

# DAPCO®

**Ultra Force Rozszerzony® Sprężyny Gazowe Azotowe**

**UX Seria**



*Patentowany*

- **Zmniejsz koszty budowy matryc**
- **Długość długości skoku - do 300 mm**
- **Bezpośrednio aktualizuj modele ISO 500-10000**
- **Różnorodność mocowań dołączanych i spawanych**

**PED**  
2014/68/EU  
ZGODNY

# DADCO®

Światowy lider w technologii sprężyn gazowych

## Wprowadzenie

DADCO produkuje produkty najwyższej jakości po konkurencyjnych cenach i zapewnia najwyższy poziom obsługi klienta. Założona w 1958 roku firma DADCO jest największym producentem sprężyn gazowych do narzędzi prasowych. Produkty DADCO są szeroko zatwierdzone i stosowane w globalnych operacjach w wielu branżach, w tym w tłoczeniu metali, motoryzacji i formowaniu wtryskowym tworzyw sztucznych.



## Duża Siła + ISO Rozmiar = Seria UX

Seria **Ultra Force Extended®** firmy DADCO pasuje do standardowej osłony sprężyny gazowej o pełnej wysokości z większą siłą przy kontakcie, dzięki czemu idealnie nadaje się do stosowania ze stałą o wysokiej wytrzymałości. Oznacza to również oszczędność kosztów konstrukcji i konserwacji matryc. Seria UX jest dostępna z wydłużonymi długościami skoku z różnymi spawanymi i doczepianymi mocowaniami.

Model	Średnica	Maksymalny Siła w Kontakcie
UX.0800	44,5 mm	736 daN
UX.1000 / UX.1000V	50 mm	920 daN
UX.1600	63 mm	15 kN
UX.2600 / UX.2600V	75 mm	24 kN
UX.4600	95 mm	42 kN
UX.6600	120 mm	66 kN
UX.9600	150 mm	95 kN
UX.20000	195 mm	199 kN

## Szybka Dostawa

Nowoczesny główny zakład produkcyjny DADCO o powierzchni 13,150 m<sup>2</sup> a także urządzenia satelitarne pozwalają na najszybsze dostawy w przemyśle. Produkty są dostępne zarówno bezpośrednio, jak i za pośrednictwem sieci dystrybutorów zaopatrzenia na całym świecie wsparcie.

## Technologia UltraPak®

Seria UX wykorzystuje ten sam, doskonały wkład **UltraPak®**, co popularna seria **Ultra Force®**. **UltraPak®** wykorzystuje zaawansowane materiały, aby zmniejszyć profil wkładu pręta, jednocześnie zwiększając wydajność. **UltraPak®** składa się z wycieraka pręta, uszczelnienia tłoczyśka i prowadnicy, które są rozmieszczone tak, aby przedłużyć żywotność, zachować smarowanie, wyeliminować zanieczyszczenia i zapewnić doskonałą charakterystykę zużycia. W połączeniu z doskonałym wykończonym tłoczyśkiem DADCO, **UltraPak®** jest najlepszym systemem uszczelniającym.

## Łiczne Opcje Orurowania

Dzięki serii **Ultra Force Extended®** firmy DADCO układanie rur w sprężyny gazowe jest łatwe, ponieważ wszystkie niezbędne narzędzia lub komponenty są łatwo dostępne (np. Niezawodne i ekonomiczne łączniki, różne węże i złączki, panele sterowania, solidne łączniki, sprzęt do zaciskania). Aby uzyskać dodatkowe informacje, zapoznaj się z katalogiem komponentów systemu połączonych gazowo-sprężynowymi firmy DADCO.

## SMS®

W przypadkach, gdy klient woli, aby DADCO dostarczyło gotowy system, dostępnych jest kilka opcji. Popularna opcja, Sekcyjny System Montażu DADCO (SMS®) obejmuje butle montowane na płycie SMS® połączone za pomocą węża, złączek i panelu sterowania. Dostarczony gotowy do instalacji, klienci uważają SMS® za bezproblemową i opłacalną opcję. Dodatkowe informacje można znaleźć w katalogu C13106D.

## SMS-i®

Inną opcją jest system montażu segmentowego - wewnętrzny (SMS-i®). SMS-i® składa się z wewnętrznej płyty z rurami i zamontowanymi cylindrami. DADCO zaleca stosowanie SMS-i® jako opłacalnej alternatywy dla tradycyjnych systemów rozdzielaczy. Więcej informacji można znaleźć w katalogu C13106D.

## Satysfakcja Konsumenta

Motto DADCO brzmi: „Cokolwiek potrzeba, aby zadowolić naszych klientów”. DADCO pomoże w każdy możliwy sposób, aby klienci byli w pełni usatysfakcjonowani. Sprzedawcy i dystrybutorzy DADCO są zorientowani na rozwiązania, znają produkty i chętnie pomagają klientom. Inżynierowie DADCO służą pomocą klientom w konkretnych zastosowaniach.

## Gwarancja

DADCO gwarantuje, że jej sprężyny azotowe z serii UX będą wolne od wad produkcyjnych lub materiałowych przez okres jednego roku od daty produkcji.

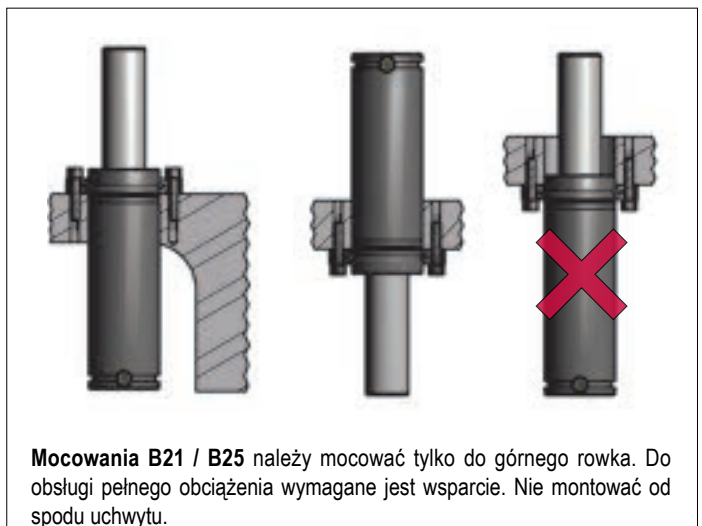
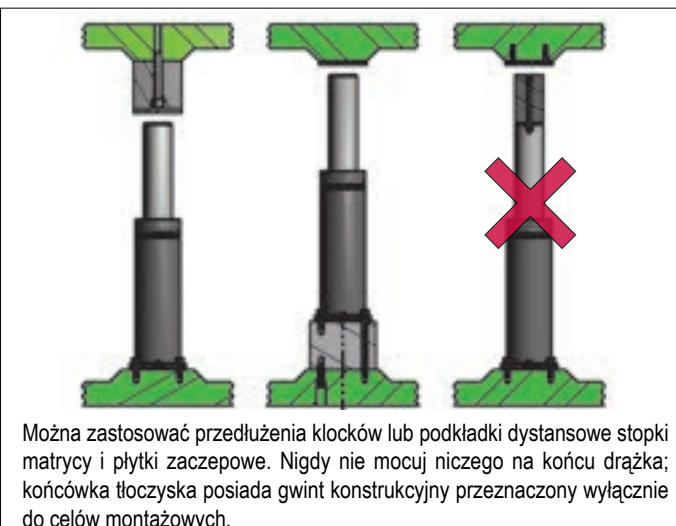
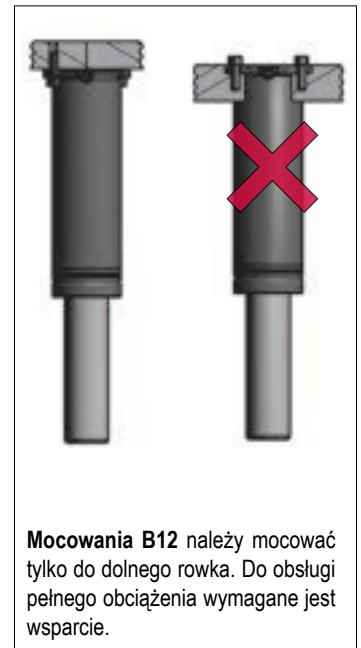
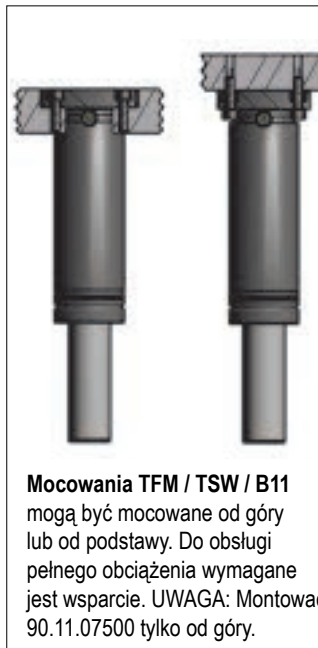
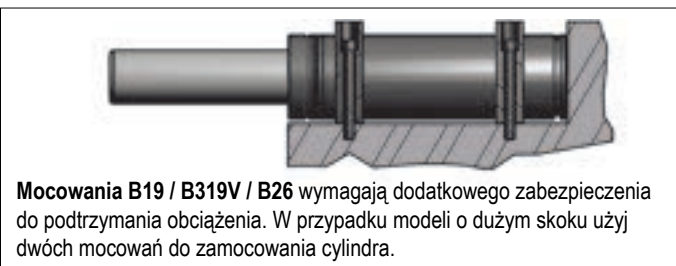
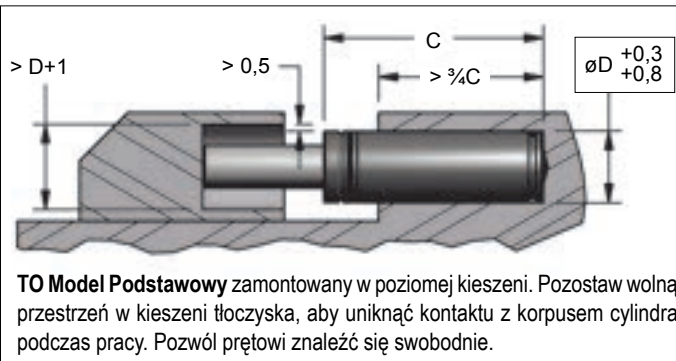
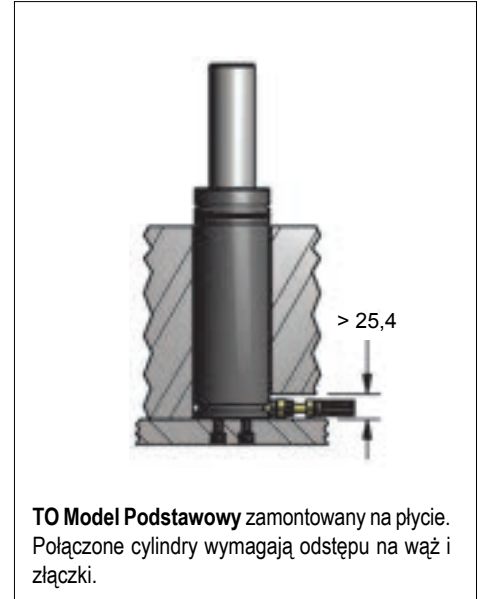
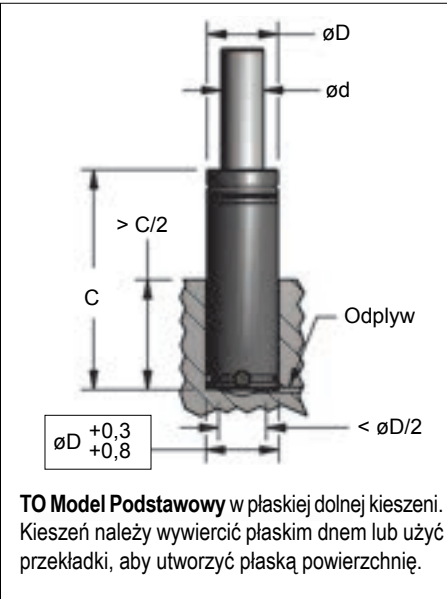
## Szablony CAD on-line

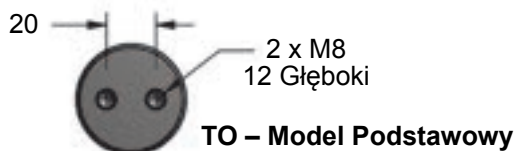
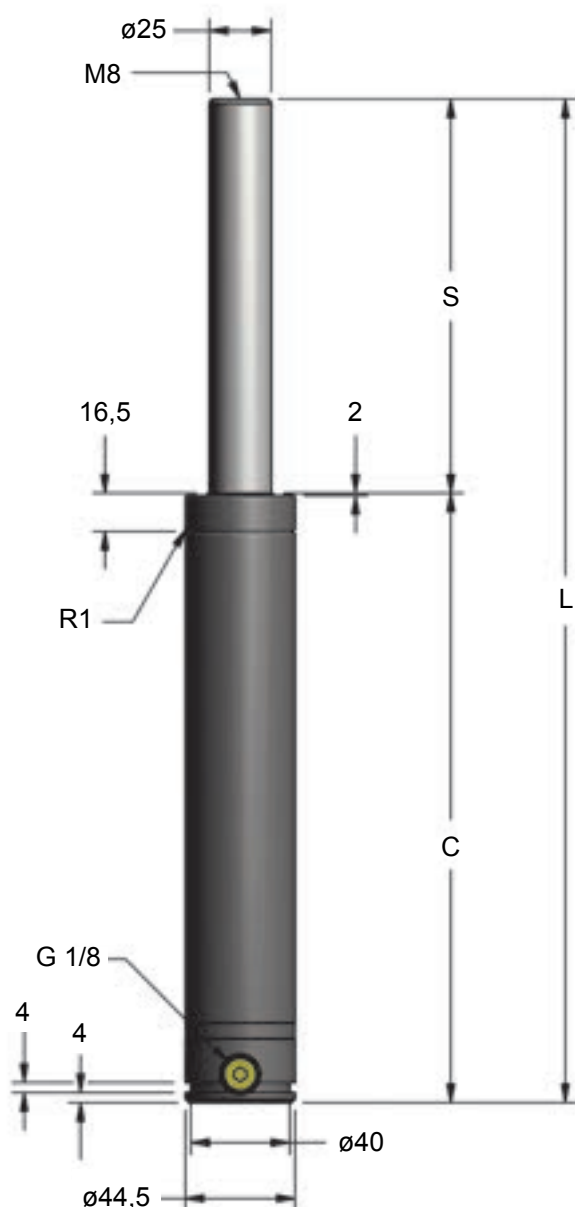


Cała linia produktów DADCO jest dostępna on-line w modelach pełnych i formatach 2D CAD. Aby uzyskać więcej informacji, odwiedź naszą witrynę internetową [www.dadco.net](http://www.dadco.net) lub skontaktuj się z DADCO.

## Przykłady Instalacji

DADCO oferuje różnorodne opcje montażu, aby sprostać konkretnym zastosowaniom klientów. Podczas montażu i mocowania sprężyn gazowych należy wziąć pod uwagę nośność, dobór łączników i wartości momentów dokręcania. Dodatkowe informacje dotyczące wymagań montażowych znajdują się na stronie 24. Wymiary siłownika i oprawy są pokazane na stronach 4-21.





Nr Części	S mm	C	L ±0,25
UX.0800.013	12,5	97,5	110
• UX.0800.025	25	110	135
• UX.0800.038	37,5	122,5	160
• UX.0800.050	50	135	185
UX.0800.063	62,5	147,5	210
UX.0800.075	75	160	235
• UX.0800.080	80	165	245
• UX.0800.100	100	185	285
• UX.0800.125	125	210	335
UX.0800.150	150	235	385
• UX.0800.160	160	245	405
UX.0800.175	175	260	435
UX.0800.200	200	285	485

• Preferowane Rozmiary

**Przykład Zamówienia:**

**UX.0800.080. TO. C. 150**

**Numer Części:**

Obejmuje serię, model i długość skoku.

**Opcja Montażu:**

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Określono, Wartość Domyślna to TO.* Mocowania Zamówione z Siłownikiem Zostaną Zamontowane w Fabryce.

**Przykład Zamówienia Tylko do Montażu:**

90.21.00500

**Ciśnienie Ładowania:**

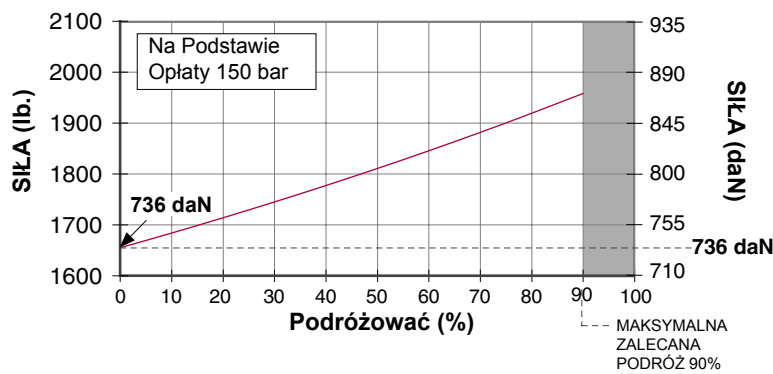
15 – 150 bar. *Jeśli Nie Jest Określony, Wartość Domyślna to 150 bar.*

**System Operacyjny:**

C = Samodzielny, F = Złączka z Otwartym Przepływem. *Jeśli nie jest określony, domyślnie C, samowystarczalny.*

**UX.0800 – 736 daN**

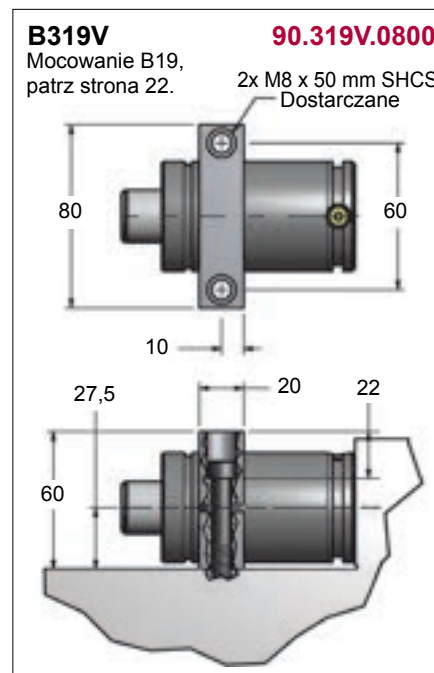
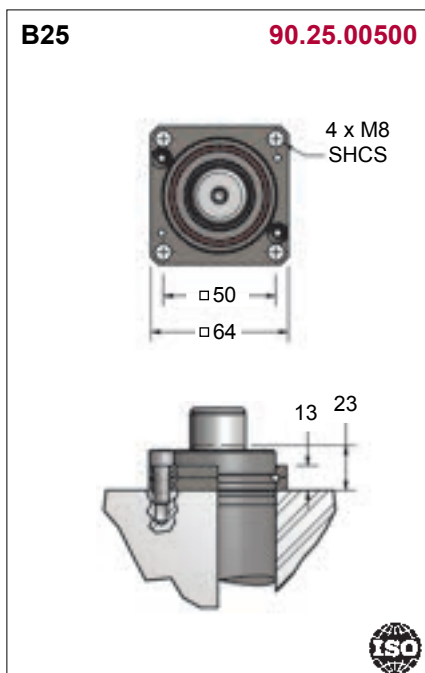
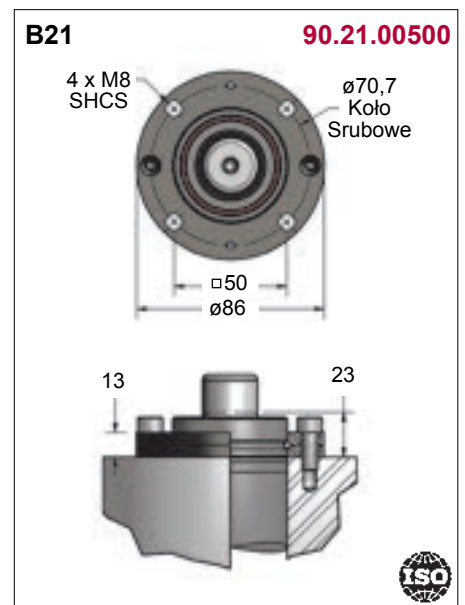
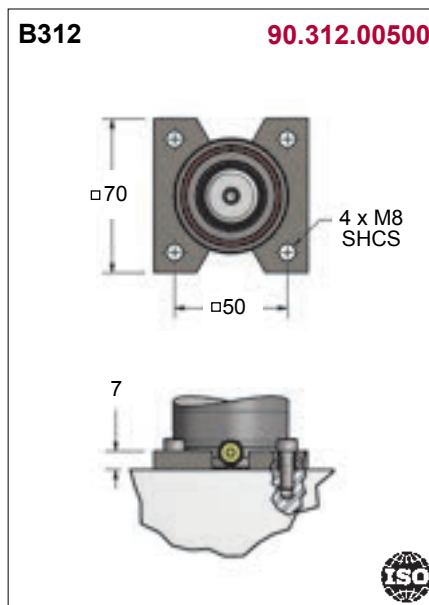
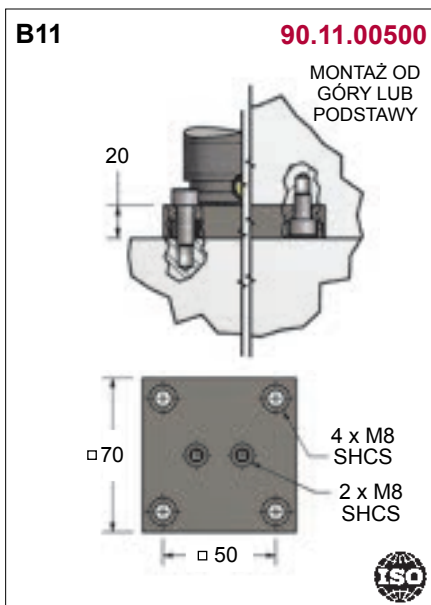
**Wykresy Sił**



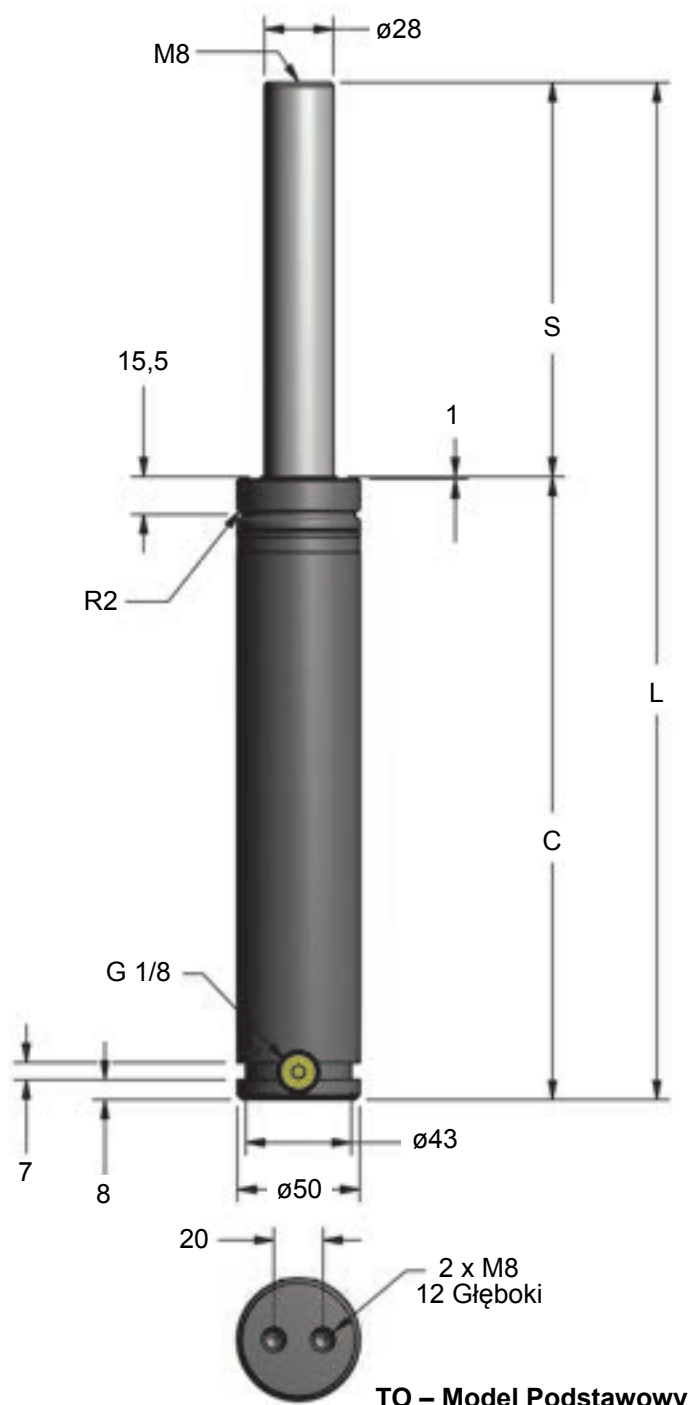
**Siła Kontaktu**

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	098

**Opcje Montowania**



DADCO oferuje szeroką gamę mocowań. Jeśli powyższe mocowania nie są odpowiednie dla danego zastosowania, skontaktuj się z DADCO.



*Sprawdź na stronie 20 model zgodny z Normami Europejskimi.*

Nr Części	S mm	C	L ±0,25
UX.1000.013	12,5	105,5	118
• UX.1000.025	25	118	143
• UX.1000.038	37,5	130,5	168
• UX.1000.050	50	143	193
UX.1000.063	62,5	155,5	218
UX.1000.075	75	168	243
• UX.1000.080	80	173	253
• UX.1000.100	100	193	293
• UX.1000.125	125	218	343
UX.1000.150	150	243	393
• UX.1000.160	160	253	413
UX.1000.175	175	268	443
UX.1000.200	200	293	493
UX.1000.225	225	318	543
UX.1000.250	250	343	593
UX.1000.275	275	368	643
UX.1000.300	300	393	693

• *Preferowane Rozmiary*

**Przykład Zamówienia:**

**UX.1000.080. TO. C. 150**

**Numer Części:**

Obejmuje serię, model i długość skoku.

**Opcja Montażu:**

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Określono, Wartość Domyślna to TO.* Mocowania Zamówione z Siłownikiem Zostaną Zamontowane w Fabryce.

**Przykład Zamówienia Tylko do Montażu:**

90.21.00750

**Ciśnienie Ładowania:**

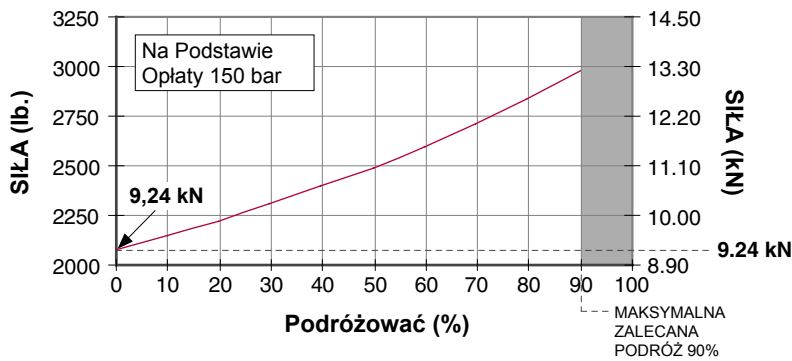
15 – 150 bar. *Jeśli Nie Jest Określony, Wartość Domyślna to 150 bar.*

**System Operacyjny:**

C = Samodzielny, F = Złączka z Otwartym Przepływem. *Jeśli nie jest określony, domyślnie C, samowystarczalny.*

**UX.1000 – 9,2 kN**

**Wykresy Sił**



**Siła Kontaktu**

bar	kN
150	9,24
125	7,70
100	6,16
75	4,62
50	3,08
25	1,54
20	1,23

**Opcje Montowania**

**TFM Spawane**

Ø88,9 Koło Srubowe

4 x M10 SHCS

62,9

Ø108

19

**TSW Spawane**

4 x M10 SHCS

Ø56,5

Ø80

19

**B11 90.11.00750**

MONTAŻ OD GÓRY LUB PODSTAWY

20

Ø75

4 x M8 SHCS

2 x M8 SHCS

Ø56,5

**B12 90.12.00750**

Ø75

4 x M8 SHCS

Ø56,5

12

**B21 90.21.00750**

4 x M8 SHCS

Ø80 Koło Srubowe

Ø56,5

Ø95

13

22

**B25 90.25.00750**

4 x M8 SHCS

Ø56,5

Ø70

13

22

**B319V 90.319V.1000**

Mocowanie B19, patrz strona 22.

2x M10x60 mm SHCS Dostarczane

90

68

15

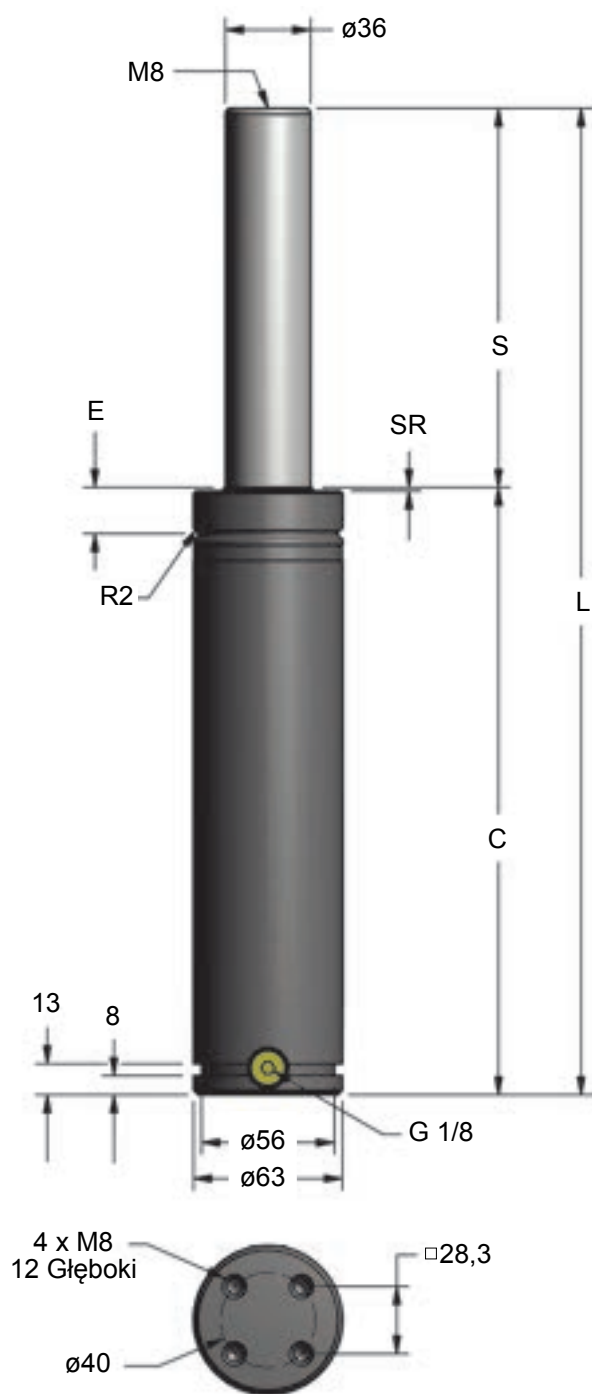
30

30

25

70

DADCO oferuje szeroką gamę mocowań. Jeśli powyższe mocowania nie są odpowiednie dla danego zastosowania, skontaktuj się z DADCO.



Nr Części	S mm	C	L ±0,25
UX.1600.013	12,5	107,5	120
• UX.1600.025	25	120	145
• UX.1600.038	37,5	132,5	170
• UX.1600.050	50	145	195
UX.1600.063	62,5	157,5	220
UX.1600.075	75	170	245
• UX.1600.080	80	175	255
• UX.1600.100	100	195	295
• UX.1600.125	125	220	345
UX.1600.150	150	245	395
• UX.1600.160	160	255	415
UX.1600.175	175	270	445
UX.1600.200	200	295	495
UX.1600.225	225	320	545
UX.1600.250	250	345	595
UX.1600.275	275	370	645
UX.1600.300	300	395	695

• Preferowane Rozmiary

Nr Części	E mm	SR	MH*
UX.1600.013 – UX.1600.125	19	1,0	27
UX.1600.150 – UX.1600.300	21	3,0	29

\* Patrz strona 9.

**Przykład Zamówienia:**

**UX.1600.080. TO. C. 150**

**Numer Części:**

Obejmuje serię, model i długość skoku.

**Opcja Montażu:**

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Określono, Wartość Domyślna to TO.* Mocowania Zamówione z Siłownikiem Zostaną Zamontowane w Fabryce.

**Przykład Zamówienia Tylko do Montażu:**

90.21.1600

**Ciśnienie Ładowania:**

15 – 150 bar. *Jeśli Nie Jest Określony, Wartość Domyślna to 150 bar.*

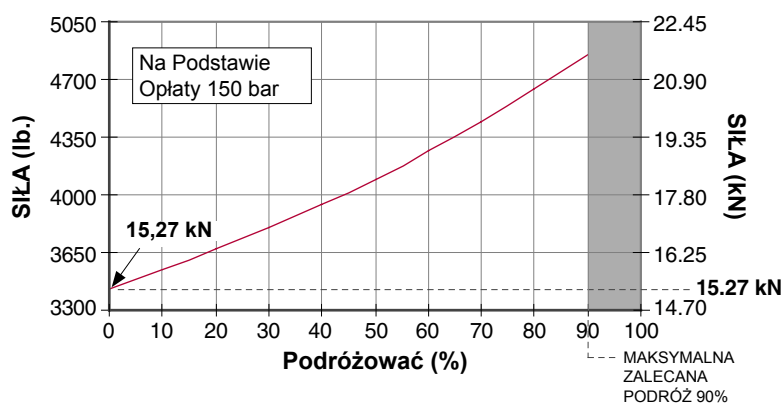
**System Operacyjny:**

C = Samodzielny, F = Złączka z Otwartym Przepływem. *Jeśli nie jest określony, domyślnie C, samowystarczalny.*



# UX.1600 – 15 kN

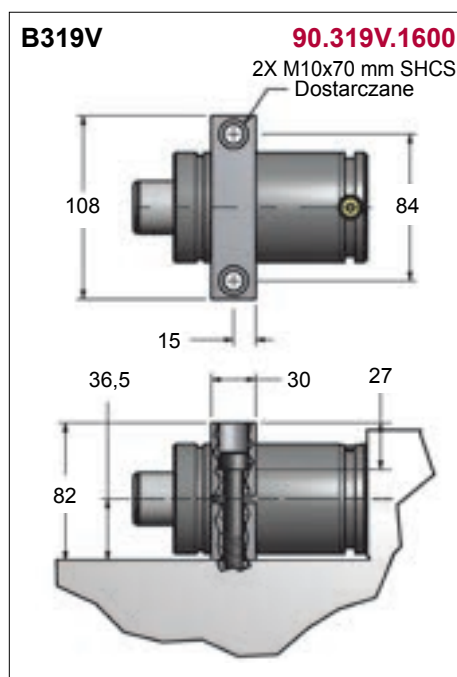
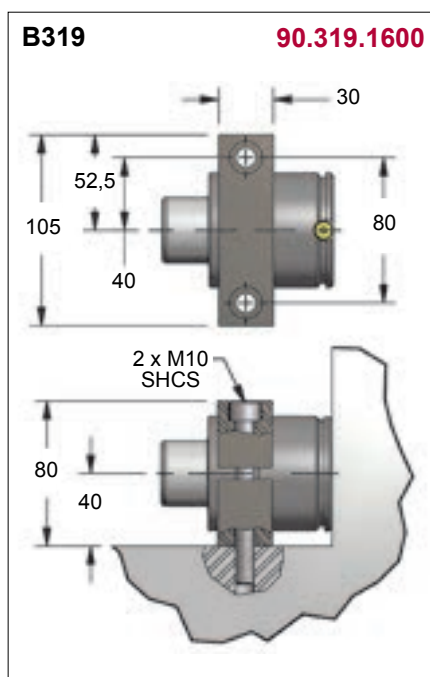
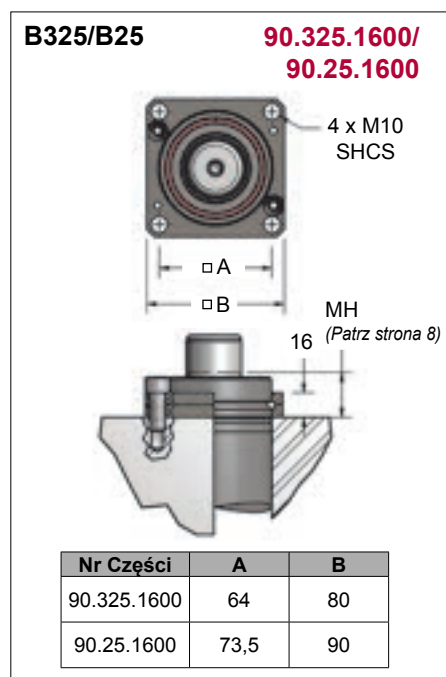
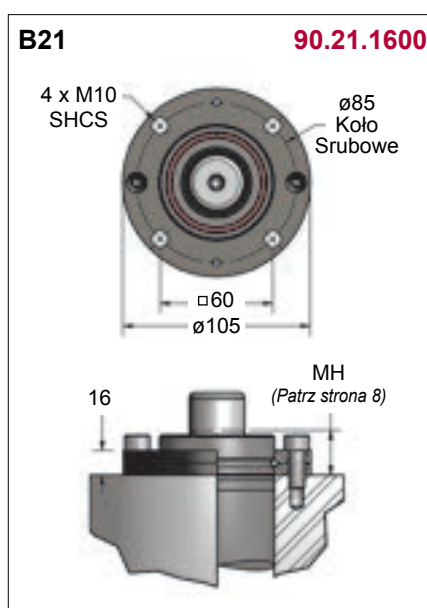
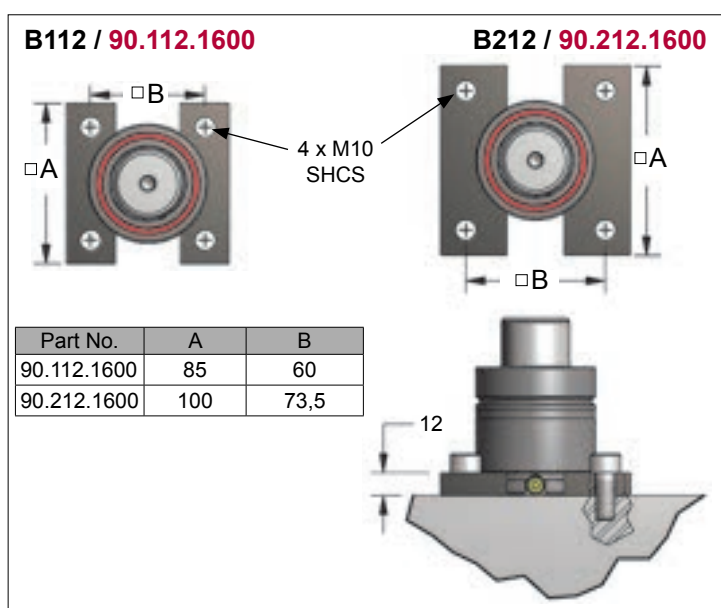
## Wykresy Sił



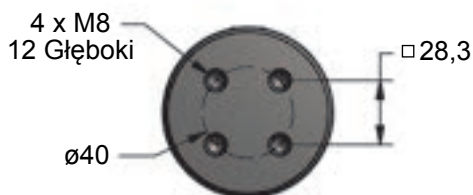
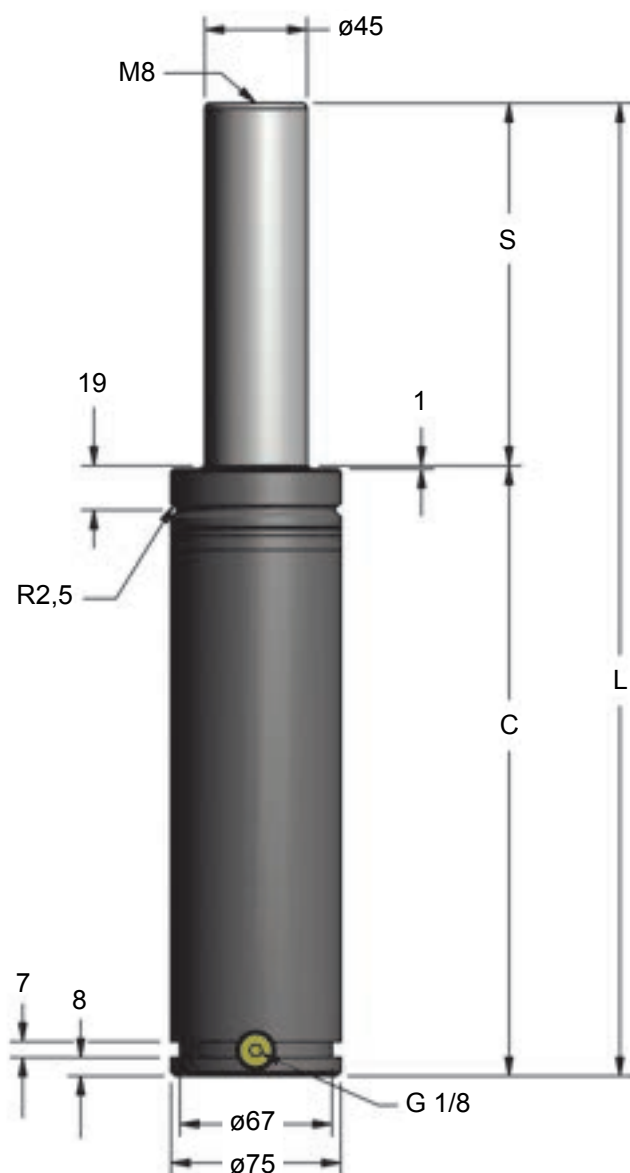
### Siła Kontaktu

bar	kN
150	15,27
125	12,72
100	10,18
75	7,63
50	5,09
25	2,54
20	2,04

## Opcje Montowania



DADCO oferuje szeroką gamę mocowań. Jeśli powyższe mocowania nie są odpowiednie dla danego zastosowania, skontaktuj się z DADCO.



**TO – Model Podstawowy**

*Sprawdź na stronie 21 model zgodny z Normami Europejskimi.*

Nr Części	S mm	C	L ±0,25
• UX.2600.025	25	133	158
• UX.2600.038	37,5	145,5	183
• UX.2600.050	50	158	208
UX.2600.063	62,5	170,5	233
UX.2600.075	75	183	258
• UX.2600.080	80	188	268
• UX.2600.100	100	208	308
• UX.2600.125	125	233	358
UX.2600.150	150	258	408
• UX.2600.160	160	268	428
UX.2600.175	175	283	458
UX.2600.200	200	308	508
UX.2600.225	225	333	558
UX.2600.250	250	358	608
UX.2600.275	275	383	658
UX.2600.300	300	408	708

• *Preferowane Rozmiary*

**Przykład Zamówienia:**

**UX.2600.080. TO. C. 150**

**Numer Części:**

Obejmuje serię, model i długość skoku.

**Opcja Montażu:**

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Określono, Wartość Domyślna to TO.* Mocowania Zamówione z Siłownikiem Zostaną Zamontowane w Fabryce.

**Przykład Zamówienia Tylko do Montażu:**

90.21.01500

**Ciśnienie Ładowania:**

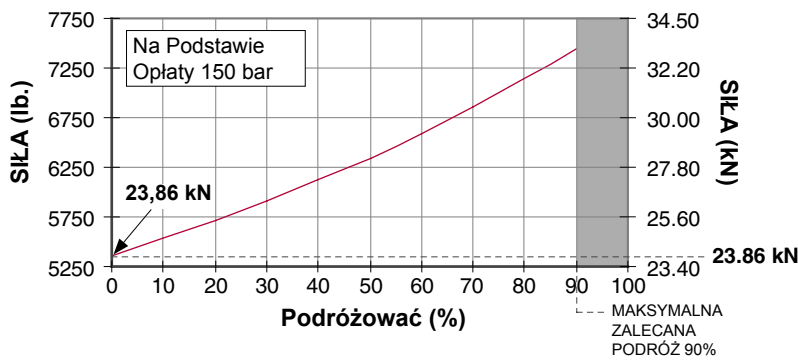
15 – 150 bar. *Jeśli Nie Jest Określony, Wartość Domyślna to 150 bar.*

**System Operacyjny:**

C = Samodzielny, F = Złączka z Otwartym Przepływem. *Jeśli nie jest określony, domyślnie C, samowystarczalny.*

**UX.2600 – 24 kN**

**Wykresy Sił**



**Siła Kontaktu**

bar	kN
150	23,86
125	19,88
100	15,90
75	11,93
50	7,95
25	3,98
20	3,18

**Opcje Montowania**

**TFM** **Spawane**

Ø120,6 Koło Srubowe  
4 x M12 SHCS

85,3  
Ø150,9  
19

**TSW** **Spawane**

4 x M10 SHCS

73,5  
100  
19

**B11** **90.11.01500**

MONTAŻ OD GÓRY LUB PODSTAWY

20  
M20  
100  
73,5  
4 x M10 SHCS  
4 x M8 SHCS

ISO

**B12** **90.12.01500**

100  
73,5  
4 x M10 SHCS  
12

ISO

**B21** **90.21.01500**

4 x M10 SHCS  
Ø104 Koło Srubowe

73,5  
122  
16  
27

ISO

**B325** **90.325.2600**

4 x M10 SHCS

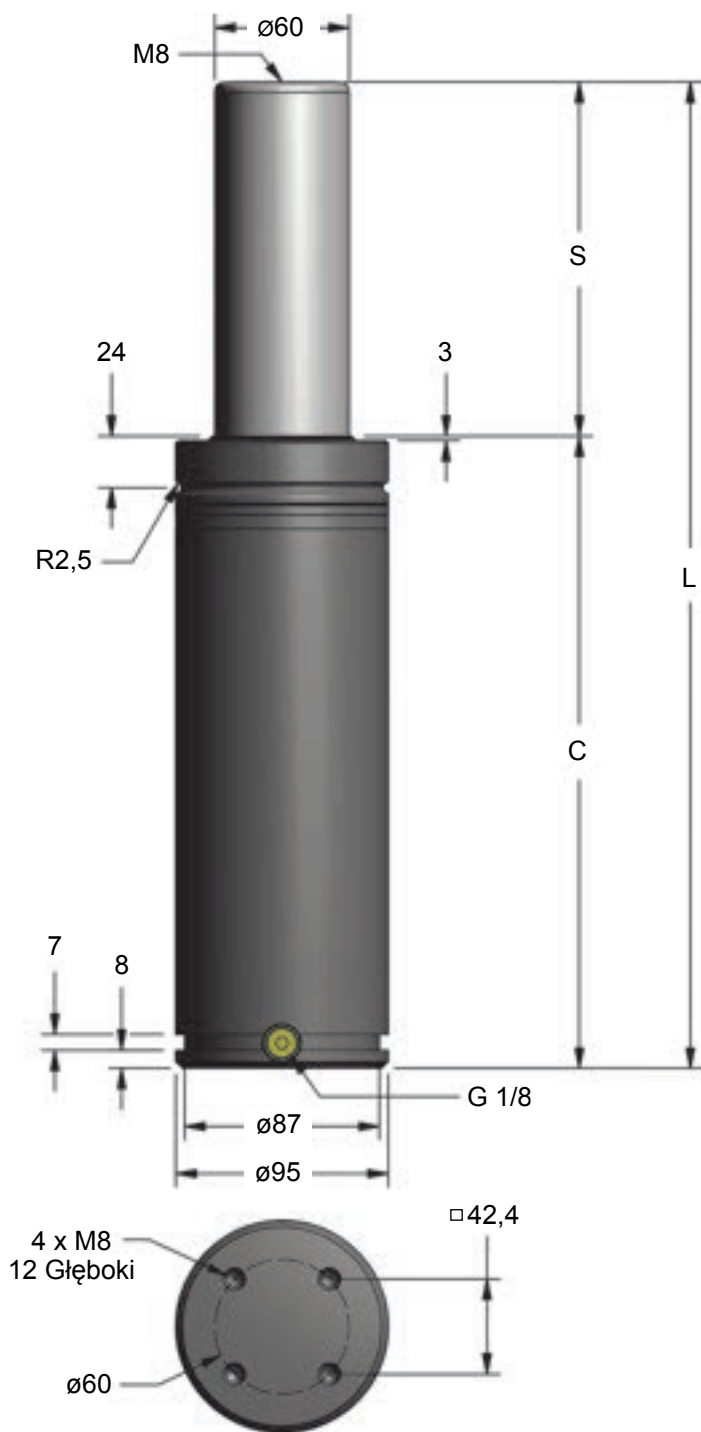
73,5  
90  
10  
16  
29

**B319V** **90.319V.2600**

Mocowanie B19, patrz strona 22.  
2X M12x80 mm SHCS Dostarczane

125  
100  
15  
42  
30  
32  
94

DADCO oferuje szeroką gamę mocowań. Jeśli powyższe mocowania nie są odpowiednie dla danego zastosowania, skontaktuj się z DADCO.



**TO – Model Podstawowy**

Nr Części	S mm	C	L ±0,25
• UX.4600.025	25	145	170
• UX.4600.038	37,5	157,5	195
• UX.4600.050	50	170	220
UX.4600.063	62,5	182,5	245
UX.4600.075	75	195	270
• UX.4600.080	80	200	280
• UX.4600.100	100	220	320
• UX.4600.125	125	245	370
UX.4600.150	150	270	420
• UX.4600.160	160	280	440
UX.4600.175	175	295	470
UX.4600.200	200	320	520
UX.4600.225	225	345	570
UX.4600.250	250	370	620
UX.4600.275	275	395	670
UX.4600.300	300	420	720

• *Preferowane Rozmiary*

**Przykład Zamówienia:**

**UX.4600.080. TO. C. 150**

**Numer Części:**

Obejmuje serię, model i długość skoku.

**Opcja Montażu:**

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Określono, Wartość Domyślna to TO.* Mocowania Zamówione z Siłownikiem Zostaną Zamontowane w Fabryce.

**Przykład Zamówienia Tylko do Montażu:**

90.21.03000

**Ciśnienie Ładowania:**

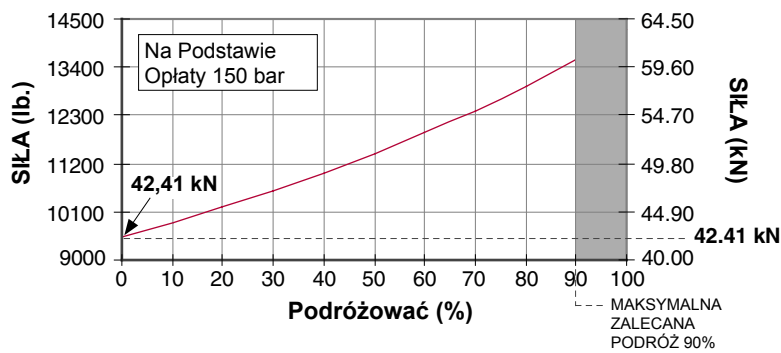
15 – 150 bar. *Jeśli Nie Jest Określony, Wartość Domyślna to 150 bar.*

**System Operacyjny:**

C = Samodzielny, F = Złączka z Otwartym Przepływem. *Jeśli nie jest określony, domyślnie C, samowystarczalny.*

**UX.4600 – 42 kN**

**Wykresy Sił**



**Siła Kontaktu**

bar	kN
150	42,41
125	35,34
100	28,27
75	21,21
50	14,14
25	7,07
20	5,65

**Opcje Montowania**

**TFM** **Spawane**

Ø139,7 Koło Srubowe

4 x M12 SHCS

98,8

Ø171,4

25

**TSW** **Spawane**

4 x M12 SHCS

Ø92

Ø120

25

**B11** **90.11.03000**

MONTAŻ OD GÓRY LUB PODSTAWY

20

M20

Ø120

4 x M12 SHCS

4 x M8 SHCS

Ø92

**B12** **90.12.03000**

Ø120

4 x M12 SHCS

Ø92

12

**B21** **90.21.03000**

4 x M12 SHCS

Ø130 Koło Srubowe

Ø92

Ø150

18

33

**B25** **90.25.03000**

4 x M12 SHCS

Ø92

Ø110

18

33

**B319V** **90.319V.4600**

Mocowanie B19, patrz strona 22.

2X M12x100 mm SHCS Dostarczane

140

115

15

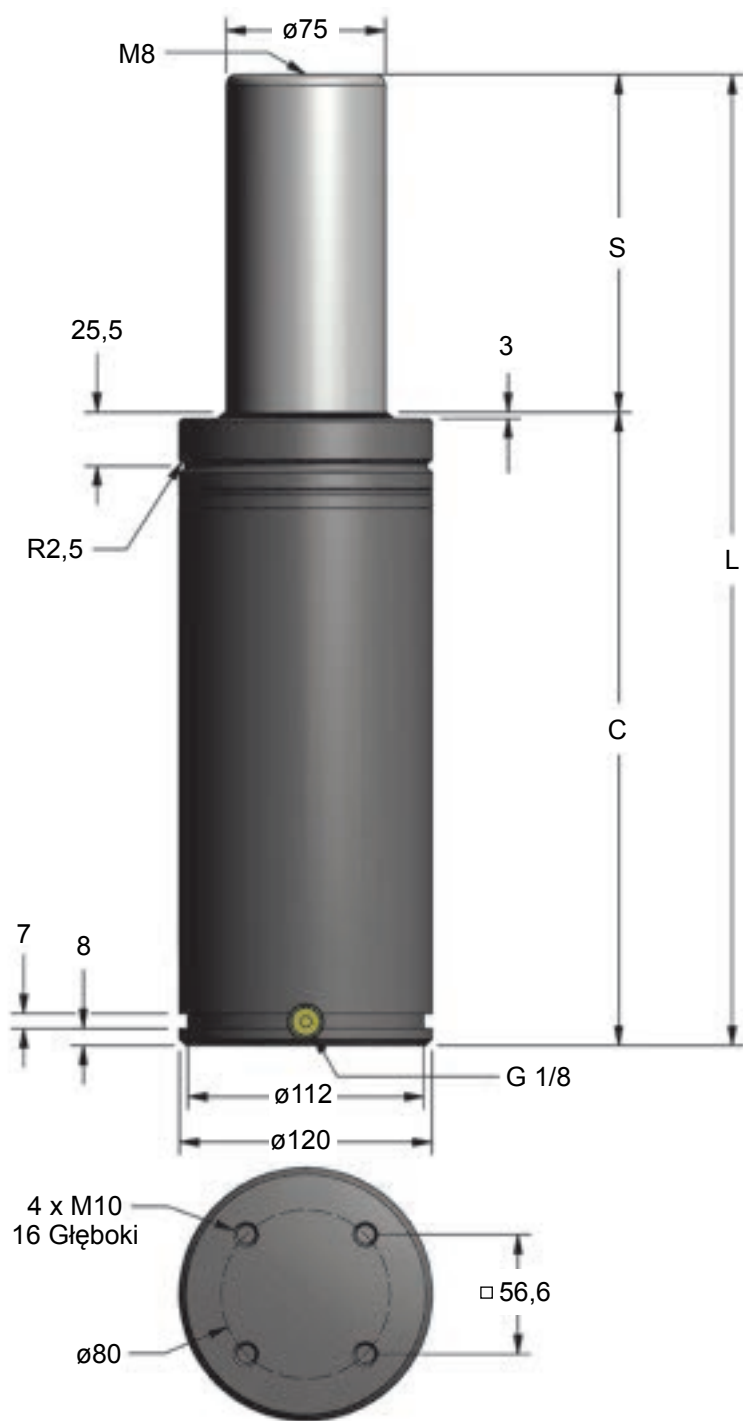
52,5

30

33

115

DADCO oferuje szeroką gamę mocowań. Jeśli powyższe mocowania nie są odpowiednie dla danego zastosowania, skontaktuj się z DADCO.



**TO – Model Podstawowy**

Nr Części	S mm	C	L ±0,25
• UX.6600.025	25	165	190
• UX.6600.038	37,5	177,5	215
• UX.6600.050	50	190	240
UX.6600.063	62,5	202,5	265
UX.6600.075	75	215	290
• UX.6600.080	80	220	300
• UX.6600.100	100	240	340
• UX.6600.125	125	265	390
UX.6600.150	150	290	440
• UX.6600.160	160	300	460
UX.6600.175	175	315	490
UX.6600.200	200	340	540
UX.6600.225	225	365	590
UX.6600.250	250	390	640
UX.6600.275	275	415	690
UX.6600.300	300	440	740

• *Preferowane Rozmiary*

**Przykład Zamówienia:**

**UX.6600.080. TO. C. 150**

**Numer Części:**

Obejmuje serię, model i długość skoku.

**Opcja Montażu:**

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Określono, Wartość Domyślna to TO.* Mocowania Zamówione z Siłownikiem Zostaną Zamontowane w Fabryce.

**Przykład Zamówienia Tylko do Montażu:**

90.21.05000

**Ciśnienie Ładowania:**

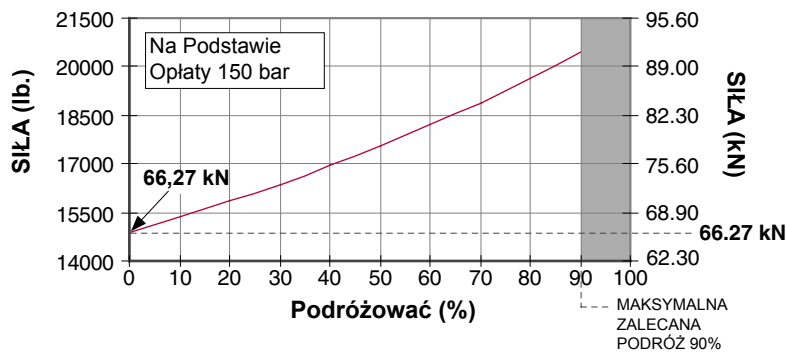
15 – 150 bar. *Jeśli Nie Jest Określony, Wartość Domyślna to 150 bar.*

**System Operacyjny:**

C = Samodzielny, F = Złączka z Otwartym Przepływem. *Jeśli nie jest określony, domyślnie C, samowystarczalny.*

**UX.6600 – 66 kN**

**Wykresy Sił**



**Siła Kontaktu**

bar	kN
150	66,27
125	55,22
100	44,18
75	33,13
50	22,09
25	11,04
20	8,84

**Opcje Montowania**

**TFM Spawane**

Ø165,1 Koło Srubowe  
4 x M16 SHCS

**TSW Spawane**

4 x M12 SHCS

**B11 90.11.05000**

MONTAŻ OD GÓRY LUB PODSTAWY

**B12 90.12.05000**

**B21 90.21.05000**

4 x M12 SHCS  
Ø155 Koło Srubowe

**B25 90.25.05000**

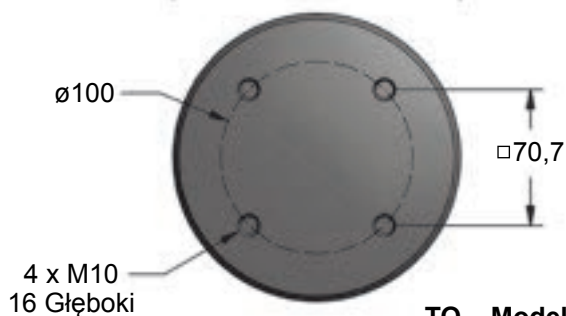
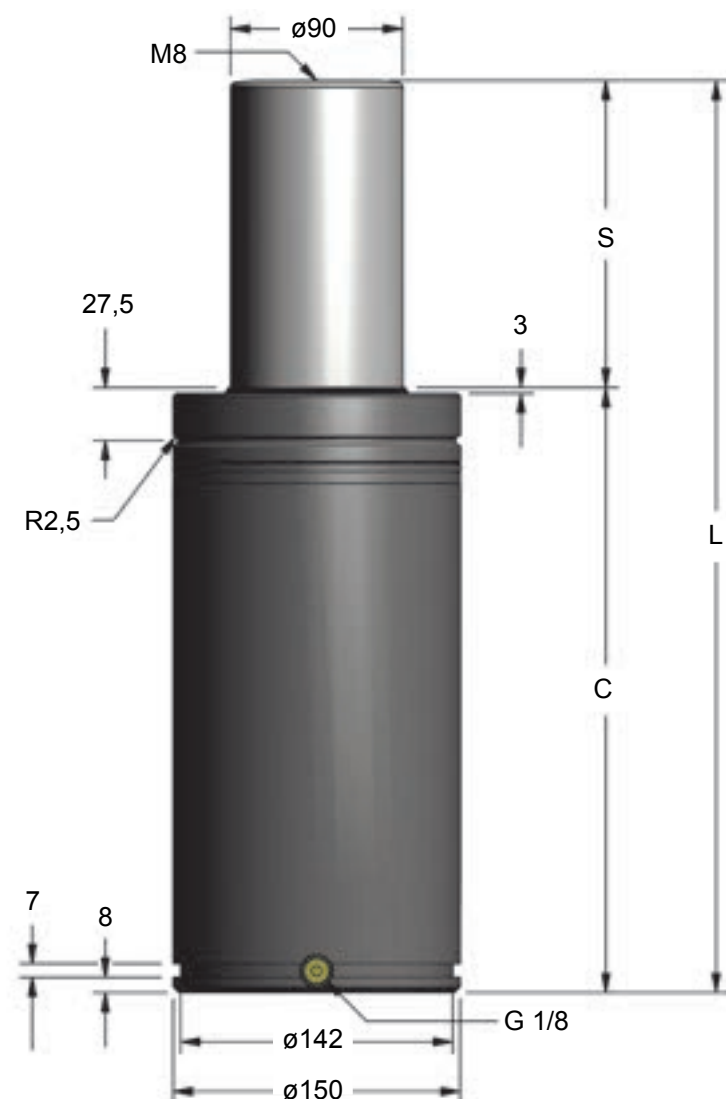
4 x M12 SHCS

**B319V 90.319V.6600**

Mocowanie B19, patrz strona 22.

2X M12x100 mm SHCS Dostarczane

DADCO oferuje szeroką gamę mocowań. Jeśli powyższe mocowania nie są odpowiednie dla danego zastosowania, skontaktuj się z DADCO.



**TO – Model Podstawowy**

Nr Części	S mm	C	L ±0,25
• UX.9600.025	25	180	205
UX.9600.038	37,5	192,5	230
• UX.9600.050	50	205	255
UX.9600.063	62,5	217,5	280
UX.9600.075	75	230	305
• UX.9600.080	80	235	315
• UX.9600.100	100	255	355
• UX.9600.125	125	280	405
UX.9600.150	150	305	455
• UX.9600.160	160	315	475
UX.9600.175	175	330	505
UX.9600.200	200	355	555
UX.9600.225	225	380	605
UX.9600.250	250	405	655
UX.9600.275	275	430	705
UX.9600.300	300	455	755

• Preferowane Rozmiary

**Przykład Zamówienia:**

**UX.9600.080. TO. C. 150**

**Numer Części:**

Obejmuje serię, model i długość skoku.

**Opcja Montażu:**

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Określono, Wartość Domyślna to TO.* Mocowania Zamówione z Siłownikiem Zostaną Zamontowane w Fabryce.

**Przykład Zamówienia Tylko do Montażu:**

90.21.07500

**Ciśnienie Ładowania:**

15 – 150 bar. *Jeśli Nie Jest Określony, Wartość Domyślna to 150 bar.*

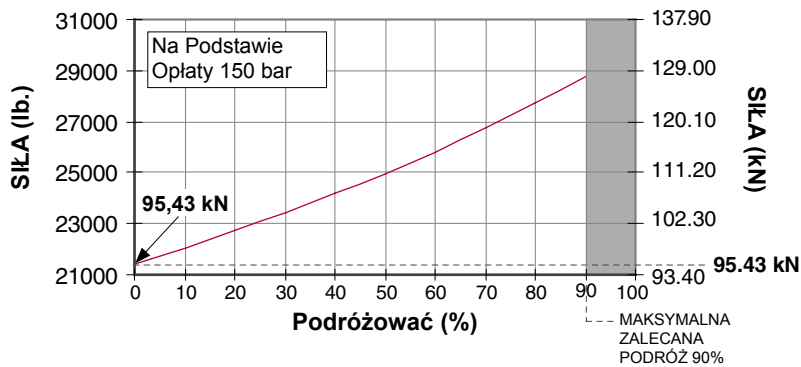
**System Operacyjny:**

C = Samodzielny, F = Złączka z Otwartym Przepływem. *Jeśli nie jest określony, domyślnie C, samowystarczalny.*



**UX.9600 – 95 kN**

**Wykresy Sił**



**Siła Kontaktu**

bar	kN
150	95,43
125	79,52
100	63,62
75	47,71
50	31,81
25	15,90
20	12,72

**Opcje Montowania**

**TFM** **Spawane**

ø195,2 Koło Srubowe      4 x M20 SHCS

**TSW** **Spawane**

4 x M16 SHCS

**B11** **90.11.07500**

MONTAŻ TYLKO OD GÓRY

**B12** **90.12.07500**

4 x M16 SHCS

**B21** **90.21.07500**

4 x M16 SHCS      ø195 Koło Srubowe

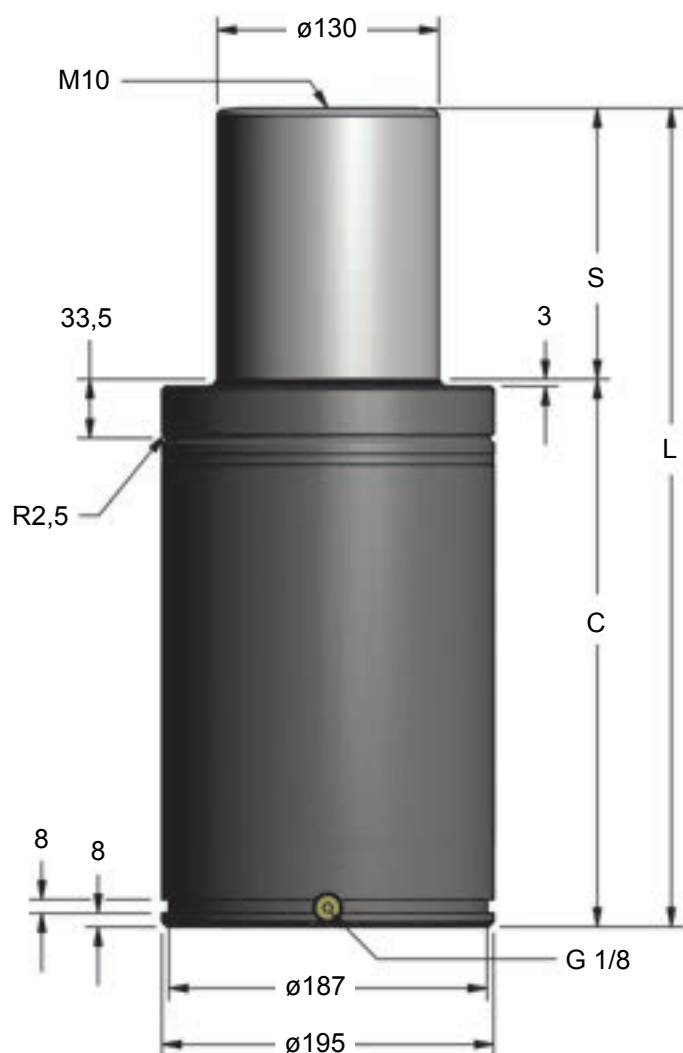
**B25** **90.25.07500**

4 x M16 SHCS

**B319V** **90.319V.9600**

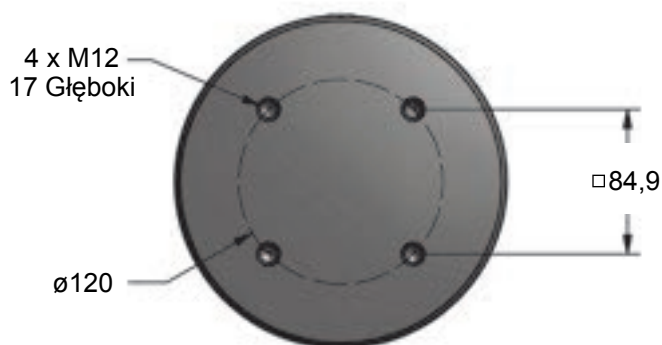
Mocowanie B19, patrz strona 22.      2X M12x120 mm SHCS Dostarczane

DADCO oferuje szeroką gamę mocowań. Jeśli powyższe mocowania nie są odpowiednie dla danego zastosowania, skontaktuj się z DADCO.



Nr Części	S mm	C	L ±0,25
• UX.20000.025	25	185	210
UX.20000.038	37,5	197,5	235
• UX.20000.050	50	210	260
UX.20000.063	62,5	222,5	285
UX.20000.075	75	235	310
• UX.20000.080	80	240	320
• UX.20000.100	100	260	360
• UX.20000.125	125	285	410
UX.20000.150	150	310	460
• UX.20000.160	160	320	480
UX.20000.175	175	335	510
UX.20000.200	200	360	560
UX.20000.225	225	385	610
UX.20000.250	250	410	660
UX.20000.275	275	435	710
UX.20000.300	300	460	760

• *Preferowane Rozmiary*



**TO – Model Podstawowy**

**Przykład Zamówienia:**

**UX.20000.080. TO. C. 150**

**Numer Części:**

Obejmuje serię, model i długość skoku.

**Opcja Montażu:**

TO = Model Podstawowy. *Jeśli Nie Określono, Wartość Domyślna to TO.* Mocowania Zamówione z Siłownikiem Zostaną Zamontowane w Fabryce.

**Przykład Zamówienia Tylko do Montażu:**

90.21.10000

**Ciśnienie Ładowania:**

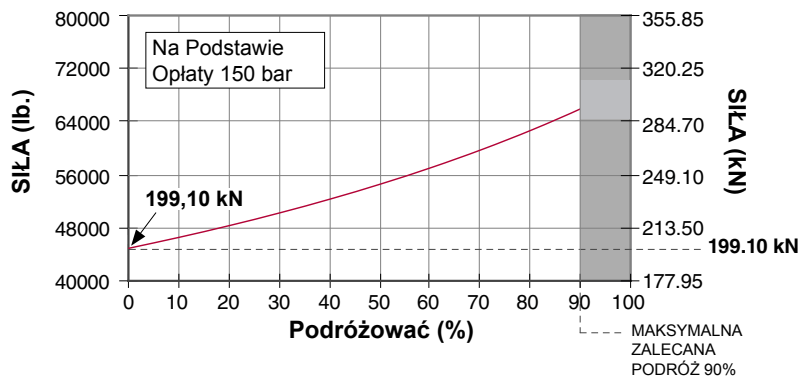
15 – 150 bar. *Jeśli Nie Jest Określony, Wartość Domyślna to 150 bar.*

**System Operacyjny:**

C = Samodzielny, F = Złączka z Otwartym Przepływem. *Jeśli nie jest określony, domyślnie C, samowystarczalny.*

**UX.20000 – 199 kN**

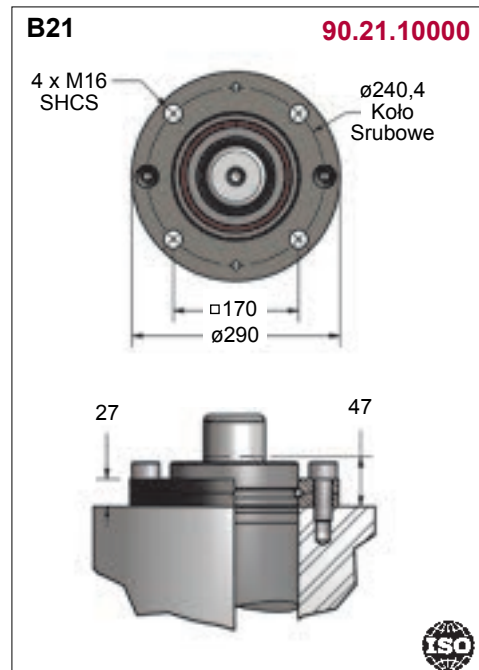
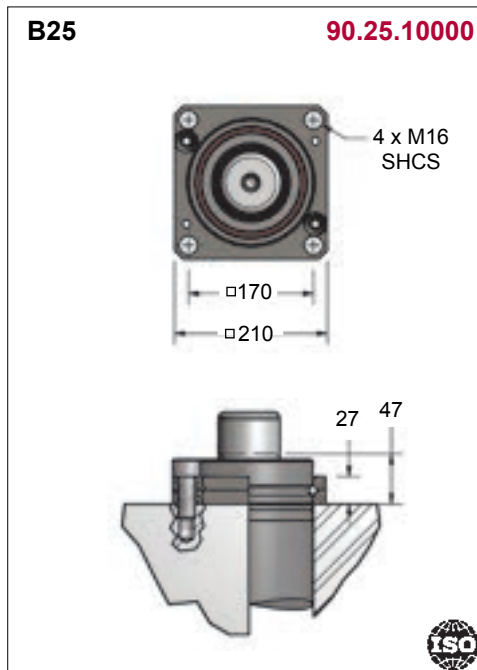
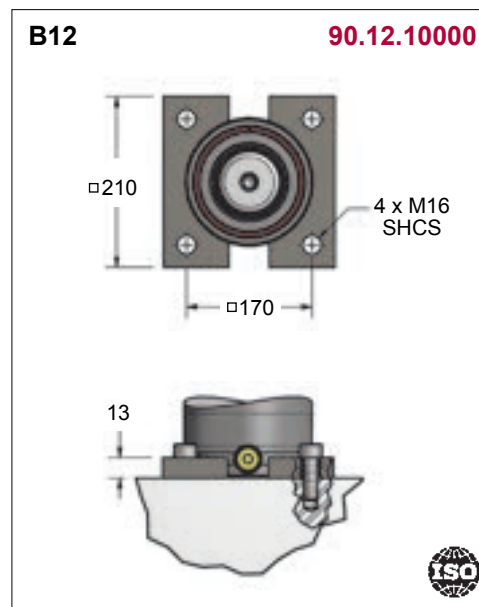
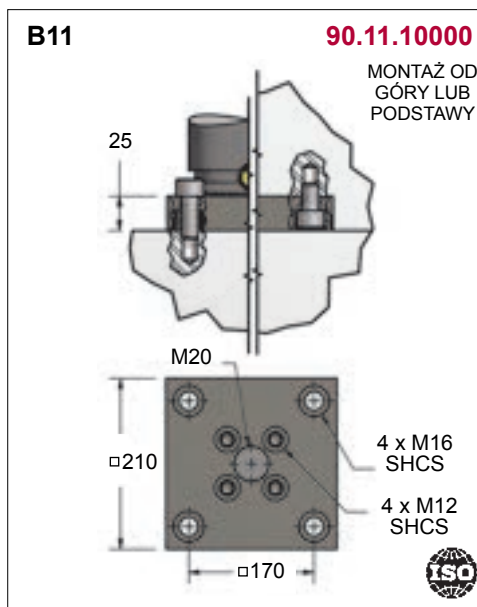
**Wykresy Sił**



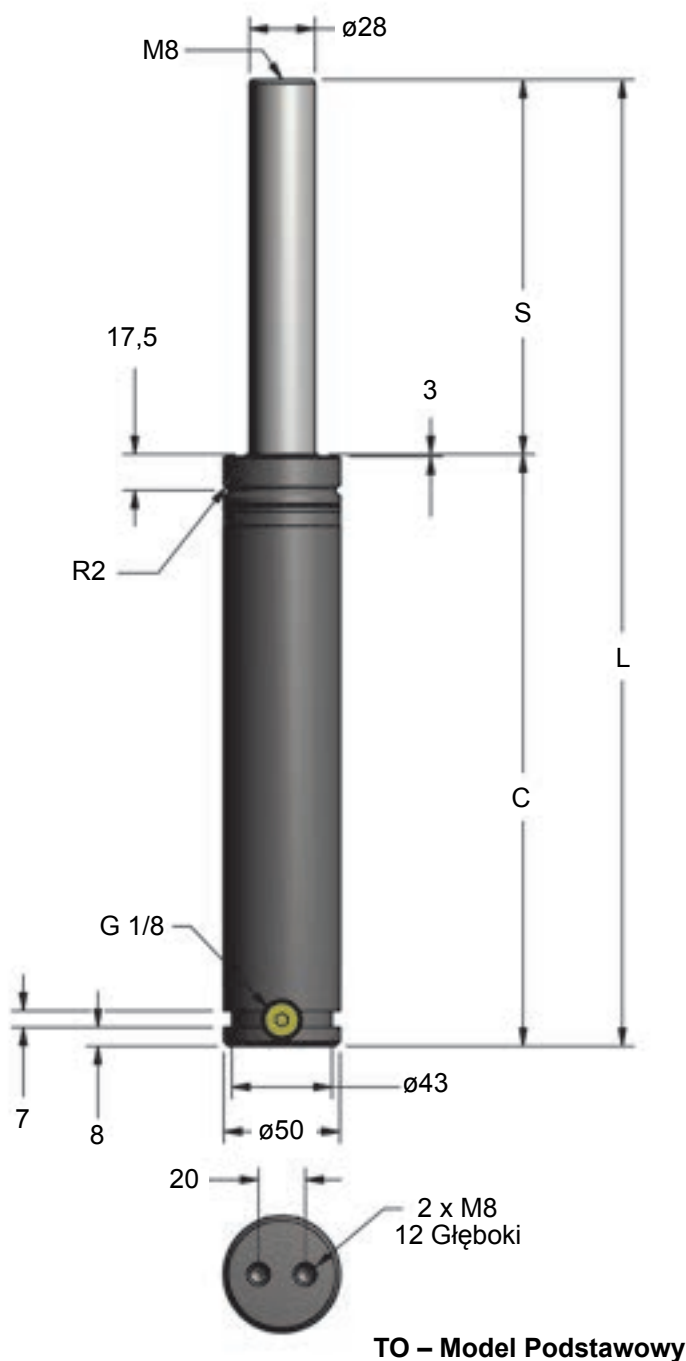
**Siła Kontakt**

bar	kN
150	199,10
125	165,92
100	132,73
75	99,55
50	66,37
25	33,18
20	26,55

**Opcje Montowania**



DADCO oferuje szeroką gamę mocowań. Jeśli powyższe mocowania nie są odpowiednie dla danego zastosowania, skontaktuj się z DADCO.



**Zgodny z Normami Europejskimi**

Nr Części	S mm	C	L ±0,25
UX.1000V.013	12,5	107,5	120
UX.1000V.025	25	120	145
UX.1000V.038	37,5	132,5	170
UX.1000V.050	50	145	195
UX.1000V.063	62,5	157,5	220
UX.1000V.080	80	175	255
UX.1000V.100	100	195	295
UX.1000V.125	125	220	345
UX.1000V.160	160	255	415
UX.1000V.200	200	295	495
UX.1000V.250	250	345	595
UX.1000V.300	300	395	695

**Siła Kontaktu**

bar	kN
150	9,24
125	7,70
100	6,16
75	4,62
50	3,08
25	1,54
20	1,23

**Przykład Zamówienia:**

**UX.1000V.080. TO. C. 150**

**Numer Części:**

Obejmuje serię, model i długość skoku.

**Opcja Montażu:**

TO = Model Podstawowy.

Informacje na temat opcji montażu znajdują się na stronie 7. Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest TO. Mocowania zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane w fabryce.

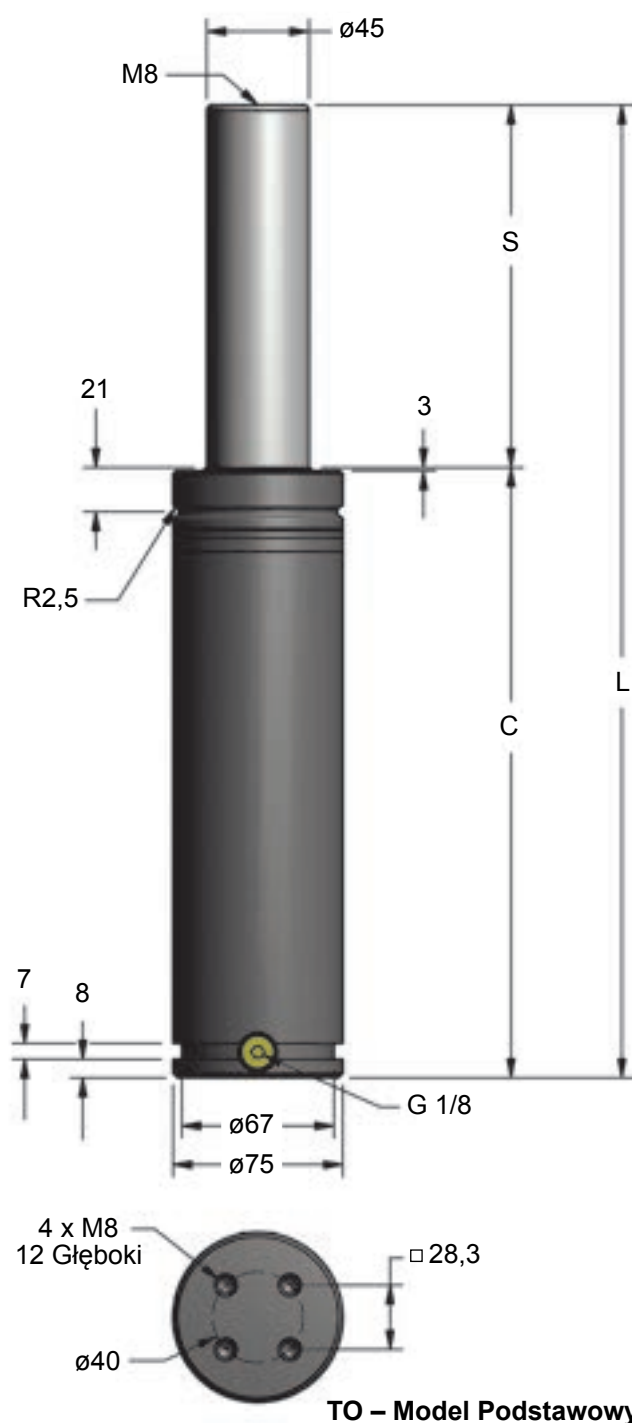
**Ciśnienie Ładowania:**

15–150 bar. Jeśli Nie Jest Określony, Wartość Domyślna to 150 bar.

**System Operacyjny:**

C = Samodzielny, F = Złącza z Otwartym Przepływem.

Jeśli nie jest określony, domyślnie C, samowystarczalny.



### Zgodny z Normami Europejskimi

Nr Części	S mm	C	L ±0,25
UX.2600V.025	25	135	160
UX.2600V.038	37,5	147,5	185
UX.2600V.050	50	160	210
UX.2600V.063	62,5	172,5	235
UX.2600V.080	80	190	270
UX.2600V.100	100	210	310
UX.2600V.125	125	235	360
UX.2600V.160	160	270	430
UX.2600V.200	200	310	510
UX.2600V.250	250	360	610
UX.2600V.300	300	410	710

### Siła Kontaktu

bar	kN
150	23,86
125	19,88
100	15,90
75	11,93
50	7,95
25	3,98
20	3,18

### Przykład Zamówienia:

**UX.2600V.080. TO. C. 150**

#### Numer Części:

Obejmuje serię, model i długość skoku.

#### Opcja Montażu:

TO = Model Podstawowy.

Informacje na temat opcji montażu znajdują się na stronie 11. *Jeśli nie jest określony, domyślną wartością jest TO.* Mocowania zamówione z siłownikiem zostaną zamontowane w fabryce.

#### Ciśnienie Ładowania:

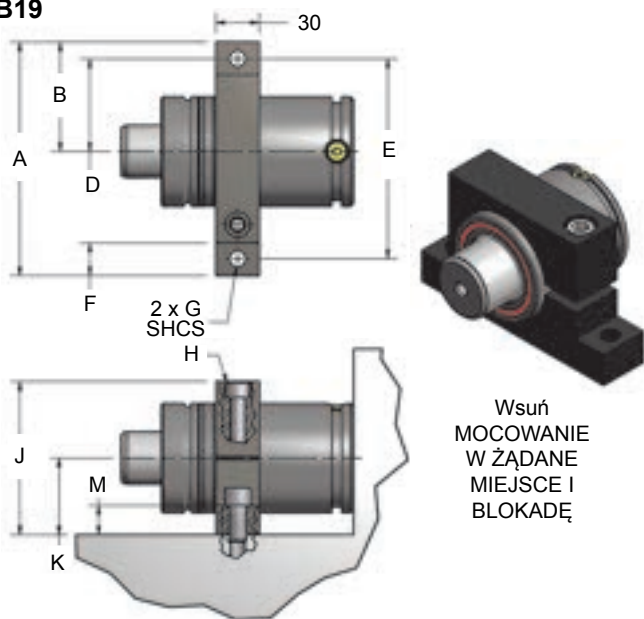
15–150 bar. *Jeśli Nie Jest Określony, Wartość Domyślna to 150 bar.*

#### System Operacyjny:

C = Samodzielny, F = Złączka z Otwartym Przepływem.

*Jeśli nie jest określony, domyślnie C, samowystarczalny.*

**B19**



Wsuń  
MOCOWANIE  
W ŻĄDANE  
MIEJSCE I  
BLOKADĘ

**90.19.** \_\_\_\_\_

Model	0800	1000	2600	4600	6600	9600	20000
Część nr.	00500	00750	01500	03000	05000	07500	10000
A	100	130	160	195	220	260	310
B	46	60	75	92,5	105	125	150
D	37	50	63,5	80	92,5	110	135
E	82	110	137	170	195	230	280
F	18	20	22,5	25	27,5	30	30
G	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
H	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
J	60	80	105	125	148	200	250
K	30	40	52,5	62,5	74	100	125
M	15	20	20	20	20	20	20

**Akcesoria**

**Uchwyt w kształcie litery T.**  
**90.320.2 (M8: UX.0800 – UX.9600)**  
**90.320.10 (M10: UX.20000)**

Aby wyjąć tłoczyśko, kiedy demontaż i ustawienie poprawnie podczas ponownego montażu.



**Narzędzie Do Obsługi Portów**  
**90.320.8**

Wykonywanie wszystkich niezbędnych czynności serwisowych w przedziale zaworowym.



**Narzędzie Do Usuwania Pierścienia C.**  
**90.355 (UX.0800, UX.1600, UX.2600)**  
**90.356 (UX.1000-UX.20000)**

Bezpieczne usuwanie pierścienia ustalającego typu C. jednym kontrolowanym ruchem. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z DADCO.



**Narzędzie Do Odpowietrzania Zaworu**  
**90.360.4**

Użyj narzędzia do odpowietrzania zaworów DADCO, aby powoli zwolnić sprężynę dożądanego ciśnienia. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z DADCO.



**Narzędzie do Montażu Pierścienia C.**

**90.351.00500 (UX.0800)**  
**90.351.00750 (UX.1000)**  
**90.351.01600 (UX.1600)**

Aby włożyć element mocujący typu C. Pierścień w rowku pierścienia ustalającego.



90.351.01600

**Narzędzie Do Montażu Pierścienia C**  
**90.352 (UX.2600 – UX.20000)**

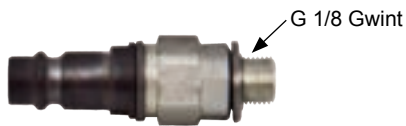
Aby włożyć pierścień ustalający typu C w rowek pierścienia ustalającego.



## Narzędzia i Akcesoria

### Szybkozłączka do ładowania 90.310.111

Użyj szybkozłączki do ładowania DADCO, aby naładować sprężyny gazowe serii UX. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z DADCO.



### Rękaw do Usuwania

90.340.00750 (UX.0800)  
 90.340.01200 (UX.1000)  
 90.340.01600 (UX.1600)  
 90.340.01500 (UX.2600)  
 90.340.03000 (UX.4600)  
 90.340.05000 (UX.6600)  
 90.340.07500 (UX.9600)



Umieszczanie wkładu poniżej rowka pierścienia C. podczas montażu lub demontażu sprężyny gazowej.

### Analizator Ciśnienia DADCO 90.315.5

Analizator ciśnienia DADCO zawiera dwa wymienne bity do łatwego ładowania, rozładowywania i pomiaru ciśnienia w dowolnym sprężynie gazowej DADCO Nitrogen Gas; zamów biuletyn B01133E.



### Przenośne Stanowisko Testowe 90.305.3

Użyj przenośnego stanowiska testowego w połączeniu ze standardowym ogniwem obciążnikowym do precyzyjnego pomiaru siły sprężyny gazowej. Do użytku tylko z modelami UX.0800 - UX.6600. Więcej informacji można znaleźć w biuletynie B16112A.



### Standardowe Ogniwo Obciążnikowe

90.300.0750 (UX.0800)    90.300.2600 (UX.2600)  
 90.300.1000 (UX.1000)    90.300.4600 (UX.4600)  
 90.300.01500 (UX.1600)    90.300.6600 (UX.6600)    90.300.9600 (UX.9600)  
 90.300.20000 (UX.20000)

Standardowe ogniwo obciążnikowe zapewnia precyzyjny pomiar ciśnienia naciągu sprężyny gazowej. Każdy model wymaga określonego ogniwa obciążnikowego; zamów biuletyn B16119A.



### Szybkie Odłączanie Sprzętu Do Ładowania

Do naładowania niezależnych sprężyn gazowych należy użyć zestawu do ładowania z szybkozłączką DADCO, 90.310.045, ze złączką do ładowania 90.310.143 lub 90.310.111 lub analizatora ciśnienia 90.315.5. Model 90.310.045 może być również używany z panelem sterowania DADCO do ładowania połączonych systemów.

Opcjonalnie zestaw do napełniania z szybkozłączką 90.310.044 z funkcją automatycznego odpowietrzania uwalnia ciśnienie resztkowe po naładowaniu niezależnych lub połączonych systemów sprężyn gazowych azotowych w celu łatwego rozłączenia zespołu napełniającego i złączki napełniającej lub zaworu napełniającego.

Więcej opcji sprzętu do ładowania można znaleźć w biuletynie B16118B.

### 90.310.045



Zespół Węży  
90.310.252  
3 m

Regulator Ciśnienia  
90.310.203

Szybkie Rozłączanie Zespół Wypełnienia  
90.310.338

### 90.310.044 (Samood-Powietrzanie)



Zespół Węży  
90.310.252  
3 m

Regulator Wysokiego Ciśnienia  
90.310.205

Szybkie Rozłączanie Zespół Wypełnienia  
90.310.340

### Zestawy Naprawcze Serii UX

Zestaw naprawczy serii UX zawiera w pełni zmontowany wkład, osłonę przeciwpyłową, butelkę oleju montażowego i instrukcję konserwacji.

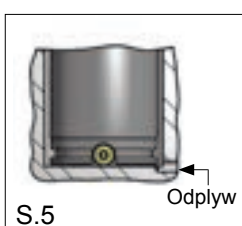
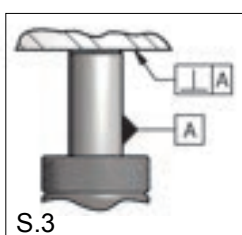
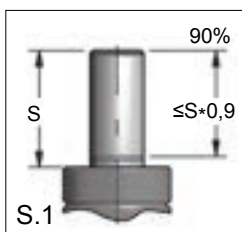
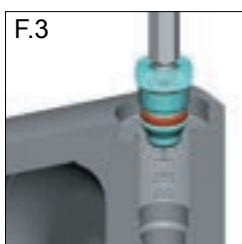
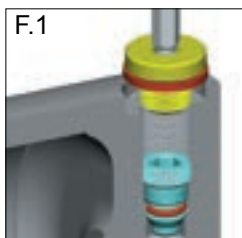
Model	Numer Zestawu	Model	Numer Zestawu
UX.0800	90.108V.00800	UX.2600V	90.108V.02600
UX.1000	90.108.01000	UX.4600	90.108.04600
UX.1000V	90.108V.01000	UX.6600	90.108.06600
UX.1600	90.108.01600	UX.9600	90.108.09600
UX.2600	90.108.02600	UX.20000	90.108.20000

## Specyfikacje Operacyjne

Nośnik Ładowania:	Azot
Zakres ciśnienia ładowania:	15 – 150 bar
Temperatura Robocza:	4°C – 71°C*
Maksymalna prędkość:	1,6 m/sec

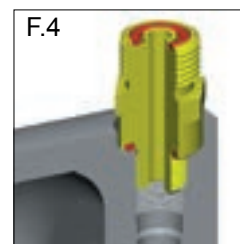
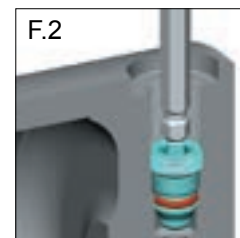
\* W przypadku zastosowań o rozszerzonym zakresie skontaktuj się z DADCO.

**UWAGA! NIE próbuj wykonywać konserwacji wiosną do ciśnienie wewnętrzne jest wyczerpane.**



### Samodzielny w Połączonej Operacji

- Zawsze noś okulary ochronne podczas konserwacji sprężyn gazowych. Kiedy jest wyczerpujący ciśnienie, dla bezpieczeństwa umieść sprężynę gazową poziomo z otworem do góry.
- Wyjąć zatyczkę portu 90.505.110 (F.1).
- Gdy cylinder znajduje się w pozycji poziomej, wciśnij trzpień zaworu za pomocą odpowiednie narzędzie (F.2). Zakryj port szmatką, aby wchłonąć wydzielinę.
- Po wyczerpaniu całego ciśnienia gazu upewnij się, że tłoczyko to zrobi wciągając ręcznie do rury. Jeśli nie, spróbuj ponownie wciśnięć zawór. Jeśli nadal niepowodzenie, zatrzymaj się i skontaktuj się z przedstawicielem serwisu DADCO Wyjąć zawór za pomocą odpowiedniego narzędzia (F.3). Nasmaruj gwinty i o-ring instalowanej karty portu (F.4).
- Zainstaluj adapter portu w otwartym porcie (F.4). Istnieje wiele różnych adapterów portów dostępne, patrz Katalog systemów połączonych ze sprężynami gazowo-azotowym DADCO.



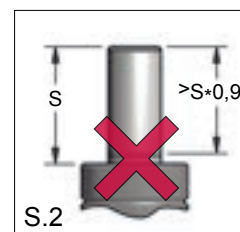
### Ładowanie Samodzielna Sprężyna Gazowa

- Podczas napełniania trzymaj sprężynę w pionie przez cały czas. Nigdy nie ściskaj gazu sprężyna w imadle lub zacisku poza matrycą lub zastosowanie jako uszkodzenie może to spowodować sprężyna gazowa.
- Nigdy nie napełniaj sprężyny gazowej, jeśli pręt nie jest w pozycji całkowicie wysuniętej (R.1).
- Napełnienie sprężyny gazowej prętem skierowanym w dół może spowodować niewłaściwy pierścień ustalający siedzenia (R.2). Wkręcić uchwyt T, 90.320.2 lub 90.320.10, w końcówkę pręta do góry, aż zostanie mocno osadzony na pierścieniu ustalającym (R.1). Naładuj sprężynę gazową dożądanego ciśnienia. Zapoznaj się z DADCO Instrukcje konserwacji serii UX zawierające pełną instrukcję krok po kroku.



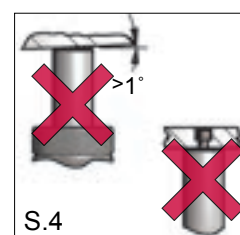
### Zapewnij Rezerwę Udarów

- Sprężyny gazowe DADCO serii UX pozwolą na ruch pełnego skoku nominalnego; jednakże, aby osiągnąć optymalny poziom, zaleca się przynajmniej 10% rezerwę udarów wydajność i bezpieczeństwo (S.1, S.2).
- Może to spowodować nadmierne przeciągnięcie pręta lub uderzenie w górę sprężyny gazowej trwale uszkodzenie.



### Unikaj Ładowania Bocznego

- Zwiększone obciążenie boczne wynikające z działania prasy lub konstrukcji matrycy zużycie łożyska, uszczelnienia i tłoczyśka (S.4). Dlatego unikaj boczne ładowania jeśli to możliwe (S.3).



### Gwint Łońca Pręta

- Koniec tłoczyśka posiada gwint konstrukcyjny przeznaczony do montażu i tylko do demontażu i nigdy nie należy go używać do montażu lub mocowania sprężyny gazowej (S.4). Wibracje i / lub niewspółosiowość spowodują uszkodzenie sprężyny.

### Chronić Przed Płynami

- Należy unikać bezpośredniego kontaktu z niektórymi smarami i środkami czyszczącymi do matryc (S.6). Chroń sprężyny gazowe, zapewniając odpowiedni drenaż w kieszeniach sprężyn gazowych (S.5).

