

DAPCO®

Ultra Force® Sprężyny Gazowe Azotowe

U Seria



Ultra Force, niskoprofilowe sprężyny gazowe!

- Siła do 199 kN na Kontakt
- Wkład UltraPak Zapewnia Długą Żywotność
- Działa Samodzielnie Lub z Linkami



DADCO®

Światowy lider w technologii sprężyn gazowych

DADCO produkuje produkty najwyższej jakości pod adresem konkurencyjne ceny i najwyższy poziom obsługi klienta. Założona w 1958 roku firma DADCO jest największym producentem sprężyn gazowych do narzędzi prasowych. Produkty DADCO są szeroko zatwierdzone i stosowane w globalnych operacjach w wielu branżach, w tym w tłoczeniu metali, motoryzacji i formowaniu wtryskowym tworzyw sztucznych.



Wysoka Siła + Kompaktowa Wysokość = Ultra Force®

Sprężyny gazowe **Ultra Force®** (seria U) firmy DADCO są idealne do stempli ograniczonych ograniczoną wysokością zamknięcia. Sprężyny gazowe serii U zapewniają dużą siłę na niewielkiej wysokości, oferując do 22 ton siły przy kontakcie. Dostępnych jest wiele rozmiarów, długości skoku i opcji montażu dla nowych lub istniejących aplikacji.

Model	Uderzenie	Maksymalny Siła w Kontakcie
U.0175	19 mm	171 daN
U.0325	25 mm	320 daN
U.0400	32 mm	362 daN
U.0600	38 mm	471 daN
U.0800	44,5 mm	736 daN
U.1000	50 mm	9,24 kN
U.1200	50 mm	10,60 kN
U.1600	63 mm	15,27 kN
U.2600	75 mm	23,86 kN
U.4600	95 mm	42,41 kN
U.6600	120 mm	66,27 kN
U.9600	150 mm	95,43 kN
U.20000	195 mm	199,10 kN

Konstrukcja Wysokiej Jakości

Aby zapewnić wyjątkowo długą żywotność, sprężyny gazowe DADCO serii U mają wysokiej jakości cechy konstrukcyjne. Modele od U.0400 do U.20000 są zbudowane z jednoczęściowego tłoczyska i wykorzystują uszczelnienie tłoczyska z podwójną wargą, co zapewnia doskonałą nośność i odporność na zużycie.

Regulowana Siła

Dla wygody niezależne butle są zwykle dostarczane wstępnie naładowane do żądanej siły i gotowe do zainstalowania. Jeśli kiedykolwiek zajdzie potrzeba regulacji siły, w cylindrze znajduje się port napełniania / opróżniania, zapewniający bezpieczny i łatwy dostęp.

Technologia UltraPak® (U.0400 - U.20000)

Seria U zawiera doskonałą technologię sprężyny gazowej we wkładzie **UltraPak®** firmy DADCO. **UltraPak®** wykorzystuje zaawansowane materiały, aby zmniejszyć profil wkładu pręta, jednocześnie zwiększając wydajność. **UltraPak®** składa się z wycieraka pręta, uszczelnienia tłoczyska i prowadnicy zaprojektowanej tak, aby przedłużyć żywotność, zachować smarowanie, wyeliminować zanieczyszczenia i zapewnić doskonałe właściwości zużycia. W połączeniu z najwyższej jakości wykończonym tłoczyskiem DADCO, **UltraPak®** jest najlepszym systemem uszczelnienia w sprężynach gazowych o niewielkiej wysokości.

Łiczne Opcje Orurowania

Wielu klientów dostrzegło zalety orurowania sprężyn gazowych do monitorowania, sterowania i regulacji siły z zewnątrz matrycy. DADCO oferuje szeroki wybór węży, złączek, paneli sterowania i wyposażenia upraszczającego proces orurowania. Dodatkowe informacje na temat orurowania znajdują się na stronie 34.



Satysfakcja Konsumenta

Motto DADCO brzmi: *“Cokolwiek potrzeba, aby zadowolić naszych klientów”*. DADCO pomoże w każdy możliwy sposób, aby klienci byli w pełni usatysfakcjonowani. Sprzedawcy i dystrybutorzy DADCO są zorientowani na rozwiązania, znają produkty i chętnie pomagają klientom. Inżynierowie DADCO służą pomocą klientom w określonych zastosowaniach.

Szybka Dostawa

Nowoczesny główny zakład produkcyjny DADCO o powierzchni 13,150 m² oraz obiekty satelitarne umożliwiają najszybsze dostawy w branży. Produkty są dostępne zarówno bezpośrednio, jak i przez sieć wyszkolonych dystrybutorów zapewniających wsparcie na całym świecie.

Gwarancja

DADCO gwarantuje, że jej sprężyny gazowe azotowe serii U będą wolne od wad wykonania lub materiałów przez okres jednego roku od daty produkcji.

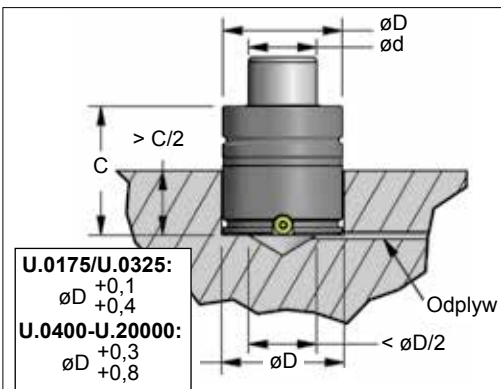
Szablony CAD On-line



Cała linia produktów DADCO jest dostępna on-line w modelach pełnych i formatach 2D CAD. Aby uzyskać więcej informacji, odwiedź naszą witrynę internetową www.dadco.net lub skontaktuj się z DADCO.

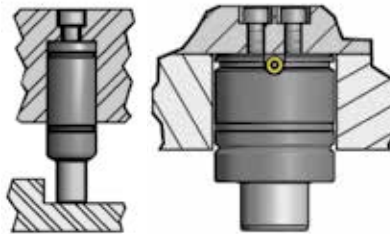
Przykłady Instalacji

DADCO oferuje różnorodne opcje montażu, aby sprostać konkretnym zastosowaniom klientów. Podczas montażu i mocowania sprężyn gazowych należy wziąć pod uwagę nośność, dobór łączników i wartości momentów dokręcania. Dodatkowe informacje dotyczące wymagań montażowych znajdują się na stronie 35. Wymiary siłownika i oprawy są pokazane na stronach 4-29.



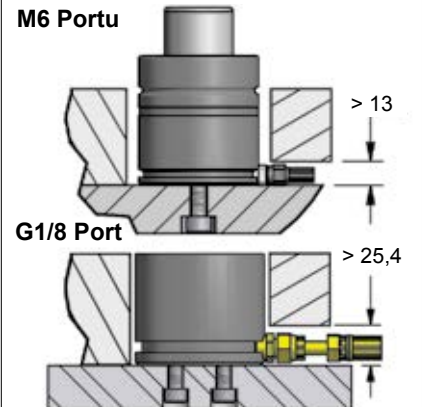
TO Model Podstawowy w płaskiej dolnej kieszeni. Kieszeń należy wywiercić płaskim dnem lub użyć przekładki, aby uzyskać płaską powierzchnię.

U.0175 - U.0325 U.0400 - U.20000

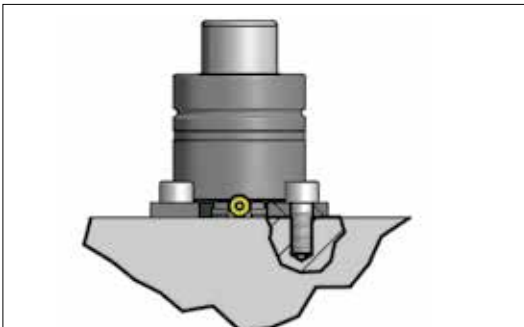


TO Podstawowy Model zamontowany w pozycji odwróconej wymaga rezerwy do obsługi pełnego obciążenia. Utrzymuj odwrócone cylindry szczelnie w kieszeni za pomocą śruby mocującej o odpowiedniej długości, aby wyeliminować ruch.

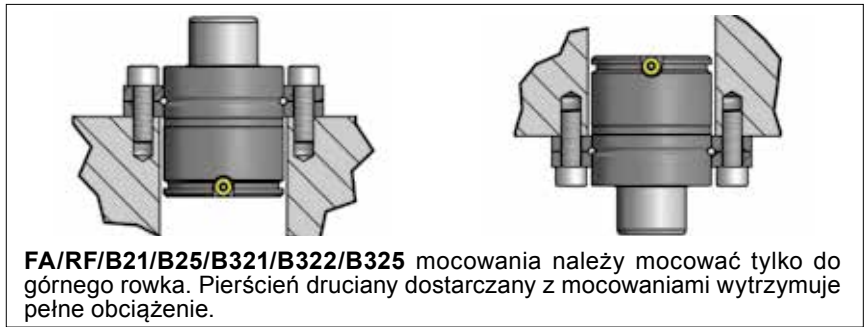
M6 Portu



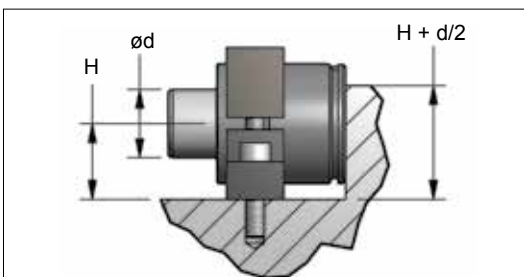
TO Model Podstawowy zamontowany na płycie. Połączone cylindry wymagają odstępu na wąż i złączki.



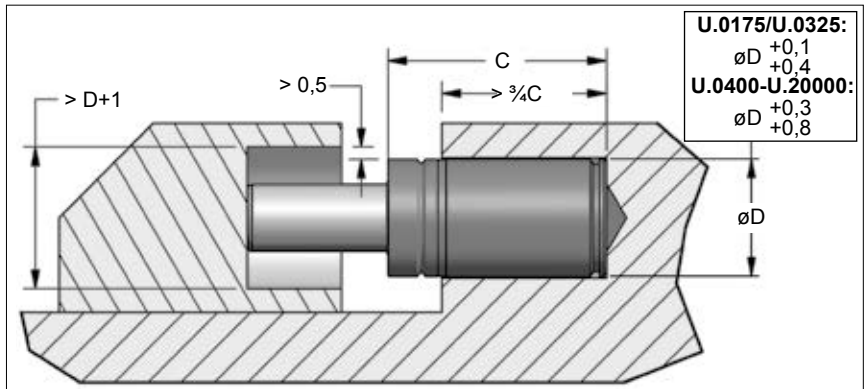
B12/B112/B212/B312 mocowania należy mocować tylko do dolnego rowka. Do obsługi pełnego obciążenia wymagane jest wsparcie.



FA/RF/B21/B25/B321/B322/B325 mocowania należy mocować tylko do górnego rowka. Pierścieni druciany dostarczane z mocowaniami wytrzymuje pełne obciążenie.

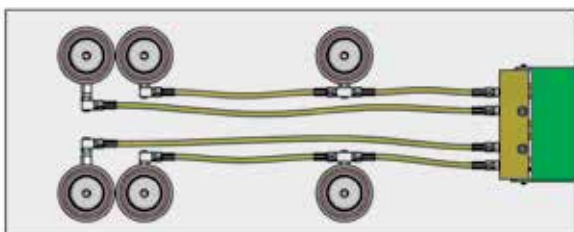


B19/B319/B319V uchwyty wymagają rezerwy do podtrzymania obciążenia.

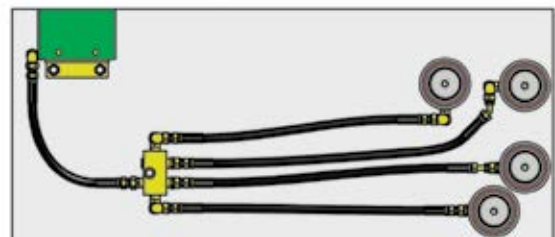


TO Model Podstawowy zamontowany w poziomej kieszeni. Pozostaw wolną przestrzeń w kieszeni tłoczyska, aby uniknąć kontaktu z korpusem cylindra podczas pracy. Pozwól prętowi znaleźć się swobodnie.

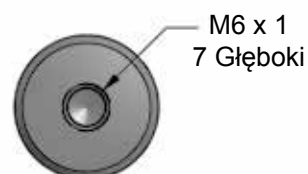
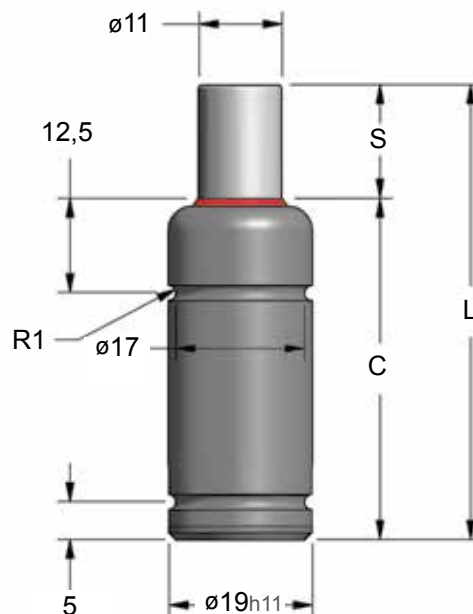
DADCO oferuje niestandardowe systemy montażu segmentowego (SMS®), które są wytwarzane zgodnie ze specyfikacjami klienta, testowane pod kątem szczelności i wysyłane w stanie gotowym do zainstalowania.



Sześć sprężyn gazowych U.2600 połączonych za pomocą systemu **MINILink®** firmy DADCO, który obejmuje wąż Y-700, złączki i mini panel sterowania.



Cztery sprężyny gazowe U.4600 połączonych za pomocą węża DADCO Y-400, złączek i wspólnego panelu sterowania.



TO - Model Podstawowy

Numer Części	S mm	C mm	L ±0,25
U.0175.007	7	37	44
• U.0175.010	10	40	50
U.0175.013	12,7	42,7	55,4
• U.0175.015	15	45	60
U.0175.019	19	49	68
• U.0175.025	25	55	80
• U.0175.038	38	68	106
• U.0175.050	50	80	130
U.0175.063	63,5	93,5	157
U.0175.075	75	110	185
• U.0175.080	80	115	195
U.0175.100	100	135	235
U.0175.125	125	160	285

• *Preferowane Rozmiary*

Przykład Zamówienia:

U.0175.025. TO. 180

Numer Części:

Obejmuje Serię, Model i Długość Skoku.

Opcja Montażu:

TO = Model Podstawowy. *Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest TO.*
Mocowania RM, FA, VFA i RF zamawiane z cy drem

Ciśnienie Ładowania:

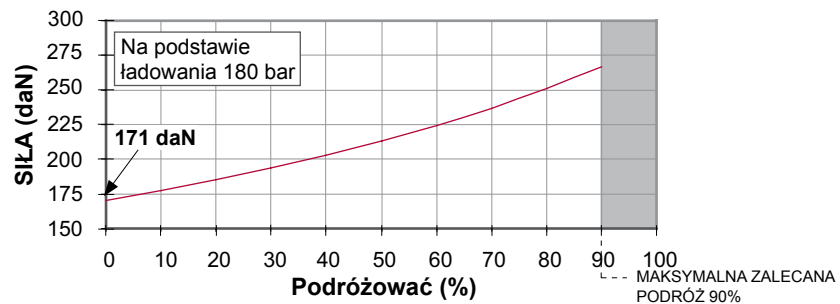
15 – 180 bar.
Jeśli Nie Jest Określony, Wartość Domyślna to 180 bar.

Więcej informacji na temat łączenia można znaleźć na stronie 34

U.0175 Wykres Siły

Siła Kontaktu

bar	daN
180	171
150	143
125	119
100	95
75	71
50	48
25	24
20	19

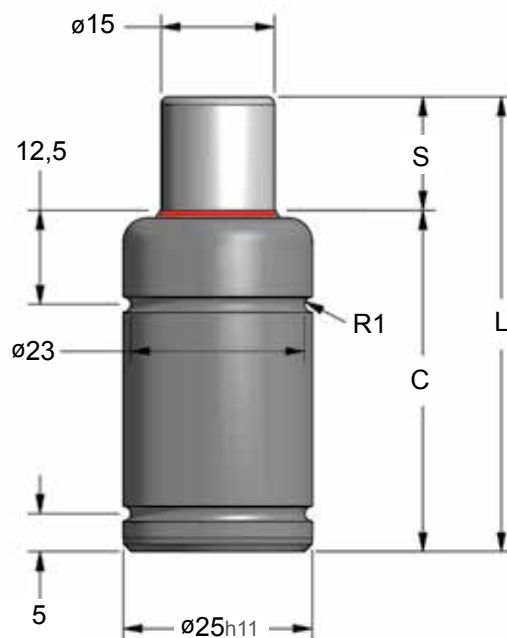


Opcje Montażu

<p>RM C90-RM</p> <p>WSUN MOCOWANIE W ŻĄDANE MIEJSCE I BLOKADĘ</p>	<p>VFA C90-VFA</p> <p>BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNYM ROWKU ZA POMOCĄ PIERŚCIENIA I ŚRUB</p>
<p>FA C90-FA</p> <p>BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNYM ROWKU ZA POMOCĄ PIERŚCIENIA I ŚRUB</p>	<p>RF C90-RF</p> <p>BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNYM ROWKU ZA POMOCĄ PIERŚCIENIA I ŚRUB</p>

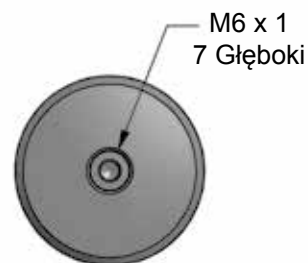
Przykład Zamówienia: Cylinder Z Mocowaniem: U.0175.025.RM.180

Tylko Montaż: C90-RM



Numer Części	S mm	C mm	L $\pm 0,25$
U.0325.007	7	37	44
• U.0325.010	10	40	50
U.0325.013	12,7	42,7	55,4
• U.0325.015	15	45	60
U.0325.019	19	49	68
• U.0325.025	25	55	80
• U.0325.038	38	68	106
• U.0325.050	50	80	130
U.0325.063	63,5	93,5	157
U.0325.075	75	110	185
• U.0325.080	80	115	195
U.0325.100	100	135	235
U.0325.125	125	160	285

• *Preferowane Rozmiary*



TO - Model Podstawowy

Przykład Zamówienia:

U.0325.025. TO. 180

Numer Części:

Obejmuje Serię, Model i Długość Skoku.

Opcja Montażu:

TO = Model Podstawowy. *Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest TO.*
Mocowania RM, FA, VFA i RF zamawiane z cy drem

Ciśnienie Ładowania:

15 – 180 bar.

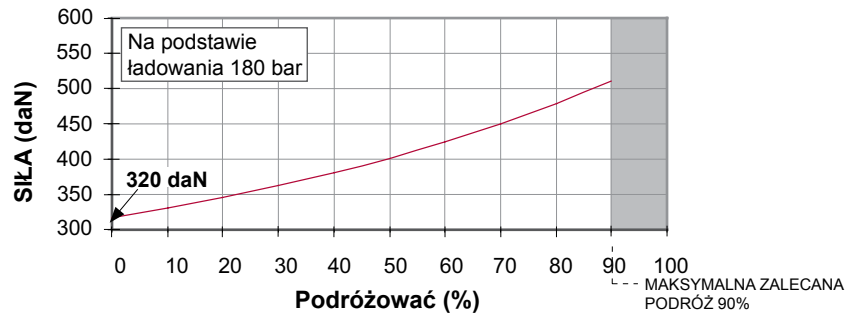
Jeśli Nie Jest Określony, Wartość Domyślna to 180 bar.

Więcej informacji na temat łączenia można znaleźć na stronie 34

U.0325 Wykres Siły

Siła Kontaktu

bar	daN
180	320
150	265
125	221
100	177
75	133
50	88
25	44
20	35

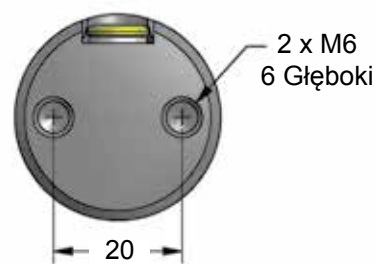
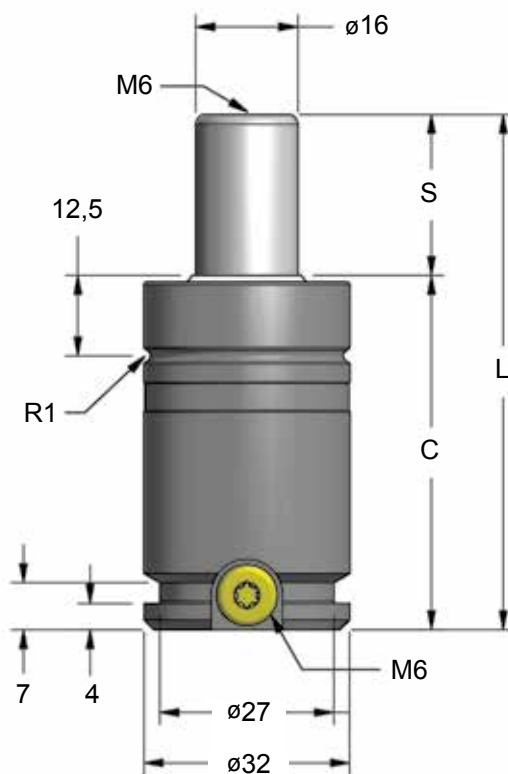


Opcje Montażu

<p>RM</p> <p>C180-RM</p> <p>WSUN MOCOWANIE W ŻĄDANE MIEJSCE I BLOKADĘ</p>	<p>VFA</p> <p>C180-VFA</p> <p>BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNYM RÓWKU ZA POMOCĄ PIERŚCIENIA I ŚRUB</p> <p>W ZESTAWIE PIERŚCIEŃ Z DZIELONEGO DRUTU 90.55.180</p>
<p>FA</p> <p>C180-FA</p> <p>BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNYM RÓWKU ZA POMOCĄ PIERŚCIENIA I ŚRUB</p> <p>W ZESTAWIE PIERŚCIEŃ Z DZIELONEGO DRUTU 90.55.180</p>	<p>RF</p> <p>C180-RF</p> <p>BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNYM RÓWKU ZA POMOCĄ PIERŚCIENIA I ŚRUB</p> <p>W ZESTAWIE PIERŚCIEŃ Z DZIELONEGO DRUTU 90.55.180</p>

Przykład Zamówienia: Cylinder Z Mocowaniem: U.0325.025.RM.180

Tylko Montaż: C180-RM



TO - Model Podstawowy

Numer Części	S mm	C mm	L ±0,25
U.0400.010	10	40	50
• U.0400.013	12,5	42,5	55
U.0400.015	15	45	60
U.0400.016	16	46	62
U.0400.019	19	49	68
• U.0400.025	25	55	80
U.0400.032	32	62	94
• U.0400.038	37,5	67,5	105
• U.0400.050	50	80	130
U.0400.063	62,5	92,5	155
U.0400.075	75	105	180
• U.0400.080	80	110	190
U.0400.100	100	130	230
U.0400.125	125	155	280

• *Preferowane Rozmiary*

Przykład Zamówienia:

U.0400.025. TO. C. 180

Numer Części:

Obejmuje Serię, Model i Długość Skoku.

Opcja Montażu:

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Jest Określony, Domyślną Wartością Jest TO.* Mocowania B319V, B21 i B25 zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane fabrycznie.

Ciśnienie Ładowania:

15 – 180 bar.

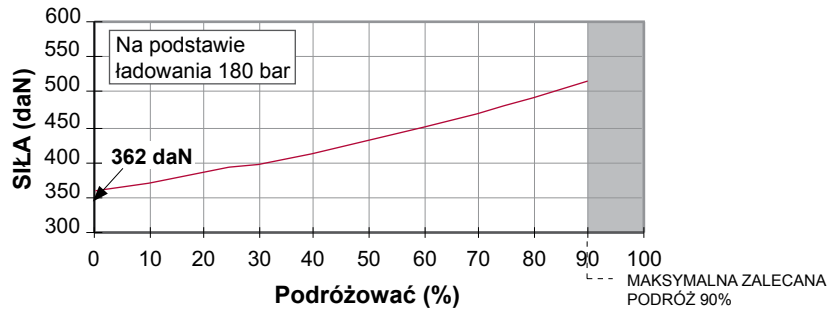
Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 180 bar.

System Operacyjny: C = Niezależny, F = Złączka z Otwartym Przepływem. *Jeśli nie jest określony, domyślnie jest C, samowystarczalny.*

U.0400 Wykres Siły

Siła Kontaktu

bar	daN
180	362
150	302
125	251
100	201
75	151
50	101
25	50
20	40



Opcje Montażu

B12 **90.12.0400**

□50

□35

4 x M6 SHCS

7

B319V **90.319V.0400**

2 x M8x50 mm SHCS
Zaopatrzyć

Zastępuje uchwyt 90.319, skontaktuj się z DADCO.

68

10

20,9

20

10

48

50

WSUŃ MOCOWANIE W ŻĄDANE MIEJSCE I ZABEZPIECZ ZA POMOCĄ DWÓCH DOSTARCZONE SHCS

B21 **C250-RF**

ø60

ø50 KOŁO ŚRUBOWE

□35,4

4 x M6 SHCS

S

9

17

BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNIM RÓWKU ZA POMOCĄ PIERŚCIENIA I ŚRUB

W ZESTAWIE PIERŚCIENI Z DZIŁONEGO DRUTU 90.55.250

B25 **90.25.0400**

4 x M6 SHCS

□35

□45

S

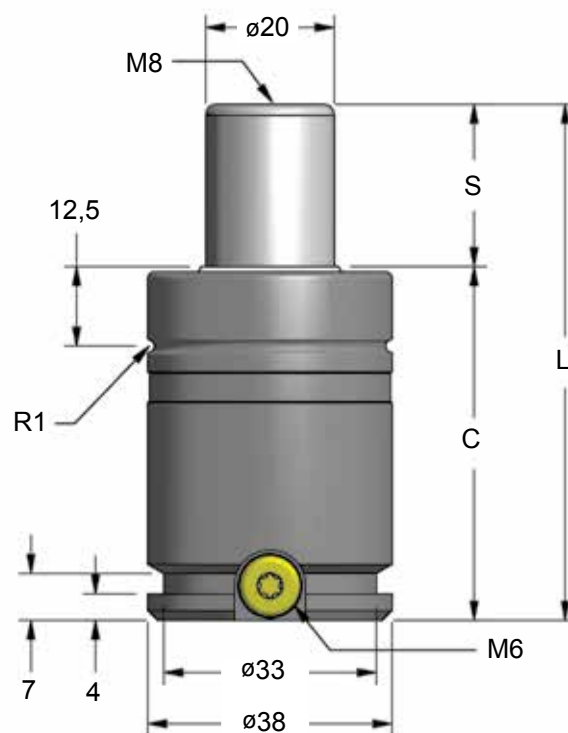
9

17

BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNIM RÓWKU ZA POMOCĄ PIERŚCIENIA I ŚRUB

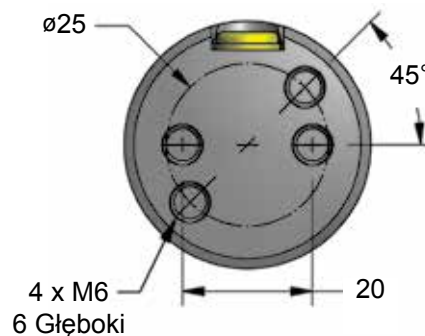
W ZESTAWIE PIERŚCIENI Z DZIŁONEGO DRUTU 90.55.250

Przykład Zamówienia: Cylinder Z Mocowaniem: U.0400.025.B12.C.180 **Tylko Montaż:** 90.12.0400



Numer Części	S mm	C mm	L $\pm 0,25$
U.0600.010	10	40	50
• U.0600.013	12,5	42,5	55
U.0600.015	15	45	60
U.0600.016	16	46	62
U.0600.019	19	49	68
• U.0600.025	25	55	80
U.0600.032	32	62	94
• U.0600.038	37,5	67,5	105
• U.0600.050	50	80	130
U.0600.063	62,5	92,5	155
U.0600.075	75	105	180
• U.0600.080	80	110	190
U.0600.100	100	130	230
U.0600.125	125	155	280

• *Preferowane Rozmiary*



TO - Model Podstawowy
(dla nowych projektów)

Przykład Zamówienia:

U.0600.025. TO. C. 150

Numer Części:

Obejmuje Serię, Model i Długość Skoku.

Opcja Montażu:

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Jest Określony, Domyślną Wartością Jest TO.* Mocowania B319V, B21 i B25 zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane fabrycznie.

Ciśnienie Ładowania:

15 – 150 bar.

Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.

System Operacyjny: C = Niezależny,

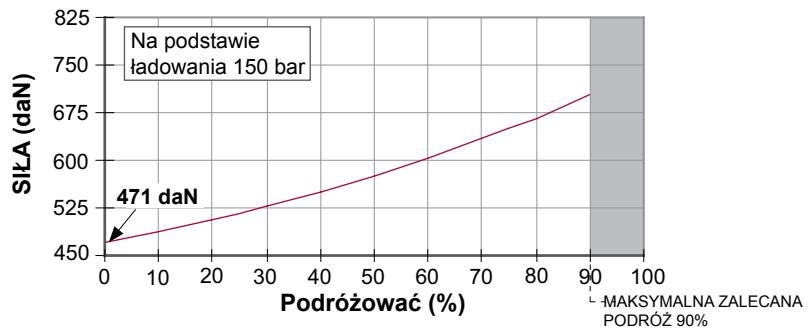
F = Złączka z Otwartym Przepływem.

Jeśli nie jest określony, domyślnie jest C, samowystarczalny.

U.0600 Wykres Siły

Siła Kontaktu

bar	daN
150	471
125	393
100	314
75	236
50	157
25	79
20	63



Opcje Montażu

B312 **90.312.00300**

□55

□40

4 x M6 SHCS

7

B319V **90.319V.0600**

2 x M8x50 mm SHCS Zaopatrzyć

74

54

10

23,9

20

16

54

90.19 Mocowanie, patrz strona 30

WSUŃ MOCOWANIE W ŻĄDANE MIEJSCE I ZABEZPIECZ ZA POMOCĄ DWÓCH DOSTARCZONE SHCS

B21 **90.21.00300**

ø68

ø56 KOŁO ŚRUBOWE

□39,6

4 x M6 SHCS

S

9

17

BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNYM RÓWKU ZA POMOCĄ PIERŚCIENIA I ŚRUB

W ZESTAWIE PIERŚCIEŃ Z DZIELONEGO DRUTU 90.55.3.300

B25 **90.25.00300**

4 x M6 SHCS

□40

□52

S

9

17

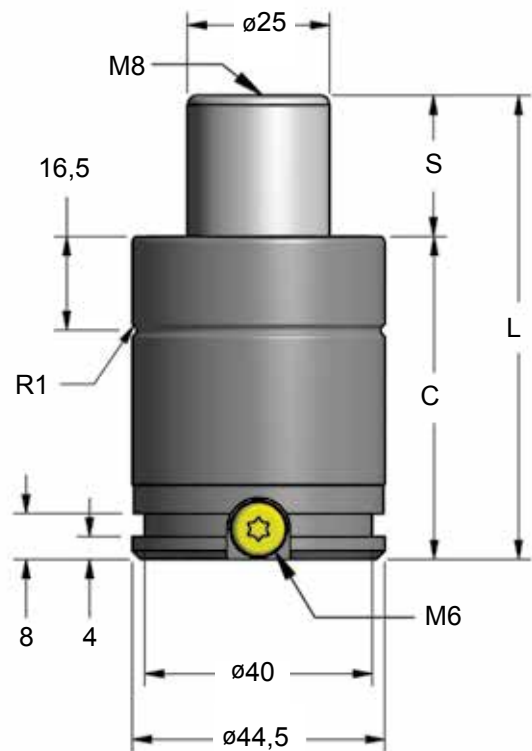
BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNYM RÓWKU ZA POMOCĄ PIERŚCIENIA I ŚRUB

W ZESTAWIE PIERŚCIEŃ Z DZIELONEGO DRUTU 90.55.3.300

Przykład Zamówienia: Cylinder Z Mocowaniem: U.0600.025.B312.C.150 **Tylko Montaż:** 90.312.00300

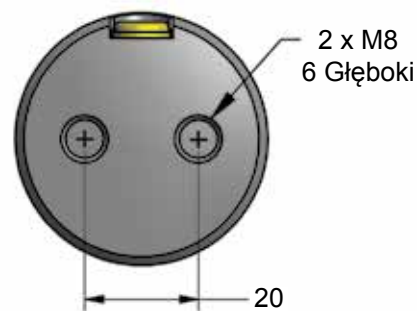
U.0800 — 736 daN

*Patrz Katalog C16115B dla
Model zgodny z VDI, U.0845VS.*



Numer Części	S mm	C mm	L ±0,25
U.0800.010	10	42	52
• U.0800.013	12,5	44,5	57
U.0800.016	16	48	64
U.0800.019	19	51	70
• U.0800.025	24,8	56,8	81,6
U.0800.032	32	64	96
• U.0800.038	37,5	69,5	107
• U.0800.050	50	82	132
U.0800.063	62,5	94,5	157
U.0800.075	75	107	182
• U.0800.080	80	112	192
U.0800.100	100	132	232
U.0800.125	125	157	282

• *Preferowane Rozmiary*



TO - Model Podstawowy

Przykład Zamówienia:

U.0800.025. TO. C. 150

Numer Części:

Obejmuje Serię, Model i Długość Skoku.

Opcja Montażu:

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Jest Określony, Domyślną Wartością Jest TO.* Mocowania B319V, B21 i B25 zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane fabrycznie.

Ciśnienie Ładowania:

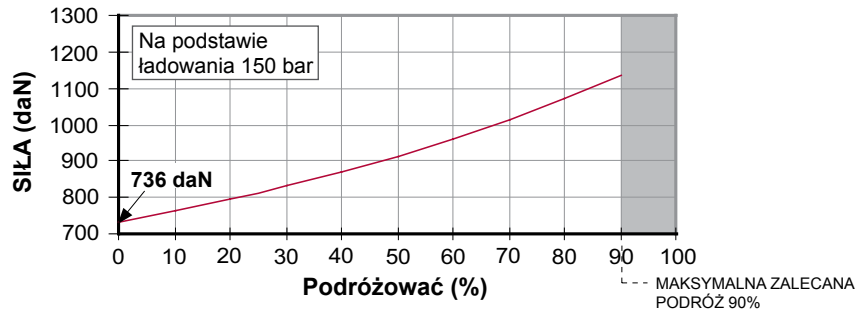
15 –150 bar.
Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.

System Operacyjny: C = Niezależny, F = Złączka z Otwartym Przepływem.
Jeśli nie jest określony, domyślnie jest C, samowystarczalny.

U.0800 Wykres Siły

Siła Kontaktu

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98



Opcje Montażu

B312 **90.312.00500**

70
50
4 x M8 SHCS
7

B319V **90.319V.0800**

2 x M8x50 mm SHCS Zaopatrzyć
80
60
10
27,5
20
22
60

90.19 Mocowanie, patrz strona 30.

WSUŃ MOCOWANIE W ŻĄDANE MIEJSCE I ZABEZPIECZ ZA POMOCĄ DWÓCH DOSTARCZONE SHCS

B21 **90.21.00500**

86
ø70,7 KOŁO ŚRUBOWE
50
4 x M8 SHCS
13
23
S

BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNYM RÓWKU ZA POMOCĄ PIERŚCIENIA I ŚRUB

W ZESTAWIE PIERŚCIEŃ Z DZIŁONEGO DRUTU 90.55.3.500

B25 **90.25.00500**

4 x M8 SHCS
50
64
13
23
S

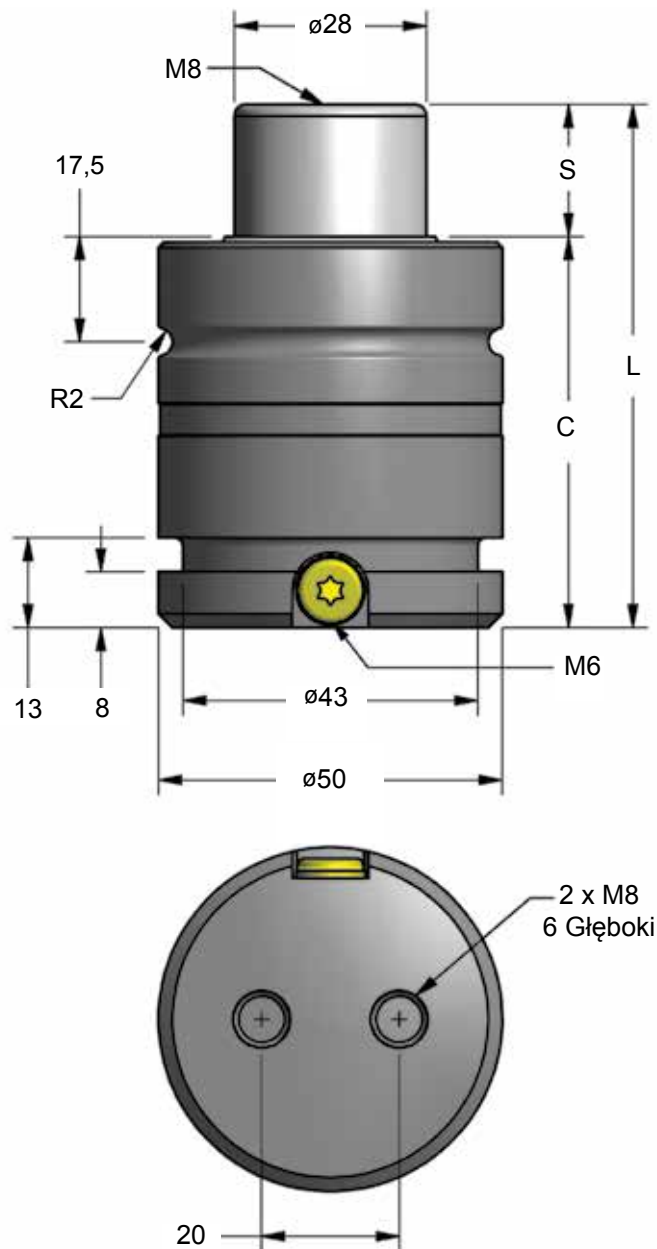
BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNYM RÓWKU ZA POMOCĄ PIERŚCIENIA I ŚRUB

W ZESTAWIE PIERŚCIEŃ Z DZIŁONEGO DRUTU 90.55.3.500

Przykład Zamówienia: Cylinder Z Mocowaniem: U.0800.025.B312.C.150 **Tylko Montaż:** 90.312.00500

U.1000 — 9,2 kN

15% większa siła w korpusie o tej samej średnicy
i długości, patrz U.1200 na stronie 16.



Numer Części	S mm	C mm	L $\pm 0,25$
• U.1000.013	12,5	50,5	63
U.1000.016	16	54	70
U.1000.019	19	57	76
• U.1000.025	25	63	88
U.1000.032	32	70	102
• U.1000.038	37,5	75,5	113
• U.1000.050	50	88	138
U.1000.063	62,5	100,5	163
U.1000.075	75	113	188
• U.1000.080	80	118	198
U.1000.100	100	138	238
U.1000.125	125	163	288

• *Preferowane Rozmiary*

TO - Model Podstawowy

Przykład Zamówienia:

U.1000.025. TO. C. 150

Numer Części:

Obejmuje Serię, Model i Długość Skoku.

Opcja Montażu:

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Jest Określony, Domyślną Wartością Jest TO.* Mocowania B319V, B21 i B25 zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane fabrycznie.

Ciśnienie Ładowania:

15 – 150 bar.

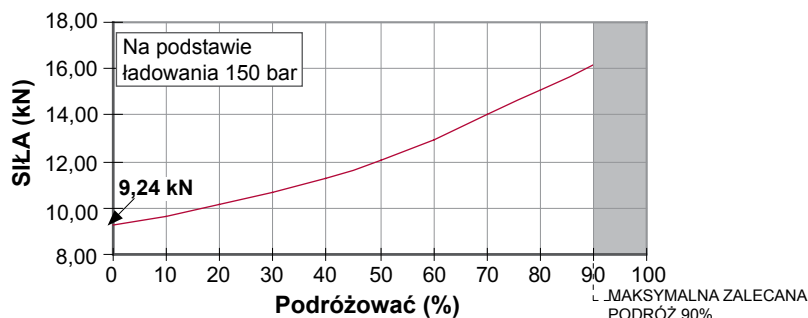
Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.

System Operacyjny: C = Niezależny, F = Złączka z Otwartym Przepływem. *Jeśli nie jest określony, domyślnie jest C, samowystarczalny.*

U.1000 Wykres Siły

Siła Kontaktu

bar	kN
150	9,24
125	7,70
100	6,16
75	4,62
50	3,08
25	1,54
20	1,23



Opcje Montażu

B12 **90.12.00750**

□75

□56,5

4 x M8 SHCS

12

B319V **90.319V.1000**

2 x M10x60 mm SHCS Zaopatrywać

90.19 Mocowanie, patrz strona 30.

90

68

15

30

30

25

70

WSUŃ MOCOWANIE W ŻĄDANE MIEJSCE I ZABEZPIECZ ZA POMOCĄ DWÓCH DOSTARCZONE SHCS

B21 **90.21.00750**

ø95

ø80 KOŁO ŚRUBOWE

□56,5

4 x M8 SHCS

S

13

24

BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNYM ROWKU ZA POMOCĄ PIERŚCENIA I ŚRUB

W ZESTAWIE PIERŚCIEŃ Z DZIELONEGO DRUTU 90.55.10.750

B25 **90.25.00750**

4 x M8 SHCS

□56,5

□70

S

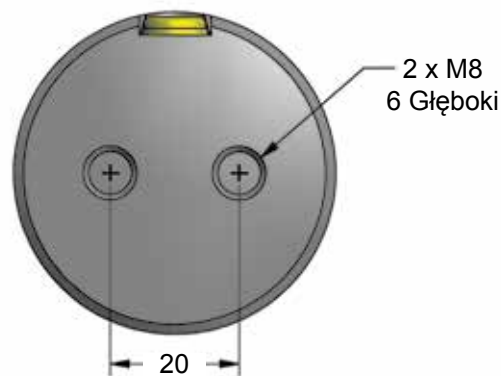
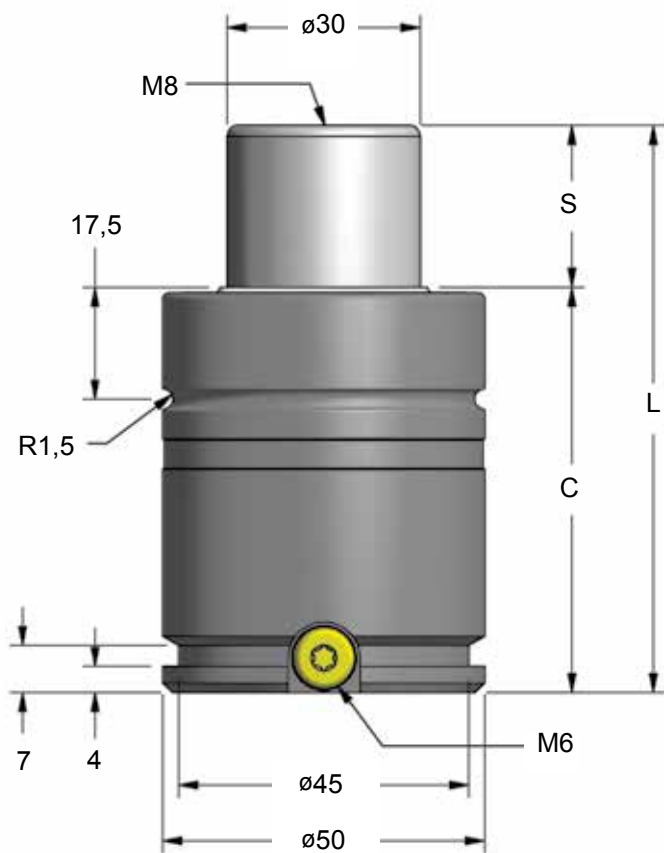
13

24

BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNYM ROWKU ZA POMOCĄ PIERŚCENIA I ŚRUB

W ZESTAWIE PIERŚCIEŃ Z DZIELONEGO DRUTU 90.55.10.750

Przykład Zamówienia: Cylinder Z Mocowaniem: U.1000.025.B12.C.150 **Tylko Montaż:** 90.12.00750



TO - Model Podstawowy

Numer Części	S mm	C mm	L ±0,25
U.1200.010	10	48	58
• U.1200.013	12,5	50,5	63
U.1200.015	15	53	68
U.1200.019	19	57	76
• U.1200.025	25	63	88
U.1200.032	32	70	102
• U.1200.038	37,5	75,5	113
• U.1200.050	50	88	138
U.1200.063	62,5	100,5	163
U.1200.075	75	113	188
• U.1200.080	80	118	198
U.1200.100	100	138	238
U.1200.125	125	163	288

• *Preferowane Rozmiary*

Przykład Zamówienia:

U.1200.025. TO. C. 150

Numer Części:

Obejmuje Serię, Model i Długość Skoku.

Opcja Montażu:

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Jest Określony, Domyślną Wartością Jest TO.* Mocowania B319V, B21 i B25 zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane fabrycznie.

Ciśnienie Ładowania:

15 – 150 bar.

Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.

System Operacyjny: C = Niezależny,

F = Złączka z Otwartym Przepływem.

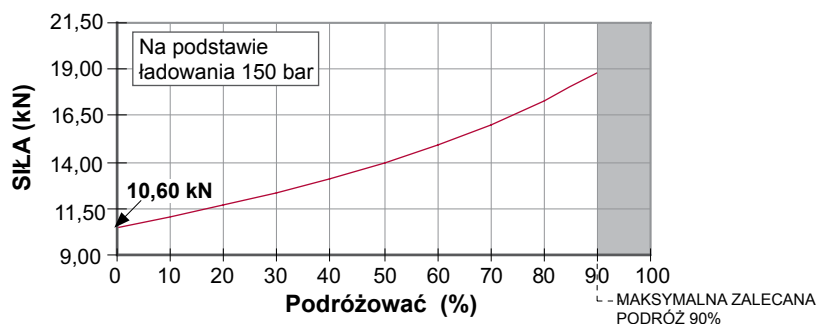
Jeśli nie jest określony, domyślnie jest C, samowystarczalny.

U.1200 — 10,6 kN

U.1200 Wykres Siły

Siła Kontaktu

bar	kN
150	10,60
125	8,84
100	7,07
75	5,30
50	3,53
25	1,77
20	1,41



Opcje Montażu

B312 **90.312.00750**

□75
□56,5
4 x M8 SHCS
7

B319V **90.319V.1000**

2 x M10x60 mm SHCS Zaopatrywać
90
68
15
30
30
25
70

90.19 Mocowanie, patrz strona 30.

WSUŃ MOCOWANIE W ŻĄDANE MIEJSCE I ZABEZPIECZ ZA POMOCĄ DWÓCH DOSTARCZONYCH SHCS

B322 **90.322.00750**

4 x M8 SHCS
□55
□75
25
12,5
28,5
S

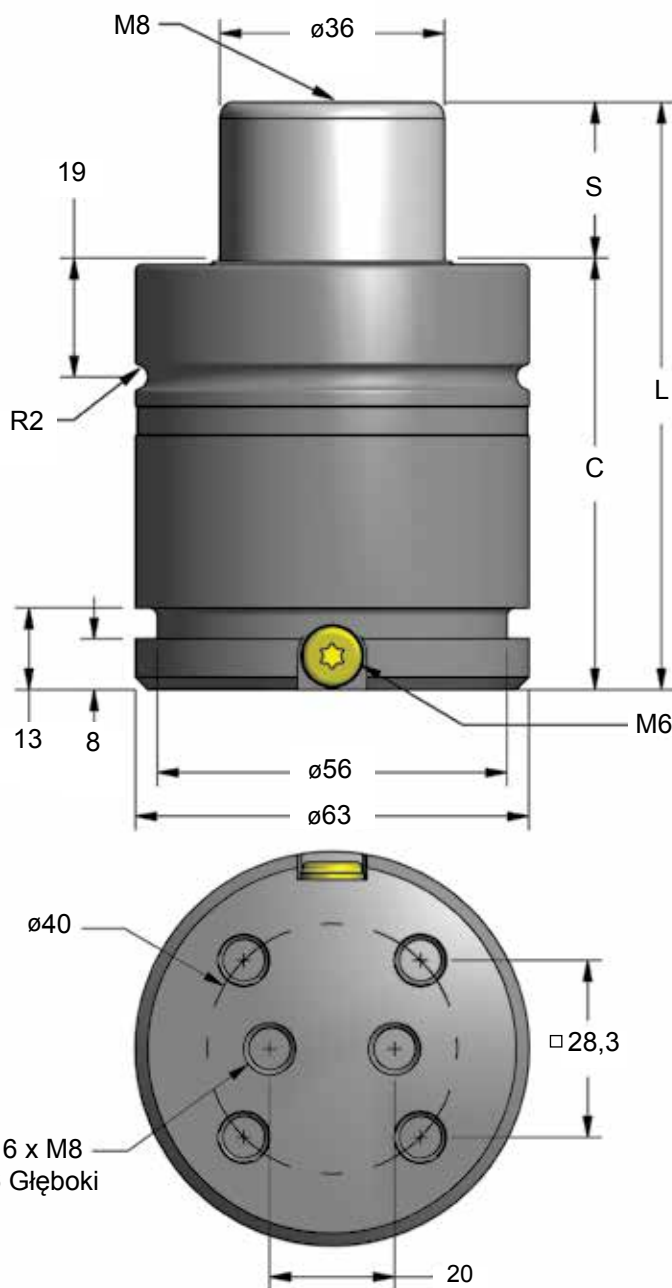
B321 **90.321.00750**

ø80 KOŁO ŚRUBOWE
ø95
□56,6
4 x M8 SHCS
13
24
S

BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNYM RÓWKU ZA POMOCĄ PIERŚCIENIA I ŚRUB

W ZESTAWIE PIERŚCIENIA Z DZIELONEGO DRUTU 90.55.3.750

Przykład Zamówienia: Cylinder Z Mocowaniem: U.1200.025.B312.C.150 **Tylko Montaż:** 90.312.00750



Numer Części	S mm	C mm	L ±0,25
U.1600.010	10	54	64
• U.1600.013	12,5	56,5	69
U.1600.015	15	59	74
U.1600.016	16	60	76
U.1600.019	19	63	82
• U.1600.025	25	69	94
U.1600.032	32	76	108
• U.1600.038	37,5	81,5	119
• U.1600.050	50	94	144
U.1600.063	62,5	106,5	169
U.1600.075	75	119	194
• U.1600.080	80	124	204
U.1600.100	100	144	244
U.1600.125	125	169	294

• *Preferowane Rozmiary*

AO - Model Podstawowy

* Do montażu w podstawie zabezpieczony minimum 4 zapięcia.

Przykład Zamówienia:

U.1600.025. AO. C. 150

Numer Części:

Obejmuje Serię, Model i Długość Skoku.

Opcja Montażu:

AO = Model Podstawowy. Jeśli Nie Jest Określony, Domyślną Wartością Jest TO. Mocowania B319V, B21 i B25 zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane fabrycznie.

Ciśnienie Ładowania:

15 –150 bar.
Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.

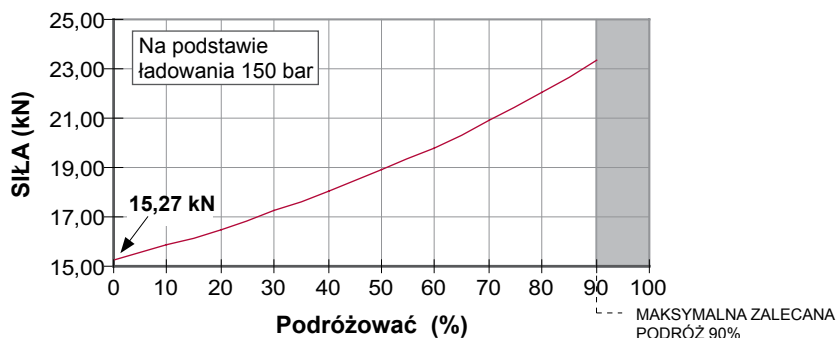
System Operacyjny: C = Niezależny, F = Złączka z Otwartym Przepływem. Jeśli nie jest określony, domyślnie jest C, samowystarczalny.

U.1600 — 15 kN

U.1600 Wykres Siły

Siła Kontaktu

bar	kN
150	15,27
125	12,72
100	10,18
75	7,63
50	5,09
25	2,54
20	2,04



Opcje Montażu

B112 / 90.112.1600 **B212 / 90.212.1600**

4 x M10 SHCS

Nr Części	A	B
90.112.1600	85	60
90.212.1600	100	73,5

12

B319V **90.319V.1600**

2 x M10x70 mm SHCS Zaopatrywać

108

84

15

36,5

30

27

82

WSUŃ MOCOWANIE W ŻĄDANE MIEJSCE I ZABEZPIECZ ZA POMOCĄ DWÓCH DOSTARCZONE SHCS

B21 **90.21.1600**

ø105

ø85 KOŁO ŚRUBOWE

4 x M10 SHCS

16

27

S

BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNYM RÓWKU ZA POMOCĄ PIERŚCENIA I ŚRUB

W ZESTAWIE PIERŚCIEŃ Z DZIELONEGO DRUTU 90.55.U.1600

B325 / B25 **90.325.1600 / 90.25.1600**

4 x M10 SHCS

Nr Części	A	B
90.325.1600	64	80
90.25.1600	73,5	90

16

27

S

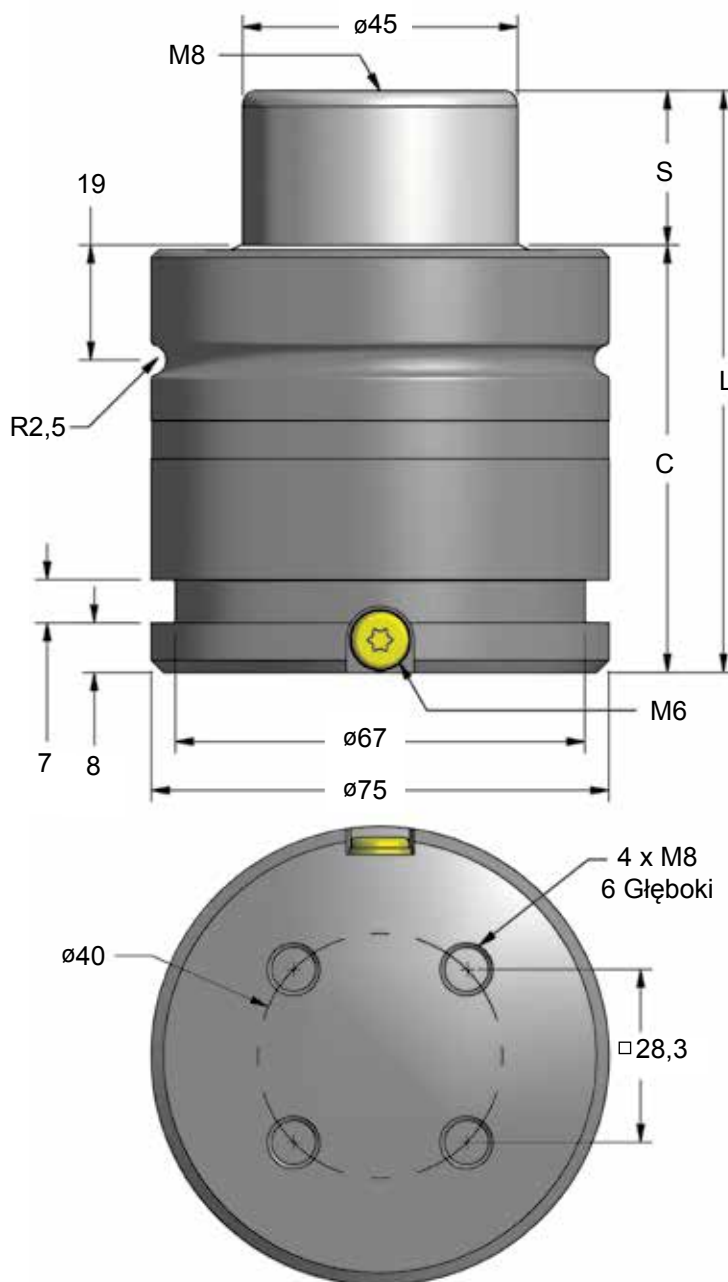
BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNYM RÓWKU ZA POMOCĄ PIERŚCENIA I ŚRUB

W ZESTAWIE PIERŚCIEŃ Z DZIELONEGO DRUTU 90.55.U.1600

Przykład Zamówienia: Cylinder Z Mocowaniem: U.1600.025.B112.C.150 **Tylko Montaż:** 90.112.1600

U.2600 — 24 kN

*Patrz Katalog C16115B dla
Model zgodny z VDI, U.2600VS.*



Numer Części	S mm	C mm	L $\pm 0,25$
U.2600.016	16	61	77
U.2600.019	19	64	83
• U.2600.025	25	70	95
U.2600.032	32	77	109
• U.2600.038	37,5	82,5	120
• U.2600.050	50	95	145
U.2600.063	62,5	107,5	170
U.2600.075	75	120	195
• U.2600.080	80	125	205
U.2600.100	100	145	245
U.2600.125	125	170	295

• *Preferowane Rozmiary*

TO - Model Podstawowy

Przykład Zamówienia:

U.2600.025. TO. C. 150

Numer Części:

Obejmuje Serię, Model i Długość Skoku.

Opcja Montażu:

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Jest Określony, Domyślną Wartością Jest TO.* Mocowania B319V, B21 i B25 zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane fabrycznie.

Ciśnienie Ładowania:

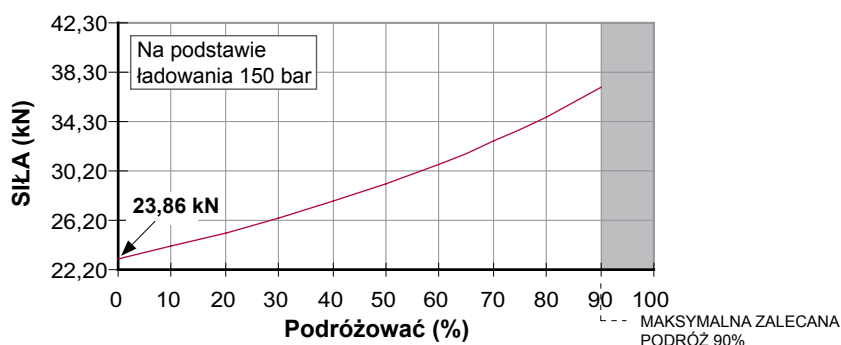
15 – 150 bar.
Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.

System Operacyjny: C = Niezależny, F = Złączka z Otwartym Przepływem.
Jeśli nie jest określony, domyślnie jest C, samowystarczalny.

U.2600 Wykres Siły

Siła Kontaktu

bar	kN
150	23,86
125	19,88
100	15,90
75	11,93
50	7,95
25	3,98
20	3,18



Opcje Montażu

B12 **90.12.01500**

□100

□73,5

4 x M10 SHCS

12

B319V **90.319V.2600**

2 x M12x80 mm SHCS Zaopatrywać

90.19 Mocowanie, patrz strona 30.

125

100

15

42

30

32

94

WSUŃ MOCOWANIE W ŻĄDANE MIEJSCE I ZABEZPIECZ ZA POMOCĄ DWÓCH DOSTARCZONE SHCS

B21 **90.21.01500**

∅122

∅104 KOŁO ŚRUBOWE

4 x M10 SHCS

□73,5

S

16

27

BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNYM RÓWKU ZA POMOCĄ PIERŚCINIA I ŚRUB

W ZESTAWIE PIERŚCIN Z DZIELONEGO DRUTU 90.55.1500

B325 / B25 **90.325.2600 / 90.25.01500**

4 x M10 SHCS

Nr Części	A	B	E
90.325.2600	16	10	29
90.25.01500	16	8	27

□73,5

□90

S

A

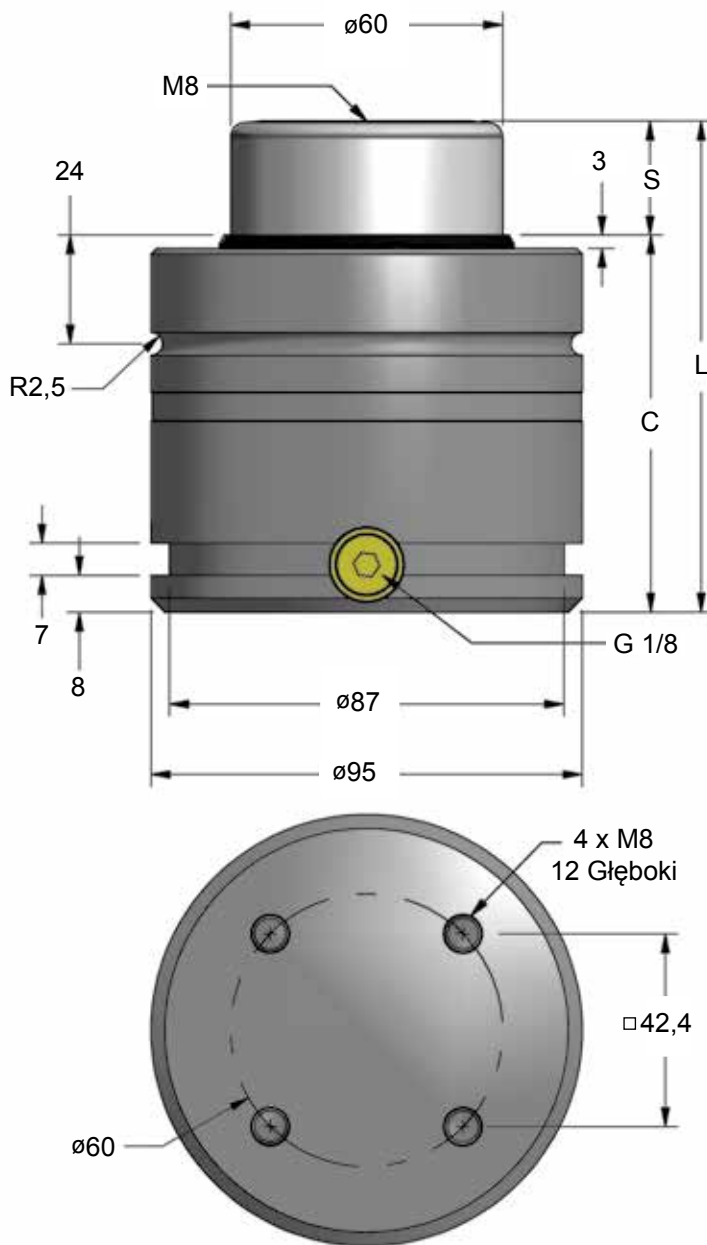
B

E

BEZPIECZNE MOCOWANIE NA GÓRNYM RÓWKU ZA POMOCĄ PIERŚCINIA I ŚRUB

W ZESTAWIE PIERŚCIN Z DZIELONEGO DRUTU 90.55.1500

Przykład Zamówienia: Cylinder Z Mocowaniem: U.2600.025.B12.C.150 **Tylko Montaż:** 90.12.01500



Numer Części	S mm	C mm	L ±0,25
U.4600.016	16	74	90
U.4600.019	19	77	96
• U.4600.025	25	83	108
U.4600.032	32	90	122
• U.4600.038	37,5	95,5	133
• U.4600.050	50	108	158
U.4600.063	62,5	120,5	183
U.4600.075	75	133	208
• U.4600.080	80	138	218
U.4600.100	100	158	258
U.4600.125	125	183	308

• *Preferowane Rozmiary*

TO - Model Podstawowy

Przykład Zamówienia:

U.4600.025. TO. C. 150

Numer Części:

Obejmuje Serię, Model i Długość Skoku.

Opcja Montażu:

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Jest Określony, Domyślną Wartością Jest TO.* Mocowania B319V, B21 i B25 zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane fabrycznie.

Ciśnienie Ładowania:

15 – 150 bar.

Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.

System Operacyjny: C = Niezależny,

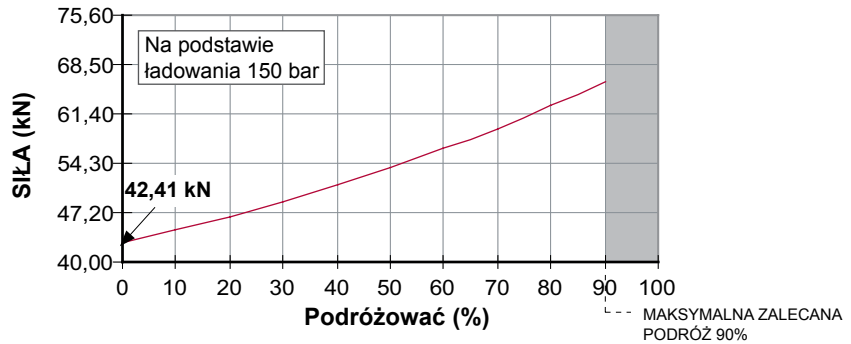
F = Złączka z Otwartym Przepływem.

Jeśli nie jest określony, domyślnie jest C, samowystarczalny.

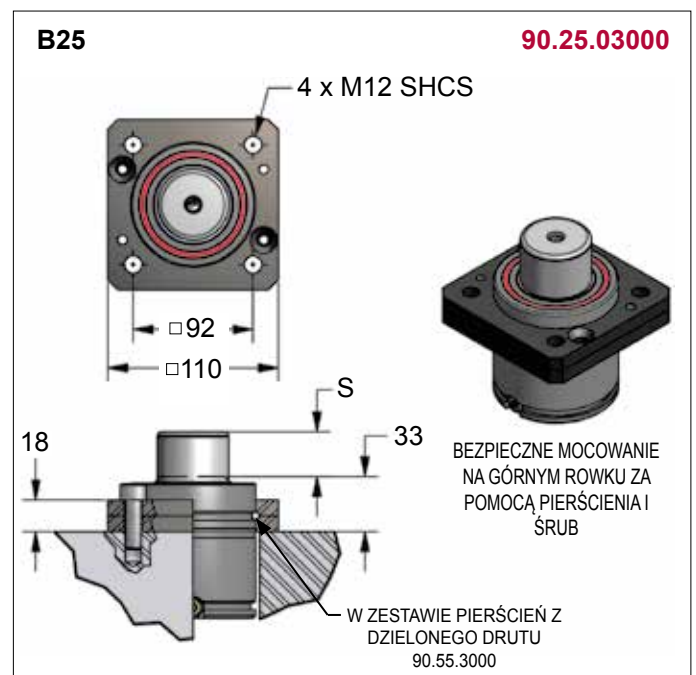
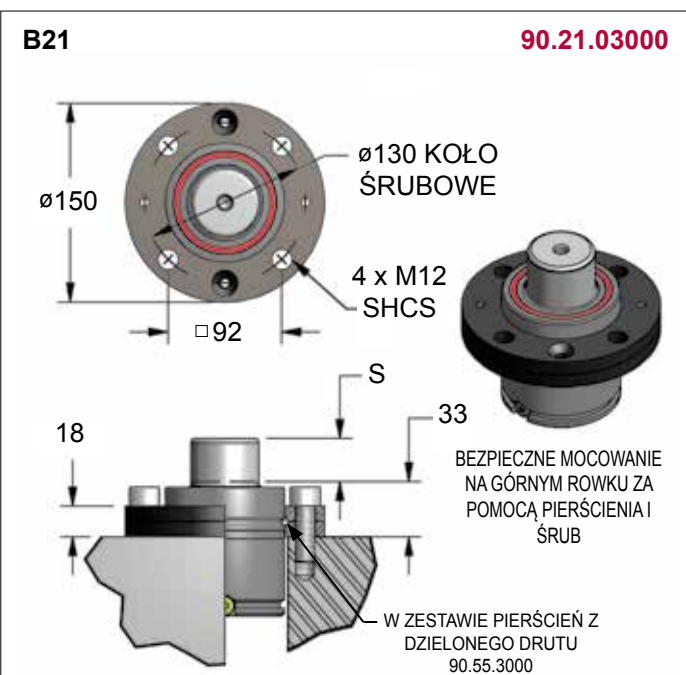
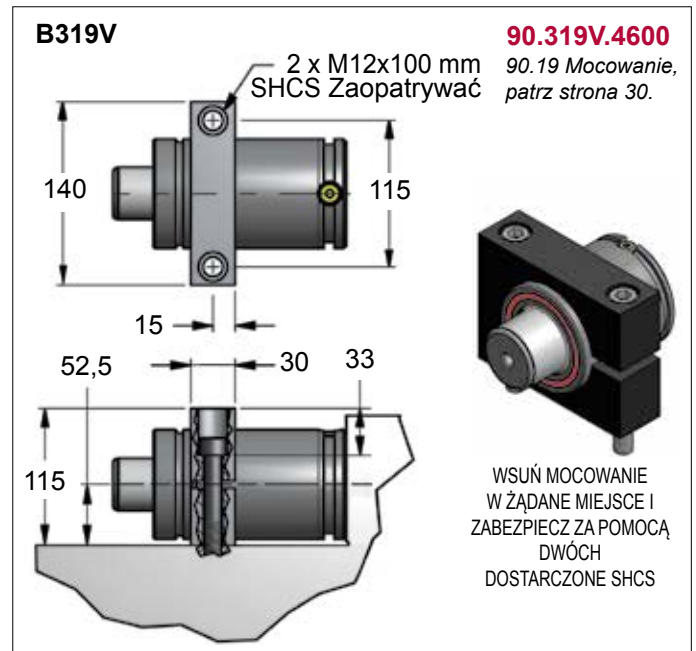
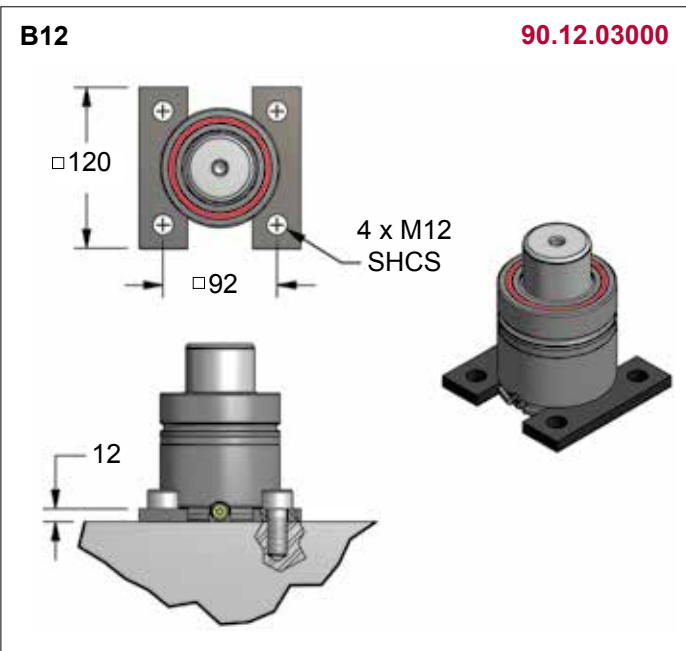
U.4600 Wykres Siły

Siła Kontaktu

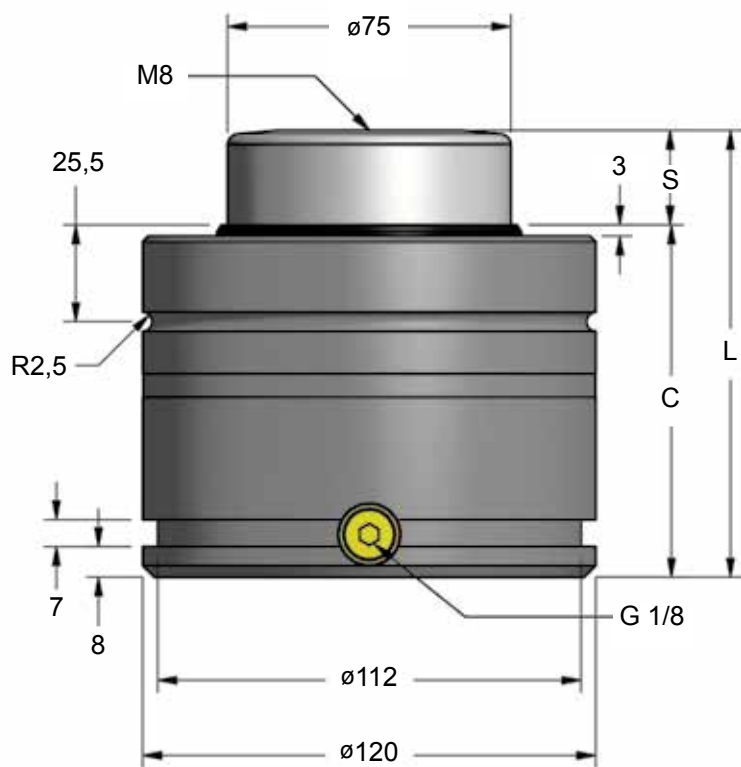
bar	kN
150	42,41
125	35,34
100	28,27
75	21,21
50	14,14
25	7,07
20	5,65



Opcje Montażu

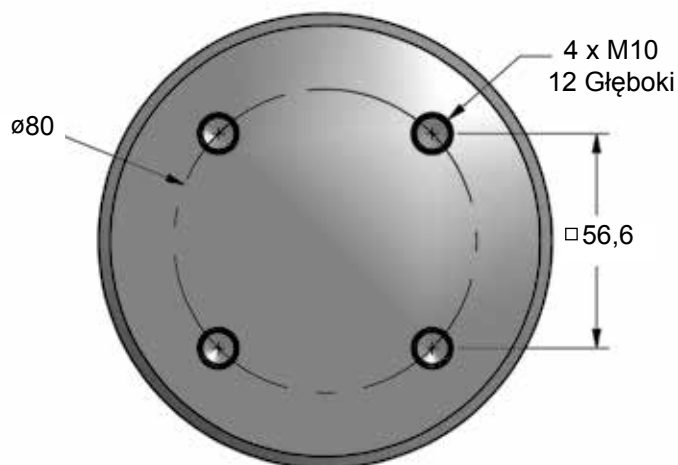


Przykład Zamówienia: Cylinder Z Mocowaniem: U.4600.025.B12.C.150 **Tylko Montaż:** 90.12.03000



Numer Części	S mm	C mm	L $\pm 0,25$
U.6600.016	16	84	100
U.6600.019	19	87	106
• U.6600.025	25	93	118
U.6600.032	32	100	132
• U.6600.038	37,5	105,5	143
• U.6600.050	50	118	168
U.6600.063	62,5	130,5	193
U.6600.075	75	143	218
• U.6600.080	80	148	228
U.6600.100	100	168	268
U.6600.125	125	193	318

• *Preferowane Rozmiary*



TO - Model Podstawowy

Przykład Zamówienia:

U.6600.025. TO. C. 150

Numer Części:

Obejmuje Serię, Model i Długość Skoku.

Opcja Montażu:

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Jest Określony, Domyślną Wartością Jest TO.* Mocowania B319V, B21 i B25 zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane fabrycznie.

Ciśnienie Ładowania:

15 – 150 bar.

Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.

System Operacyjny: C = Niezależny,

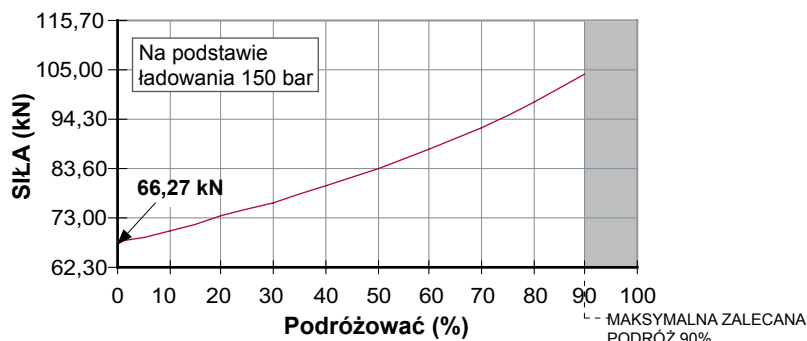
F = Złączka z Otwartym Przepływem.

Jeśli nie jest określony, domyślnie jest C, samowystarczalny.

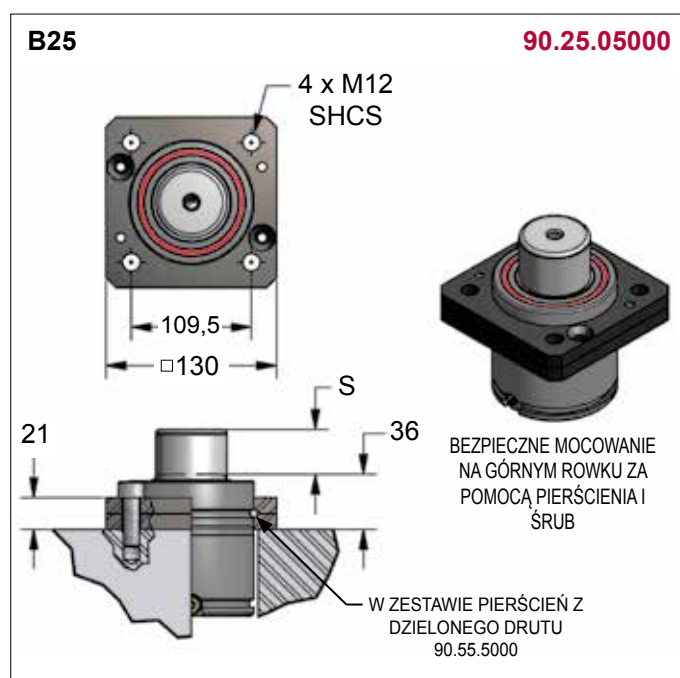
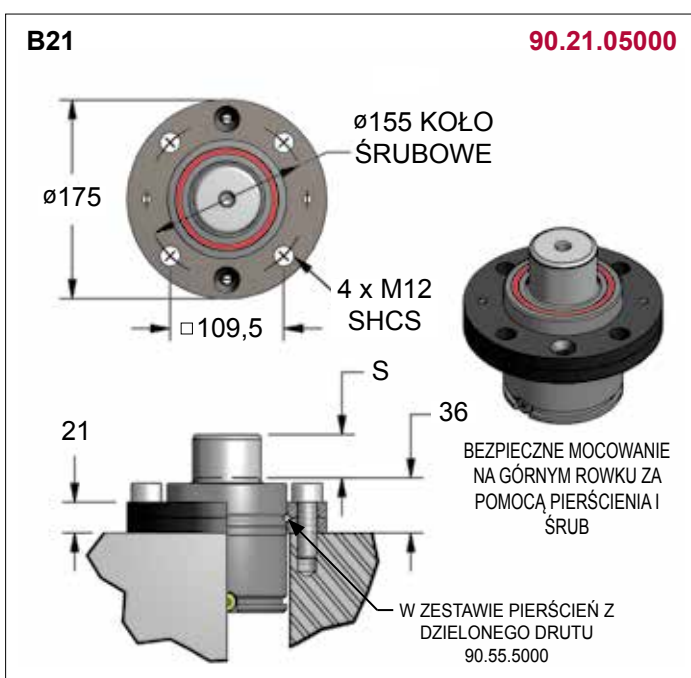
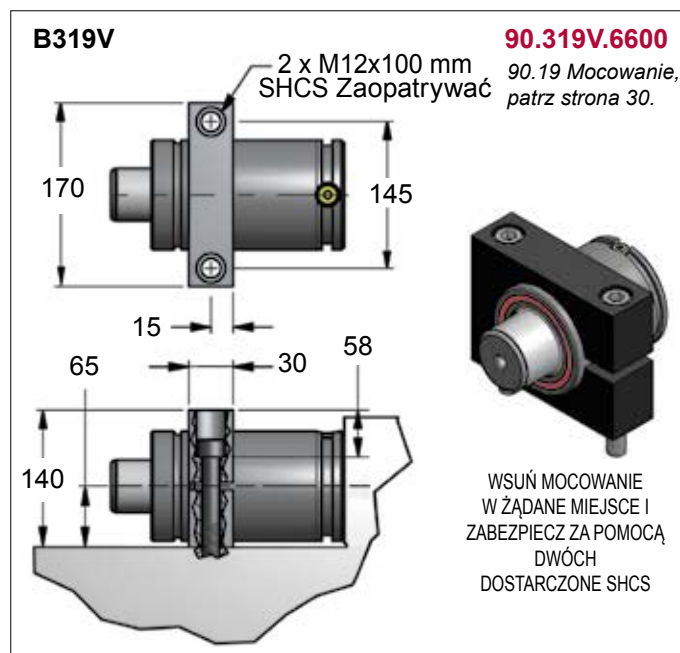
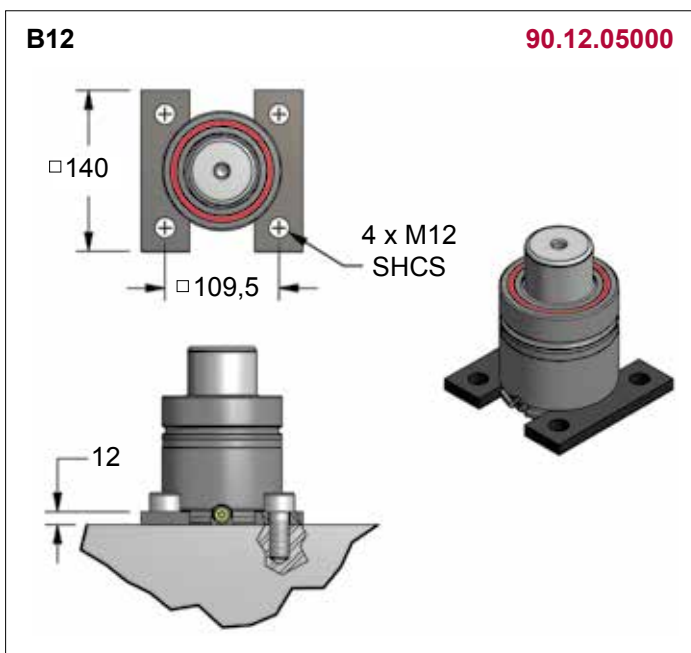
U.6600 Wykres Siły

Siła Kontaktu

bar	kN
150	66,27
125	55,22
100	44,18
75	33,13
50	22,09
25	11,04
20	8,84

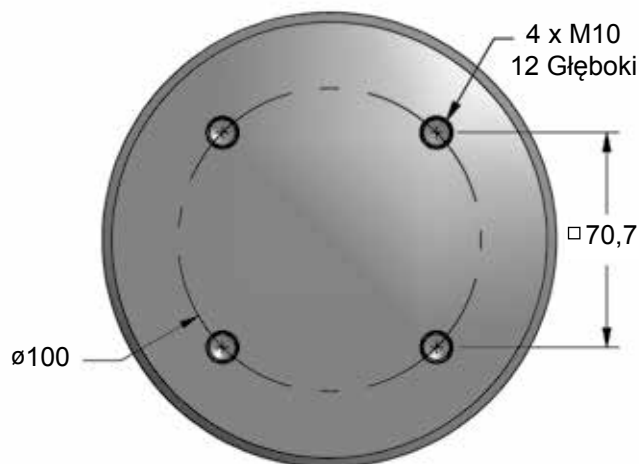
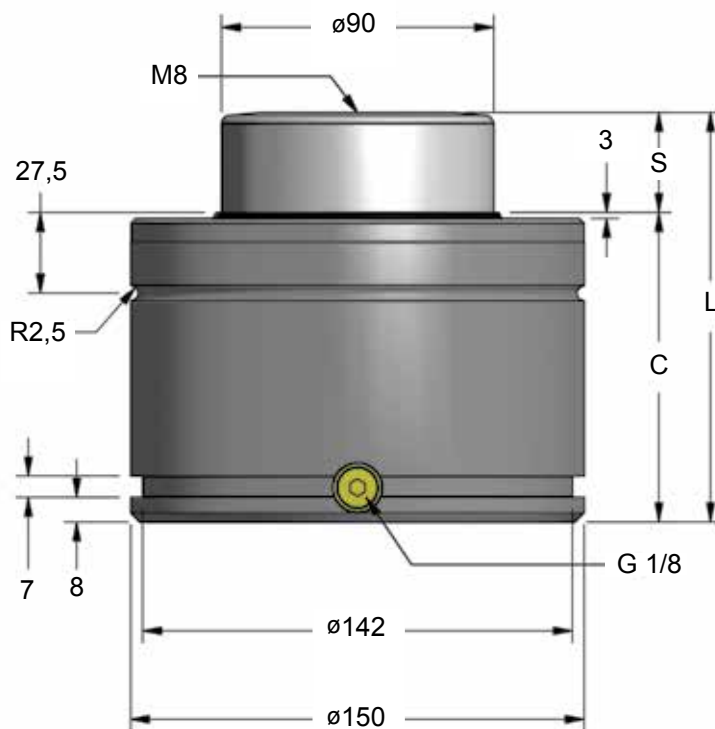


Opcje Montażu



Przykład Zamówienia: Cylinder Z Mocowaniem: U.6600.025.B12.C.150

Tylko Montaż: 90.12.05000



TO - Model Podstawowy

Numer Części	S mm	C mm	L $\pm 0,25$
U.9600.025	25	103	128
U.9600.032	32	110	142
U.9600.038	37,5	115,5	153
• U.9600.050	50	128	178
U.9600.063	62,5	140,5	203
U.9600.075	75	153	228
U.9600.080	80	158	238
U.9600.100	100	178	278
U.9600.125	125	203	328

• *Preferowane Rozmiary*

Przykład Zamówienia:

U.9600.025. TO. C. 150

Numer Części:

Obejmuje Serię, Model i Długość Skoku.

Opcja Montażu:

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Jest Określony, Domyślną Wartością Jest TO.* Mocowania B319V, B21 i B25 zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane fabrycznie.

Ciśnienie Ładowania:

15 – 150 bar.

Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.

System Operacyjny: C = Niezależny,

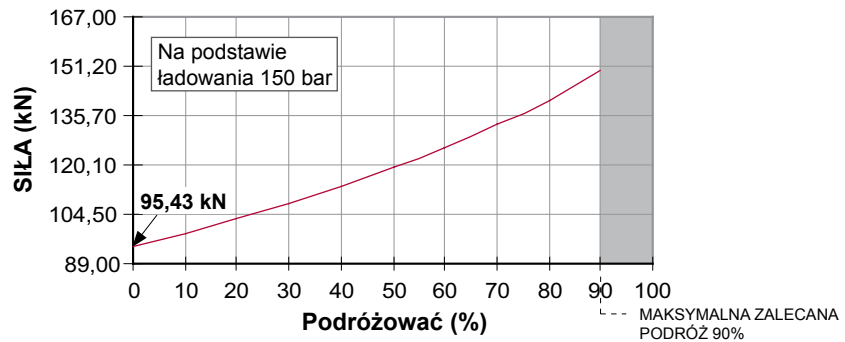
F = Złączka z Otwartym Przepływem.

Jeśli nie jest określony, domyślnie jest C, samowystarczalny.

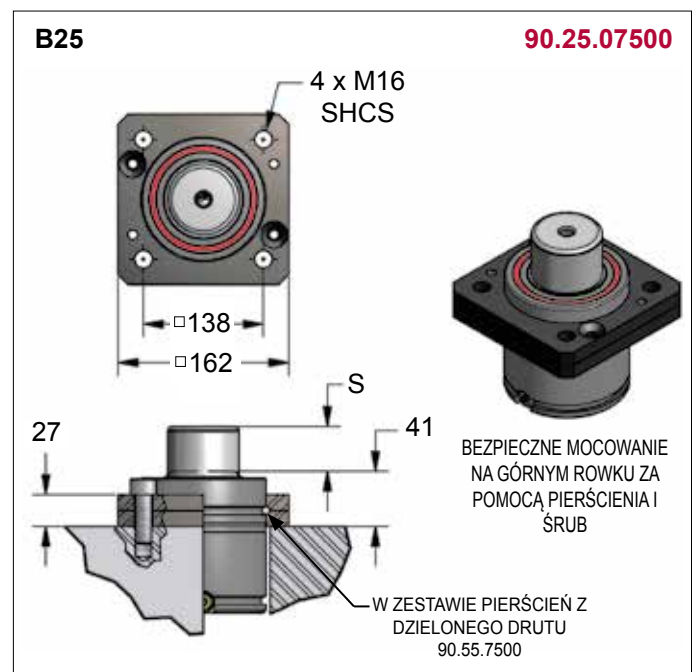
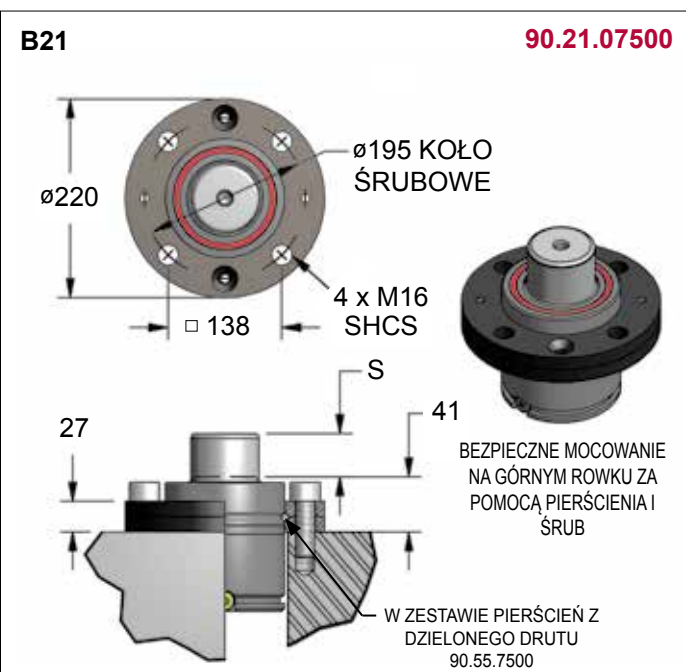
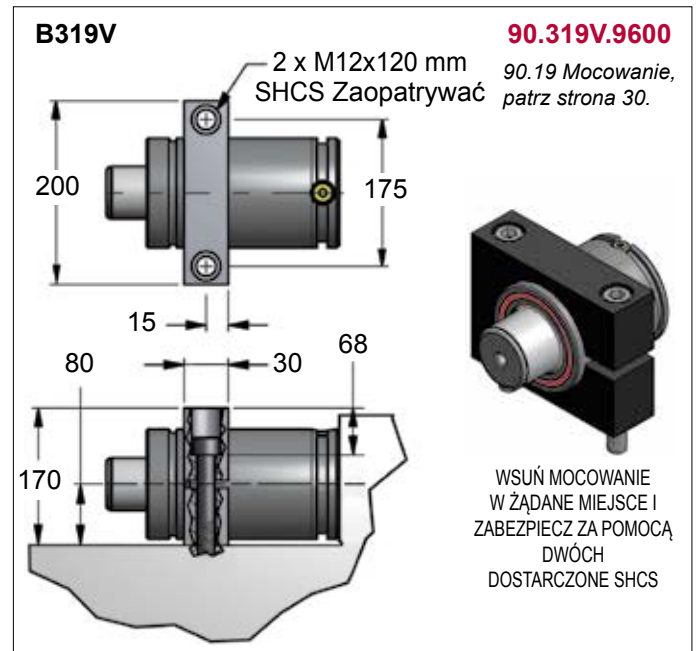
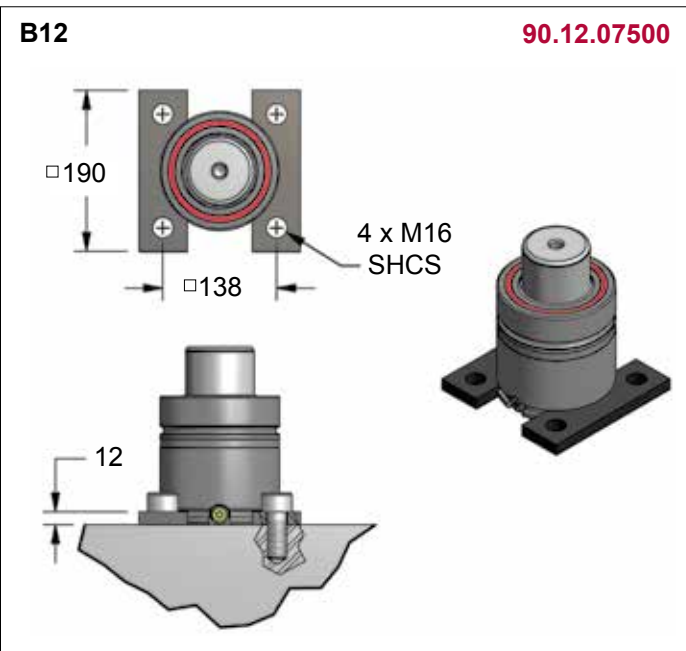
U.9600 Wykres Siły

Siła Kontaktu

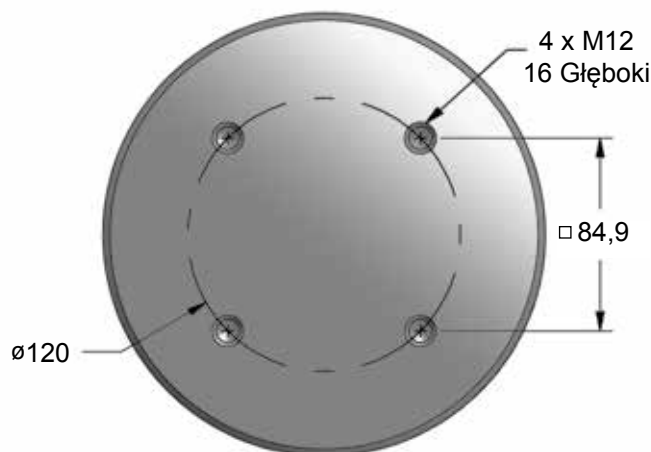
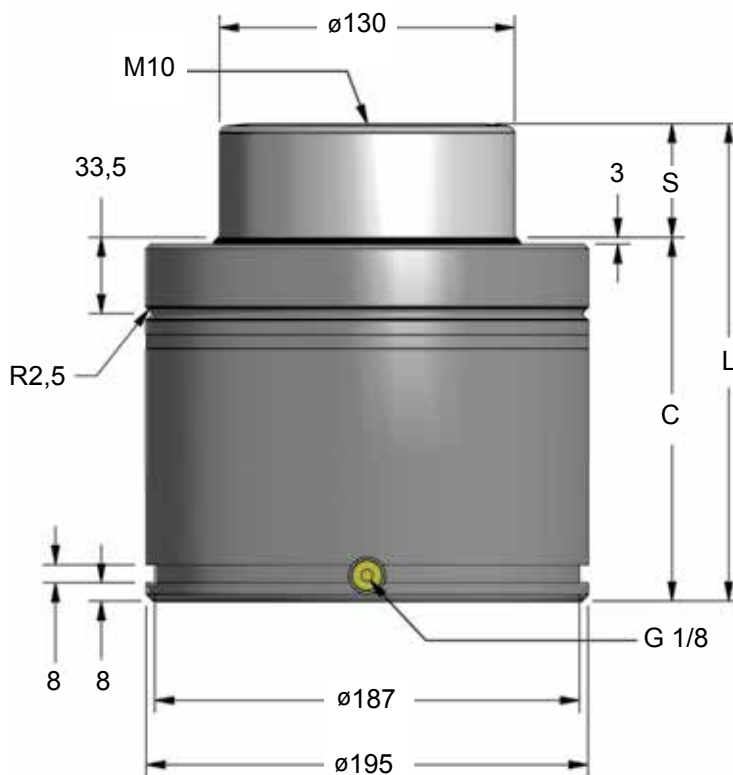
bar	kN
150	95,43
125	79,52
100	63,62
75	47,71
50	31,81
25	15,90
20	12,72



Opcje Montażu



Przykład Zamówienia: Cylinder Z Mocowaniem: U.9600.025.B12.C.150 **Tylko Montaż:** 90.12.07500



TO - Model Podstawowy

Numer Części	S mm	C mm	L $\pm 0,25$
U.20000.025	25	135	160
U.20000.038	37,5	147,5	185
• U.20000.050	50	160	210
U.20000.063	62,5	172,5	235
U.20000.080	80	190	270
U.20000.100	100	210	310
U.20000.125	125	235	360

• *Preferowane Rozmiary*

Przykład Zamówienia:

U.20000.025. TO. C. 150

Numer Części:

Obejmuje Serię, Model i Długość Skoku.

Opcja Montażu:

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Jest Określony, Domyślną Wartością Jest TO.* Mocowania B319V, B21 i B25 zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane fabrycznie.

Ciśnienie Ładowania:

15 – 150 bar.

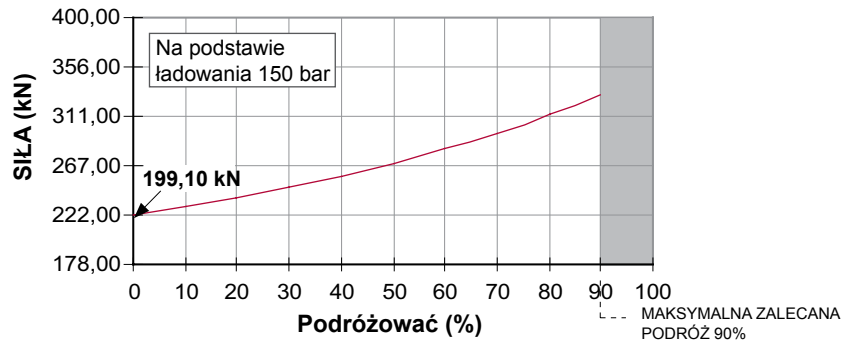
Jeśli nie jest określony, wartość domyślna to 150 bar.

System Operacyjny: C = Niezależny, F = Złączka z Otwartym Przepływem. *Jeśli nie jest określony, domyślnie jest C, samowystarczalny.*

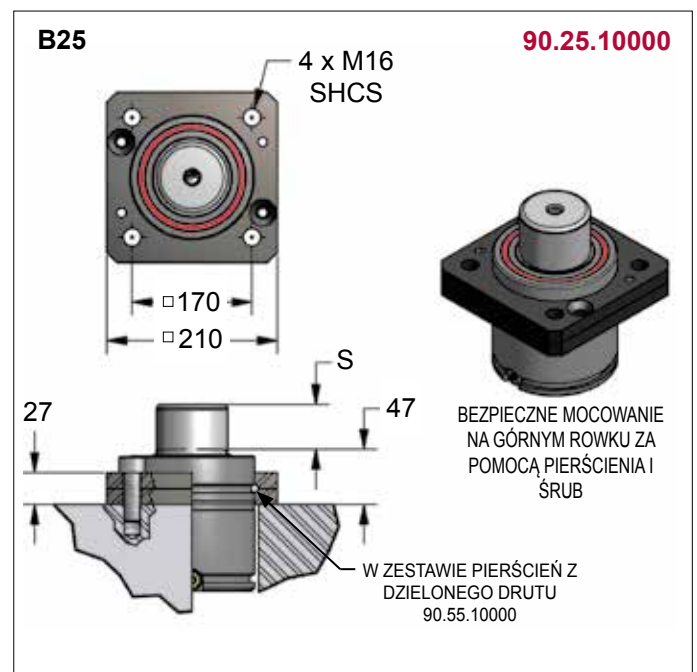
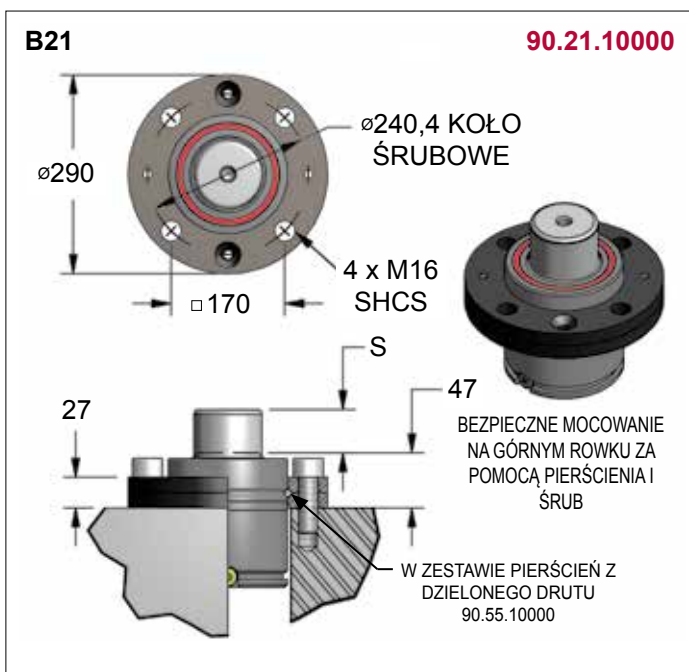
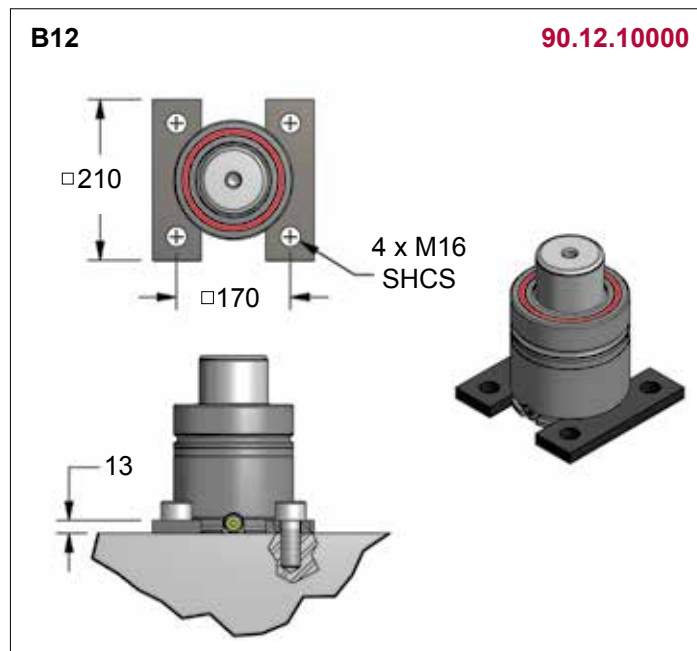
U.20000 Wykres Siły

Siła Kontaktu

bar	kN
150	199,10
125	165,92
100	132,73
75	99,55
50	66,37
25	33,18
20	26,55



Opcje Montażu

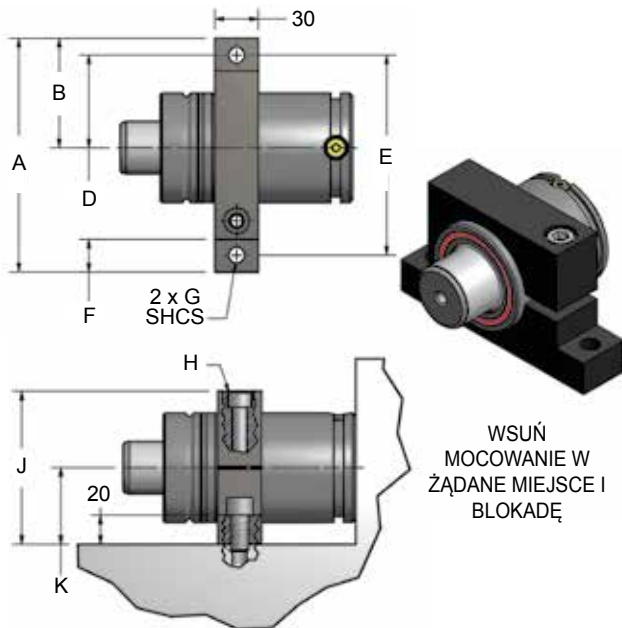


Przykład Zamówienia: Cylinder Z Mocowaniem: U.20000.025.B12.C.150 **Tylko Montaż:** 90.12.10000

Alternatywny Wierchowiec

B19

90.19.____



Model	0600	0800	1000	2600	4600	6600	9600	20000
Nr części	00300	00500	00750	01500	03000	05000	07500	10000
A	95	100	130	160	195	220	260	310
B	43	46	60	75	92,5	105	125	150
D	34	37	50	635	80	92,5	110	135
E	77	82	110	137	170	195	230	280
F	18	18	20	22,5	25	27,5	30	30
G	M8	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
H	M8	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
J	50,3	60	80	105	125	148	200	250
K	27,5	30	40	52,5	62,5	74	100	125

Akcesoria

Stanowiska Testowe

90.305.2 / 2D (2D Dostarczane z cyfrowym czujnikiem wagowym) (U.0175-U.1600)

90.305.3 (U.0600 - U.6600)

Użyj stojaków testowych w połączeniu z Standardowe ogniwo obciążnikowe lub Cyfrowe ogniwo obciążnikowe dla precyzyjny pomiar siły sprężyny przy kontakcie.

Po więcej informacji skontaktuj się z DADCO.



90.305.2

90.305.3

Elektroniczny Monitor Ciśnienia DADCO

Elektroniczne monitory ciśnienia DADCO sygnalizują spadek ciśnienia poniżej zadanego poziomu, ostrzegając sterownik prasy o konieczności wyłączenia prasy. Są dostępne w różnych konfiguracjach, aby pasowały do różnych zastosowań. Aby uzyskać więcej informacji, poproś o biuletyn B10105B lub skontaktuj się z DADCO.



Cyfrowe Ogniwo Obciążnikowe

90.305.BGA (Metr)

90.305.LC.05A (22.2 kN Ogniwo Obciążnikowe)

90.305.LC.50A (222 kN Ogniwo Obciążnikowe)

Miernik 90.305.BGA może wyświetlać siłę w niutonach, kg lub funtach. W połączeniu z czujnikiem wagowym 90.305.LC.05A może być używany do pomiaru siły sprężyny gazowej do 5000 funtów. W połączeniu z ogniwo obciążnikowym 90.305.LC.50A siłę sprężyny gazowej można zmierzyć do 50000 funtów. Więcej informacji można znaleźć w biuletynie B04106E.



90.305.BGA

90.305.LC.05A

90.305.LC.50A

Akcesoria i Narzędzia Do Naprawy

Standardowe Ogniwo Obciążnikowe

90.300.0175 (U.0175)	90.300.1000 (U.1000)	90.300.4600 (U.4600)
90.300.0325 (U.0325)	90.300.1200 (U.1200)	90.300.6600 (U.6600)
90.300.0300 (U.0400)	90.300.01500 (U.1600)	90.300.9600 (U.9600)
90.300.0500 (U.0600)	90.300.2600 (U.2600)	90.300.20000 (U.20000)
90.300.0750 (U.0800)		



Standardowe ogniwo obciążnikowe zapewnia precyzyjny pomiar ciśnienia naciągu sprężyny gazowej. Każdy model wymaga określonego ogniwa obciążnikowego. Ogniwa obciążnikowe do U.0175 - U.6600 mogą być używane z przenośnym stanowiskiem pomiarowym; Ogniwa obciążnikowe dla U.9600 i U.20000 mogą być używane z prasą trzpieniową.

Zestawy Narzędzi Naprawczych DADCO

Najpopularniejsze narzędzia naprawcze DADCO są już dostępne w zestawach pudełkowych dla każdej z naszych trzech głównych klasyfikacji sprężyn gazowych azotowych: Seria Micro, Mini i Large. Zestawy mogą zawierać DADCO ogniwa obciążnikowe, złączki do ładowania i różne narzędzia naprawcze. Oddzielne narzędzie do naprawy i zestawy ogniw obciążnikowych są również dostępne. Po więcej informacji zamów biuletyn B05143B.



Analizator Ciśnienia DADCO 90.315.5

Użyj DADCO Pressure Analizator do łatwego ładowania, absolutorium i miernik ciśnienie w DADCO Sprężyny gazowe serii U. Nie zalecane dla mierzenie ciśnienia w U.0175 i U.0325. Po więcej informacji zamów biuletyn B01133F.



Uchwyt w Kształcie Łitery T.

90.320.1 (M6: U.0400)
90.320.2 (M8: U.0600 - U.9600)
90.320.10 (M10: U.20000)

Aby wyjąć tłoczysko podczas demontażu i ustawić prawidłowo podczas ponownego montażu.



Szybkozłączka do Ładowania 90.310.143 (M6: U.0175-U.2600) 90.310.111 (G 1/8: U.4600-U.20000)

Użyj szybkozłączki ładującej DADCO do ładowania niezależnych sprężyn gazowych serii U. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z DADCO.



90.310.143



90.310.111

Szybkozłączka do Ładowania 90.310.045

Do naładowania niezależnych sprężyn gazowych należy użyć zestawu do ładowania z szybkozłączką DADCO, 90.310.045, ze złączką do ładowania 90.310.143 lub 90.310.111 lub analizatorem ciśnienia 90.315.5. Model 90.310.045 może być również używany z panelem sterowania DADCO do ładowania połączonych systemów. 90.310.045 zawiera reduktor ciśnienia 90.310.203, zespół węża 90.310.252 i zestaw do napełniania szybkozłączki 90.310.338.

DADCO zaleca stosowanie zestawu do napełniania wysokiego ciśnienia 90.310.044 do ładowania sprężyn gazowych U.0175 - U.0400 do maksymalnego ciśnienia. Więcej informacji można uzyskać w biuletynie B16118B.



Zespół Węża
3m
90.310.252

Regulator
Ciśnienia
90.310.203

Szybkozłączka
do Napełniania
90.310.338

Narzędzie Do Montażu Pierścienia C.

90.352 (U.1000, U.1600 - U.20000)

Aby włożyć pierścień ustalający typu C w rowek pierścienia ustalającego.



Narzędzie Do Usuwania Pierścienia C.

90.355 (U.0400 - U.0800, U.1200 - U.2600)

90.356 (U.1000, U.1600 - U.20000)

Bezpieczne usuwanie pierścieni ustalających typu C. jednym kontrolowanym ruchem.



90.355



90.356

Narzędzie Do Montażu Pierścienia C.

90.351.00400 (U.0400)

90.351.00300 (U.0600)

90.351.00500 (U.0800)

90.351.00750 (U.1200)



Aby włożyć pierścień ustalający typu C w rowek pierścienia ustalającego.

Rękaw Do Usuwania

90.340.00400 (U.0400)

90.340.00600 (U.0600)

90.340.00750 (U.0800)

90.340.01200 (U.1000/U.1200)

90.340.01600 (U.1600)

90.340.01500 (U.2600)

90.340.03000 (U.4600)

90.340.05000 (U.6600)

90.340.07500 (U.9600)

90.340.10000 (U.20000)

Umieszczanie wkładu poniżej rowka pierścienia C-ring podczas montażu lub demontażu sprężyny gazowej.



Zestaw Startowy Nabojów

90.335 (U.9600 - U.20000)

Zestaw startowy wkładu zawiera nasadkę montażową i stożek montażowy. Stożek montażowy jest używany do rozpoczęcia montażu wkładu na pręcie bez uszkodzenia uszczelnienia, zaślepka montażowa służy do ustawienia wkładu na odpowiednią głębokość do montażu pierścienia C.



Inne modele dostępne na zamówienie.

Narzędzie Do Odpowietrzania Zaworu

90.360.4

Użyj narzędzia do odpowietrzania zaworów DADCO, aby powoli zwolnić sprężynę dożądanego ciśnienia. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z DADCO.



Narzędzie Do Obsługi Portów

90.320.8

Wykonywanie wszystkich niezbędnych czynności serwisowych w przedziale zaworowym. Więcej informacji można znaleźć w biuletynie B05110A.



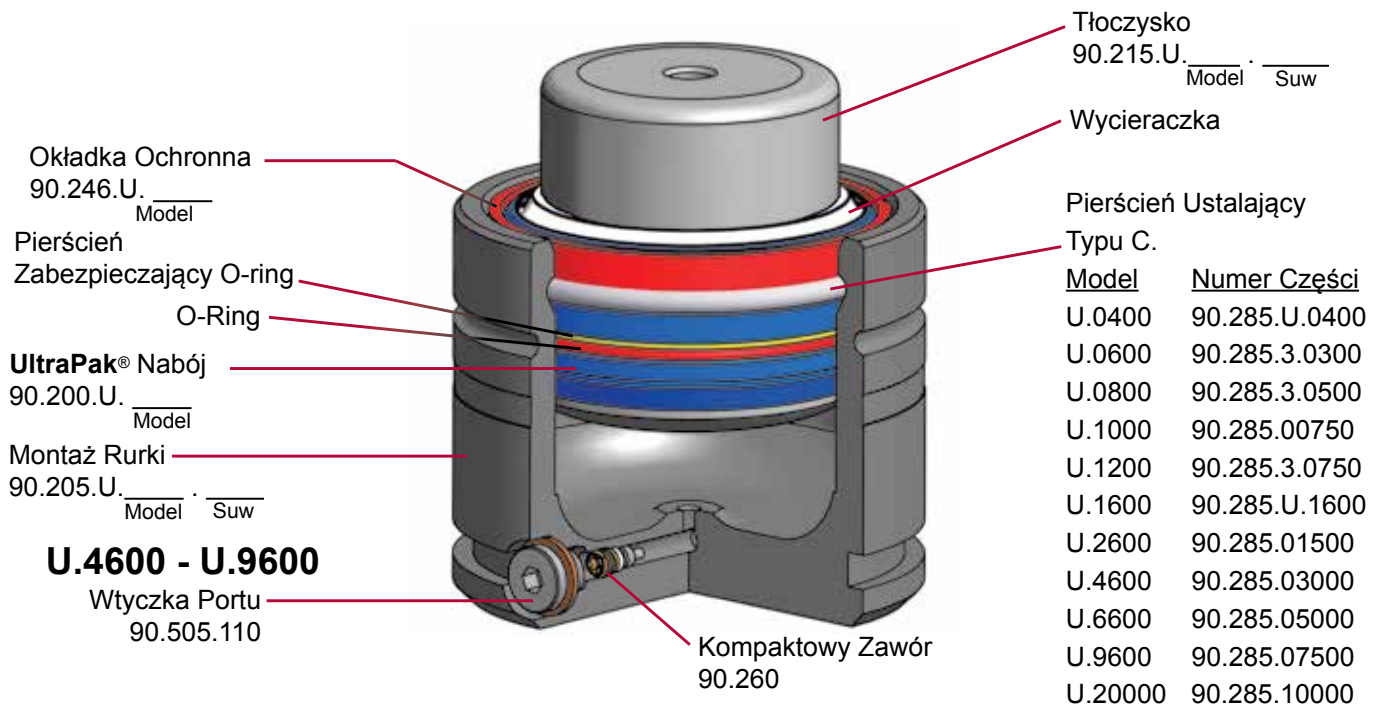
Zestawy Naprawcze

Zawiera w pełni zmontowany wkład, osłonę przeciwpyłową, butelkę oleju montażowego i instrukcję konserwacji.

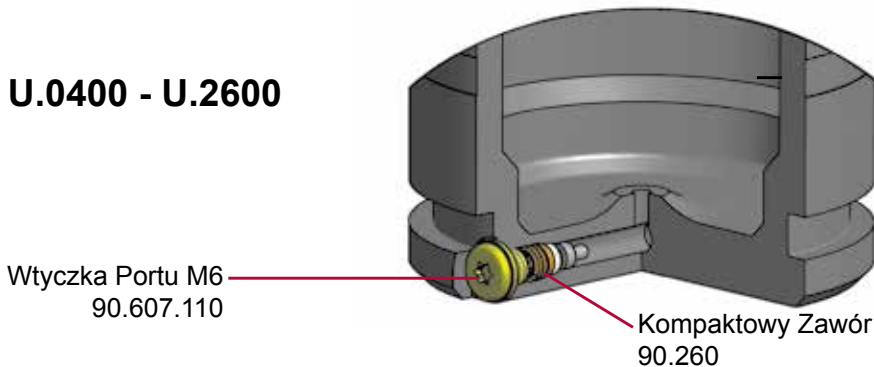
<u>Model</u>	<u>Numer Zestawu</u>	<u>Model</u>	<u>Numer Zestawu</u>
U.0400	90.108.00400	U.2600	90.108.02600
U.0600	90.108.00600	U.4600	90.108.04600
U.0800	90.108.00800	U.6600	90.108.06600
U.1000	90.108.01000	U.9600	90.108.09600
U.1200	90.108.01200	U.20000	90.108.20000
U.1600	90.108.01600		



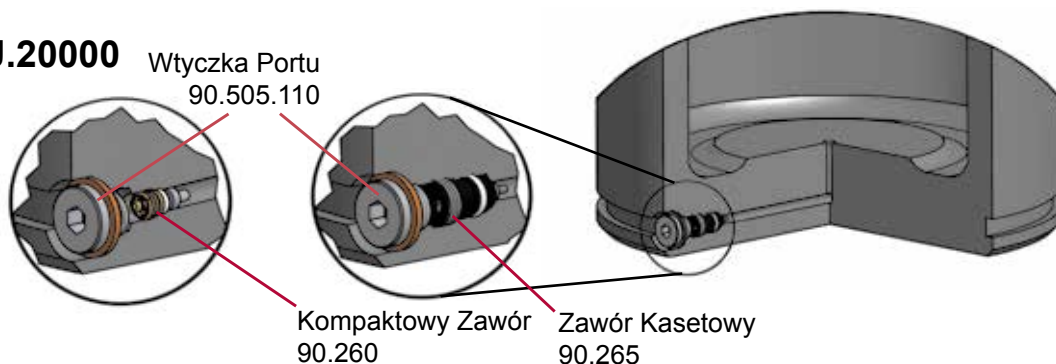
U.0400 - U.20000 Lista Części



U.0400 - U.2600



U.20000



Przykład Zamówienia Części: Tłoczyśko: 90.215. U. 0400. 025

Numer Części _____ Suw (mm)

Seria _____ Model: 0400, 0600, 0800, 1000, 1200, 1600, 2600, 4600, 6600, 9600, 20000

Uwaga: Sprężyny gazowe z azotu serii U są na stałe oznaczone numerem modelu, numerem seryjnym i numerem zestawu naprawczego. Proszę zapoznać się z tymi informacjami przy zamawianiu części zamiennych.

U.0175 and U.0325 sprężyny gazowe mogą być ładowane, ale nie można ich demontować.

Konwersja Z Trybu Samodzielnego Do Trybu Połączonego

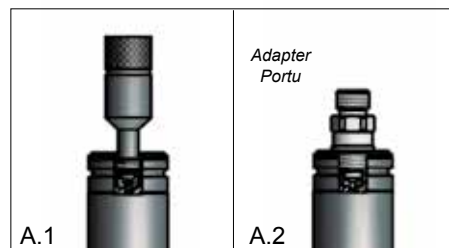
UWAGA

Podczas konserwacji sprężyn gazowych azotowych zawsze noś okulary ochronne. Podczas wypuszczania ciśnienia umieść sprężynę gazową portem do góry dla bezpieczeństwa.

U.0175 – U.0325 (M6 portu)

Wyczerpując Wiosnę

- Trzymając twarz i ręce z dala od portu, wcisnąć trzpień zaworu za pomocą narzędzia do odpowietrzania zaworu (90.360.4), opisanego na stronie 32 (A.1).
- Po wyczerpaniu całego ciśnienia gazu upewnij się, że tłoczyśko wsunie się ręcznie do rury. Jeśli nie, spróbuj ponownie wcisnąć trzpień zaworu. Jeśli nadal się to nie powiedzie, zatrzymaj się i skontaktuj się z przedstawicielem serwisu DADCO.



Gotowy do Rur

- Zainstaluj adapter portu (90.607.122 lub 90.607.038) w otwartym porcie (A.2). Skontaktuj się z DADCO, aby uzyskać więcej informacji.

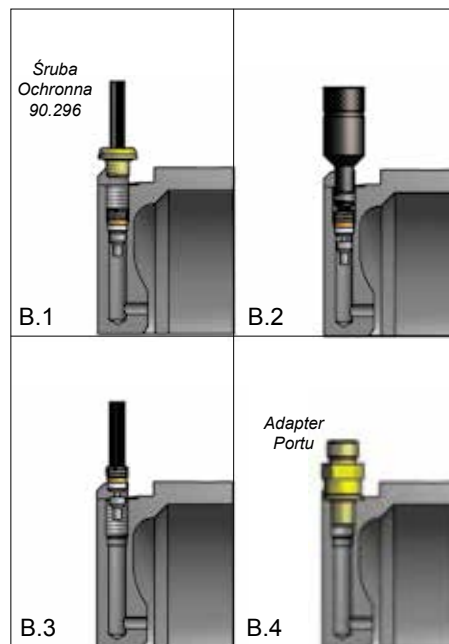
U.0400 – U.2600 (M6 portu)

Usuń Śrubę

- Wykręć śrubę ochronną z portu M6 (B.1).

Wyczerpując Wiosnę

- Trzymając twarz i ręce z dala od portu, wcisnąć trzpień zaworu za pomocą narzędzia do odpowietrzania zaworu (90.360.4), opisanego na stronie 32 (B.2).
- Po wyczerpaniu całego ciśnienia gazu upewnij się, że tłoczyśko wsunie się ręcznie do rury. Jeśli nie, spróbuj ponownie wcisnąć trzpień zaworu. Jeśli nadal się to nie powiedzie, zatrzymaj się i skontaktuj się z przedstawicielem serwisu DADCO.



Usuń Zawór Kompaktowy

- Wyjąć zawór kompaktowy (90.260), odkręcając go za pomocą narzędzia do serwisowania portów (90.320.8), opisanego na stronie 32 (B.3).

Gotowy do Rur

- Zainstaluj adapter portu w otwartym porcie M6 (B.4). Dostępna jest szeroka gama adapterów do portów i złączek. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z DADCO.

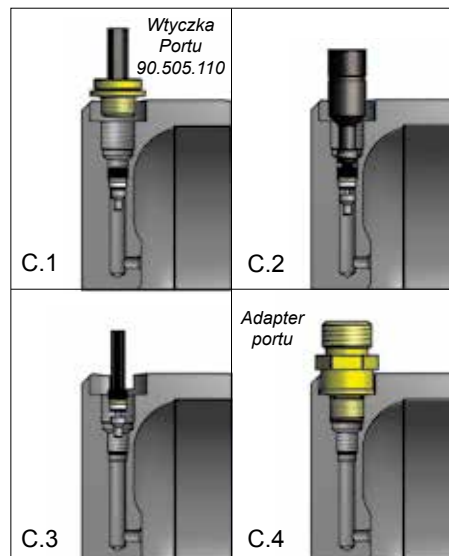
U.4600 – U.20000 (G 1/8 portu)

Usuń wtyczkę Portu

- Wyjąć zatyczkę portu (C.1).

Wyczerpując Wiosnę

- Trzymając twarz i ręce z dala od portu, wciśnij trzpień zaworu za pomocą narzędzia do odpowietrzania zaworu (90.360.4), opisanego na stronie 32 (C.2).
- Po wyczerpaniu całego ciśnienia gazu upewnij się, że tłoczyśko to zrobi wciągnąć ręcznie do rury. Jeśli nie, spróbuj ponownie wcisnąć trzpień zaworu. Jeśli nadal się to nie powiedzie, zatrzymaj się i skontaktuj się z przedstawicielem serwisu DADCO.



Usuń Zawór Kompaktowy lub Nabojowy

- Wyjąć zawór kompaktowy (90.260) lub zawór nabojowy (90.265), odkręcając go za pomocą narzędzia do serwisowania portów (90.320.8), opisanego na stronie 32 (C.3).

Gotowy do Rur

- Zainstaluj adapter portu w otwartym porcie G 1/8 (C.4). Dostępna jest szeroka gama adapterów do portów i złączek. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z DADCO.

UWAGA

Nie próbuj
konserwacja na wiosnę
aż do wyczerpania ciśnienia
wewnętrznego.

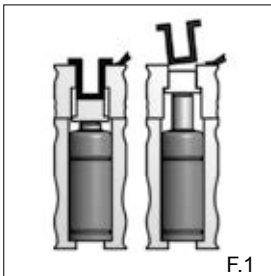
Specyfikacje Operacyjne

Nośnik Ładowania:	Azot
U.0175 – U.0400 Ciśnienie Ładowania:	15 – 180 bar
U.0600 – U.20000 Ciśnienie Ładowania:	15 – 150 bar
Temperatura Robocza:	4°C – 71°C
Maksymalna Prędkość:	1,6 m/sec

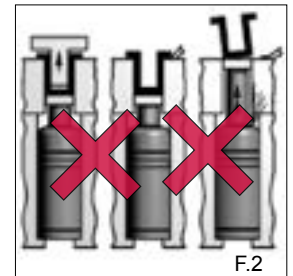
Wymagania Dotyczące Instalacji

Unikaj Nagłego Uwolnienia

- Zakleszczone części są bardzo niebezpieczne. Jeśli części się zacinają, określ pierwotną przyczynę i napraw ją przed kontynuacją produkcji. Nagłe uwolnienie może spowodować ulatnianie się gazu. Nieznaczne napięcie wstępne sprężyny gazowej (F.1) zapobiega uszkodzeniu sprężyny i nagłemu zwolnieniu (F.2).



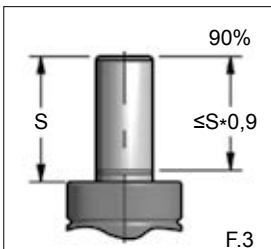
F.1



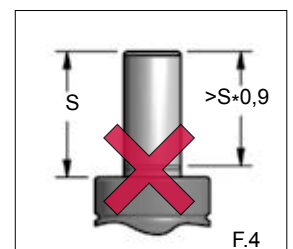
F.2

Zapewnij Rezerwę Udarów

- Sprężyny gazowe DADCO serii U pozwolą na ruch pełnego skoku nominalnego; jednakże zaleca się przynajmniej 10% rezerwę skoku, aby osiągnąć optymalną wydajność i bezpieczeństwo (F.3 i F.4).



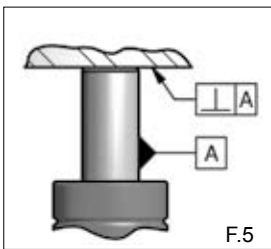
F.3



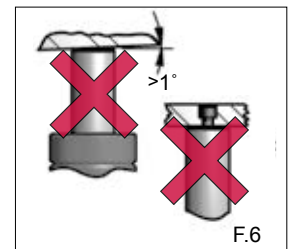
F.4

Unikaj Ładowania Bocznego

- Niewłaściwie wyrównana prasa lub matryca może powodować obciążenie boczne, które zwiększa zużycie łożyska, uszczelnienia i tłoczyska (F.6). Dlatego, jeśli to możliwe, należy unikać bocznego obciążenia (F.5).



F.5



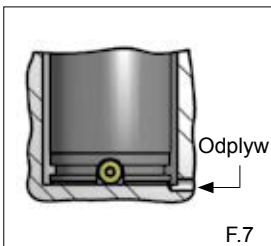
F.6

Gwint Końca Tłoczyska (U.0400 - U.2000)

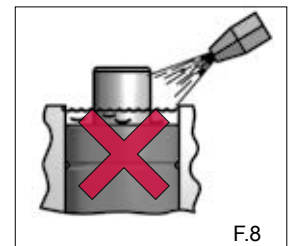
- Koniec tłoczyska ma gwint konstrukcyjny przeznaczony wyłącznie do montażu i demontażu i nigdy nie powinien być używany do mocowania lub zabezpieczania sprężyny gazowej (F.6). Wibracje i / lub niewspółosiowość spowodują uszkodzenie sprężyny.

Chronić Przed Płynami

- Należy unikać bezpośredniego kontaktu z niektórymi smarami i środkami czyszczącymi do matryc (F.8). Chroń sprężyny gazowe, zapewniając odpowiedni drenaż w kieszeniach sprężyn gazowych (F.7).



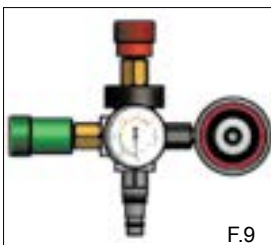
F.7



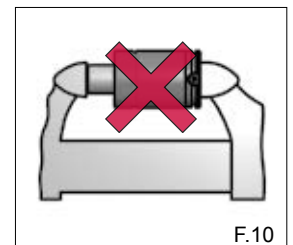
F.8

Rozładowywanie Niezależnej Sprężyny Gazowej

- Na stronie 34 znajdują się informacje dotyczące zwalniania sprężyn gazowych U.0175 i U.0325.
- Analizator ciśnienia DADCO (90.315.5), opisany szczegółowo na stronie 31, umożliwia ładowanie, rozładowywanie i pomiar ciśnienia w sprężynach gazowych U.0400 - U.20000 (F.9). Aby uzyskać informacje na temat całkowitego wyczerpania sprężyny gazowej, patrz strona 34.



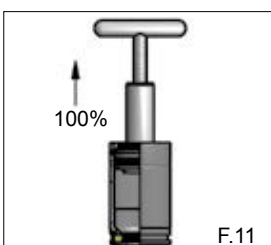
F.9



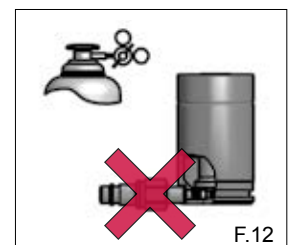
F.10

Ładowanie Niezależnej Sprężyny Gazowej

- Informacje na temat ładowania sprężyn gazowych U.0175 i U.0325 można znaleźć w Katalogu Micro (C12118B).
- Podczas napełniania trzymaj sprężynę w pionie przez cały czas. Nigdy nie ściskaj sprężyny gazowej w imadle lub zacisku poza matrycą lub aplikacją, ponieważ może to spowodować uszkodzenie sprężyny gazowej (F.10).
- Nigdy nie napełniaj sprężyny gazowej, jeśli pręt nie jest w pełni wysunięty (F.12). Wkręć uchwyt T (90.320.1, 90.320.2 lub 90.320.10), opisany szczegółowo na stronie 31, do końca tłoczyska i wcisnąć trzpień zaworu za pomocą narzędzia do odpowietrzania zaworu (90.360.4) lub narzędzia do serwisowania portów (90.320.8), szczegółowo na stronie 32. Pociągnij zespół wkładu pręta do góry, aż zostanie mocno osadzony na pierścieniu ustalającym (F.11). Zdejmij uchwyt T z pręta i naładuj sprężynę gazową dożądanego ciśnienia. Pełne instrukcje krok po kroku można znaleźć w instrukcjach konserwacji DADCO serii U.



F.11



F.12

Najlepsze Rozwiązanie Oszczędzające Miejsce!



ULTRA FORCE!

Seria **Ultra Force**[®] zapewnia największą siłę dostępną w sprężynach gazowych azotowych o niewielkiej wysokości!

- > Do 199 kN Siły przy Kontakcie
- > Dostępne w średnicach od 19 mm do 195 mm
- > Pełna Gama Rozmiarów Skoku
- > Doskonała Konstrukcja Uszczelnienia i łożyska
- > Mniej Cylindrów = ta Sama Siła
- > Niższe Koszty Projektowania i Narzędzi

DADCO[®]

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, Michigan • 48170 • USA
734.207.1100 • fax 734.207.2222 • www.dadco.net

Światowy lider w technologii sprężyn gazowych