080. TO. C. 150

Numéro d'article:

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Option de Montage:

TO = Modèle de Base. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, La valeur par défaut est TO.* Montures commandées avec cylindre sera fixé en usine.

Exemple de Commande de Montage Uniquement: 90.21.00500

Pression de Charge:

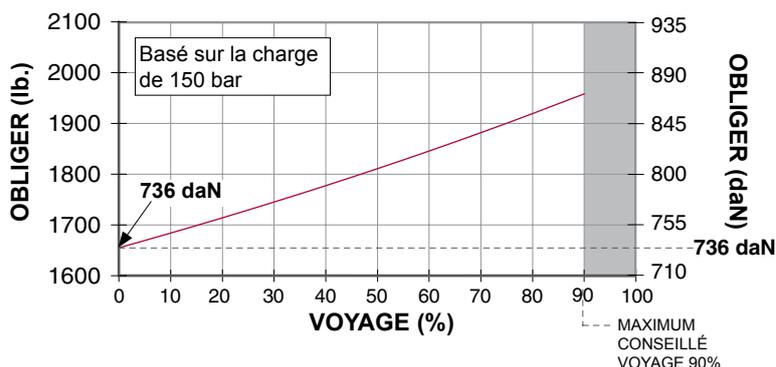
15 – 150 bar. *Quand non spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.*

Système Opérateur:

C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.*

UX.0800 – 736 daN

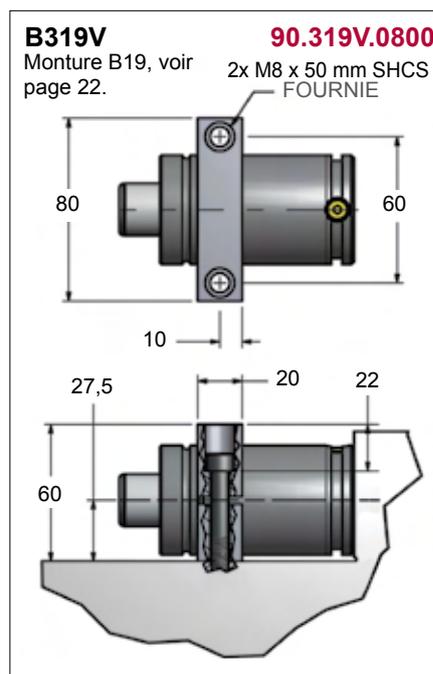
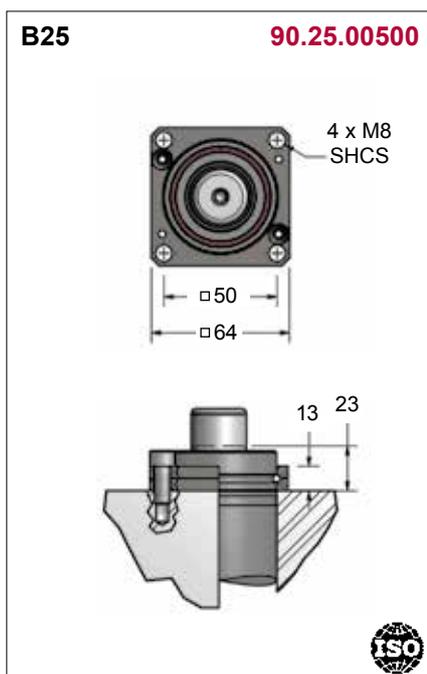
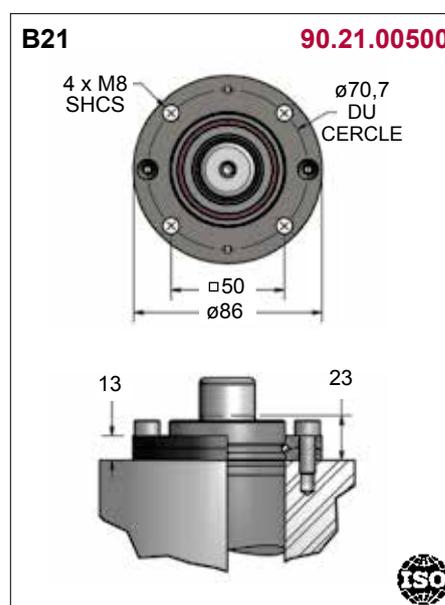
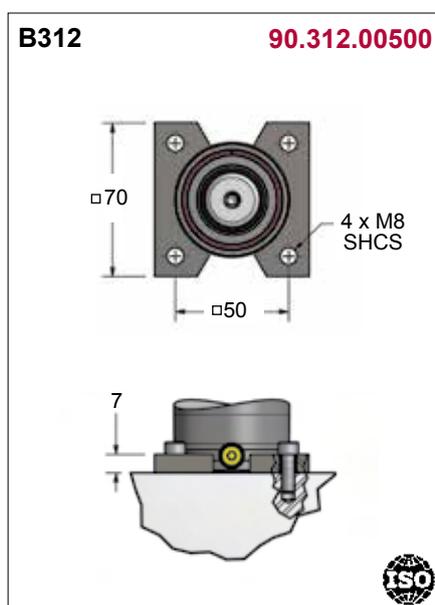
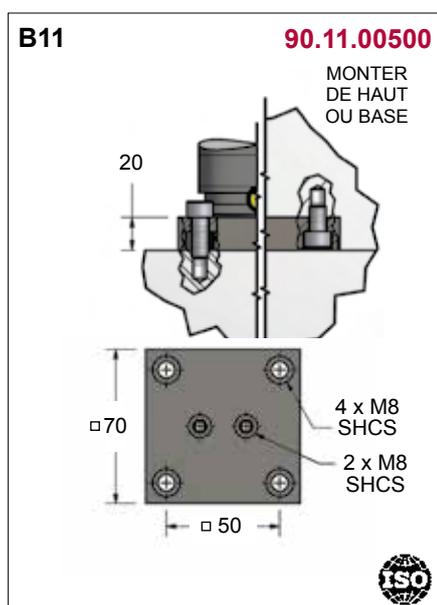
Graphiques de Force



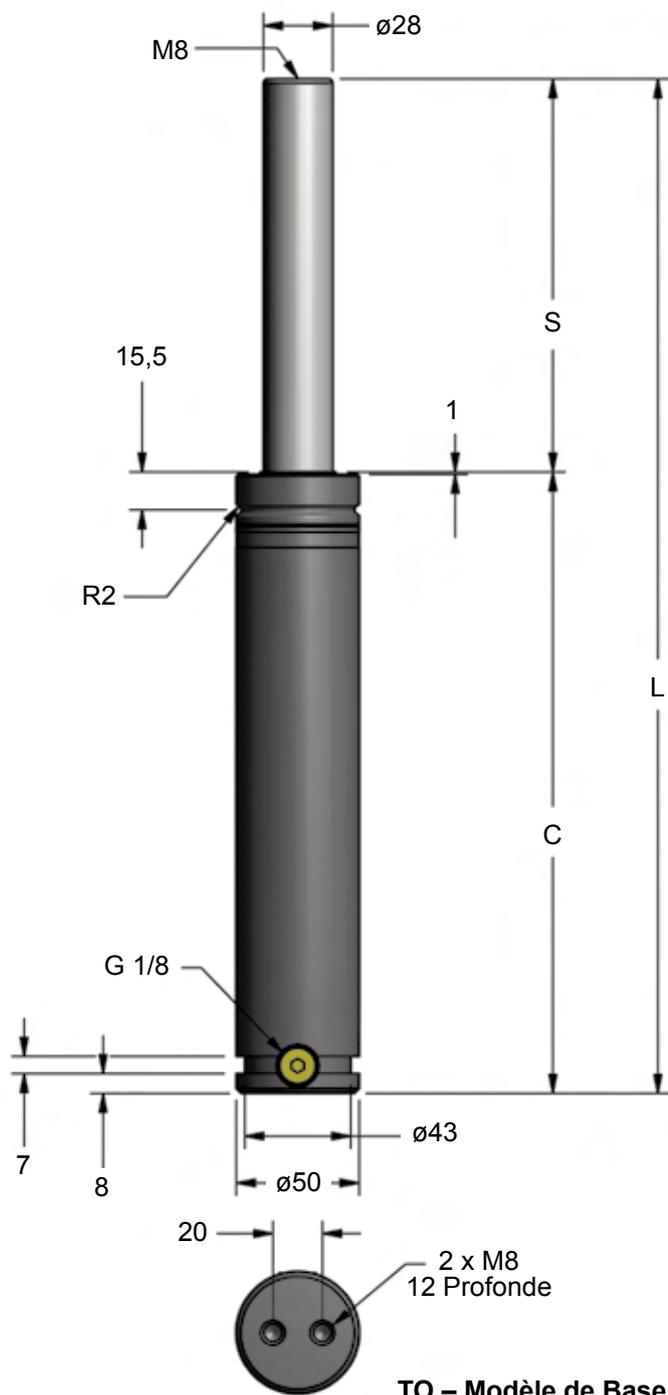
Force au Contact

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	098

Options de Montage



DADCO propose une grande variété de supports. Si les supports ci-dessus ne conviennent pas à l'application, contactez DADCO



Reportez-vous à la page 20 pour la correspondance des modèles Normes européennes.

Numéro d'article	S mm	C mm	L ±0,25
UX.1000.013	12,5	105,5	118
• UX.1000.025	25	118	143
• UX.1000.038	37,5	130,5	168
• UX.1000.050	50	143	193
UX.1000.063	62,5	155,5	218
UX.1000.075	75	168	243
• UX.1000.080	80	173	253
• UX.1000.100	100	193	293
• UX.1000.125	125	218	343
UX.1000.150	150	243	393
• UX.1000.160	160	253	413
UX.1000.175	175	268	443
UX.1000.200	200	293	493
UX.1000.225	225	318	543
UX.1000.250	250	343	593
UX.1000.275	275	368	643
UX.1000.300	300	393	693

• Tailles Préférées

Exemple de Commande:

UX.1000.080. TO. C. 150

Numéro d'article:

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Option de Montage:

TO = Modèle de Base. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, La valeur par défaut est TO.* Montures commandées avec cylindre sera fixé en usine.

Exemple de Commande de Montage Uniquement: 90.21.00750

Pression de Charge:

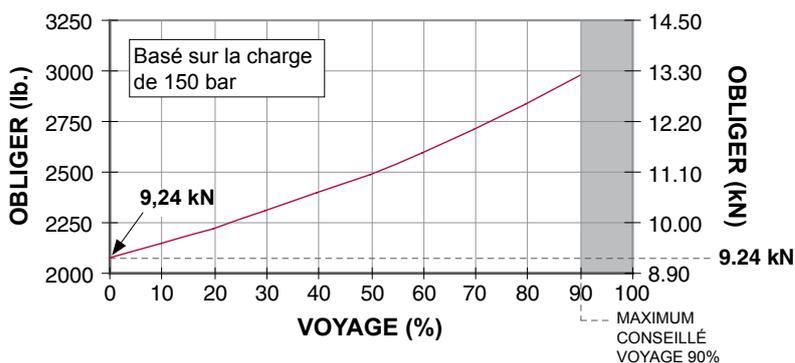
15 –150 bar. *Quand non spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.*

Système Opérateur:

C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.*

UX.1000 – 9,2 kN

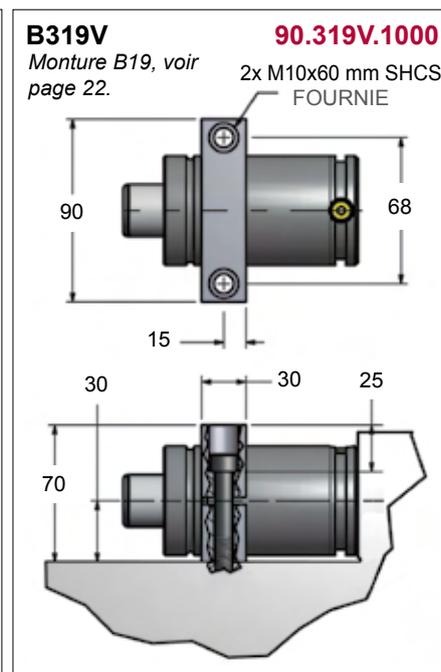
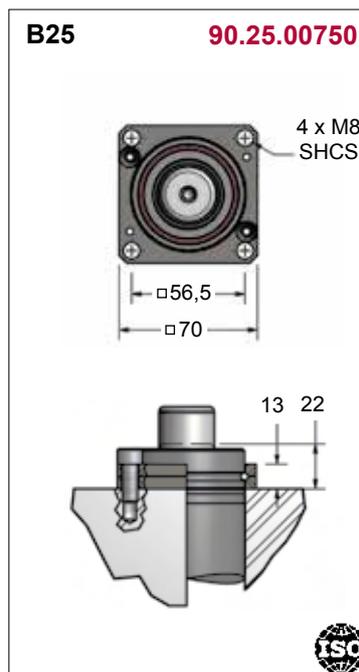
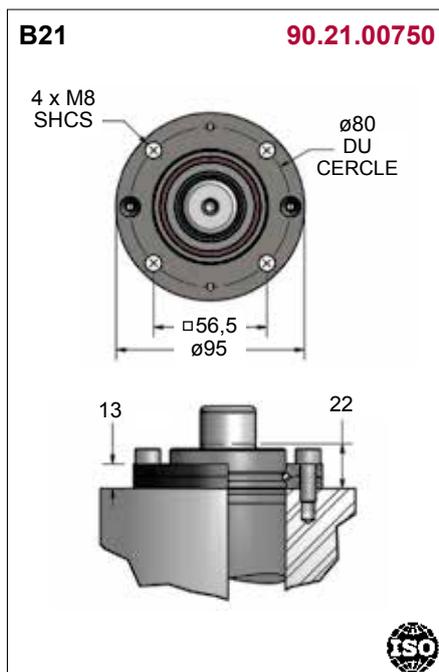
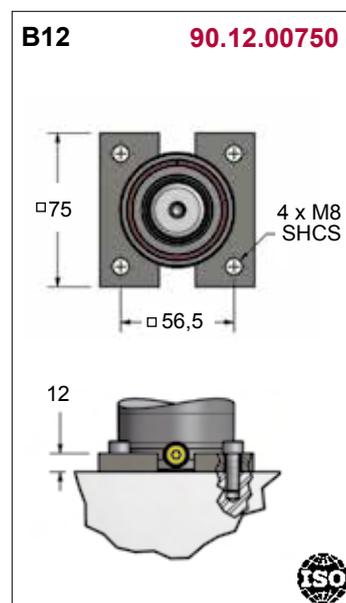
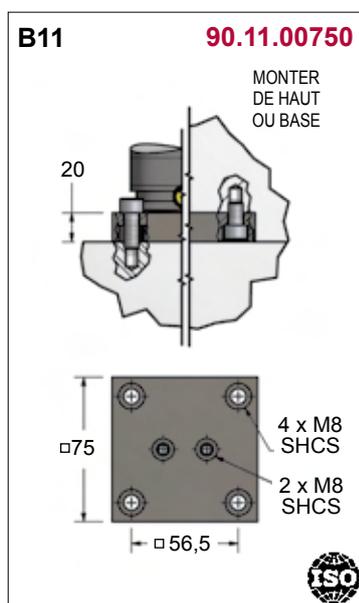
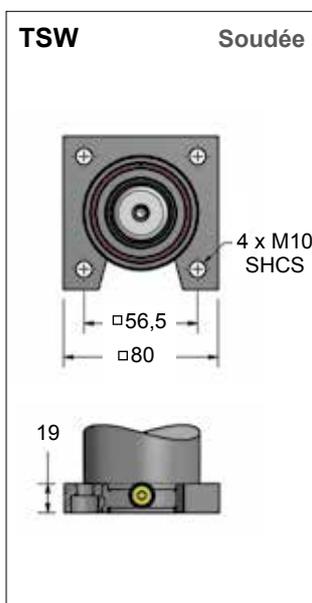
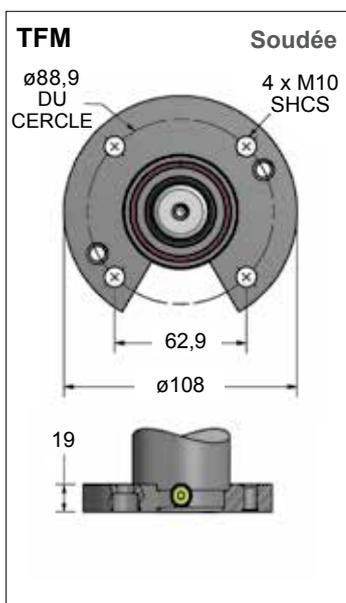
Graphiques de Force



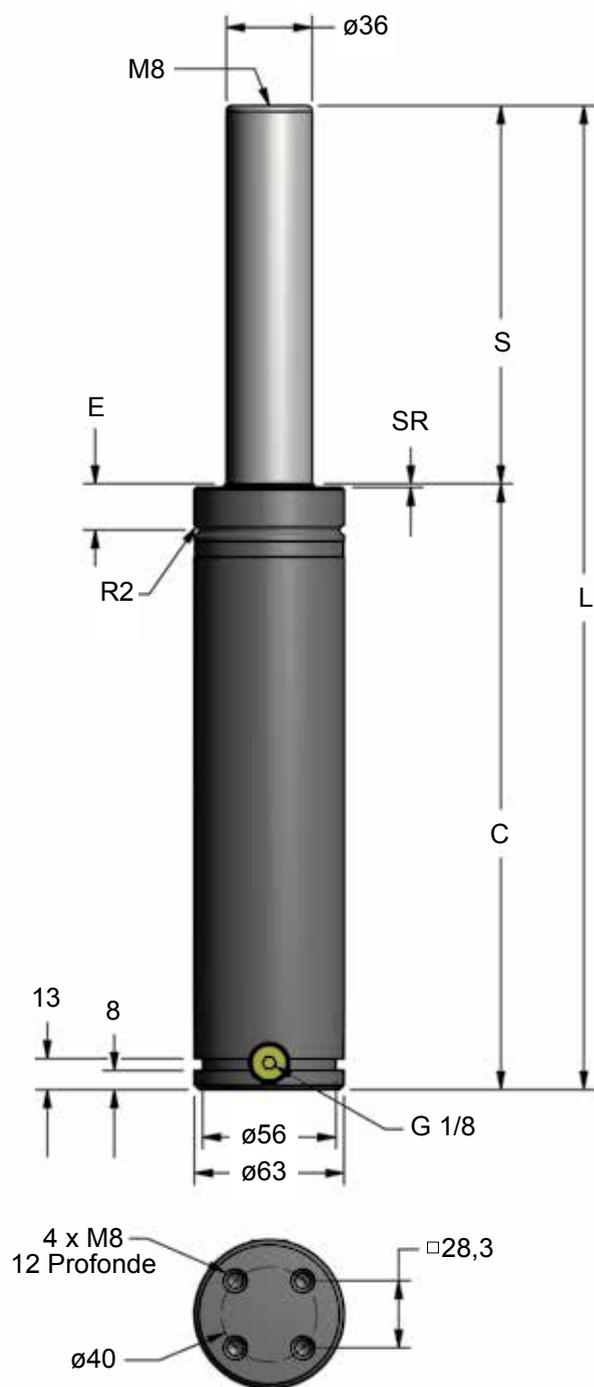
Force au Contact

bar	kN
150	9,24
125	7,70
100	6,16
75	4,62
50	3,08
25	1,54
20	1,23

Options de Montage



DADCO propose une grande variété de supports. Si les supports ci-dessus ne conviennent pas à l'application, contactez DADCO



Numéro d'article	S mm	C mm	L $\pm 0,25$
UX.1600.013	12,5	107,5	120
• UX.1600.025	25	120	145
• UX.1600.038	37,5	132,5	170
• UX.1600.050	50	145	195
UX.1600.063	62,5	157,5	220
UX.1600.075	75	170	245
• UX.1600.080	80	175	255
• UX.1600.100	100	195	295
UX.1600.125	125	220	345
UX.1600.150	150	245	395
• UX.1600.160	160	255	415
UX.1600.175	175	270	445
UX.1600.200	200	295	495
UX.1600.225	225	320	545
UX.1600.250	250	345	595
UX.1600.275	275	370	645
UX.1600.300	300	395	695

• Tailles Préférées

Numéro d'article	E mm	SR	MH*
UX.1600.013 – UX.1600.125	19	1,0	27
UX.1600.150 – UX.1600.300	21	3,0	29

* Voir page 9.

Exemple de Commande:

UX.1600.080. TO. C. 150

Numéro d'article:

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Option de Montage:

TO = Modèle de Base. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, La valeur par défaut est TO.* Montures commandées avec cylindre sera fixé en usine.

Exemple de Commande de Montage Uniquement: 90.21.1600

Pression de Charge:

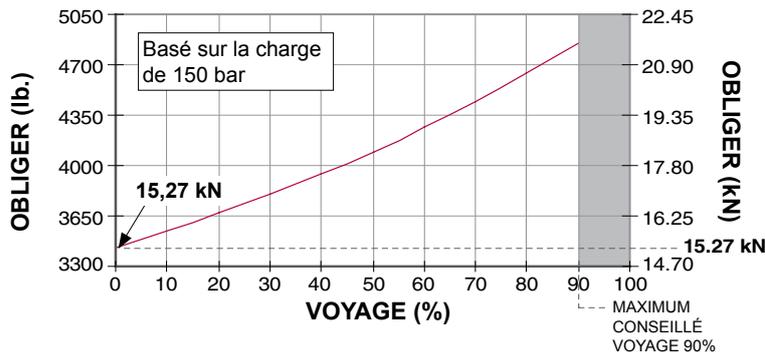
15 – 150 bar. *Quand non spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.*

Système Opérateur:

C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.*

UX.1600 – 15 kN

Graphiques de Force



Force au Contact

bar	kN
150	15,27
125	12,72
100	10,18
75	7,63
50	5,09
25	2,54
20	2,04

Options de Montage

B112 / 90.112.1600 **B212 / 90.212.1600**

4 x M10 SHCS

Numéro d'article	A	B
90.112.1600	85	60
90.212.1600	100	73,5

12

B21 **90.21.1600**

4 x M10 SHCS

ø85 DU CERCLE

ø60

ø105

MH (Voir page 8)

16

B325/B25 **90.325.1600/ 90.25.1600**

4 x M10 SHCS

MH (Voir page 8)

16

Numéro d'article	A	B
90.325.1600	64	80
90.25.1600	73,5	90

B319 **90.319.1600**

2 x M10 SHCS

105

52,5

40

80

30

B319V **90.319V.1600**

2X M10x70 mm SHCS FOURNIE

108

84

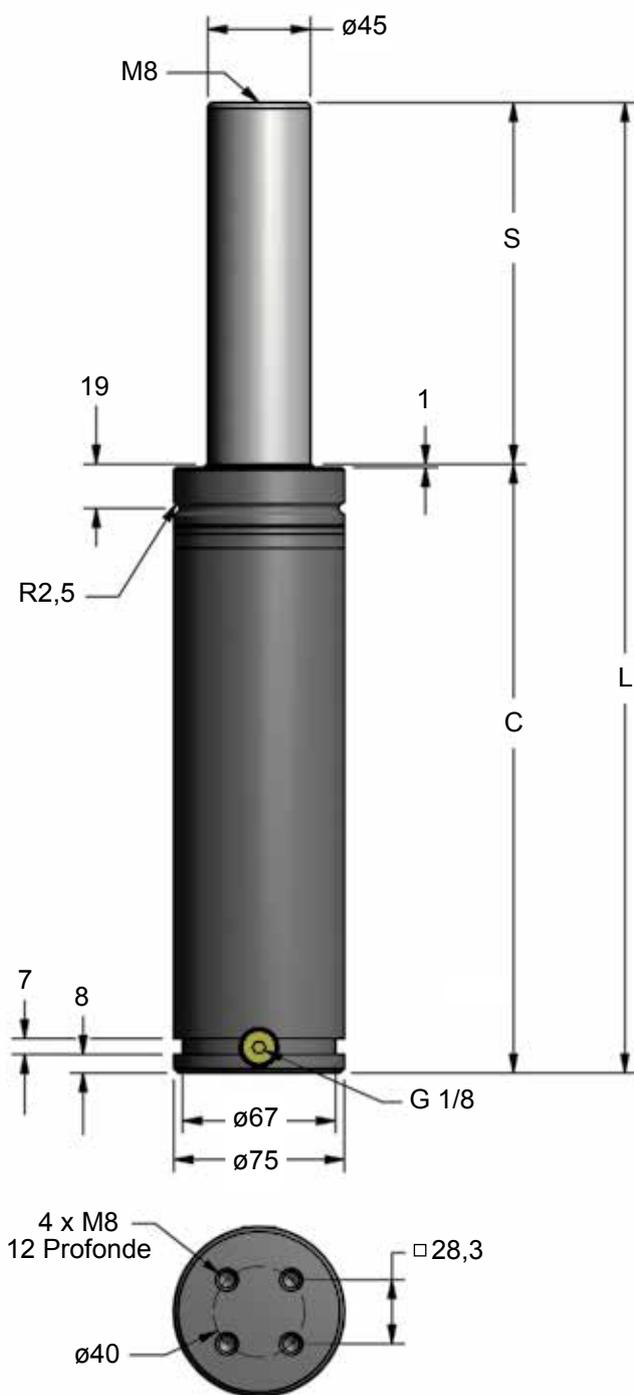
15

36,5

30

27

DADCO propose une grande variété de supports. Si les supports ci-dessus ne conviennent pas à l'application, contactez DADCO



Reportez-vous à la page 21 pour la correspondance des modèles Normes européennes.

Numéro d'article	S mm	C mm	L $\pm 0,25$
• UX.2600.025	25	133	158
• UX.2600.038	37,5	145,5	183
• UX.2600.050	50	158	208
UX.2600.063	62,5	170,5	233
UX.2600.075	75	183	258
• UX.2600.080	80	188	268
• UX.2600.100	100	208	308
• UX.2600.125	125	233	358
UX.2600.150	150	258	408
• UX.2600.160	160	268	428
UX.2600.175	175	283	458
UX.2600.200	200	308	508
UX.2600.225	225	333	558
UX.2600.250	250	358	608
UX.2600.275	275	383	658
UX.2600.300	300	408	708

• Tailles Préférées

TO – Modèle de Base

Exemple de Commande:

UX.2600.080. TO. C. 150

Numéro d'article:

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Option de Montage:

TO = Modèle de Base. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, La valeur par défaut est TO.* Montures commandées avec cylindre sera fixé en usine.

Exemple de Commande de Montage Uniquement: 90.21.01500

Pression de Charge:

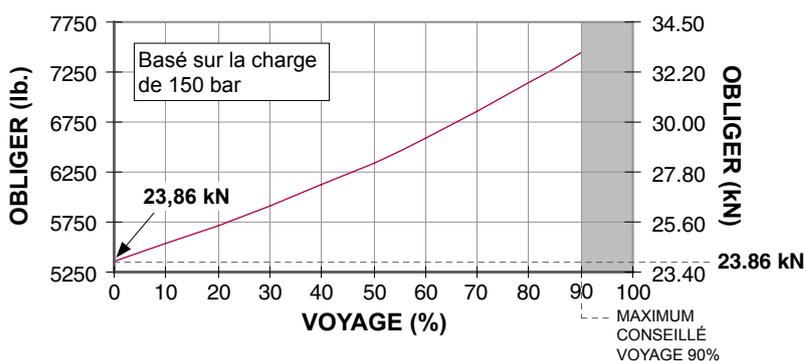
15 – 150 bar. *Quand non spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.*

Système Opérateur:

C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.*

UX.2600 – 24 kN

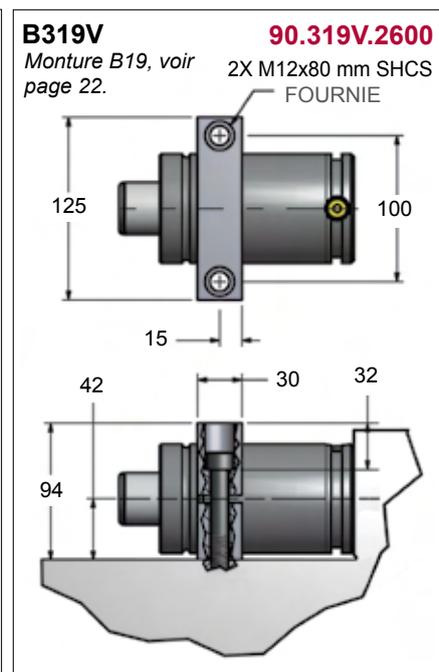
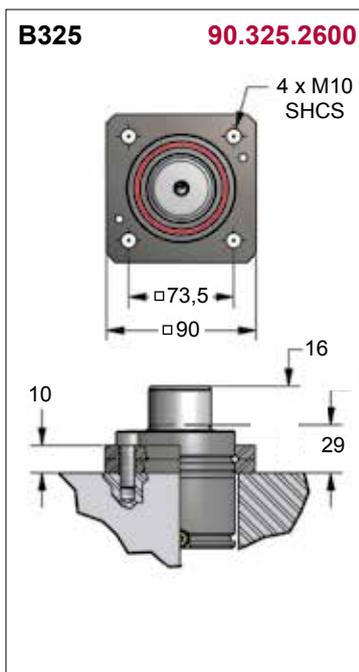
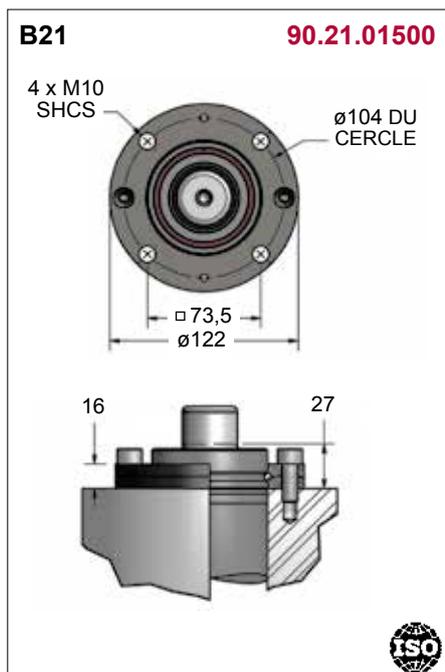
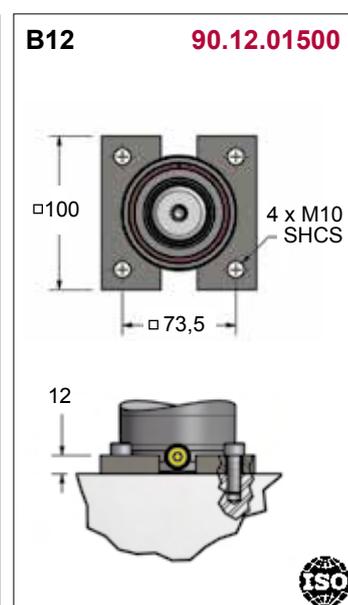
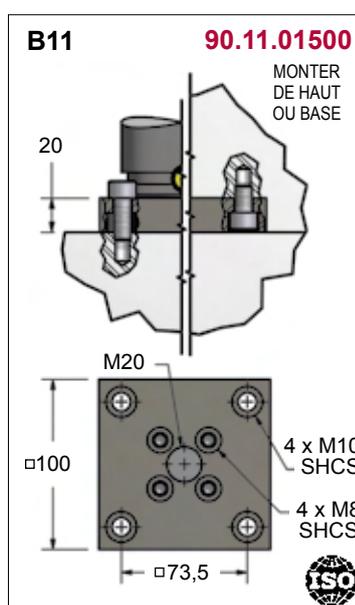
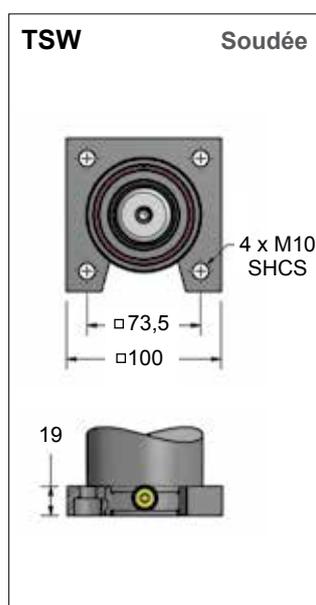
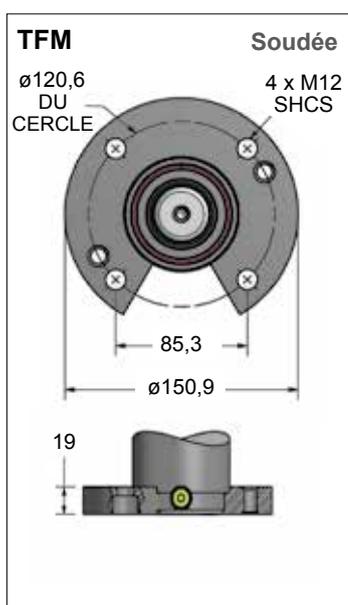
Graphiques de Force



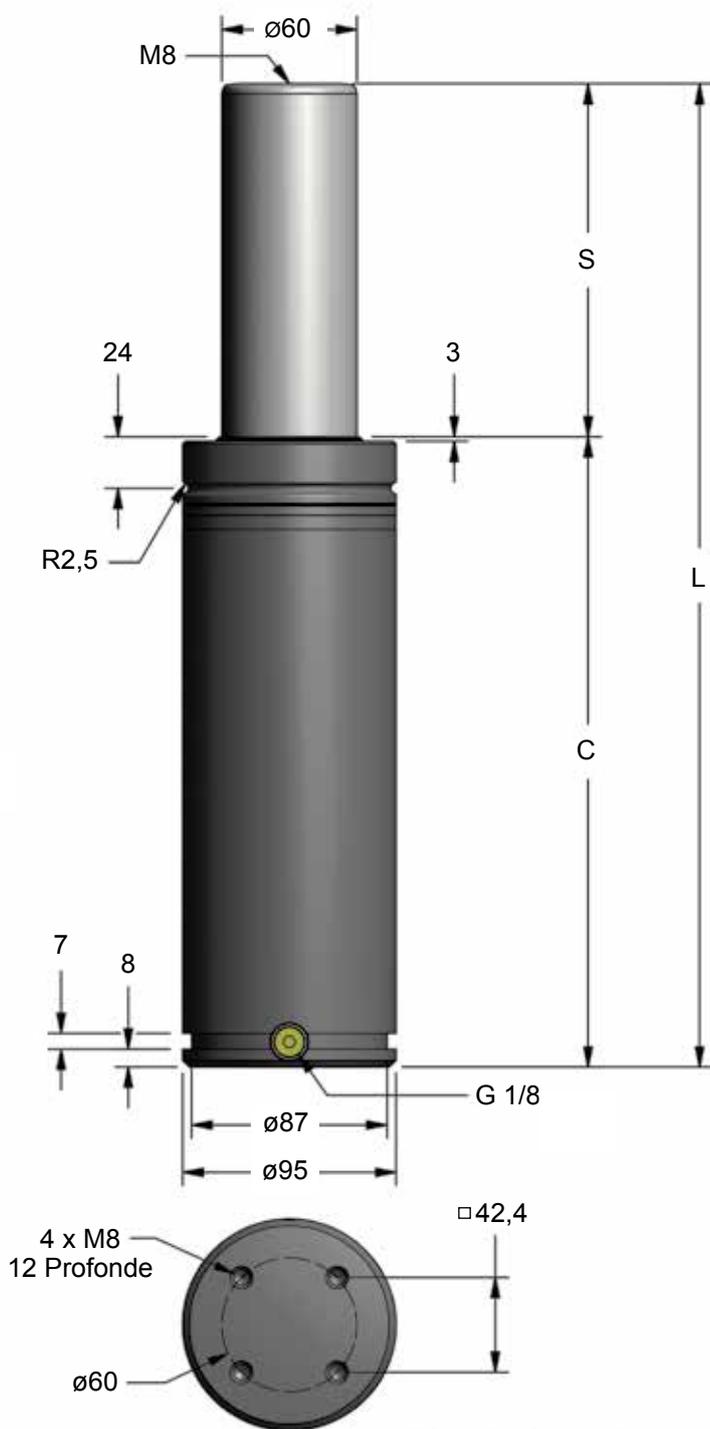
Force au Contact

bar	kN
150	23,86
125	19,88
100	15,90
75	11,93
50	7,95
25	3,98
20	3,18

Options de Montage



DADCO propose une grande variété de supports. Si les supports ci-dessus ne conviennent pas à l'application, contactez DADCO



Numéro d'article	S mm	C mm	L ±0,25
• UX.4600.025	25	145	170
• UX.4600.038	37,5	157,5	195
• UX.4600.050	50	170	220
UX.4600.063	62,5	182,5	245
UX.4600.075	75	195	270
• UX.4600.080	80	200	280
• UX.4600.100	100	220	320
• UX.4600.125	125	245	370
UX.4600.150	150	270	420
• UX.4600.160	160	280	440
UX.4600.175	175	295	470
UX.4600.200	200	320	520
UX.4600.225	225	345	570
UX.4600.250	250	370	620
UX.4600.275	275	395	670
UX.4600.300	300	420	720

• Tailles Préférées

Exemple de Commande:

UX.4600.080. TO. C. 150

Numéro d'article:

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Option de Montage:

TO = Modèle de Base. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, La valeur par défaut est TO.* Montures commandées avec cylindre sera fixé en usine.

Exemple de Commande de Montage Uniquement: 90.21.03000

Pression de Charge:

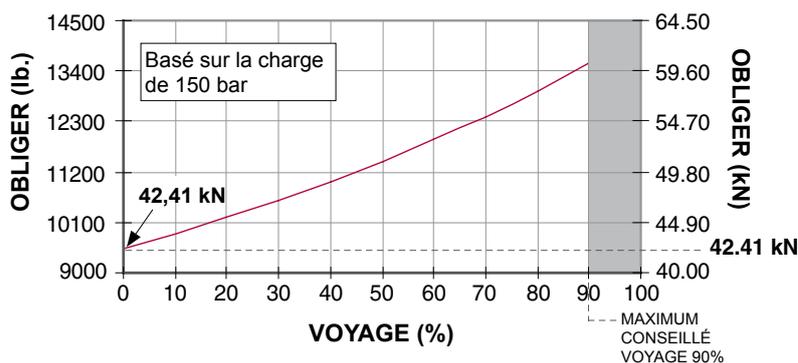
15 – 150 bar. *Quand non spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.*

Système Opérateur:

C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.*

UX.4600 – 42 kN

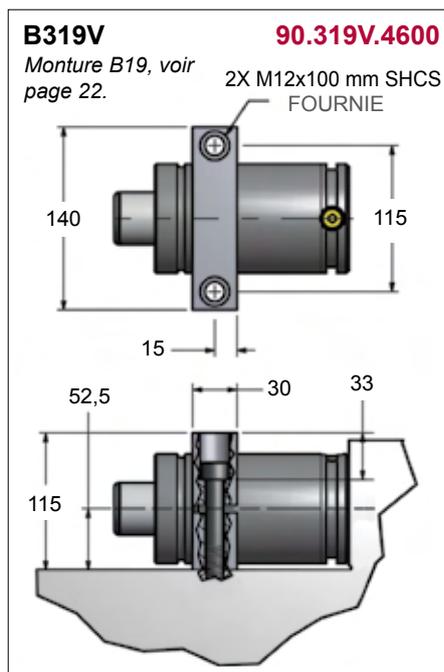
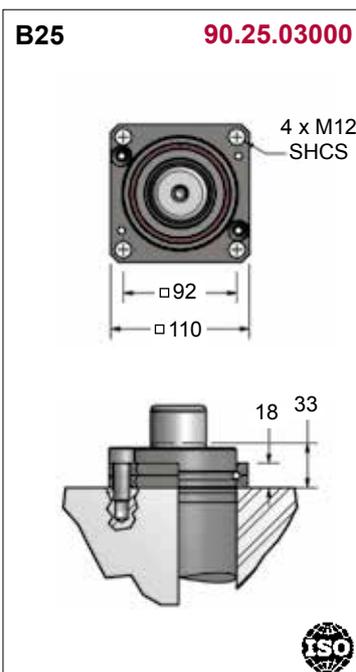
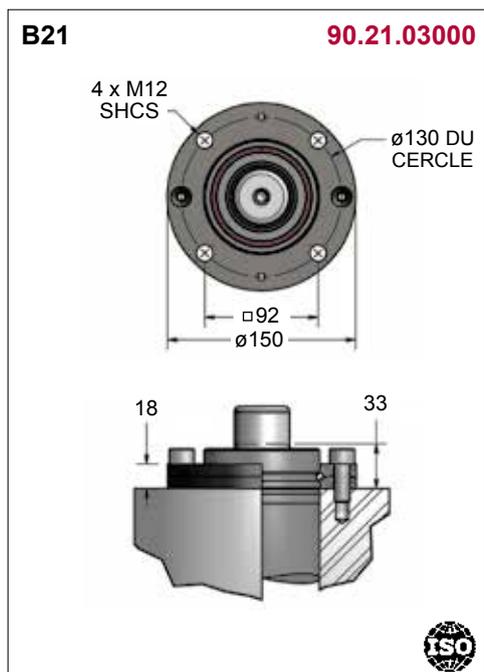
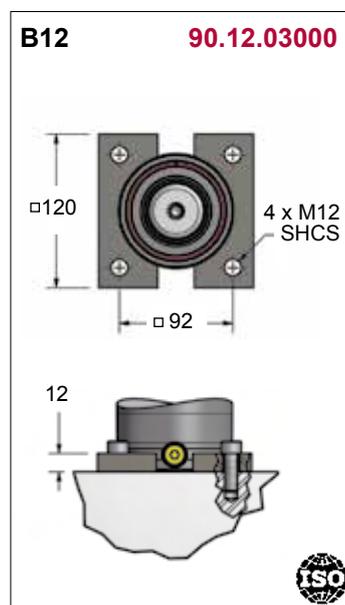
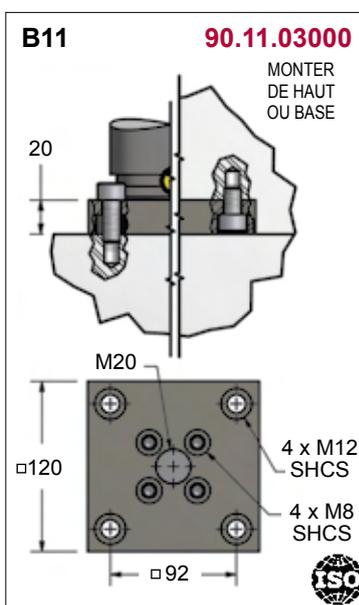
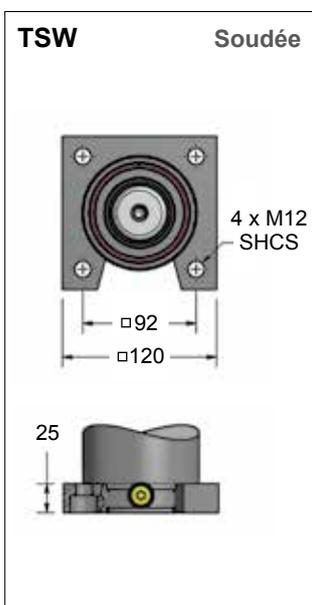
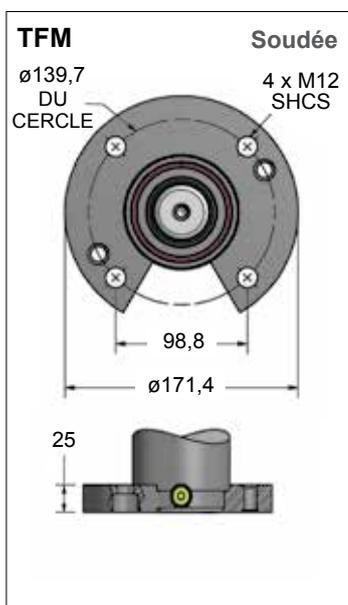
Graphiques de Force



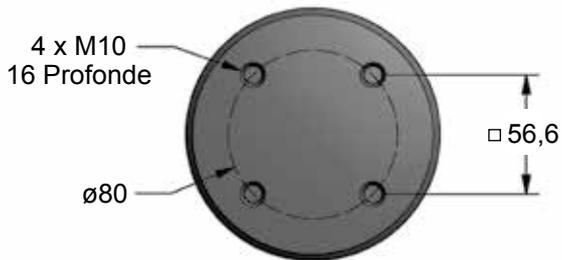
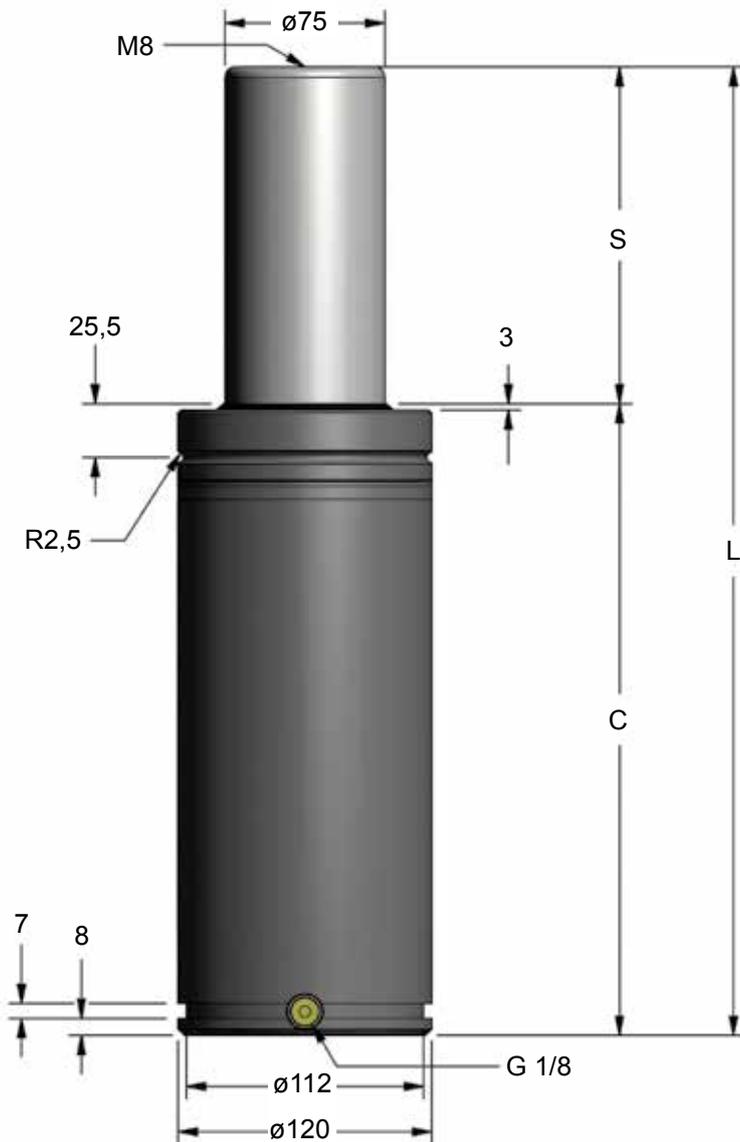
Force au Contact

bar	kN
150	42,41
125	35,34
100	28,27
75	21,21
50	14,14
25	7,07
20	5,65

Options de Montage



DADCO propose une grande variété de supports. Si les supports ci-dessus ne conviennent pas à l'application, contactez DADCO



TO – Modèle de Base

Numéro d'article	S mm	C mm	L $\pm 0,25$
• UX.6600.025	25	165	190
• UX.6600.038	37,5	177,5	215
• UX.6600.050	50	190	240
UX.6600.063	62,5	202,5	265
UX.6600.075	75	215	290
• UX.6600.080	80	220	300
• UX.6600.100	100	240	340
• UX.6600.125	125	265	390
UX.6600.150	150	290	440
• UX.6600.160	160	300	460
UX.6600.175	175	315	490
UX.6600.200	200	340	540
UX.6600.225	225	365	590
UX.6600.250	250	390	640
UX.6600.275	275	415	690
UX.6600.300	300	440	740

• Tailles Préférées

Exemple de Commande:

UX.6600.080. TO. C. 150

Numéro d'article:

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Option de Montage:

TO = Modèle de Base. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, La valeur par défaut est TO.* Montures commandées avec cylindre sera fixé en usine.

Exemple de Commande de Montage Uniquement: 90.21.05000

Pression de Charge:

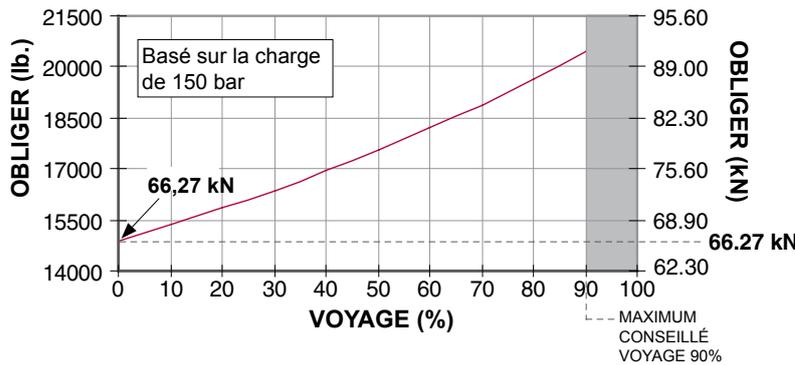
15 – 150 bar. *Quand non spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.*

Système Opérateur:

C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.*

UX.6600 – 66 kN

Graphiques de Force



Force au Contact

bar	kN
150	66,27
125	55,22
100	44,18
75	33,13
50	22,09
25	11,04
20	8,84

Options de Montage

TFM **Soudée**

ø165,1 DU CERCLE

4 x M16 SHCS

116,7

ø196,8

25

TSW **Soudée**

4 x M12 SHCS

ø109,5

ø140

25

B11 **90.11.05000**

MONTER DE HAUT OU BASE

20

M20

ø140

ø109,5

4 x M12 SHCS

4 x M10 SHCS

ISO

B12 **90.12.05000**

ø140

ø109,5

12

4 x M12 SHCS

ISO

B21 **90.21.05000**

4 x M12 SHCS

ø155 DU CERCLE

ø109,5

ø175

21

36

ISO

B25 **90.25.05000**

4 x M12 SHCS

ø109,5

ø130

21

36

ISO

B319V **90.319V.6600**

Monture B19, voir page 22.

2X M12x100 mm SHCS FOURNIE

170

145

15

65

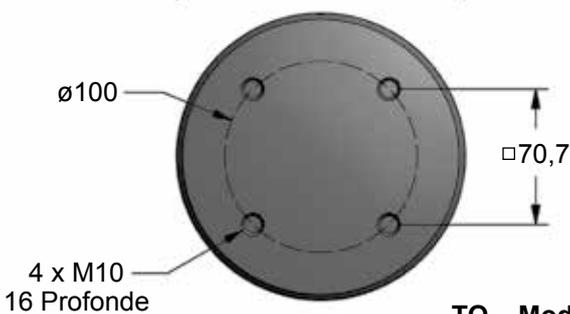
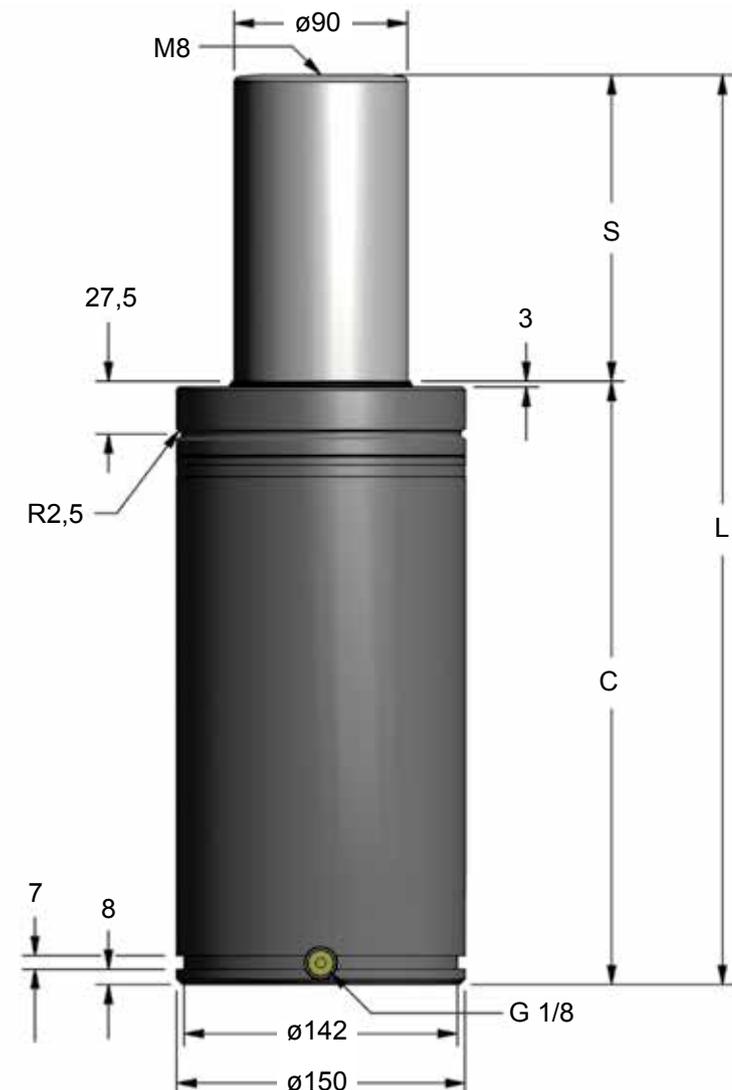
30

58

140

ISO

DADCO propose une grande variété de supports. Si les supports ci-dessus ne conviennent pas à l'application, contactez DADCO



TO – Modèle de Base

Numéro d'article	S mm	C mm	L $\pm 0,25$
• UX.9600.025	25	180	205
UX.9600.038	37,5	192,5	230
• UX.9600.050	50	205	255
UX.9600.063	62,5	217,5	280
UX.9600.075	75	230	305
• UX.9600.080	80	235	315
• UX.9600.100	100	255	355
• UX.9600.125	125	280	405
UX.9600.150	150	305	455
• UX.9600.160	160	315	475
UX.9600.175	175	330	505
UX.9600.200	200	355	555
UX.9600.225	225	380	605
UX.9600.250	250	405	655
UX.9600.275	275	430	705
UX.9600.300	300	455	755

• Tailles Préférées

Exemple de Commande:

UX.9600.080. TO. C. 150

Numéro d'article:

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Option de Montage:

TO = Modèle de Base. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, La valeur par défaut est TO.* Montures commandées avec cylindre sera fixé en usine.

Exemple de Commande de Montage Uniquement: 90.21.07500

Pression de Charge:

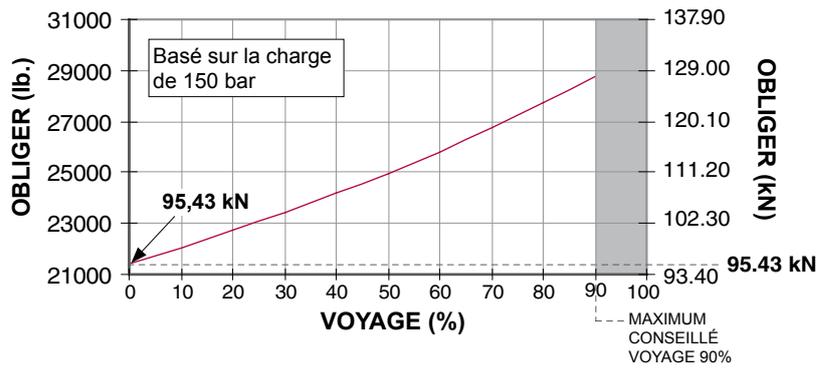
15 – 150 bar. *Quand non spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.*

Système Opérateur:

C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.*

UX.9600 – 95 kN

Graphiques de Force



Force au Contact

bar	kN
150	95,43
125	79,52
100	63,62
75	47,71
50	31,81
25	15,90
20	12,72

Options de Montage

TFM Soudée

ø195,2 DU CERCLE 4 x M20 SHCS

TSW Soudée

4 x M16 SHCS

B11 90.11.07500

MONTER DE HAUT SEUL

B12 90.12.07500

ø190 4 x M16 SHCS

B21 90.21.07500

4 x M16 SHCS ø195 DU CERCLE

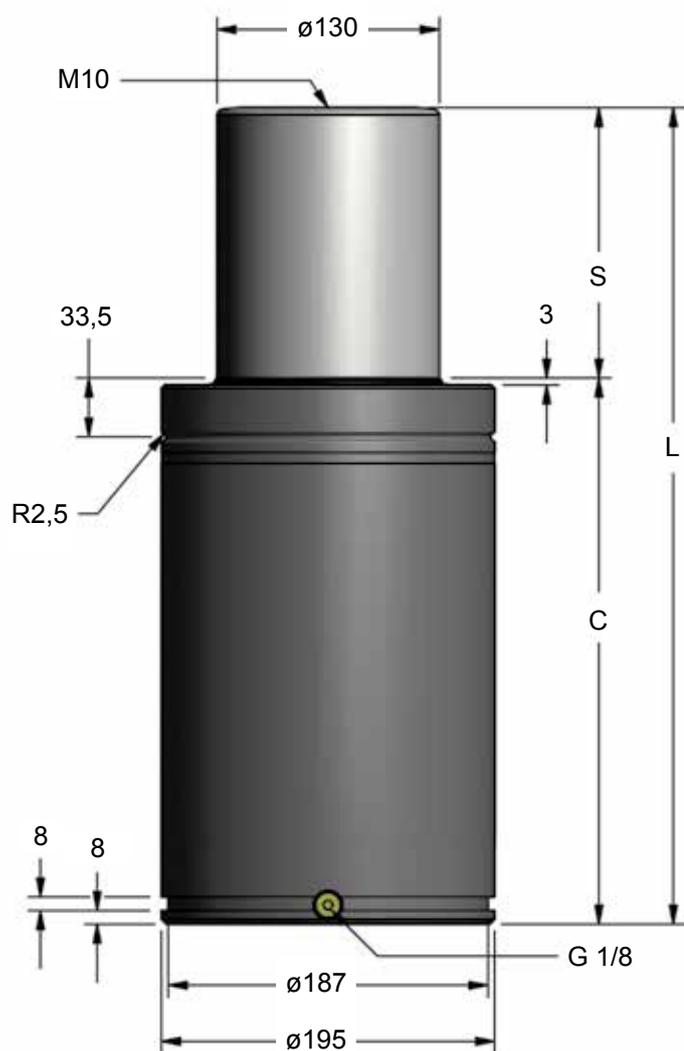
B25 90.25.07500

4 x M16 SHCS

B319V 90.319V.9600

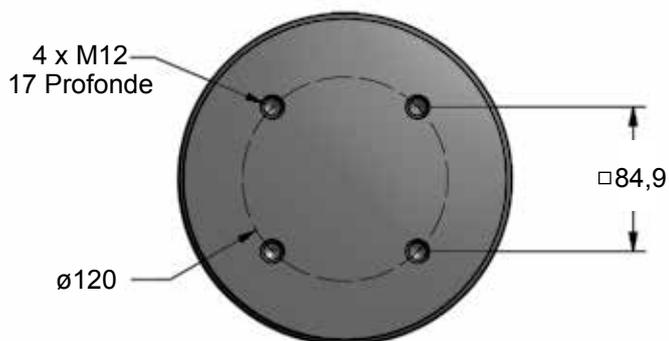
Monture B19, voir page 22. 2X M12x120 mm SHCS FOURNIE

DADCO propose une grande variété de supports. Si les supports ci-dessus ne conviennent pas à l'application, contactez DADCO



Numéro d'article	S mm	C mm	L $\pm 0,25$
• UX.20000.025	25	185	210
UX.20000.038	37,5	197,5	235
• UX.20000.050	50	210	260
UX.20000.063	62,5	222,5	285
UX.20000.075	75	235	310
• UX.20000.080	80	240	320
• UX.20000.100	100	260	360
• UX.20000.125	125	285	410
UX.20000.150	150	310	460
• UX.20000.160	160	320	480
UX.20000.175	175	335	510
UX.20000.200	200	360	560
UX.20000.225	225	385	610
UX.20000.250	250	410	660
UX.20000.275	275	435	710
UX.20000.300	300	460	760

• Tailles Préférées



TO – Modèle de Base

Exemple de Commande:

UX.20000.080. TO. C. 150

Numéro d'article:

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Option de Montage:

TO = Modèle de Base. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, La valeur par défaut est TO.* Montures commandées avec cylindre sera fixé en usine.

Exemple de Commande de Montage Uniquement: 90.21.10000

Pression de Charge:

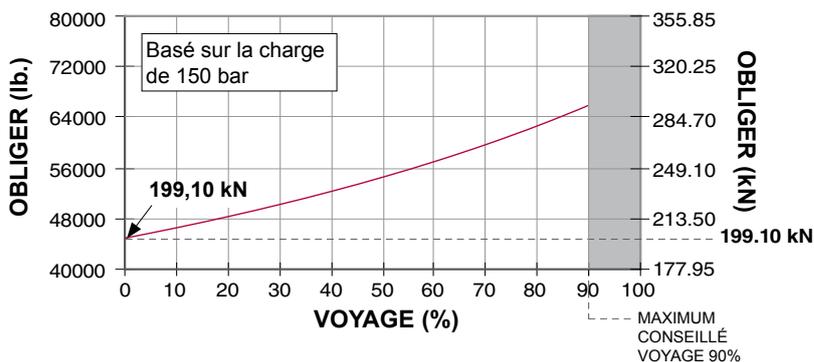
15 – 150 bar. *Quand non spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.*

Système Opérateur:

C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.*

UX.20000 – 199 kN

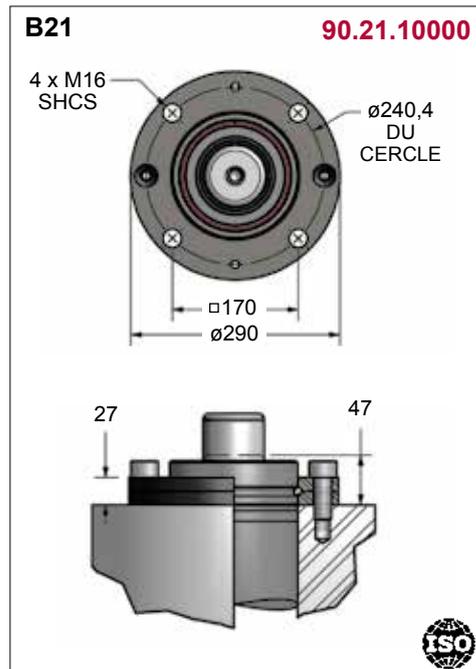
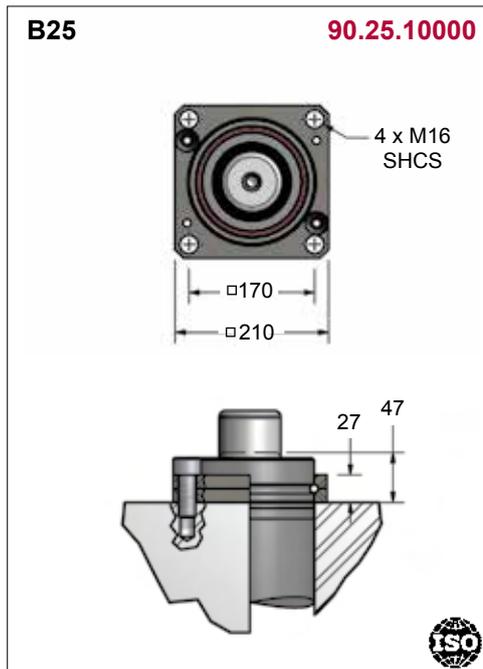
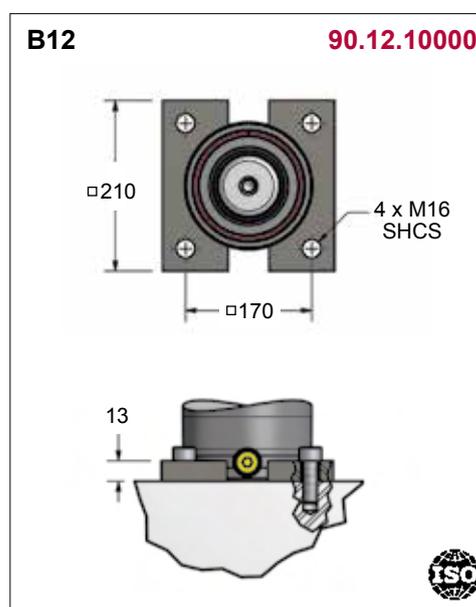
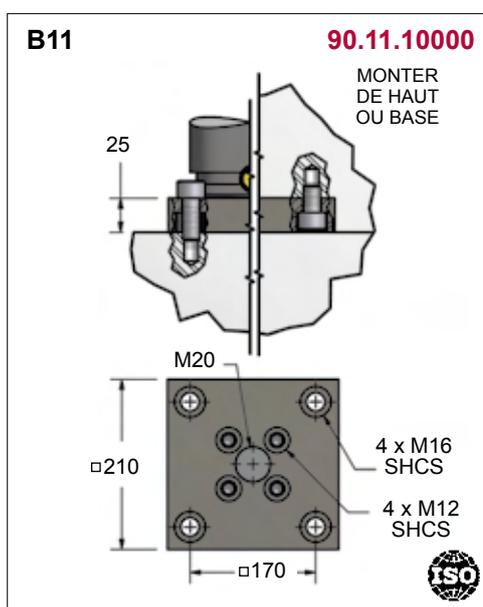
Graphiques de Force



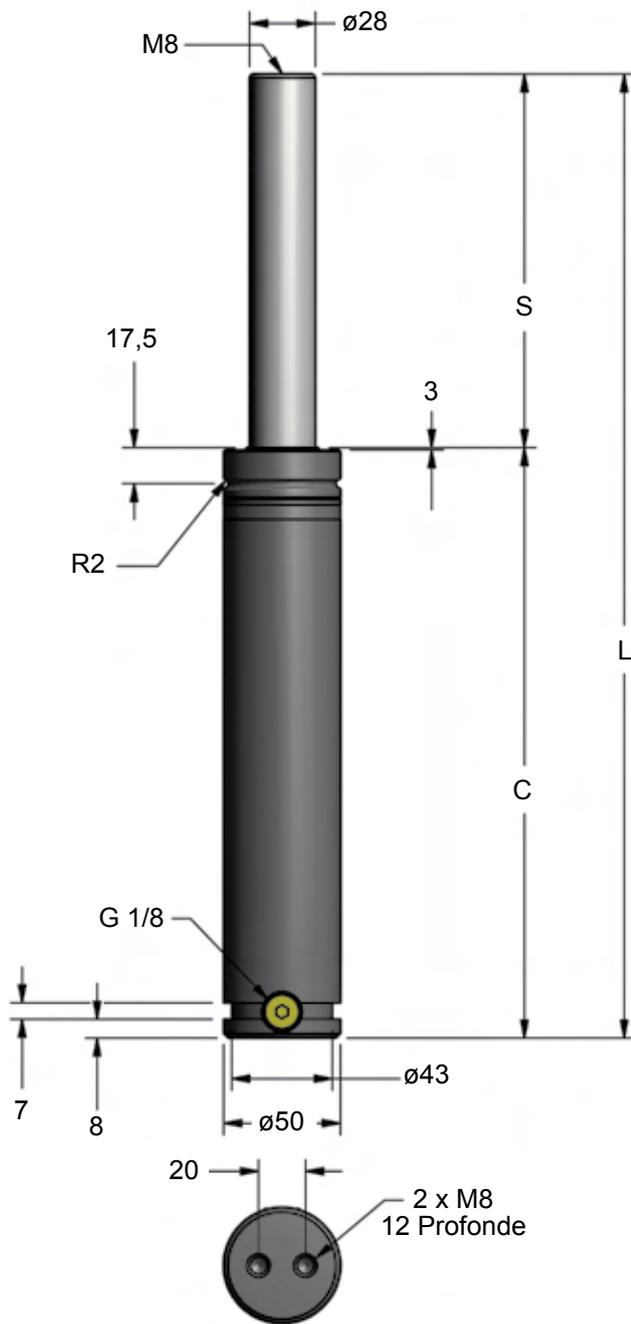
Force au Contact

bar	kN
150	199,10
125	165,92
100	132,73
75	99,55
50	66,37
25	33,18
20	26,55

Options de Montage



DADCO propose une grande variété de supports. Si les supports ci-dessus ne conviennent pas à l'application, contactez DADCO



TO – Modèle de Base

Correspond Aux Normes Européennes

Numéro d'article	S mm	C	L ±0,25
UX.1000V.013	12,5	107,5	120
UX.1000V.025	25	120	145
UX.1000V.038	37,5	132,5	170
UX.1000V.050	50	145	195
UX.1000V.063	62,5	157,5	220
UX.1000V.080	80	175	255
UX.1000V.100	100	195	295
UX.1000V.125	125	220	345
UX.1000V.160	160	255	415
UX.1000V.200	200	295	495
UX.1000V.250	250	345	595
UX.1000V.300	300	395	695

Force au Contact

bar	kN
150	9,24
125	7,70
100	6,16
75	4,62
50	3,08
25	1,54
20	1,23

Exemple de Commande:

UX.1000V.080. TO. C. 150

Numéro d'article:

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Option de Montage:

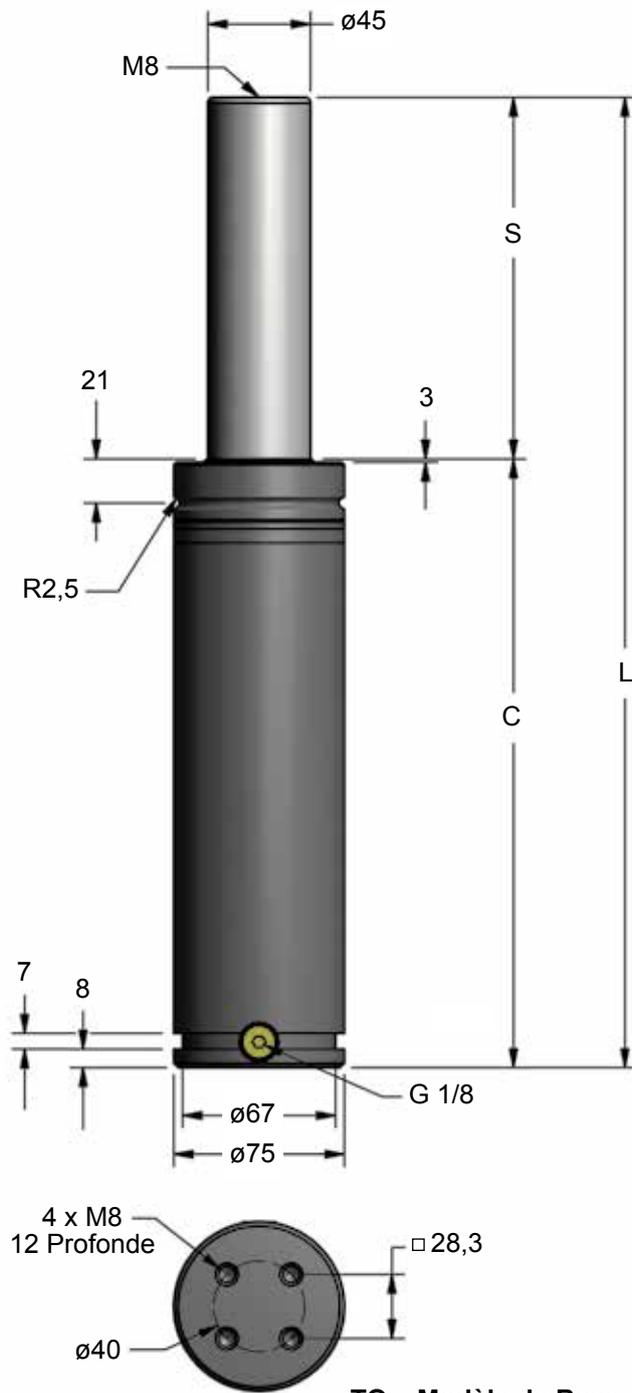
TO = Modèle de Base. Reportez-vous à la page 7 pour les options de montage. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, La valeur par défaut est TO.* Montures commandées avec cylindre sera fixé en usine.

Pression de Charge:

15 – 150 bar. *Quand non spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.*

Système Opérateur:

C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.*



Correspond Aux Normes Européennes

Numéro d'article	S mm	C mm	L ±0,25
UX.2600V.025	25	135	160
UX.2600V.038	37,5	147,5	185
UX.2600V.050	50	160	210
UX.2600V.063	62,5	172,5	235
UX.2600V.080	80	190	270
UX.2600V.100	100	210	310
UX.2600V.125	125	235	360
UX.2600V.160	160	270	430
UX.2600V.200	200	310	510
UX.2600V.250	250	360	610
UX.2600V.300	300	410	710

Force au Contact

bar	kN
150	23,86
125	19,88
100	15,90
75	11,93
50	7,95
25	3,98
20	3,18

Exemple de Commande:

UX.2600V.080. TO. C. 150

Numéro d'article:

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Option de Montage:

TO = Modèle de Base. Reportez-vous à la page 11 pour les options de montage. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, La valeur par défaut est TO.* Montures commandées avec cylindre sera fixé en usine.

Pression de Charge:

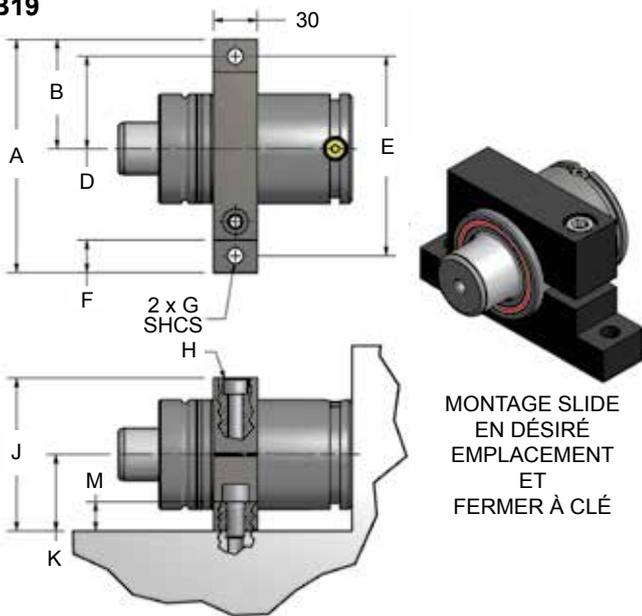
15 – 150 bar. *Quand non spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.*

Système Opérateur:

C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.*

B19

90.19.



Modèle	0800	1000	2600	4600	6600	9600	20000
Identifiant	00500	00750	01500	03000	05000	07500	10000
A	100	130	160	195	220	260	310
B	46	60	75	92,5	105	125	150
D	37	50	63,5	80	92,5	110	135
E	82	110	137	170	195	230	280
F	18	20	22,5	25	27,5	30	30
G	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
H	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
J	60	80	105	125	148	200	250
K	30	40	52,5	62,5	74	100	125
M	15	20	20	20	20	20	20

Accessories

Poignée en T
90.320.2 (M8: UX.0800 – UX.9600)
90.320.10 (M10: UX.20000)

Pour retirer la tige de piston lors du démontage et la positionner correctement lors du remontage.



Outil de Maintenance Portuaire
90.320.8

Pour effectuer tous les travaux d'entretien nécessaires sur la vanne compartiment.



Outil de Retrait de l'anneau en C
90.355 (UX.0800, UX.1600, UX.2600)
90.356 (UX.1000-UX.20000)

Pour retirer la bague de retenue de style C en toute sécurité en un mouvement contrôlé. Pour plus d'informations, contactez DADCO.



Valve Bleed Tool
90.360.4

Utilisez l'outil de purge de valve DADCO pour décharger lentement un ressort à la pression souhaitée. Pour plus d'informations, contactez DADCO.



Outil d'installation d'anneau en C
90.351.00500 (UX.0800)
90.351.00750 (UX.1000)
90.351.01600 (UX.1600)

Pour insérer la retenue de style C Anneau dans la rainure de la bague de retenue.



Outil d'installation d'anneau en C
90.352 (UX.2600 – UX.20000)

Pour insérer la retenue de style C Anneau dans la rainure de la bague de retenue.



Outils et Accessoires

Mamelon de Charge à Déconnexion Rapide

90.310.111

Utilisez le mamelon de charge à déconnexion rapide DADCO pour charger les ressorts à gaz de la série UX. Pour plus d'informations, contactez DADCO.



Manchon de Retrait

90.340.00750 (UX.0800)

90.340.01200 (UX.1000)

90.340.01600 (UX.1600)

90.340.01500 (UX.2600)

90.340.03000 (UX.4600)

90.340.05000 (UX.6600)

90.340.07500 (UX.9600)

Pour positionner la cartouche sous la rainure de l'anneau en C lors du montage ou du démontage d'un ressort à gaz.



DADCO Analyseur de Pression

90.315.5

Analyseur de pression DADCO comprend deux interchangeables bits pour charger, décharger facilement et mesurez la pression dans n'importe quel Ressort à gaz azote DADCO; demandez le bulletin B01133E.



Banc d'essai Portable

90.305.3

Utilisez le banc d'essai portable en conjonction avec une cellule de charge standard pour une mesure précise du ressort à gaz Obliger. À utiliser avec UX.0800 - UX.6600 modèles uniquement. Pour plus d'informations demandez le bulletin B16112A.



Cellule de Charge Standard

90.300.0750 (UX.0800)

90.300.2600 (UX.2600)

90.300.1000 (UX.1000)

90.300.4600 (UX.4600)

90.300.9600 (UX.9600)

90.300.01500 (UX.1600)

90.300.6600 (UX.6600)

90.300.20000 (UX.20000)

La cellule de charge standard donne une mesure précise de la pression de charge du ressort à gaz. Chaque modèle nécessite sa cellule de pesée spécifiée; demandez le bulletin B16119A.



Matériel de Charge à Déconnexion Rapide

Utilisez l'ensemble de charge à déconnexion rapide DADCO, 90.310.040, avec le mamelon de charge 90.310.143 ou 90.310.111 ou l'analyseur de pression 90.315.5 pour charger les ressorts à gaz autonomes. Le 90.310.040 peut également être utilisé avec un panneau de commande DADCO pour charger les systèmes liés.

En option, l'ensemble de remplissage à déconnexion rapide 90.310.044 avec capacités d'auto-ventilation libère la pression résiduelle après le chargement de systèmes de ressorts à gaz à azote autonomes ou liés pour un découplage facile entre l'ensemble de remplissage et le mamelon de remplissage ou la vanne de remplissage.

Pour plus d'options matérielles de chargement, demandez le bulletin B16118B.

90.310.045



Assemblage de Tuyau 90.310.252 3 m

Régulateur de Pression 90.310.203

Déconnexion Rapide Assemblée 90.310.338

90.310.044 (Auto-Ventilation)



Assemblage de Tuyau 90.310.252 3 m

Haute Régulateur de Pression 90.310.205

Déconnexion Rapide Assemblée 90.310.340

Kits de Réparation Série UX

Le kit de réparation de la série UX comprend un cartouche assemblée, cache-poussière, bouteille de huile de montage et manuel d'entretien.

<u>Modèle</u>	<u>Numéro de Kit</u>	<u>Modèle</u>	<u>Numéro de Kit</u>
UX.0800	90.108V.00800	UX.2600V	90.108V.02600
UX.1000	90.108.01000	UX.4600	90.108.04600
UX.1000V	90.108V.01000	UX.6600	90.108.06600
UX.1600	90.108.01600	UX.9600	90.108.09600
UX.2600	90.108.02600	UX.20000	90.108.20000

Ultra Force Élargie® Données Techniques

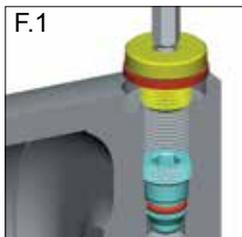
Spécifications de Fonctionnement

Moyen de Charge:	Azote Gazeux
Plage de Pression de Charge:	15-150 bar
Température de Fonctionnement:	4 ° C - 71 ° C *
Vitesse Maximale:	1,6 m / sec

*Pour les applications à gamme étendue, contactez DADCO

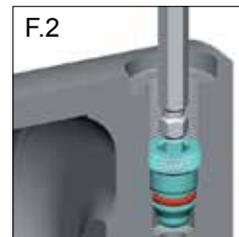
MISE EN GARDE! N'essayez PAS de faire l'entretien du ressort avant la pression interne est épuisée.

Fonctionnement Autonome à Lié

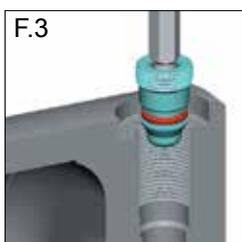


F.1

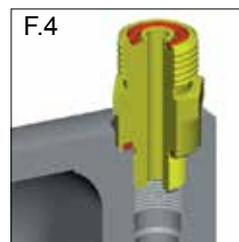
- Portez toujours des lunettes de sécurité lors de l'entretien des ressorts à gaz. En épuisant pression, placez le ressort à gaz horizontalement avec le port vers le haut pour la sécurité.
- Retirez le bouchon du port, 90.505.110 (F.1).
- Avec le cylindre en position horizontale, appuyez sur la tige de soupape à l'aide de l'outil approprié (F.2). Couvrez le port avec un chiffon pour absorber la décharge.
- Une fois que toute la pression de gaz est épuisée, assurez-vous que la tige de piston se rétracter manuellement dans le tube. Sinon, essayez à nouveau d'appuyer sur la valve. Si toujours échec, arrêtez-vous et contactez votre représentant de service DADCO.
- Retirer la vanne à l'aide de l'outil approprié (F.3). Lubrifiez les filets et le joint torique de l'adaptateur d'orifice en cours d'installation (F.4).
- Installez l'adaptateur de port dans le port ouvert (F.4). Une grande variété d'adaptateurs de port sont disponible, reportez-vous au catalogue des systèmes liés au ressort à gaz azote de DADCO.



F.2

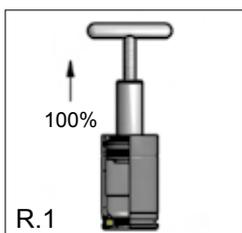


F.3



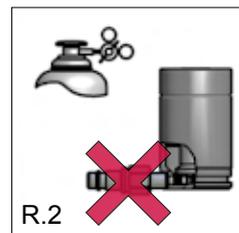
F.4

Recharge du Ressort à Gaz Autonome

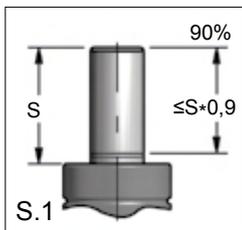


R.1

- Tenez le ressort verticalement à tout moment pendant le remplissage. Ne jamais comprimer le ressort à gaz dans un étau ou une pince à l'extérieur de la matrice ou de l'application, car cela pourrait endommager le ressort à gaz.
- Ne remplissez jamais un vérin à gaz tant que la tige n'est pas en position complètement déployée (R.1). Le remplissage d'un ressort à gaz avec sa tige vers le bas peut entraîner une bague de retenue incorrecte assise (R.2). Visser la poignée en T, 90.320.2 ou 90.320.10, dans l'extrémité de tige et appuyez sur la tige de soupape avec l'outil approprié, puis tirez sur la tige l'ensemble de la cartouche jusqu'à ce qu'il repose fermement contre la bague de retenue (R.1).
- Chargez le vérin à gaz à la pression souhaitée. Reportez-vous à DADCO Instructions de maintenance de la série UX pour des instructions détaillées étape par étape.



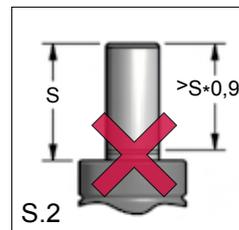
R.2



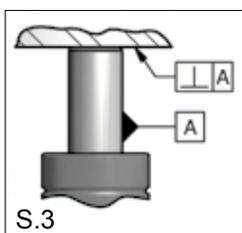
S.1

Fournir une Réserve de Course

- Les ressorts à gaz de la série UX de DADCO permettront le déplacement de la course nominale complète; cependant, une réserve de course d'au moins 10% est recommandée pour obtenir une performances et sécurité (S.1, S.2).
- Un dépassement excessif de la tige ou un impact sur le dessus du vérin à gaz entraînera dommage permanent.



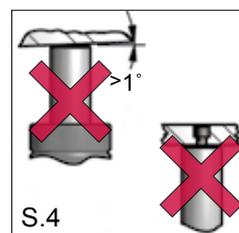
S.2



S.3

Évitez le Chargement Latéral

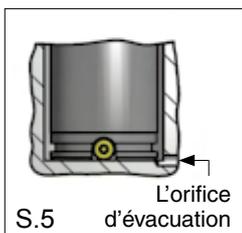
- Le chargement latéral résultant de l'action de la presse ou de la construction de la matrice entraîne une augmentation usure du roulement, du joint et de la tige de piston (S.4). Par conséquent, évitez le chargement latéral lorsque cela est possible (S.3).



S.4

Filetage d'extrémité de Tige

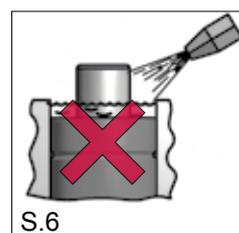
- L'extrémité de la tige de piston a un filetage de construction destiné uniquement au montage et au démontage et ne doit jamais être utilisé pour monter ou fixer le ressort à gaz (S.4). Les vibrations et / ou le désalignement de la matrice endommageront le ressort.



S.5

Protéger Des Fluides

- Le contact direct avec certains lubrifiants et nettoyants de matrice doit être évité (S.6). Protégez les ressorts à gaz en assurant un drainage adéquat dans les poches des ressorts à gaz (S.5).



S.6

DADCO®

Le leader mondial de la technologie des ressorts à gaz à azote

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, Michigan • 48170 • USA

734.207.1100 • fax 734.207.2222 • www.dadco.net